

СОГЛАСОВАНО

Директор ГНУ ВНИИМП
им. В.М. Горбатова Россельхозакадемии,
Академик РАСХН



А.Б. Лисицын

_____ 2016 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «ГРИНЛАБ»



Е.Е.Корниенко

« ____ » _____ 2016 г.

ИНСТРУКЦИЯ

по применению жидкого щелочного пенного моющего средства
«АК-Плантекс 29 ЦФ» (AK-PLANTECH 29 CF), производства ООО
«ГРИНЛАБ», для санитарной обработки (мойки) оборудования и помещений
на предприятиях мясной промышленности

Москва, 2016 г.

ИНСТРУКЦИЯ

по применению жидкого щелочного пенного моющего средства «АК-Плантекс 29 ЦФ» (АК-PLANTEKX 29 CF), производства ООО «ГРИНЛАБ», для санитарной обработки (мойки) оборудования и помещений на предприятиях мясной промышленности

Инструкция разработана в лаборатории гигиены производства и микробиологии ГНУ Всероссийского научно-исследовательского института мясной промышленности им. В.М. Горбатова Россельхозакадемии.

Авторы:

от ВНИИМП: зав. лабораторией гигиены производства и микробиологии, к.т.н.М.Ю. Минаев; м.н.с. Т.А. Фомина.

от: ООО «ГРИНЛАБ» Генеральный директор Е.Е.Корниенко.

Инструкция предназначена для работников мясной отрасли при осуществлении процессов санитарной обработки (мойки) оборудования, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений на предприятиях мясной промышленности.

Инструкция определяет методы и режимы применения моющего средства АК-Плантекс 29 ЦФ, требования техники безопасности, технологический порядок санитарной обработки (мойки), методы контроля средств и концентрации их рабочих растворов, полноты отмыва их остаточных количеств с поверхностей обрабатываемых объектов.

Настоящая Инструкция является дополнением к действующей «Инструкции по санитарной обработке технологического оборудования и производственных помещений на предприятиях мясной промышленности» (М.2016г.)

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Жидкое щелочное пенное моющее средство АК-Плантекс 29 ЦФ (далее по тексту - моющее средство АК-Плантекс 29 ЦФ) представляет собой прозрачную бесцветную или желтоватую жидкость. Плотность средства при +20°С 1,03-1,07 г/см³. Показатель активности водородных ионов (рН) водного раствора с массовой долей 1 % 11,3-11,7 ед.

1.2. Моющее средство АК-Плантекс 29 ЦФ предназначено для санитарной обработки (мойки) любых видов оборудования, инвентаря и тары, а также производственных и подсобных помещений на предприятиях мясной промышленности.

Моющее средство АК-Плантекс 29 ЦФ при указанных способах применения не действует на сталь, нержавеющей сталь, алюминий и гальванизированные поверхности.

Моющее средство АК-Плантекс 29 ЦФ рекомендуется использовать для очистки поверхностей от масло-жировых, белковых и органических загрязнений.

Наличие пенных добавок в составе моющего средства АК-Плантекс 29 ЦФ позволяет с помощью специального оборудования (пенная станция) создавать стабильную пену.

2. ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАБОЧИХ РАСТВОРОВ

2.1. Рабочие растворы моющего средства АК-Плантекс 29 ЦФ готовят в емкости путем смешивания средства с водопроводной водой.

При приготовлении рабочих растворов руководствуются расчетами, приведенными в таблице 1.

Таблица 1.

Приготовления рабочих растворов моющего средства АК-Плантекс 29 ЦФ

Наименование средства	Требуемая концентрация, % (об) по средству	Количества средства и воды в расчете на 10л	
		Количество средства, мл(г)	Количество воды, мл
АК-Плантекс 29 ЦФ	2,0	200	9800
	3,0	300	9700

3. ПРИМЕНЕНИЕ СРЕДСТВ

3.1. Рабочие растворы средств используют строго в соответствии с действующей «Инструкцией по санитарной обработке технологического оборудования и производственных помещений на предприятиях мясной промышленности» (М.2016г.), т.е. после предварительной механической очистки и ополаскивания обрабатываемых объектов,

3.2. *Ручная мойка оборудования, инвентаря, тары и производственных помещений.* Рабочий раствор температурой 30-40°C моющего средства АК-Плантекс 29 ЦФ в концентрации 2,0-3,0% (в зависимости от степени загрязнения) по средству наносят на обрабатываемую поверхность. С помощью щеток и губок смывают с поверхности объектов имеющиеся на них загрязнения. Указанная обработка длится 10 минут, после

чего средство тщательно смывают теплой водопроводной водой.

