

®

LITOKOL

STARLIKE® EVO

Инструкция по технологии применения
эпоксидного состава STARLIKE EVO



ОГЛАВЛЕНИЕ

Описание STARLIKE EVO	3
Классификация STARLIKE EVO по EN 13888	3
Классификация STARLIKE EVO по EN 12004	3
Упаковка STARLIKE EVO	3
Область применения STARLIKE EVO	4
Цветовая гамма STARLIKE EVO	5
Описание STARLIKE DEFENDER EVO	7
Характеристика STARLIKE DEFENDER EVO	7
Классификация STARLIKE DEFENDER EVO по EN 13888	8
Классификация STARLIKE DEFENDER EVO по EN 12004	8
Упаковка STARLIKE DEFENDER EVO	8
Область применения STARLIKE DEFENDER EVO	8
Цветовая гамма STARLIKE DEFENDER EVO	10
Описание STARLIKE CRYSTAL EVO/STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO	11
Классификация STARLIKE CRYSTAL EVO/STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO по EN 13888	12
Характеристики STARLIKE CRYSTAL EVO/STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO	12
Области применения STARLIKE CRYSTAL EVO/STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO	13
Преимущества использования STARLIKE EVO	13
Подготовка поверхности перед затиркой швов	14
Основания и требования к ним при использовании STARLIKE EVO в качестве клея	15
Инструменты и вспомогательные средства для работы с эпоксидными затирочными составами	16
Порядок работы со STARLIKE EVO	18
Условия работы	18
Приготовление состава STARLIKE EVO	19
Использование STARLIKE EVO в качестве клея	20
Затирка швов облицованной поверхности	20
Очистка и финишная обработка облицованной поверхности	21
Использование чистящих средств LITONET EVO, LITONET GEL EVO, LITONET PRO, LITOSTRIP	23
Меры предосторожности	24
Технические характеристики STARLIKE EVO	27
Таблица химической устойчивости STARLIKE EVO к воздействию агрессивных веществ	29
Состав	31
Транспортировка	31
Декоративные добавки STARLIKE FINISHES	32
Область применения добавок STARLIKE FINISHES	32
Описание, упаковка и дозировка STARLIKE FINISHES	32
Приготовление состава STARLIKE EVO + STARLIKE FINISHES	35
Нанесение состава STARLIKE EVO + STARLIKE FINISHES	36
Рекомендации	36
Условия утилизации	37
Меры безопасности	37
Срок и условия хранения STARLIKE FINISHES	37
Таблица рекомендуемых сочетаний STARLIKE EVO с декоративными добавками STARLIKE FINISHES	38
Таблица расхода STARLIKE EVO при затирке швов	40

ОПИСАНИЕ STARLIKE EVO

STARLIKE EVO — двухкомпонентный кислотостойкий, щелочестойкий эпоксидный состав для укладки стеклянной мозаики, плитки из керамики, керамогранита, натурального камня, агломератов и затирки межплиточных швов с шириной шва от 1 до 15 мм.

Европейское бюро патентов, № патента 05744761.7B1 от 29.06.2007 г.

Единственная в мире запатентованная эпоксидная затирка, не окрашивающая плитку. Необычайная лёгкость очистки поверхности плитки после затирки швов, даже по сравнению с обычными цементными затирками.

Компонент А представляет собой смесь эпоксидной смолы, кремниевых инертных наполнителей и добавок. Компонент В — отвердитель. После смешивания компонентов А и В получается состав, который может использоваться в качестве клея или затирки.

КЛАССИФИКАЦИЯ STARLIKE EVO ПО EN 13888

STARLIKE EVO соответствует классу RG — затирочный состав на основе реактивных смол (R) для межплиточных швов (G).

КЛАССИФИКАЦИЯ STARLIKE EVO ПО EN 12004

STARLIKE EVO соответствует классу R2T — клей на основе реактивных смол (R), улучшенного качества (2), с нулевым вертикальным сползанием (T).

УПАКОВКА

Пластиковое ведро с цветным эпоксидным составом (компонент А), вес нетто 1кг/2 кг/2,5 кг/5 кг. Упаковка с отвердителем (компонент В), вложен в ведро. Компоненты А и В расфасованы в необходимых пропорциях.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ STARLIKE EVO

- Для внутренних и наружных работ.
- На вертикальных и горизонтальных поверхностях, на поверхностях с положительным и отрицательным углом наклона.
- Для укладки мозаики (стеклянной, керамической, керамогранитной, каменной, металлической, деревянной) и затирки межплиточных швов при облицовке этой мозаикой помещений кухни, ванных комнат, душевых кабин, плавательных бассейнов, бассейнов с термальной и морской водой, аквапарков, саун, турецких бань (хаммамов), фонтанов.
- Для затирки межплиточных швов при облицовке керамической плиткой, керамогранитом, натуральным камнем, агломерированным камнем стен и полов в кухнях, ванных комнатах, душевых кабин, плавательных бассейнах, бассейнах с термальной и морской водой, аквапарках, саунах, турецких банях (хаммамах), фонтанах.
- Для затирки межплиточных швов при облицовке керамической плиткой, керамогранитом, натуральным камнем террас, балконов, эксплуатируемых кровель, входных групп зданий, цоколей и фасадов зданий.
- Для затирки межплиточных швов при облицовке керамической плиткой на предприятиях пищевой промышленности — мясоперерабатывающих комбинатах, птицефабриках, хладокомбинатах, молокозаводах, сыроварнях, на хлебопекарном производстве, на консервных фабриках, в пивоварнях, винодельнях, в винных погребах и т. д.
- Для воплощения дизайнерских решений: при изготовлении мозаичных панно, элементов декора и интерьера, кухонных столешниц, облицованных мозаикой или плиткой и т. п.
- Для затирки межплиточных швов на основаниях, подвергающихся деформационным нагрузкам — полы с подогревом (водяным и электрическим), конструкции из гипсокартона, ГВЛ, аквапанель, СМЛ, АЦЭИД, ДСП, ЦСП, ОСП.
- Для затирки плиточных поверхностей, контактирующих с агрессивными химическими веществами — в химических лабораториях, в цехах по производству

бытовой и промышленной химии, в автосервисах, в гаражах, в аккумуляторных, на автомойках и т. д.

- Для заделки швов на плиточной облицовке в ёмкостях и резервуарах, предназначенных для хранения химически агрессивных жидкостей, а также в лотках и каналах предназначенных для слива или перемещения химически агрессивных жидкостей (смотри таблицу химической устойчивости на странице 29).
- В аэропортах, на железнодорожных вокзалах, на станциях метро, в коммерческих и торговых центрах, в ресторанах и кафе и т. д.

ЦВЕТОВАЯ ГАММА STARLIKE EVO

STARLIKE EVO выпускается в пяти коллекциях в 48 цветах:

Коллекция Классик Холодные Оттенки (Class Cold Collection) — 10 цветов:

- S.100 Bianco Assoluto
- S.102 Bianco Ghiaccio
- S.105 Bianco Titanio
- S.110 Grigio Perla
- S.115 Grigio Seta
- S.120 Grigio Piombo
- S.125 Grigio Cemento
- S.130 Grigio Ardesia
- S.140 Nero Grafite
- S.145 Nero Carbonio

Коллекция Классик Теплые Оттенки (Class Warm Collection) — 12 цветов:

- S.200 Avorio
- S.202 Naturale
- S.205 Travertino
- S.208 Sabbia
- S.209 Pietra d' Assisi

STARLIKE EVO

- S.210 Greige
- S.215 Tortora
- S.225 Tabacco
- S.230 Cacao
- S.232 Cuoio
- S.235 Caffè
- S.240 Moka

Collezione Glamur (Glam Collection) — 15 цветов:

- S.300 Azzurro Pastello
- S.310 Azzurro Polvere
- S.320 Azzurro Caraibi
- S.330 Blu Avio
- S.340 Blu Denim
- S.350 Blu Zaffiro
- S.400 Verde Salvia
- S.410 Verde Smeraldo
- S.420 Verde Prato
- S.430 Verde Pino
- S.500 Rosa Cipria
- S.530 Viola Ametista
- S.550 Rosso Oriente
- S.580 Rosso Mattone
- S.600 Giallo Vaniglia

Collezione Metallik (Metallic Collection) — 5 цветов:

- Platinum (STARLIKE EVO S.113 Neutro + STARLIKE FINISHES Platinum)
- Shining Gold (STARLIKE EVO S.113 Neutro + STARLIKE FINISHES Shining Gold)
- Bronze (STARLIKE EVO S.113 Neutro + STARLIKE FINISHES Bronze)
- Copper (STARLIKE EVO S.113 Neutro + STARLIKE FINISHES Copper)
- Rusty (STARLIKE EVO S.113 Neutro + STARLIKE FINISHES Rusty)

