



Электротехнический завод «КВТ», г. Калуга

Пресс гидравлический для перфорации электротехнических шин

Профессиональная серия



Паспорт модели:
ШД-95А (КВТ)

www.kvt.su

Назначение

Пресс гидравлический автономный **ШД-95А (КВТ)** предназначен для перфорации медных и алюминиевых электротехнических шин, стальных полос и листов.

Комплект поставки

Пресс гидравлический 1 шт.
 Ручка 2 шт.
 Перфоформы для пробивки
 отверстий 4 шт.
 Вороток 1 шт.
 Съёмник 1 шт.
 Ремкомплект 1 шт.
 Пластина опорная 1 шт.
 Винт крепления опорной пластины . . 3 шт.
 Деревянный ящик 1 шт.
 Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Максимальный диаметр пробиваемых отверстий, мм	не более 20,5
Толщина пробиваемого материала: стальная шина, мм	6
медная шина, мм	10
алюминиевая шина, мм	12
Максимальное расстояние от края шины до центра пробиваемого отверстия, мм	70
Максимальное усилие, т	31
Требуемое давление масла для достижения максимального усилия, бар	700
Рабочая жидкость	Гидравлическое всесезонное масло «КВТ»
Вес инструмента* / комплекта, мм	18,9/25,3
Габаритные размеры инструмента, мм	240x115x490
Габаритные размеры ящика, мм	275x155x530
Пресс совместим с любыми гидравлическими помпами производства «КВТ»	

* - вес инструмента указан с ручками

Устройство и принцип работы

Гидравлический пресс состоит из гидроцилиндра и станины, на которой закреплены матрица и пуансон. Внутри гидроцилиндра смонтирован рабочий поршень с манжетой и пружина для возврата поршня в исходное положение. Пресс соединяется с помпой через рукав высокого давления (РВД). Быстроразъемное соединение (БРС) позволяет быстро и без потери масла соединить и

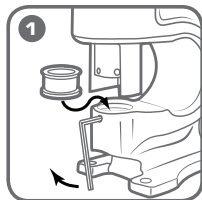
отсоединить рукав. Также пресс оборудован встроенным гидравлическим насосом, давление в котором нагнетается за счет работы ручками. Сменные матрицы устанавливаются в специальное отверстие в корпусе и фиксируются винтом. Пуансоны устанавливаются в шток гидроцилиндра и фиксируются гайкой при помощи воротка.



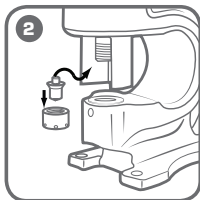
Устройство и принцип работы

При использовании встроенного гидравлического насоса необходимо установить винт сброса давления в положение «Закрыто». При работе подвижной ручкой насоса масло под давлением попадает в гидроцилиндр и приводит в движение рабочий поршень. Поршень начинает двигаться, сжимает возвратную пружину и пробивает отверстие в шине. Во избежание опрокиды-

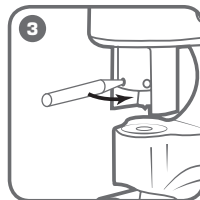
вания пресса рекомендуется придерживать нижнюю ручку, а также прикрутить опорную пластину к основанию. При переводе винта сброса давления в положение «Открыто» происходит падение давления в гидроцилиндре и возвратная пружина толкает поршень с пуансоном обратно, и он принимает свое начальное положение..



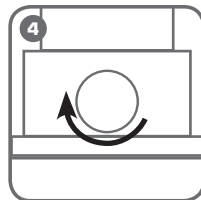
1 Установите матрицу в посадочное отверстие в корпусе. Зафиксируйте винтом.



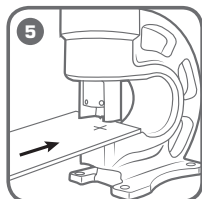
2 Установите пуансон в посадочное отверстие в штоке.



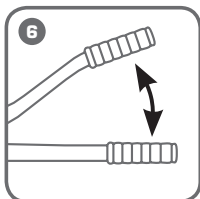
3 Зафиксируйте пуансон гайкой, используя вороток.



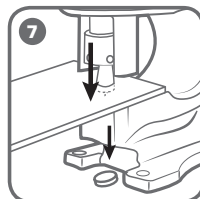
4 На гидравлическом прессе поверните винт сброса давления в положение «Закрыто».



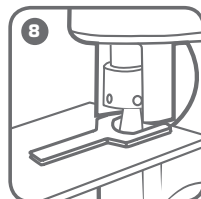
5 Установите шину между матрицей и пуансоном по месту пробиваемого отверстия.



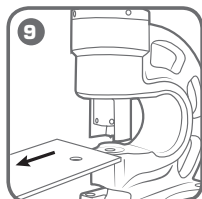
6 Создайте давление подвижной ручкой пресса.



7 Пробейте отверстие.



8 Установите съемник и сбросьте давление, повернув винт сброса давления в положение «Открыто».



9 Извлеките изделие из рабочей зоны.



В случае необходимости можно разблокировать пресс на любом этапе перфорации. Для этого необходимо плавно уменьшить подаваемое давление.

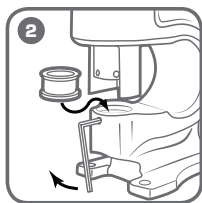


Не превышайте технические возможности инструмента, применяйте пресс по назначению - для перфорации медных и алюминиевых шин.

