

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY  
Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO.,LTD, Huxin Village, Chumen Town,  
Yuhuan County, China



### РЕЗАК ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

Модель: **VTm.393**

ПС -46916

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Назначение и область применения

1.1. Резак предназначен для ручного разрезания под прямым углом, металлополимерных и пластиковых труб с наружным диаметром до 20 мм включительно.

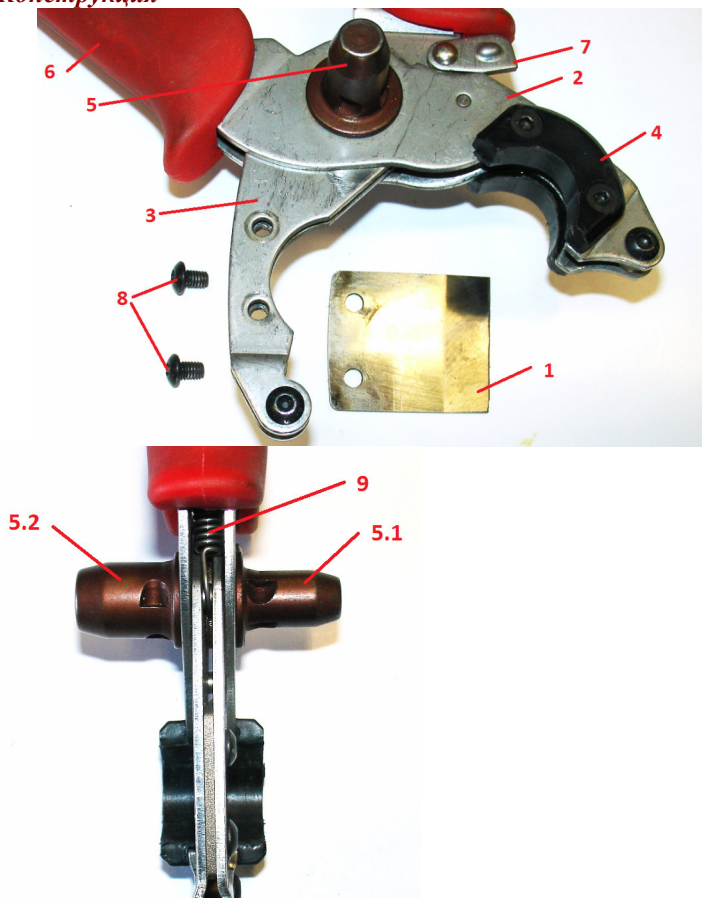
1.2. Наличие интегрированных калибраторов с фаскоснимателями позволяет калибровать и снимать внутреннюю фаску на трубах размерами 16x2,0 и 20x2,0.

### 2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Максимальный наружный диаметр разрезаемых труб	мм	20
2	Допустимый материал труб		Металлополимер, полиэтилен (в т.ч. PE-X и PE-RT), полипропилен, полибутен
3	Максимальная толщина армирующего алюминиевого слоя в комбинированных трубах	мм	0,5
4	Размеры труб, калибруемых интегрированными калибраторами	мм	16x2,0 20x2,0
5	Средний полный ресурс без смены ножа	рез	5000
6	Вес инструмента	г	353
7	Тип ножа		сменный

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 3. Конструкция



Стальные верхние (2) и нижние (3) губки резака соединены осью, в которую интегрированы калибраторы с фаскоснимателем для трубы 16x2,0 (5.1.) и 20x2,0 (5.2.) В закрытом положении резак фиксируется собачкой 7. При выведении собачки из зацепления с губками, губки разводятся с помощью пружины (9), выполненной из нержавеющей стали. Точность реза обеспечивается с помощью накладных стальных направляющих (4). Сменный нож (10) из нержавеющей инструментальной стали крепится к губкам с помощью двух винтов (8). Рукоятки (6) имеют нескользящее эргономичное покрытие их ПВХ.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 4. Указания по эксплуатации инструмента

- 4.1. До начала работы резаком, необходимо убедиться, что нож заходит точно по центру паза верхних губок. Перекос свидетельствует либо о слабой затяжке винтов 8, либо о слабой затяжке винта оси. Все винты следует подтянуть.
- 4.2. Выполнение реза осуществляется в следующем порядке:
  - вывести собачку из зацепления. При этом губки ножниц разведутся;
  - ровно поместить трубу на направляющие 4;
  - приложив усилие к рукояткам, свести губки, выполняя рез.
- 4.3. Для калибрования и снятия фаски, труба надевается на калибратор и калибратор несколько раз проворачивается в ней так, чтобы торец трубы был обработан фаскоснимателем.
- 4.4. После проведения 300-500 резов, следует снять нож и произвести его заточку. Это же надо делать при появлении на жале ножа заусенций.
- 4.5. После проведения 500 резов следует смазать ось резака машинным маслом.
- 4.6. Запрещается резать резаком стальные, медные трубы, а также нетрубные материалы.

### 5. Условия хранения и транспортировки

- 5.1. Инструмент должен храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.
- 5.2. Транспортировка инструмента должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

### 6. Утилизация

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 6.2. Содержание благородных металлов: *нет*

### 7. Гарантийные обязательства

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 7.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

### 8. Условия гарантийного обслуживания

8.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

8.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

8.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

8.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара

**РЕЗАК**

**ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ**

№	Модель	Количество
1	<b>VTm.393</b>	
2		

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

Штамп о приемке

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Два года (двадцать четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

**Отметка о возврате или обмене товара:**

Дата: « \_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_