Коллекция CRYSTAL/COLOR CRYSTAL — 6 цветов:

- S.700 Crystal
- S.800 Grigio Oslo
- S.810 Verde Capri
- S.820 Azzurro Taormina
- S.825 Beige Havana
- S.830 Rosa Kyoto

ОПИСАНИЕ STARLIKE DEFENDER EVO

STARLIKE DEFENDER EVO — антибактериальный кислотостойкий, щелочестойкий двухкомпонентный эпоксидный состав для укладки стеклянной мозаики, плитки из керамики, керамогранита, натурального камня, агломератов и затирки межплиточных швов с шириной шва от 1 до 15 мм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ STARLIKE DEFENDER EVO

Основными свойствами STARLIKE DEFENDER EVO после затирки швов являются:

- способность уничтожать до 99,9 % основных бактериальных штаммов (золотистый стафилококк и кишечная палочка);
- стойкий равномерный цвет на всех типах плитки;
- полное отсутствие трещин после отверждения;
- повышенная устойчивость к механическим воздействиям;
- повышенная устойчивость к истиранию;
- отличная химическая устойчивость к кислотам, щелочам и другим агрессивным химическим веществам и средам;
- высокая адгезия к основанию;
- высокая адгезия к краям плитки/мозаики;
- влагостойкость и водонепроницаемость;
- легкая очистка после загрязнения (с использованием средств бытовой химии);
- морозоустойчивость;

STARLIKE DEFENDER EVO

- не выделяет вредных веществ.

Компонент А представляет собой смесь эпоксидной смолы, кремниевых инертных наполнителей и добавок. Компонент В — отвердитель. После смешивания компонентов А и В получается состав, который может использоваться в качестве клея или затирки.

КЛАССИФИКАЦИЯ STARLIKE DEFENDER EVO ПО EN 13888

STARLIKE DEFENDER EVO соответствует классу RG — затирочный состав на основе реактивных смол (R) для межплиточных швов (G).

КЛАССИФИКАЦИЯ STARLIKE DEFENDER EVO ПО EN 12004

STARLIKE DEFENDER EVO соответствует классу R2T — клей на основе реактивных смол (R), улучшенного качества (2), с нулевым вертикальным сползанием (T).

УПАКОВКА STARLIKE DEFENDER EVO

Пластиковое ведро с цветным эпоксидным составом (компонент А), вес нетто 1 кг. Упаковка с отвердителем (компонент В), вложена в ведро. Компоненты А и В расфасованы в необходимых пропорциях.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ STARLIKE DEFENDER EVO

- STARLIKE DEFENDER EVO предназначен для кислотостойкой и антибактериальной укладки и затирки швов шириной от 1 до 15 мм при внутренних и наружных облицовках из любого вида керамической плитки и мозаики, в помещениях с высокими гигиеническими и санитарными требованиями, например:
 - медицинские, лечебные и санитарные учреждения;
 - поликлиники, больницы, госпитали;
 - медицинские и химические лаборатории;

- детские сады и школы;
 - спортивные сооружения, раздевалки, зоны душевых в спортзалах;
 - общественные и частные бассейны;
 - столовые, общественные и частные кухни;
 - агропромышленные и продовольственные производства и склады;
 - СПА, сауны, бани, хаммамы.
- Для внутренних и наружных работ.
 - Для применения на вертикальных и горизонтальных поверхностях, на поверхностях с положительным и отрицательным углом наклона.
 - Для укладки мозаики (стеклянной, керамической, керамогранитной, каменной, металлической) на минеральные основания, в том числе на основания с гидроизоляцией, выполненной с помощью материалов ELASTOCEM/ELASTOCEM MONO, COVERFLEX, AQUAMASTER, HIDROFLEX, и затирки межплиточных швов при облицовке этой мозаикой помещений кухни, ванных комнат, душевых кабин, плавательных бассейнов, бассейнов с термальной и морской водой, аквапарков, саун, турецких бань (хаммамов), фонтанов.
 - Для затирки межплиточных швов при облицовке керамической плиткой, керамогранитом, натуральным камнем, агломерированным камнем стен и полов в кухнях, ванных комнатах, душевых кабин, плавательных бассейнах, бассейнах с термальной и морской водой, аквапарках, саунах, турецких банях (хаммамах), фонтанах.
 - Для затирки межплиточных швов на поверхностях, облицованных плиткой/мозаикой, подверженных контакту с агрессивными химическими веществами на предприятиях пищевой промышленности — мясоперерабатывающих комбинатах, птицефабриках, хладокомбинатах, молокозаводах, сыроварнях, на хлебопекарном производстве, на консервных фабриках, в пивоварнях, винодельнях, в винных погребах и т. д.
 - Для затирки межплиточных швов на поверхностях, облицованных плиткой/мозаикой, имеющих контакт с пищевыми продуктами в процессе эксплуатации.
 - Для затирки межплиточных швов на основаниях, подвергающихся деформационным нагрузкам — полы с подогревом (водяным и электрическим), конструк-

STARLIKE DEFENDER EVO

ции из гипсокартона, ГВЛ, аквапанель, СМЛ, АЦЭИД, ДСП, ЦСП, ОСП.

- Для затирки плиточных поверхностей, контактирующих с агрессивными химическими веществами — в химических лабораториях, в цехах по производству бытовой и промышленной химии, в автосервисах, в гаражах, в аккумуляторных, на автомойках и т. д.

Также STARLIKE DEFENDER EVO предназначен для затирки межплиточных швов керамической плитки в частном строительстве, с целью получения антибактериальных свойств для повышения комфорта эксплуатации, например:

- настенная и напольная облицовка;
- полы с подогревом;
- облицовка в ваннных и душевых кабинах;
- рабочие поверхности на кухнях;
- террасы и балконы.

Технология приготовления раствора STARLIKE DEFENDER EVO, процесс укладки плитки/мозаики, процесс затирки швов и очистки поверхности, такие же, как у STARLIKE EVO.

ЦВЕТОВАЯ ГАММА STARLIKE DEFENDER EVO

STARLIKE DEFENDER EVO выпускается в четырех коллекциях в 26 цветах:

Коллекция Классик Холодные Оттенки (Class Cold Collection) — 10 цветов:

- S.100 Bianco Assoluto
- S.102 Bianco Ghiaccio
- S.105 Bianco Titanio
- S.110 Grigio Perla
- S.115 Grigio Seta
- S.120 Grigio Piombo
- S.125 Grigio Cemento

- S.130 Grigio Ardesia
- S.140 Nero Grafite
- S.145 Nero Carbonio

Коллекция Классик Теплые Оттенки (Class Warm Collection) — 12 цветов:

- S.200 Avorio
- S.202 Naturale
- S.205 Travertino
- S.208 Sabbia
- S. 209 Pietra d`Assisi
- S.210 Greige
- S.215 Tortora
- S.225 Tabacco
- S.230 Cacao
- S.232 Cuoio
- S.235 Caffè
- S.240 Moka

Коллекция Гламур (Glam Collection) — 3 цвета:

- S.300 Azzurro Pastello
- S.320 Azzurro Caraibi
- S.410 Verde Smeraldo

Коллекция Crystal — 1 цвет:

- S.700 Crystal

ОПИСАНИЕ STARLIKE CRYSTAL EVO/STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO

STARLIKE CRYSTAL EVO — двухкомпонентная полупрозрачная эпоксидная затирочная смесь с эффектом «хамелеон», предназначенная для затирки швов всех типов стеклянной и художественной мозаики с шириной шва до 3 мм.

Компонент А — полупрозрачная паста, состоит из смеси эпоксидной смолы, наполнителей на основе стеклянных микросфер и органических добавок.

Компонент В — густая жидкость янтарного цвета, состоит из смеси органических отвердителей.

STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO — двухкомпонентная цветная полупрозрачная эпоксидная затирочная смесь, предназначенная для затирки швов всех типов стеклянной и художественной мозаики с шириной шва до 3 мм.

Компонент А — полупрозрачная цветная паста, состоит из смеси эпоксидной смолы, наполнителей на основе стеклянных микросфер и органических добавок.

Компонент В — густая жидкость янтарного цвета, состоит смеси органических отвердителей.

КЛАССИФИКАЦИЯ STARLIKE CRYSTAL EVO/STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO ПО EN 13888

STARLIKE CRYSTAL EVO/STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO соответствует классу RG — затирочный состав на основе реактивных смол (R) для межплиточных швов (G).