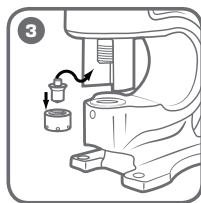
Устройство и принцип работы

При подключении гидравлического пресса к гидравлической помпе необходимо установить винт сброса давления в положение «Закрыто». Во избежание поломки пресса и возможного травматизма следите за тем, чтобы кран был закрыт максимально плотно. Далее необходимо подключить рукав высокого давления к быстроразъемному соединению БРС гидравлического

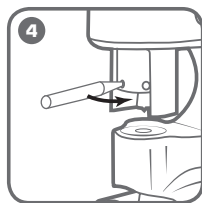
пресса. Управляя педалью гидравлической помпы подать давление в систему. Далее произвести перфорирование шины аналогично перфорированию при помощи встроенного гидравлического насоса. Сбросить давление в системе при помощи ручной или ножной педали гидравлической помпы.



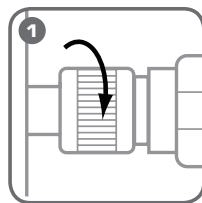
2
Установите матрицу в посадочное отверстие в корпусе. Зафиксируйте винтом.



3
Установите пуансон в посадочное отверстие в штоке.



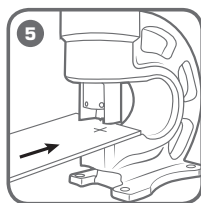
4
Зафиксируйте пуансон гайкой, используя вороток.



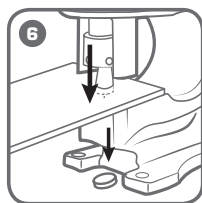
1
Подсоедините рукав помпы к быстроразъемному соединению. Плотно затяните гайку.



На гидравлическом прессе поверните винт сброса давления в положение «Закрыто».



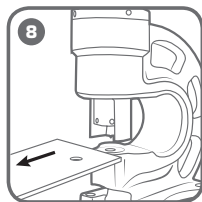
5
Установите шину между матрицей и пуансоном по месту пробиваемого отверстия.



6
Создайте давление помпой, пробейте отверстие.



7
Установите съемник, повернув винт сброса давления в положение «Открыто».



8
Извлеките изделие из рабочей зоны.



Перед тем как начинать перфорацию убедитесь, что габаритные размеры шины не превышают максимально допустимых.



Перед тем как отсоединять рукав от помпы, убедитесь, что давление сброшено и пуансон находится в исходном положении. При работе рукав должен быть без перегибов и максимально выпрямлен. Не применяйте рукав с повреждениями.



При подключении гидравлической помпы к прессу необходимо максимально плотно закрыть винт сброса давления. Несоблюдение данного требования может вызвать нагнетание масла из помпы в маслянный резервуар пресса и его повреждение, что может привести к негарантийному выходу из строя пресса и нанести травму работающему за прессом и окружающим!

Ремонт и обслуживание

- Не допускайте попадания грязи, песка и других посторонних частиц в гидравлическую систему.
- В нерабочем состоянии закрывайте полумуфту быстроразъемного соединения заглушкой.
- При интенсивном использовании пресса возможен износ уплотнительных колец. Для их замены обратитесь в сервисный центр.

Возможные проблемы и способы их устранения

● При работе рукоятками пресса или при использовании гидравлической помпы давление не создается, пуансон не движется

Причина 1 Неправильная эксплуатация пресса или его неисправность

Решение Проверьте работоспособность пресса

Причина 2 Неисправность быстроразъемного соединения

Решение Проверьте соединение или обратитесь в сервисный центр

● Пуансон не возвращается в исходное положение. Давление не сбрасывается

Причина 1 Неисправность клапана быстроразъемного соединения

Решение Проверьте соединение или обратитесь в сервисный центр

● Вытекает рабочая жидкость

Причина 1 Не затянута гайка быстроразъемного соединения

Решение Проверьте правильность соединения рукава помпы и пресса, затяните гайку БРС

Причина 2 Износ уплотнительных колец

Решение Используйте ремкомплект или обратитесь в сервисный центр

Причина 3 Не закрыт винт сброса давления при работе от помпы.

Решение Обратитесь в сервисный центр.

Меры безопасности.

- Гидравлический пресс является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должны производиться квалифицированным персоналом.
- Перед работой внимательно изучите паспорт инструмента.
- Берегите руки! Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента

Хранение и транспортировка.

- Храните инструмент в сухом помещении.
- При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- При транспортировке не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок - 36 месяцев со дня продажи инструмента.

Ремонт не является гарантийным в случае:

- нарушения работоспособности инструмента, связанного с несоблюдением условий по эксплуатации, порядка работы, хранения и транспортировки;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием изделия не по назначению;
- наличие механических повреждений (трещины, изломы, смятия и др.), сказавшихся на работоспособности инструмента;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с попаданием посторонних предметов в механические узлы;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с естественным износом комплектующих, возникшего в результате частого интенсивного использования изделия (уплотнительные кольца и т.п.);
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с самостоятельным изменением конструкции изделия, ремонтом или заменой комплектующих;
- нарушения работоспособности инструмента, связанного с использованием неоговоренных в технических характеристиках изделия расходных материалов (гидравлическое масло и т.п.);
- нарушения работоспособности инструмента, возникшего по причинам, не зависящим от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

Сохраняйте документы, прилагаемые к изделию при продаже (товарно-кассовый чек, паспорт инструмента).

Сервисный центр

г. Москва,
ул. Электродная, 11, строение 18,

Тел. (495) 660-53-35

Сведения о приемке

Прессы гидравлические для перфорации
медных и алюминиевых электротехниче-
ских шин

ШД-95А (КВТ)

Штамп ОТК

Завод-изготовитель оставляет за собой право
вносить изменения в конструкцию инструмента
без уведомления.

Соответствует техническим условиям
ТУ 4834-019-97284872-2006.

Признан годным для эксплуатации.