3.3. *Мойка погружением.* Съемные и мелкие детали обрабатывают погружением в ёмкость с рабочим раствором температурой 40-50°C моющего средства АК-Плантекс 29 ЦФ с концентрацией 3,0% по средству. Выдерживают 10 минут, промывают с использованием ершей, затем сливают загрязненный раствор, а детали и поверхность оборудования тщательно ополаскивают тёплой водопроводной водой из шланга от остатков моющего раствора.

3.4. *Пенная мойка.* Рабочий раствор температурой 30-40°C моющего средства АК-Плантекс 29 ЦФ в концентрации 2,0-3,0% (в зависимости от степени загрязнения) по средству в пенном виде наносят на обрабатываемую поверхность. Пену оставляют для воздействия на 10 минут. Отделившуюся грязь и пену тщательно смывают теплой водопроводной водой.

3.5. При использовании *механизированной мойки* необходимо руководствоваться инструкциями по эксплуатации моечного оборудования.

3.6. *Ручная мойка термокамер.* Для предварительной очистки от загрязнений, в т.ч. нагара, внутреннюю поверхность термокамеры споласкивают струей теплой воды, затем в зависимости от степени загрязнения термокамеру пропаривают в режиме «варка» (80°C) в течение 10-20 минут. Рабочий раствор температурой 50-60°C моющего средства АК-Плантекс 29 ЦФ в концентрации 3,0% по средству наносят на обрабатываемую поверхность, используя щетки с мягкой щетиной. При необходимости камеру закрывают и вторично пропаривают в режиме «варка» с нанесенным раствором в течение 10-20 минут. Спускают пар и вторично растирают не отставшие следы нагара и других отложений остатками рабочего раствора. После этого промывают камеру сильной струей горячей воды. *Системы дымоходов и дымогенератор* промывают при полной или частичной разборке. Съемные детали дымоходов и дымогенераторов замачивают в приготовленном рабочем растворе температурой 50-60°C моющего средства АК-Плантекс 29 ЦФ с концентрацией 3,0% по средству на 10 л воды. Выдерживают в растворе течение 20-30 минут. Остальные поверхности обрабатывают при помощи щетки. Обработанные поверхности тщательно промывают теплой или горячей водой.

3.7. *Пенная мойка термокамер.* Для предварительной очистки от загрязнений, в т.ч. нагара, внутреннюю поверхность термокамеры споласкивают струей теплой воды, затем в зависимости от степени загрязнения термокамеру пропаривают в режиме «варка» (80°C) в течение 10-

20 минут. Рабочий раствор температурой 50-60°C моющего средства АК-Плантекс 29 ЦФ в концентрации 3,0% по средству наносят на обрабатываемую поверхность, используя пеногенератор. Пену наносят, начиная из глубины камеры, двигаясь к выходу, нанося ее на отверстия для дымоходов, на тэны, вентиляторы, в трубу дымогенератора. Затем, находясь в проеме двери, обрабатывают пеной дальнюю стенку, боковые стены и дверь. При необходимости закрывают камеру и вторично пропаривают в режиме «варка» с нанесенным раствором в течение 10 минут. Спускают пар и вторично наносят моющую пену на не отставшие следы нагара и других отложений. После этого промывают камеру сильной струей горячей воды.

Системы дымоходов и дымогенератор обрабатываются безразборно с помощью пеногенератора.

При *автоматической мойке* необходимо руководствоваться инструкциями для данного типа камеры.

3.8. Контроль качества проведенной санитарной обработки (мойки) осуществляют согласно приложению 12 «Инструкции по санитарной обработке технологического оборудования и производственных помещений на предприятиях мясной промышленности» (М.2016г.)

4. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. На каждом мясоперерабатывающем предприятии санитарную обработку оборудования и тары проводит специально назначенный для этого персонал: цеховые уборщицы, мойщики, аппаратчики.