ХАРАКТЕРИСТИКИ STARLIKE CRYSTAL EVO/STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO

- Обладает светопроницающей способностью.
- Цвет затирки «подстраивается» под цвет мозаики, принимая нужный оттенок в рамках одной цветовой гаммы.
- Образует гладкую поверхность шва, благодаря мелкой фракции наполнителя.
- Полное отсутствие трещин на швах после отверждения затирки.
- Повышенная устойчивость к механическим и химическим воздействиям после отверждения.
- Легкость при нанесении и очистке.
- Высокая адгезия к основаниям и к стеклянной мозаике.
- Нулевое водопоглощение после отверждения.

- Используется для отделки поверхностей, к которым предъявляются повышенные требованиями по гигиене и санитарии.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ STARLIKE CRYSTAL EVO/STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO

STARLIKE CRYSTAL EVO/STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO используется для затирки швов как прозрачной, так и непрозрачной цветной стеклянной мозаики. После определения наиболее подходящего сочетания цвета затирки и мозаики, STARLIKE CRYSTAL EVO/STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO можно использовать для получения эффекта затирки «тон в тон», подчёркивая, таким образом, цвет и фактуру мозаики.

Благодаря своим характеристикам STARLIKE CRYSTAL EVO/STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO может применяться для создания эксклюзивных визуальных эффектов при затирке швов на облицовках из мозаики. Например:

- для панно из стеклянной мозаики;
- для стен и полов в ванных комнатах, кухнях, душевых кабинах, хаммамах и т. д.;
- для мозаичной облицовки элементов интерьера: колонн, бордюров, зеркал, столешниц, витражей и т. д.;
- при работе со стеклянной мозаикой, окрашенной с тыльной стороны;
- при работе с мозаикой, выполненной из различных материалов, таких как стекло и керамика.

Также STARLIKE CRYSTAL EVO/STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO можно использовать для создания светящихся мозаичных панно, мозаичных облицовок или элементов интерьера.

Чтобы получить эффект «свечения», для мозаичного панно или облицовки необходимо использовать прозрачную цветную стеклянную мозаику. Мозаика приклеивается специальным прозрачным клеем на прозрачное основание из стекла или плексигласа, которое подсвечивается с тыльной стороны. Швы затираются STARLIKE CRYSTAL EVO/STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO соответствующего цвета.

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ STARLIKE EVO

- 152 варианта эксклюзивных расцветок с эффектами «металлик», «бриллиантовая крошка», «золотая крошка», «бронза», «платина», «сияющее золото», «медь», «ржавчина», «люминесцентный», т. е. имеющий свойство светиться в темноте.
- Постоянство цвета затёртых швов на всех типах плитки.
- При нанесении STARLIKE EVO не даёт эффекта прокрашивания на керамической плитке, мозаике, плитке из натурального камня.
- Устойчивость швов, затёртых STARLIKE EVO, к образованию пятен от чая, кофе, вина и других веществ. Швы легко очищаются, моются простой водой и бытовыми моющими средствами.
- Полная водонепроницаемость — швы не впитывают и не пропускают воду.
- На швах не образуется плесень и грибок.
- STARLIKE EVO не даёт усадки при отверждении.
- Устойчивость затирки к деформациям.
- Устойчивость к истиранию и исключительная механическая прочность швов, затёртых STARLIKE EVO.
- Полное отсутствие трещин или раковин на затёртых швах после отверждения.
- Отличная устойчивость затёртых швов к резким перепадам температур, от $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+100\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- Отличная химическая устойчивость швов к кислотам, щелочам и агрессивным веществам (смотри таблицу химической устойчивости к агрессивным веществам на стр. 29).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД ЗАТИРКОЙ ШВОВ

Во избежание изменения цвета STARLIKE EVO в межплиточных швах, перед нанесением убедитесь, что клей или раствор, использованный при укладке мозаики или плитки, полностью затвердел и высох. Очистите швы от клея и пыли на глубину равную толщине плитки. Пропылесосьте швы. Промойте всю поверхность плитки чистой водой с помощью поролоновой губки и высушите.

Убедитесь, что облицованная поверхность имеет низкую впитывающую способность и при работе не возникает проблем с очисткой облицовки. Некоторые виды плитки (например, полированный гранит), мозаики из натурального камня имеют микропористую или шероховатую поверхность или могут обладать высокой впитывающей способностью. Такие поверхности являются сложными в плане работы с ними, так как могут быть подвержены пятнообразованию, а также могут возникать проблемы при их очистке. Поэтому в этих случаях необходимо произвести пробную затирку швов и избегать применения контрастных цветов.

ОСНОВАНИЯ И ТРЕБОВАНИЯ К НИМ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ STARLIKE EVO В КАЧЕСТВЕ КЛЕЯ

Для укладки плитки или мозаики на STARLIKE EVO могут быть использованы следующие основания:

- Цементные стяжки и штукатурки LITOPLAN, LITOPLAN RAPID.
- Цементные стяжки с водяным или электрическим подогревом.
- Полы, выровненные самонивелирующимися смесями LITOLIV S5, LITOLIV S30, LITOLIV S50.
- Поверхности из бетона.
- Гипсокартон, ГВЛ, аквапанель, СМЛ, АЦЭИД, ДСП, ЦСП, ОСП.
- Панели WEDI и изделия из них.
- Существующие покрытия из плитки, керамогранита, натурального камня при укладке нового плиточного покрытия методом «плитка на плитку».
- Поверхности с гидроизоляционными покрытиями, выполненными составами ELASTOCEM, ELASTOCEM MONO, COVERFLEX (только для укладки мозаики), AQUAMASTER, HIDROFLEX.
- Поверхность цементно-песчаной стяжки, бетонного основания или других видов оснований должна быть достаточно гладкой и ровной, без волнообразных участков. Плоскостность основания проверяется по всем направлениям при помощи двухметровой металлической рейки, опирающейся на подстилающий слой. Перепад уровней не должен превышать 1 мм при укладке мозаики и 2–3 мм при укладке

плитки. Основания полов с большими неровностями выровнять самонивелирующимися смесями LITOLIV S5, LITOLIV S30 или LITOLIV S50, стены выровнять при помощи цементных штукатурных смесей LITOPLAN, LITOPLAN RAPID.

Основания, на которые укладывается плитка или мозаика, должны быть сухие, прочные обладать достаточными несущими способностями. Поверхности должны быть предварительно очищены от разного рода загрязнений, пыли, следов жира и масел, красок и любых веществ, ослабляющих адгезивную способность клеящего состава. Цементные бесшовные полы, стяжки и штукатурки должны выдерживаться 28 дней и быть сухими, с остаточной влажностью не более 3 %. Бетонные основания должны иметь «возраст» не менее 6 месяцев, с остаточной влажностью не более 3 %. Цементные бесшовные полы и стяжки с подогревом перед началом укладки на них облицовки должны быть прогреты и охлаждены.

Внимание! Не использовать для грунтования оснований грунтовки PRIMER A, PRIMER C-м, PRIMER L-м, PRIMER N-м, PRIMER F, а также грунтовки на акриловой основе других производителей.

ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ РАБОТЫ С ЭПОКСИДНЫМИ ЗАТИРОЧНЫМИ СОСТАВАМИ

- Шпатель-тёрка резиновый зелёный (1) для нанесения эпоксидных затирочных составов.
- Тёрка (2) со сменной насадкой из белого фиброволокна (3) для очистки плитки от эпоксидных затирочных составов.
- Тёрка со сменной целлюлозной насадкой (4) для очистки плитки от эпоксидных затирочных составов.
- Целлюлозная губка (5) для очистки плитки от эпоксидных затирочных составов.
- Нож для расчистки швов с запасным лезвием (6).
- Скиппер (ёмкость для воды, с роликами для отжима губки) (7).
- Выглаживатель для швов (8).
- Электроинструмент с миксерной насадкой (300–400 об/мин) (9).
- Электронные весы (10).

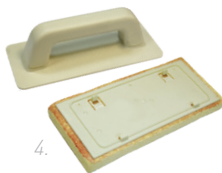


1.



2.

3.



4.



5.



6.



7.



8.



9.



10.



11.



12.



13.



14.



15.

- Кельма (11).
- LITONET EVO — жидкое чистящее средство для удаления загрязнений и остатков эпоксидных затирок с облицованных поверхностей (12).
- LITONET GEL EVO — гелеобразное чистящее средство для удаления загрязнений и остатков эпоксидных затирок с облицованных поверхностей (13).
- LITONET PRO — чистящее средство для удаления загрязнений и остатков эпоксидных затирок с облицованных поверхностей (14).
- LITOSTRIP — чистящее средство на основе растворителей для удаления загрязнений и остатков эпоксидных затирок с облицованных поверхностей (15).

