

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY  
Изготовитель: ERAL KAYNAK MAKINALARI VE EL ALETLERI SAN. TIC. LTD.STI.,  
Kuyucak Mahallesi Kuyucak yolu Kümeevler No: 218/1 Kuyucak Kemalpaşa/Izmir-TURKEY.  
Измир / Турция



### СВАРОЧНЫЙ РЕМОНТНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ

Модель: VTr.797.R

ПС - 46864

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Назначение и область применения

1.1. Ремонтный комплект предназначен для заваривания сквозных отверстий (повреждений) диаметром до 8 мм в напорных полипропиленовых трубах.

2.2. В качестве сварочного оборудования, совместно с которым используется ремонтный комплект, могут использоваться аппараты, входящие в комплекты VTr.799 с буквенными индексами «S»; «E» и «L», а также иные аналогичные аппараты.

### 3. Состав комплекта

№	Наименование	Количество
1	Насадка для разогрева наружной ремонтного стержня	1 шт.
2	Насадка для разогрева поверхности рассверленного отверстия в трубе	1 шт.
3	Шпилька крепления насадок	1 шт.
4	Полипропиленовые ремонтные стержни	2 шт.

### 3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Максимальный диаметр ремонтируемого отверстия в трубе	мм	8
2	Рекомендуемая температура нагрева	°С	260
3	Материал насадок		алюминиевый сплав
4	Материал покрытия насадок		тефлон
5	Средний полный ресурс	количество выполненных ремонтов	2000

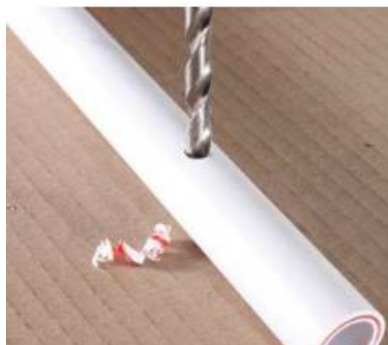
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### **4. Рекомендации по работе с насадками**

4.1 При работе с насадками следует руководствоваться указаниями, изложенными в технической документации к используемому сварочному аппарату.

4.2 Порядок выполнения работы по ремонту трубы:



4.2.1. Отверстие в стенке трубы рассверливается сверлом D8.



4.2.2. На греющую поверхность сварочного аппарата надеваются ремонтные насадки и закрепляются с помощью винтовой шпильки.



4.2.3. Сварочный аппарат разогревается до требуемой температуры (260°C).

4.2.4. Штыревой насадкой разогревается рассверленное отверстие в трубе. Одновременно разогревается ремонтный стержень. Время разогрева - 5 секунд.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



4.2.5. Разогретый ремонтный стержень с усилием вводится в отверстие в трубе на глубину, чуть большую, чем толщина стенки трубы.



4.2.6. Через две минуты излишки ремонтного стержня обрезаются ножом.

4.3. Ремонтный стержень можно самостоятельно изготовить из обрезка PP-R трубы 50x8,3. Для этого стенка трубы разрезается на полоски шириной 8мм, после чего с помощью ножа стержням придаётся примерно круглое сечение.

### **5. Указания по эксплуатации**

5.1 Ремонтные насадки следует предохранять от механических повреждений во избежание повреждения тефлонового покрытия и геометрии рабочих поверхностей насадок.

5.2. Запрещается работать с насадками, у которых повреждён или отсутствует тефлоновый антипригарный слой.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5.3. По окончании работ дождитесь полного остывания нагревательной панели и насадок. Снимите насадки и очистите их неабразивной ветошью от возможного нагара.

5.4. При очистке насадок не используйте абразивные средства, растворители и другие агрессивные вещества.

### **6. Условия хранения и транспортировки**

6.1. Изделия должны храниться по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

6.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

### **7. Утилизация**

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7.2. Содержание благородных металлов: нет

### **8. Гарантийные обязательства**

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие комплекта изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

8.3 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;

- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;

- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4 Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающих качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

### **11. Условия гарантийного обслуживания**

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

13.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

13.5.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

*Наименование товара*

**СВАРОЧНЫЙ РЕМОНТНЫЙ КОМПЛЕКТ  
ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ**

№	Модель	Количество
1	<i>VTp. 797.R</i>	
2		

*Название и адрес торгующей организации* \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

*Штамп или печать  
торгующей организации*

*Штамп о приемке*

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ *(подпись)*

**Гарантийный срок - Двадцать четыре месяца (два года) с даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

*Отметка о возврате или обмене товара:* \_\_\_\_\_

*Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_*