4.2. К работе допускаются рабочие не моложе 18 лет, не имеющие медицинских противопоказаний к данной работе, не страдающие аллергическими заболеваниями, прошедшие обучение, инструктаж по безопасной работе с моющими и дезинфицирующими средствами и оказанию первой помощи при случайном отравлении.

4.3. Приготовление рабочих растворов средств и все работы с ними необходимо проводить с защитой кожи рук резиновыми перчатками, использовать очки и защитную спецодежду.

4.4. При обработке поверхностей в помещениях ручным способом не требуются средства защиты органов дыхания. Работы можно проводить в присутствии людей.

4.5. При применении систем высокого давления необходимо использования средств защиты органов дыхания.

4.6. При проведении любых работ следует избегать попадания средства в глаза, в рот и на кожу.

4.7. При проведении всех работ следует соблюдать правила личной гигиены. После работы лицо и руки моют водой. Курить, пить и принимать пищу во время обработки строго воспрещается.

4.8. В отделении для приготовления моющих и дезинфицирующих растворов необходимо: вывесить инструкции по приготовлению рабочих растворов и правила мойки оборудования; инструкции и плакаты по безопасной эксплуатации моечного оборудования; иметь свою аптечку.

5. МЕРЫ ПЕРВОЙ ПОМОЩИ

5.1. При попадании средства на кожу смыть его большим количеством воды и смазать кожу смягчающим кремом.

5.2. При несоблюдении мер предосторожности и при попадании концентрированного средства в глаза и на кожу возможно проявление местно-раздражающего действия в виде гиперемии и отека слизистой оболочки глаз, слезотечение. При попадании средства в глаза — промыть их под струей воды в течение 10-15 мин, при раздражении промыть раствором борной или аскорбиновой кислоты, обратиться к врачу.

5.3. При использовании средства пенным способом без защиты органов дыхания возможно раздражение органов дыхания и глаз (першение в горле, кашель, слезотечение), так как при применении некоторых типов пеногенераторов могут образовываться аэрозоли.

5.4. При попадании средства или его растворов в желудок выпить несколько стаканов воды с 15-20 измельченными таблетками активированного угля; желудок не промывать. При необходимости обратиться к врачу.

5.5. При появлении признаков раздражения органов дыхания пострадавшего необходимо вывести на свежий воздух или в хорошо проветриваемое помещение. При необходимости обратиться к врачу.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

6.1. Моющее средство АК-Плантекс 29 ЦФ хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре 0..+40°С. Хранить вдали от источников тепла. Хранение вблизи открытого огня и под прямыми солнечными лучами не допускается.

6.2. Соблюдать осторожность при погрузке и выгрузке, не допускать механического повреждения тары. Складевать продукцию в один ярус.

7. ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОНЦЕНТРАЦИИ

Определение концентрации.

Титрование: Образец - 20 мл рабочего раствора

Раствор для титрования - 0,1 N раствор соляной кислоты (HCl)

Индикатор - Фенолфталеин Фактор титрования - 0,80

Объем 0,1 N HCl x 0,80 = % (весовые) АК-Плантекс 29 ЦФ.

8. КОНТРОЛЬ СМЫВНЫХ ВОД

Наличие или отсутствие остаточной щелочи проверяют с помощью лакмусовой бумаги.

Для этого сразу же после мойки к влажной поверхности участка оборудования, подвергавшегося санитарной обработке, прикладывают полоску индикаторной лакмусовой бумаги и плотно прижимают. Окрашивание лакмусовой бумаги в синий цвет говорит о наличии на оборудовании остаточной щелочи. Если внешний вид бумаги не изменился - остаточная щелочь отсутствует.



Универсальная индикаторная бумага при наличии остаточной щелочности окрашивается в синий цвет, при отсутствии - остается желто-оранжевой.

При контроле на остаточную щелочность в смывной воде с помощью индикатора фенолфталеина последний окрашивает в воду в малиновый цвет при наличии щелочи в воде. При отсутствии щелочи - вода остается прозрачной.

ИСПОЛНИТЕЛИ:

Зав. лабораторией

М.н.с.

 Минаев М.Ю.
 Фомина Т.А.