ПОРЯДОК РАБОТЫ СО STARLIKE EVO

Перед началом работ выполнить пробную затирку швов на небольшом участке облицованной поверхности.

Пробная затирка выполняется для того, чтобы подобрать сочетаемость цвета затирочного состава и цвета облицовки, для выявления негативных факторов, могущих повлиять на конечный вид облицовки, а также для проверки лёгкости очистки облицованной поверхности от STARLIKE EVO.

Особенно рекомендуется выполнять пробную затирку швов на облицовке из полированного керамогранита, натурального камня — полированного и имеющего природную фактуру поверхности.

УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Работа со STARLIKE EVO требует профессиональной подготовки и навыков работы с эпоксидными материалами. В том случае, если у производителя работ таких навыков не имеется, рекомендуется пройти обучение.

Так как STARLIKE EVO имеет эпоксидную основу, его рабочие характеристики зависят от внешних температурных условий.

Температурный диапазон для работы со STARLIKE EVO от +10 °С до +30 °С.

Оптимальная рабочая температура нанесения составляет от +18 °С до +23 °С.

При более низкой температуре продукт густеет и наносить его становится сложнее. Время отверждения STARLIKE EVO и ввода облицованной поверхности в эксплуатацию также увеличивается. Высокая температура, напротив, сокращает рабочее время продукта.

STARLIKE EVO представляет собой легко наносимую пластичную пасту с временем жизни около 60 минут (время после смешивания компонента А и компонента В, в течение которого можно использовать приготовленный состав STARLIKE EVO).

В случае необходимости, ходить по плиточной поверхности, затёртой STARLIKE EVO, допускается не ранее, чем через 24 часа после окончания работ и только в чистой обуви или в чистых защитных бахилах поверх обуви.

Рабочая нагрузка, особенно если в процессе эксплуатации поверхность будет подвергаться воздействию агрессивных химических веществ, возможна через 5 дней, при температуре окружающей среды +23 °С, и через 10 дней, если температура окружающей среды была +15 °С.

Более подробная информация по работе с составом STARLIKE EVO — в разделе «Технические характеристики» на странице 27.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА STARLIKE EVO

Открыть упаковку с отвердителем (компонент В), находящуюся внутри пластикового ведра, и полностью вылить содержимое в ёмкость с пастой (компонент А). Перемешать продукт, используя для этого электроинструмент с миксерной насадкой, до получения однородного раствора.

При объёме до 1 кг продукт можно перемешать вручную при помощи шпателя.

При перемешивании состав становится светлее по цвету и более пластичным по консистенции.

Если не предполагается использование всего STARLIKE EVO (банка 1 кг, 2 кг, 2,5 кг или 5 кг), то необходимо готовить состав небольшими порциями от 200 грамм до 1000



грамм. В этом случае для взвешивания компонентов нужно использовать электронные весы с точностью до 1 грамма.

Пропорции при приготовлении состава STARLIKE EVO/STARLIKE DEFENDER EVO — компонент А : компонент В = 100 частей веса : 8,0 частей веса. Пропорции при приготовлении состава STARLIKE CRYSTAL EVO/STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO — компонент А : компонент В = 100 частей веса : 6,4 частей веса.

Рабочее время (жизнеспособность готового состава) составляет 60 минут при средней температуре +23 °С. После этого времени состав остается пластичным, но густеет, снижается его клеящая способность, становится труднее затирать узкие швы.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ STARLIKE EVO В КАЧЕСТВЕ КЛЕЯ

STARLIKE EVO может быть использован в качестве клея, что особенно актуально при укладке стеклянной, керамической, металлической или деревянной мозаики или малоформатной плитки, когда из-за небольшой толщины материала сложно использовать затирку, отличающуюся по цвету от клея, использованного для укладки.

Для приклеивания мозаики или плитки необходимо нанести готовый состав STARLIKE EVO на подготовленное основание зубчатым шпателем, соответствующим формату выбранной мозаики (шпатель с зубцами 3x3x3 мм) или плитки (шпатель с зубцами 6x6x6 мм). Затем уложить плитку или лист мозаики на клеевой слой с достаточным нажимом. Поверхность простучать плоским резиновым шпателем для обеспечения контакта между STARLIKE EVO и мозаикой и для выравнивания в плоскости.



ЗАТИРКА ШВОВ ОБЛИЦОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Применение STARLIKE EVO позволяет одновременно выполнять укладку мозаики и затирку швов.

Сразу же после укладки мозаики или спустя некоторое время, в зависимости от условий, заполнить швы приготовленным составом STARLIKE EVO, используя специальный резиновый шпатель (1), выполняя движения по диагонали

относительно швов, удаляя излишки STARLIKE EVO тем же шпателем.

Рекомендуется затирать поверхность небольшими участками, площадью 1–2 м².

ОЧИСТКА И ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА ОБЛИЦОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Очистку поверхности плитки можно производить сразу же после окончания затирки швов на участке площадью 1–2 м².

Очистку плитки/ мозаики и финишную обработку поверхности швов можно проводить одновременно с затиркой швов или через некоторое время (через 5–20 минут).

Очистка и финишная обработка поверхности производится чистой водой в несколько этапов, пока STARLIKE EVO ещё свежий, в течение 60 минут с момента приготовления. По истечении этого времени для очистки плитки придётся применять жидкое чистящее средство LITONET EVO.

Во время работы следует следить за тем, чтобы не вымывалась затирка из швов и не оставались разводы на поверхности плитки.

1-й этап

Сразу же после затирки швов или спустя 5–20 минут, обильно смочить обработанную поверхность чистой водой.

2-й этап

Произвести первичную очистку, используя тёрку (2) со сменной насадкой из фиброволокна белого цвета (3), предварительно смоченную водой. Движения тёркой выполняются по часовой и против часовой стрелки, до равномерного заполнения швов и удаления STARLIKE EVO с поверхности плитки.

3-й этап

Дальнейшую очистку производить с использованием тёрки (4) со сменной целлюлозной насадкой или целлюлозной губки (5). Очистку следует производить до получения гладкой «закрытой» поверхности швов, полностью удаляя следы эпоксидного состава с плитки,





не вымывая затирку из швов.

Остатки воды с плитки собрать целлюлозной губкой, движениями по диагонали к направлению швов. Губку регулярно промывать в чистой воде и отжимать до полусухого состояния.

Насадки из фиброволокна, целлюлозные насадки и целлюлозные губки необходимо менять по мере загрязнения. Не рекомендуется для очистки плитки применять поролоновые губки, так как они очень быстро приходят в негодность из-за контакта с эпоксидной смолой.

Необходимо чаще менять воду, используемую для очистки поверхности.

4-й этап

В том случае, если после затирки швов на плитке остались остатки STARLIKE EVO или плёнка эпоксидной смолы, их можно удалить с поверхности плитки жидким чистящим средством LITONET EVO или LITONET GEL EVO в течение 12–24 часов после окончания работ. Следует учесть, что с течением времени возрастает прочность эпоксидного состава или эпоксидной «плёнки» на плитке. Поэтому очистку плитки надо начинать как можно раньше, не дожидаясь полного отверждения STARLIKE EVO. Например, если работы по затирке швов были закончены вечером, то утром следующего дня надо промыть поверхность с применением LITONET EVO или LITONET GEL EVO.

Время схватывания STARLIKE EVO в швах примерно 8 часов. Полное отверждение STARLIKE EVO и рабочая эксплуатация через 3 суток.



Для окончательной очистки облицованной поверхности после применения STARLIKE EVO рекомендуется использовать чистящие средства ТМ LITOKOL — LITONET EVO (для пола), LITONET GEL EVO (для стен), LITONET PRO (для стен и полов). Выбор чистящего средства зависит от вида и материала облицовки. Перед началом работ заполнить пробную очистку выбранным средством на небольшом участке облицованной поверхности.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЧИСТЯЩИХ СРЕДСТВ LITONET EVO, LITONET GEL EVO, LITONET PRO, LITOSTRIP

Перед применением ознакомиться с техническим описанием.

Возможные разводы или остатки эпоксидного состава STARLIKE EVO (налёт в виде прозрачной плёнки, типичный для катализируемых составов) с поверхности плитки/мозаики можно удалить в течение 12–24 часов (после частичного отверждения STARLIKE EVO), используя для этого чистящие средства TM LITOKOL — LITONET EVO (для пола), LITONET GEL EVO (для стен), LITONET PRO (для стен и полов), LITOSTRIP (для стен и полов). Выбор чистящего средства зависит от вида и материала облицовки. Перед началом работ выполнить пробную очистку выбранным средством на небольшом участке облицованной поверхности.

