

SP-BOOSTER 132 OXYGEN

Для усиления очищающего действия моющих средств для пищевой промышленности

КОНЦЕНТРАТ

Жидкая, слабокислотная добавка на основе активного кислорода с окисляющими свойствами



Действие	Эффективно удаляет пригоревшие остатки и сильные загрязнения за счет их разрушения окислением в сочетании с щелочным очистителем
Назначение	SP-BOOSTER 132 OXYGEN предназначен для удаления пригара и сильно пахнущих отложений, а также для удаления особых загрязнений в виде налета. удобен при применении в СИП-системах на пивоваренных заводах для мойки пивоваренных емкостей, ферментеров для приготовления пива, чанов, охладителей суслу, трубопроводов, центрифуг и сепараторов.
Особенности средства	<p>Не предназначен для использования в закрытых системах из-за высвобождения большого количества кислорода и связанного с этим ростом давления в системе мойки</p> <p>Не пенится, подходит для СИП-систем</p> <p>Не содержит азот</p> <p>Не действует на сталь, нержавеющую сталь, цинк, алюминий. Совместим с любыми пластмассами, устойчивыми к окислению.</p> <p>НЕ ПРИГОДЕН для использования с алюминием в щелочных растворах</p>
Способ применения	<p>SP-BOOSTER 132 OXYGEN следует использовать, когда результаты очистки, достигнутые с добавкой к раствору гидроксида натрия или к только одним готовым щелочным продуктам, неадекватны.</p> <p>Поскольку SP-BOOSTER 132 OXYGEN не стабилен в щелочных растворах, требуемое количество должно быть добавлено сразу же перед осуществлением очистки. Для каждой процедуры очистки желательно вводить SP-BOOSTER 132 OXYGEN в цикл СИП на сторону подачи давления при помощи инжекторного клапана.</p> <p>Емкости: Концентрация SP-BOOSTER 132 OXYGEN: 0,7% Концентрация NaOH: 3,0% Температура: свыше 70° С Время мойки: 30 минут</p> <p>Цех фильтрации: Концентрация SP-BOOSTER 132 OXYGEN: 0,4% Концентрация NaOH: 2,0% Температура: свыше 70° С Время мойки: 20 минут</p> <p>Охладитель, пастеризатор: Концентрация SP-BOOSTER 132 OXYGEN: 0,4%</p>

Концентрация NaOH: 1,5%
Температура: выше 70° С
Время мойки: 20 минут

Определение концентрации

- Титрование Образец: 10 мл рабочего раствора
- Раствор для титрования: 0.1 N раствор $KMnO_4$
- Фактор титрования: 0,049
- Объем 0,1 N $KMnO_4 \times 0,049 = \%$ (весовые) **SP-BOOSTER 132 OXYGEN**
- Дозировка **SP-BOOSTER 132 OXYGEN** может производиться пропорционально объему поступающего раствора щелочи. Для дозировки использовать диафрагменный насос
- Для контроля за концентрацией раствора щелочи и разделением фаз рекомендуется применять индуктивный измеритель проводимости

Подробные рекомендации по составу и применению смесей каустической соды с добавкой **SP-BOOSTER 132 OXYGEN** приведены в Инструкциях ГНУ ВНИМИ Россельхозакадемии.

Упаковка

Канистра емкостью 21,6 кг, Арт. SP-132/20

Бочка емкостью 216 кг, Арт. SP-132/200

Характеристики

Внешний вид: прозрачная бесцветная жидкость

Содержание фосфора: 0,18%

Плотность: 1,08 - 1,12 г/см³

pH 1% р-ра (деионизированная вода): 2,9- 3,3

Проводимость: 0,3 мс/см

Меры предосторожности

Не применять на установке в концентрированном виде. Избегать попадания прямых солнечных лучей. В концентрированном виде не смешивать с органическими веществами (например, с жирами, маслом, каучуком) или другими концентратами моющих или стерилизующих веществ. Не заполняйте трубопроводы (в особенности, не следует заполнять инжекторное оборудование, работающее с другими химикатами).

Поскольку действие продукта основано на перекиси водорода, контакт с кожей приведет к осветлению пигментации. При использовании всегда одевать защитную одежду.

Не использовать в закрытых системах.

При длительном хранении проверяйте предохранительные клапаны в крышках канистр.

SP-BOOSTER 132 маркируется как «коррозионное» (символ «C»), содержит перекись водорода.

Хранение

SP-BOOSTER 131 EDP следует хранить при температуре от -10 до +40°С в специально отведенном, сухом, запираемом, затемненном, хорошо вентилируемом помещении, отделенном от продуктов питания, в отдельных ячейках или шкафах под замком. Для хранения должна использоваться оригинальная тара предприятия-производителя. Ответственный за хранение моющих и дезинфицирующих средств назначается приказом администрации предприятия после соответствующего инструктажа.