LITONET EVO — для очистки горизонтальных облицованных поверхностей в течение 12–24 часов после затирки швов. LITONET EVO может быть использован как в чистом виде, так и разведённый водой в пропорции от 1:1 до 1:10, в зависимости от сложности загрязнения и количества времени, прошедшего после затирки швов.

LITONET GEL EVO — для очистки вертикальных облицованных поверхностей, так как имеет более густую, гелеобразную консистенцию по сравнению с LITONET EVO. Применяется в течение 12–24 часов после затирки швов.

LITONET PRO — для очистки горизонтальных и вертикальных облицованных поверхностей от разводов и затвердевших остатков STARLIKE EVO.

LITOSTRIP — для очистки горизонтальных и вертикальных облицованных поверхностей от разводов и затвердевших остатков STARLIKE EVO.

Очистка облицовки производится в несколько этапов.

1-й этап. Нанести на облицованную поверхность выбранное чистящее средство и оставить на 15–30 минут.

2-й этап. Обработать облицованную поверхность тёркой (2) со сменной насадкой из фиброволокна (3).

3-й этап. Собрать остатки чистящего средства моющим пылесосом или комбинированной целлюлозной губкой (5). Целлюлозную губку как можно чаще промывать в чистой воде и отжимать до влажного состояния.

4-й этап. Тщательно промыть облицованную поверхность водой не менее 2 раз и сразу же высушить, не дожидаясь испарения воды, так как это может привести к образованию разводов на облицовке. Для мытья поверхности использовать целлюлозную губку.

Не использовать LITONET EVO, LITONET GEL EVO, LITONET PRO, LITOSTRIP для очистки поверхностей из полированного натурального камня, неустойчивого к воздействию кислот (оникс, мрамор, травертин и т. д.), так как это может привести к потере блеска поверхности. В том случае, если есть сомнения в устойчивости облицовки к кислотным реагентам, перед началом использования выполнить пробное нанесение на небольшом участке поверхности.

Для очистки поверхности из полированного камня, не имеющего устойчивости к кислотам, использовать денатурированный спирт. В любом случае, перед началом работ следует выполнить пробную очистку поверхности.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- При облицовке строительных оснований, таких как бетон, цементная штукатурка, панели ГВЛ, ГКЛ, СМЛ и т. д., для приклеивания мозаики рекомендуется применять клей белого цвета LITOPPLUS K55 + LATEXKOL (цементный клей класса C2TE-S1).
- При облицовке строительных оснований, таких как металл, деревянные панели, ДСП, ОСП, некоторые виды пластика, гипсовые штукатурки, гипсовые панели и т. д., для приклеивания мозаики рекомендуется применять клеи белого цвета LITOELASTIC EVO (двухкомпонентный реактивный клей класса R2T).
- Следить за правильным соблюдением пропорций компонентов А и В во время приготовления раствора.
- Не использовать при приготовлении раствора STARLIKE EVO отвердители из других эпоксидных составов.
- Тщательно замешивать раствор до однородного состояния.
- Настоятельно не рекомендуется разбавлять STARLIKE EVO водой или растворителями.

- Наносить STARLIKE EVO при температуре окружающей среды от +18 °С до +23 °С. Избегать нанесения в условиях низких температур или высокой влажности, при которых может возникать поверхностная карбонизация, влияющая на равномерность цвета.
- Схватившийся раствор STARLIKE EVO для повторного использования не пригоден. Раствор STARLIKE EVO, который начал схватываться, не смешивать со свежеприготовленным раствором.
- Своевременно удалять излишки STARLIKE EVO с поверхности, так как после отверждения его можно удалить только механическим способом с большим риском для конечного результата работы.
- В процессе очистки поверхности чаще менять загрязнённую воду на чистую.
- После затирки швов не использовать для очистки поверхности ткани с ворсом, так как они могут изменить внешний вид и цвет затирки. Применять специальные губки из целлюлозы.
- Свежие швы следует предохранять от воздействия таких факторов, как высокая температура, мороз, сильный ветер, дождь или снег, т. к. они могут повлиять на процесс отвердевания.
- Не ходить по свежезатертой поверхности, чтобы не допустить загрязнение поверхности швов. В случае необходимости, ходить по плиточной поверхности, затёртой STARLIKE EVO, допускается не ранее, чем через 24 часа после окончания работ и только в чистой обуви или в чистых защитных бахилах поверх обуви.
- Во избежание попадания пыли и мусора на свежезатёртые швы не проводить в течение трёх дней строительные работы вблизи облицовочных поверхностей, затёртых STARLIKE EVO. Это может негативно повлиять на внешний вид и цвет швов.
- Не накрывать пленкой или другими материалами свежезатертую поверхность, чтоб избежать образования конденсата, который может увеличить процесс карбонизации и повлиять на равномерность цвета затирки. Необходимо подождать не менее 24–48 часов, в зависимости от температуры окружающей среды, перед тем, как накрывать затертую облицовку.

- Не использовать STARLIKE EVO для работы с плиткой «котто тоскано».
- Не использовать STARLIKE EVO для затирки швов в резервуарах с химическими веществами и составами, контакт с которыми допустим непродолжительное время или концентрация которых превышает допустимые значения (смотри таблицу химической устойчивости на странице 29).
- Не использовать STARLIKE EVO для затирки поверхностей, подверженных воздействию олеиновых кислот в процессе эксплуатации.
- Не использовать продукт в целях, не предусмотренных в настоящей инструкции.
- Для очистки облицовочной поверхности, затёртой STARLIKE EVO, использовать LITONET EVO, LITONET GEL EVO, LITONET PRO, LITOSTRIP. Не использовать LITONET EVO, LITONET GEL EVO, LITONET PRO, LITOSTRIP для очистки поверхностей из полированного натурального камня, неустойчивого к воздействию кислот (оникс, мрамор, травертин и т. д.), так как это может привести к потере блеска поверхности. В том случае, если есть сомнения в устойчивости облицовки к кислотным реагентам, перед началом использования выполнить пробное нанесение на небольшом участке поверхности. Для очистки поверхности из полированного камня, не имеющего устойчивости к кислотам, использовать денатурированный спирт. В любом случае, перед началом работ следует выполнить пробную очистку поверхности.
- Для очистки и ухода за облицовочной поверхностью не использовать хлорсодержащие и кислотосодержащие чистящие средства, так как могут произойти необратимые изменения цвета затирки.
- Допустимо отличие тона отвердевшей затирки в швах от образцов, представленных в каталоге, а также различие оттенков STARLIKE EVO из разных партий. Во избежание разнотона рекомендуется использовать STARLIKE EVO одной партии выпуска. При обнаружении различий следует обратиться к поставщику. Претензии по разнице в цвете/оттенке после затирки швов не принимаются.
- Полиграфическое изображение цвета продукта на упаковке может незначительно отличаться от реального цвета продукта.

ВНИМАНИЕ!

Хранить в местах, недоступных для детей. Содержит эпоксидную смолу. Может вызвать раздражение глаз и кожи. При попадании в глаза немедленно промыть их проточной водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу немедленно смыть большим количеством воды с мылом. При работе использовать средства индивидуальной защиты, перчатки, очки и защищать глаза и лицо.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Классификация по EN 13888	RG — затирочный состав для межплиточных швов на основе реактивных смол
Классификация по EN 12004	R2T — улучшенный клей на основе реактивных смол, тиксотропный
Консистенция компонентов	Компонент А: цветная густая паста. Компонент В: густая жидкость янтарного цвета.
Удельный вес	1,45–1,5 кг/л
Пропорции при приготовлении состава STARLIKE EVO/STARLIKE DEFENDER EVO	Компонент А: 100 частей веса. Компонент В: 8,0 части веса. Оба компонента предварительно расфасованы в необходимой пропорции.
Пропорции при приготовлении состава STARLIKE CRYSTAL EVO/ STARLIKE COLOR CRYSTAL EVO	Компонент А: 100 частей веса. Компонент В: 6,4 части веса. Оба компонента предварительно расфасованы в необходимой пропорции.
Консистенция готового состава	Пастообразная
Время использования	Около 60 минут при температуре +23 °С
Температура применения	От +10 °С до +30 °С
Оптимальная рабочая температура применения	От +18 °С до +23 °С
Время открытого слоя	20 минут

Время корректировки	60 минут
Вертикальное сползание	Отсутствует
Время до начала затирки межплиточных швов	При использовании STARLIKE EVO/STARLIKE DEFENDER EVO в качестве клея: сразу после приклеивания мозаики или через 24 часа
	Напольная облицовка на цементный клей нормального схватывания: через 24 часа
	Напольная облицовка на цементный клей быстрого схватывания: через 4 часа
	Напольная облицовка на цементный строительный раствор: через 7–10 дней
	Настенная облицовка на цементный клей нормального схватывания: через 6–8 часов
	Настенная облицовка на цементный клей быстрого схватывания: через 4 часа
	Настенная облицовка на цементный строительный раствор: через 2–3 дня
Возможность хождения	Через 24 часа при температуре +23 °С
Рабочая нагрузка (окончательное отверждение)	Через 5 дней при температуре +23 °С, через 10 дней при температуре +15 °С
Расход при использовании в качестве затирки	смотреть таблицу расхода на странице 40
Расход при использовании STARLIKE EVO/STARLIKE DEFENDER EVO в качестве клея	1,45 кг/м ² на каждый 1 мм толщины
Рекомендуемый размер гребёнки шпателя при укладке мозаики	3x3x3 мм или 4x4x4 мм
Начальная адгезия при срезе [EN 12003]	≥ 2 Н/мм ²
Адгезия после погружения в воду [EN 12003]	≥ 2 Н/мм ²
Адгезия после термического шока [EN 12003]	≥ 2 Н/мм ²
Устойчивость к истиранию [EN 12808-2]	≤ 250 мм ³

Механическая устойчивость к изгибу через 28 дней в стандартных условиях (EN 12803-3)	≥ 30 N/мм ²
Механическая устойчивость к сжатию через 28 дней в стандартных условиях (EN 12803-3)	≥ 45 N/мм ²
Усадка (EN 12808-4)	≤ 1,5 мм/м
Химическая устойчивость	Смотреть таблицу химической устойчивости
Температура эксплуатации	От -20 °C до +100 °C
Морозостойкость	Морозостойкий после отверждения
Срок годности при хранении	24 месяца в сухих условиях в оригинальной упаковке при температуре от +5 °C до +35 °C

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ УСТОЙЧИВОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ АГРЕССИВНЫХ ВЕЩЕСТВ

Химически-агрессивное вещество			Условия эксплуатации				
			Кратко-временное воздействие	Продолжительное воздействие			
Группа	Название	Концентрация, %		24 часа	7 дней	14 дней	28 дней
Кислоты	Уксусная кислота	2,5	+	+	+	+	+
		5	+	+	+	+	+
	Соляная кислота	37	+	+	+	+	+
	Лимонная кислота	10	+	+	+	+	+
	Молочная кислота	2,5	+	+	(+)	+	-
		5	+	+	(+)	+	-
10		+	+	(+)	+	-	

Кислоты	Азотная кислота	25	+	+	+	+	+
		50	+	+	-	-	-
	Олеиновая кислота		+	+	-	-	-
	Серная кислота	1,5	+	+	+	+	+
		50	+	+	+	+	+
		96	-	-	-	-	-
	Таниновая кислота	10	+	+	+	+	+
	Винная кислота	10	+	+	+	+	+
Щавелевая	10	+	+	+	+	+	
Щёлочи	Раствор аммиака	25	+	+	+	+	+
	Каустическая сода	50	+	+	+	+	+
	Активный хлор	>10	+	+	+	+	(+)
	Гидроксид калия	50	+	+	+	+	+
	Бисульфит натрия	10	+	+	+	+	+
Насыщенные растворы, t +20 °C	Гипосульфит натрия		+	+	+	+	+
	Хлорид кальция		+	+	+	+	+
	Хлорид натрия		+	+	+	+	+
	Хлорид железа		+	+	+	+	+
	Сахар		+	+	+	+	+

Горюче-смазочные материалы	Бензин, топливные смеси		+	+	+	+	(+)	
	Трементин		+	+	+	+	+	
	Солярка		+	+	+	+	+	
	Оливковое масло первого отжима		+	+	+	+	+	
	Смазочное масло		+	+	+	+	+	
Растворители	Ацетон		+	+	-	-	-	
	Этилен гликоль		+	+	+	+	+	
	Глицерин		+	+	+	+	+	
	Этиловый спирт		+	+	+	(+)	-	
	Бензин-растворитель		+	+	+	+	+	
	Перекись водорода	1		+	+	+	+	+
		10		+	+	+	+	(+)
25			+	+	+	+	(+)	

СОСТАВ

Эпоксидная смола, отвердитель, цветной кварцевый песок, специальные добавки.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Продукт может транспортироваться при отрицательной температуре воздуха. Выдерживает 5 циклов замораживания при температуре $-22\text{ }^{\circ}\text{C}$. При транспортировке ниже $0\text{ }^{\circ}\text{C}$ использование продукта допускается не ранее, чем через 24 часа после выдержки в помещении, при температуре $+25\pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$. Размораживать без принудительного нагрева.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЕКОРАТИВНЫЕ ДОБАВКИ STARLIKE FINISHES К ЗАТИРКЕ STARLIKE EVO ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НОВЫХ ОПТИЧЕСКИХ ЭФФЕКТОВ В МЕЖПЛИТОЧНЫХ ШВАХ

ПРИМЕНЕНИЕ ДОБАВОК STARLIKE FINISHES

Декоративные добавки STARLIKE FINISHES служат для изменения внешнего вида межплиточных швов и получения новых оптических эффектов. Добавки предназначены для смешивания с эпоксидным составом STARLIKE EVO.

Эффекты, полученные с помощью добавок, будут более выраженными при направленном освещении.

Все добавки заранее расфасованы в упаковки, рассчитанные на смешивание со STARLIKE EVO в упаковках 1 кг/2,5 кг/5 кг.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ДОБАВОК STARLIKE FINISHES

STARLIKE FINISHES применяются в качестве декоративных добавок в STARLIKE EVO при затирке швов напольной и настенной внутренней облицовки, декорирования стен, в том числе: в ванных комнатах, кухнях, выставочных залах, магазинах, в элементах интерьера и т. д.

Добавки STARLIKE FINISHES используются при затирке швов внутренней напольной и настенной облицовки из мозаики (стеклянной, керамической, металлической, деревянной), керамогранита, клинкера, натурального камня, агломерата.

Для профессионального применения.

ОПИСАНИЕ, УПАКОВКА И ДОЗИРОВКА STARLIKE FINISHES

STARLIKE FINISHES Galaxy — декоративная добавка в виде белого перламутрового порошка. Предназначена для смешивания с любой цветной затиркой STARLIKE EVO. Придаёт швам перламутровый блеск и акцентирует эффект «металлик».

Упаковка — пластиковый пакет в банке, масса 30 г/75 г/150 г.

Дозировка — 3 % STARLIKE FINISHES Galaxy от общего веса STARLIKE EVO:

- 30 г STARLIKE FINISHES Galaxy на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 2 банки по 30 г STARLIKE FINISHES Galaxy на упаковку 2 кг STARLIKE EVO;
- 75 г STARLIKE FINISHES Galaxy на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 150 г STARLIKE FINISHES Galaxy на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

STARLIKE FINISHES Spotlight — декоративная добавка в виде блестящего порошка серебристого цвета. Предназначена для смешивания с любой цветной затиркой STARLIKE EVO для получения эффекта сверкающей серебряной крошки на поверхности швов.

Упаковка — пластиковый пакет в банке, масса 30 г/75 г/150 г.

Дозировка — 3 % STARLIKE FINISHES Spotlight от общего веса STARLIKE EVO:

- 30 г STARLIKE FINISHES Spotlight на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 2 банки по 30 г STARLIKE FINISHES Spotlight на упаковку 2 кг STARLIKE EVO;
- 75 г STARLIKE FINISHES Spotlight на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 150 г STARLIKE FINISHES Spotlight на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

STARLIKE FINISHES Gold — декоративная добавка в виде блестящего золотого порошка. Предназначена для смешивания с любой цветной затиркой STARLIKE EVO для получения эффекта сверкающей золотой крошки на поверхности швов.

Упаковка — пластиковый пакет в банке, масса 30 г/75 г/150 г;

Дозировка — 3 % STARLIKE FINISHES Gold от общего веса STARLIKE EVO:

- 30 г STARLIKE FINISHES Gold на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 2 банки по 30 г STARLIKE FINISHES Gold на упаковку 2 кг STARLIKE EVO;
- 75 г STARLIKE FINISHES Gold на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 150 г STARLIKE FINISHES Gold на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

STARLIKE FINISHES Bronze — декоративная добавка в виде порошка бронзового цвета. Предназначена для смешивания со STARLIKE EVO S.113 Neutro для получения изысканной поверхности межплиточных швов цвета бронзы.

Упаковка — пластиковый пакет в банке, масса 40 г/100 г/200 г.

STARLIKE FINISHES

Дозировка — 4 % STARLIKE FINISHES Bronze от общего веса STARLIKE EVO:

- 40 г STARLIKE FINISHES Bronze на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 100 г STARLIKE FINISHES Bronze на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 200 г STARLIKE FINISHES Bronze на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

STARLIKE FINISHES Shining Gold — добавка в виде мелкодисперсного порошка сияющего золотого цвета. Предназначена для смешивания со STARLIKE EVO S.113 Neutro. Создаёт гламурный сияюще-золотой оттенок поверхности межплиточных швов с металлизированным эффектом.

Упаковка — пластиковый пакет в банке, масса 40 г/100 г/200 г.

Дозировка — 4 % STARLIKE FINISHES Shining Gold от общего веса STARLIKE EVO:

- 40 г STARLIKE FINISHES Shining Gold на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 100 г STARLIKE FINISHES Shining Gold на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 200 г STARLIKE FINISHES Shining Gold на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

STARLIKE FINISHES Platinum — мелкодисперсная добавка в виде порошка платинового цвета. Предназначена для смешивания со STARLIKE EVO S.113 Neutro. Для получения благородной поверхности межплиточных швов цвета платины с металлизированным эффектом.

Упаковка — пластиковый пакет в банке, масса 40 г/100 г/200 г.

Дозировка — 4 % STARLIKE FINISHES Platinum от общего веса STARLIKE EVO:

- 40 г STARLIKE FINISHES Platinum на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 100 г STARLIKE FINISHES Platinum на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 200 г STARLIKE FINISHES Platinum на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

STARLIKE FINISHES Copper — мелкодисперсная добавка в виде порошка цвета меди. Предназначена для смешивания со STARLIKE EVO S.113 Neutro. Для получения благородной поверхности межплиточных швов цвета меди с металлизированным эффектом.

Упаковка — пластиковый пакет в банке, масса 40 г/100 г/200 г.

Дозировка — 4 % STARLIKE FINISHES Copper от общего веса STARLIKE EVO:

- 40 г STARLIKE FINISHES Copper на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 100 г STARLIKE FINISHES Copper на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 200 г STARLIKE FINISHES Copper на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

STARLIKE FINISHES Rusty — мелкодисперсная добавка в виде порошка красно-оранжевого цвета. Предназначена для смешивания со STARLIKE EVO S.113 Neutro. Для получения поверхности межплиточных швов цвета ржавчины с металлизированным эффектом.

Упаковка — пластиковый пакет в банке, масса 40 г/100 г/200 г.

Дозировка — 4 % STARLIKE FINISHES Rusty от общего веса STARLIKE EVO:

- 40 г STARLIKE FINISHES Rusty на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 100 г STARLIKE FINISHES Rusty на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 200 г STARLIKE FINISHES Rusty на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

STARLIKE FINISHES Night Vision — мелкодисперсная фотолюминисцентная добавка в виде порошка с лёгким зеленоватым оттенком. Предназначена для смешивания со STARLIKE EVO светлых цветов, позволяя без изменения начального цвета получить швы, которые после воздействия дневного или искусственного освещения в течение нескольких часов излучают в темноте голубоватый свет.

Упаковка — пластиковая банка, масса 80 г/200 г/400 г.

Дозировка — 8 % STARLIKE FINISHES Night Vision от общего веса STARLIKE EVO:

- 80 г STARLIKE FINISHES Night Vision на упаковку 1 кг STARLIKE EVO;
- 200 г STARLIKE FINISHES Night Vision на упаковку 2,5 кг STARLIKE EVO;
- 400 г STARLIKE FINISHES Night Vision на упаковку 5 кг STARLIKE EVO.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА STARLIKE EVO + STARLIKE FINISHES

Приготовить эпоксидный состав STARLIKE EVO, смешав пасту (компонент А) и отвердитель (компонент В) с соблюдением пропорций, указанных в инструкции. Перемешать вручную или с использованием электрической дрели со специальной насадкой-миксером до получения однородной массы. В приготовленный состав

очень аккуратно высыпать одну из выбранных добавок (Galaxy, Spotlight, Gold, Shining Gold, Bronze, Platinum, Copper, Rusty, Night Vision) и медленно перемешать до однородного состояния. Состав готов к работе сразу после приготовления.

НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА STARLIKE EVO + STARLIKE FINISHES

Заполнить швы полученным составом, используя специальный резиновый шпатель. Произвести очистку поверхности, следуя настоящей технической инструкции.

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Добавки очень лёгкие и летучие за счёт крайне низкого удельного веса, поэтому работать с ними, следует очень аккуратно.
- Одновременно с Night Vision разрешается смешивать только добавки Galaxy, Spotlight и Gold с сохранением пропорций смешивания (3 % Galaxy, 3 % Spotlight, 3 % Gold + 8 % Night Vision), например:
 - STARLIKE EVO + 3 % Galaxy;
 - STARLIKE EVO + 3 % Galaxy + 3 % Spotlight;
 - STARLIKE EVO + 3 % Galaxy + 3 % Gold + 8 % Night Vision.
- Не смешивать добавку Night Vision со STARLIKE EVO коллекции «металлик» — Bronze, Shining Gold, Platinum, Copper, Rusty.
- При использовании облицовочных материалов с профилированной или пористой поверхностью, шероховатых и без глазури, рекомендуется выполнить пробную затирку швов, чтобы проверить легко ли удаляются с поверхности плитки остатки затирки и декоративных добавок.
- Не использовать затирку STARLIKE EVO, приготовленную с использованием добавок STARLIKE FINISHES, для внешних работ и для обработки керамических поверхностей, подверженных воздействию агрессивных химических составов.
- Для очистки и ухода за облицовочной поверхностью, затёртой с использованием STARLIKE EVO + STARLIKE FINISHES, использовать LITONET EVO/LITONET GEL EVO/LITONET PRO.

- Для очистки и ухода за облицовочной поверхностью не использовать хлорсодержащие и кислотосодержащие чистящие средства, так как могут произойти необратимые изменения цвета затирки.
- С рекомендуемыми сочетаниями STARLIKE EVO и декоративных добавок STARLIKE FINISHES можно ознакомиться на странице 38.

УСЛОВИЯ УТИЛИЗАЦИИ

Остатки продукта и упаковка могут быть переработаны как бытовые отходы.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

По своему составу продукт не представляет никакой опасности при нормальных условиях использования. Пожаровзрывобезопасный. Не горючий.

Хранить в местах, недоступных для детей. При работе соблюдать меры индивидуальной безопасности, использовать резиновые перчатки. Избегать попадания продукта в глаза и на кожу. При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу. При попадании на кожу промыть водой с мылом. При случайном проглатывании несколько раз прополоскать рот водой.

При выявлении симптомов раздражения при контакте с продуктом, обратиться за консультацией к врачу.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ STARLIKE FINISHES

Срок хранения 5 лет в оригинальной упаковке в сухом помещении при температуре не ниже +10 °С. Складевать и хранить продукт вдали от источника тепла. Избегать складирования во влажных местах.

ТАБЛИЦА РЕКОМЕНДУЕМЫХ СОЧЕТАНИЙ STARLIKE EVO С ДЕКОРАТИВНЫМИ ДОБАВКАМИ STARLIKE FINISHES

коллекция	добавка		Galaxy	Spotlight	Gold	Platinum	Shining Gold	Copper	Rusty	Night Vision
	название цвета									
Class Cold	S.100 Bianco Assoluto		+	+	+	-	-	-	-	+
	S.102 Bianco Ghiaccio		+	+	+	-	-	-	-	+
	S.105 Bianco Titanio		+	+	+	-	-	-	-	+
	S.110 Grigio Perla		+	+	+	-	-	-	-	+
	S.115 Grigio Seta		+	+	+	-	-	-	-	
	S.120 Grigio Piombo		+	+	+	-	-	-	-	-
	S.125 Grigio Cemento		+	+	+	-	-	-	-	-
	S.130 Grigio Ardesia		+	+	+	-	-	-	-	-
	S.140 Nero Grafite		+	+	+	-	-	-	-	-
	S.145 Nero Carbonio		+	+	+	-	-	-	-	-
Class Warm	S.200 Avorio		+	+	+	-	-	-	-	+
	S.202 Naturale		+	+	+	-	-	-	-	+
	S.205 Travertino		+	+	+	-	-	-	-	+
	S.208 Sabbia		+	+	+	-	-	-	-	+
	S. 209 Pietra d' Assisi		+	+	+	-	-	-	-	-
	S.210 Greige		+	+	+	-	-	-	-	+
	S.215 Tortora		+	+	+	-	-	-	-	-
	S.225 Tabacco		+	+	+	-	-	-	-	-
	S.230 Cacao		+	+	+	-	-	-	-	-
	S.232 Cuoio		+	+	+	-	-	-	-	-
	S.235 Caffè		+	+	+	-	-	-	-	-
S.240 Moka		+	+	+	-	-	-	-	-	

коллекция	Добавка	Galaxy	Spotlight	Gold	Platinum	Shining Gold	Copper	Rusty	Night Vision
	название цвета								
Glam	S.300 Azzurro Pastello	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.310 Azzurro Polvere	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.320 Azzurro Caraibi	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.330 Blu Avio	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.340 Blu Denim	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.350 Blu Zaffiro	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.400 Verde Salvia	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.410 Verde Smeraldo	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.420 Verde Prato	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.430 Verde Pino	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.500 Rosa Cipria	+	+	+	-	-	-	-	+
	S.530 Viola Ametista	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.550 Rosso Oriente	+	+	+	-	-	-	-	-
	S.580 Rosso Mattone	+	+	+	-	-	-	-	-
S.600 Giallo Vaniglia	+	+	+	-	-	-	-	+	
Crystal	S.700 Crystal	-	-	-	-	-	-	-	-
	S.800 Grigio Oslo	-	-	-	-	-	-	-	-
	S.810 Verde Capri	-	-	-	-	-	-	-	-
	S.820 Azzurro Taormina	-	-	-	-	-	-	-	-
	S.825 Beige Havana	-	-	-	-	-	-	-	-
	S.830 Rosa Kyoto	-	-	-	-	-	-	-	-
Metallic	S.113 Neutro	+	+	+	+	+	+	+	+

ТАБЛИЦА РАСХОДА STARLIKE EVO ПРИ ЗАТИРКЕ ШВОВ, КГ/М²

ширина шва, мм размер плитки, мм	1	1,5	2	3	4	5	6
10x10x3	0,93	1,40	1,86				
10x10x10	3,10	4,65	6,20				
15x15x10	2,07	3,10	4,13				
20x20x3	0,47	0,70	0,93				
23x23x9	1,21	1,82	2,43				
25x44x10	0,65	0,98	1,31	1,96	2,62	3,27	3,93
30x30x8	0,83	1,24	1,65	2,48	3,31	4,13	4,96
50x50x4	0,25	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,49
100x100x6	0,19	0,28	0,37	0,56	0,74	0,93	1,12
100x300x8	0,17	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	0,99
110x180x12	0,27	0,41	0,54	0,82	1,09	1,36	1,63
125x250x8	0,15	0,22	0,30	0,45	0,60	0,74	0,89
150x150x6	0,12	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,74
200x100x15	0,35	0,52	0,70	1,05	1,40	1,74	2,09
200x200x8	0,12	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,74
200x200x12	0,19	0,28	0,37	0,56	0,74	0,93	1,12
200x200x14	0,22	0,33	0,43	0,65	0,87	1,09	1,30
200x250x8	0,11	0,17	0,22	0,33	0,45	0,56	0,67
200x300x8	0,10	0,16	0,21	0,31	0,41	0,52	0,62
225x900x10	0,09	0,13	0,17	0,26	0,34	0,43	0,52
250x300x8	0,09	0,14	0,18	0,27	0,36	0,45	0,55

7	8	9	10	11	12	13	14	15
4,58	5,24	5,89	6,55	7,20	7,86	8,51	9,17	9,82
5,79	6,61	7,44	8,27	9,09	9,92	10,75	11,57	12,40
1,74	1,98	2,23	2,48	2,73	2,98	3,22	3,47	3,72
1,30	1,49	1,67	1,86	2,05	2,23	2,42	2,60	2,79
1,16	1,32	1,49	1,65	1,82	1,98	2,15	2,31	2,48
1,91	2,18	2,45	2,72	3,00	3,27	3,54	3,81	4,09
1,04	1,19	1,34	1,49	1,64	1,79	1,93	2,08	2,23
0,87	0,99	1,12	1,24	1,36	1,49	1,61	1,74	1,86
2,44	2,79	3,14	3,49	3,84	4,19	4,53	4,88	5,23
0,87	0,99	1,12	1,24	1,36	1,49	1,61	1,74	1,86
1,30	1,49	1,67	1,86	2,05	2,23	2,42	2,60	2,79
1,52	1,74	1,95	2,17	2,39	2,60	2,82	3,04	3,26
0,78	0,89	1,00	1,12	1,23	1,34	1,45	1,56	1,67
0,72	0,83	0,93	1,03	1,14	1,24	1,34	1,45	1,55
0,60	0,69	0,78	0,86	0,95	1,03	1,12	1,21	1,29
0,64	0,73	0,82	0,91	1,00	1,09	1,18	1,27	1,36

ТАБЛИЦА РАСХОДА STARLIKE EVO ПРИ ЗАТИРКЕ ШВОВ, КГ/М²

ширина шва, мм размер плитки, мм	1	1,5	2	3	4	5	6
250x330x8	0,09	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,52
300x300x6	0,06	0,09	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37
300x300x8	0,08	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,50
300x300x12	0,12	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,74
300x300x14	0,14	0,22	0,29	0,43	0,58	0,72	0,87
330x330x8	0,08	0,11	0,15	0,23	0,30	0,38	0,45
330x600x8	0,06	0,09	0,12	0,17	0,23	0,29	0,35
300x600x8	0,06	0,09	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37
300x600x10	0,08	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,47
400x400x8	0,06	0,09	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37
400x400x10	0,08	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,47
450x450x10	0,07	0,10	0,14	0,21	0,28	0,34	0,41
450x900x10	0,05	0,08	0,10	0,16	0,21	0,26	0,31
600x600x10	0,05	0,08	0,10	0,16	0,21	0,26	0,31
600x600x12	0,06	0,09	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37
600x1200x11	0,04	0,06	0,09	0,13	0,17	0,21	0,26

Компания проводит политику постоянного усовершенствования своей продукции, связанную с техническим прогрессом. Компания сохраняет за собой право вносить изменения в продукцию при её производстве, вносить изменения в технологию производства работ со своей продукцией, вносить изменения в данное техническое описание, связанные с совершенствованием технологий. С выпуском настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.

Изготовитель не несёт ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных инструкцией. Работы необходимо выполнять в соответствии со строительными нормами и правилами (СНиП). Инструкция не заменяет профессиональной подготовки исполнителя.

7	8	9	10	11	12	13	14	15
0,61	0,70	0,78	0,87	0,96	1,05	1,13	1,22	1,31
0,43	0,50	0,56	0,62	0,68	0,74	0,81	0,87	0,93
0,58	0,66	0,74	0,83	0,91	0,99	1,07	1,16	1,24
0,87	0,99	1,12	1,24	1,36	1,49	1,61	1,74	1,86
1,01	1,16	1,30	1,45	1,59	1,74	1,88	2,03	2,17
0,53	0,60	0,68	0,75	0,83	0,90	0,98	1,05	1,13
0,41	0,47	0,52	0,58	0,64	0,70	0,76	0,82	0,87
0,43	0,50	0,56	0,62	0,68	0,74	0,81	0,87	0,93
0,54	0,62	0,70	0,78	0,85	0,93	1,01	1,09	1,16
0,43	0,50	0,56	0,62	0,68	0,74	0,81	0,87	0,93
0,54	0,62	0,70	0,78	0,85	0,93	1,01	1,09	1,16
0,48	0,55	0,62	0,69	0,76	0,83	0,90	0,96	1,03
0,36	0,41	0,47	0,52	0,57	0,62	0,67	0,72	0,78
0,36	0,41	0,47	0,52	0,57	0,62	0,67	0,72	0,78
0,43	0,50	0,56	0,62	0,68	0,74	0,81	0,87	0,93
0,30	0,34	0,38	0,43	0,47	0,51	0,55	0,60	0,64

В каждом конкретном случае применения, имеющего отклонения от инструкции, требуется опытная проверка, так как вне влияния производителя остаётся ряд факторов, особенно, если используются материалы других фирм. При сомнении в возможности конкретного применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с изготовителем. Инструкция производителя носит рекомендательный характер и не может являться основанием для предъявления претензий имущественного характера.

Более подробная информация содержится в техническом каталоге LITOKOL. По любым вопросам относительно применения продукции обращаться в службу технической поддержки. Тел.: +7 (800) 444-14-65.

Произведено в РФ на дочернем предприятии
LITOKOL S.p.A." (Италия) ООО «НКСС»
(ООО «Ногинский комбинат строительных смесей»),
142410, Московская обл., г. Ногинск, ул. Бетонная, д. 1.
Тел: +7 (495) 380-22-33, факс: +7 (495) 780-35-25.



ТУ 20.59.55-024-53935073



www.litokol.ru

