

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



КОМПЛЕКТ ГИБКОЙ ПОДВОДКИ ДЛЯ СМЕСИТЕЛЯ



Модель : **VTf.005**



ПС -46485

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения.

1.1. Комплект гибкой подводки предназначен для подключения смесителей, имеющих внутреннюю присоединительную резьбу M10 к сети водопровода холодной и горячей воды.

1.2. Ниппели с наружной резьбой M10 имеют длину 18 и 35 мм, что позволяет производить их удобный монтаж.

1.3. Для присоединения к водопроводу подводки имеют накидные гайки с прокладками из EPDM.

1.4. Использовать гибкую подводку вместо участков постоянно действующих проточных трубопроводов не допускается.

2. Комплектность

1-VTf.003- подводка с накидной гайкой 1/2" и ниппелем для смесителя с метрической резьбой M10x18 (внутр.-нар.) – 1 шт.;

2-VTf.004- подводка с накидной гайкой 1/2" и ниппелем для смесителя с метрической резьбой M10x35(внутр.-нар.)-1 шт.;

3- блистер для крепления подводок – 1 шт.

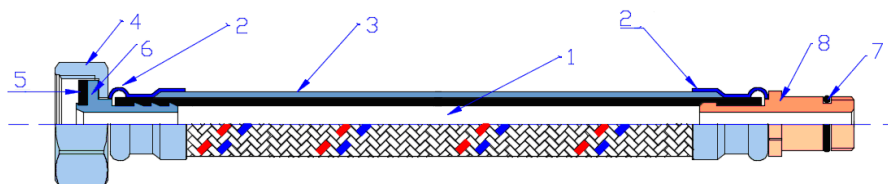
3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Рабочее давление	бар	10
2	Максимальное давление	бар	20
3	Диапазон температур рабочей среды	°С	+1÷+95
4	Максимальная температура рабочей среды	°С	100
5	Внутренний диаметр резинового рукава	мм	8,5±0,5
6	Наружный диаметр резинового рукава	мм	12,5±0,5
7	Расход через подводку при перепаде давлений 300КПа	л/мин	40
8	Минимально допустимый радиус изгиба	мм	65
9	Внутренний диаметр штуцера	мм	6,2
10	Максимальный момент затяжки накидной гайки	Нм	2,0
11	Максимальный момент затяжки ниппеля для смесителя	Нм	0,5
12	Средний полный срок службы	лет	10
13	Рабочая среда		Вода; 50% растворы гликолей
14	Длина подводок	см	30;40;60;80;100;120;150
15	Длина присоединительных штуцеров	мм	18; 35

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Конструкция и материалы



№	Наименование элемента	Материал	Марка	Норма
1	Рукав резиновый	Этиленпропиленовый каучук	EPDM	DIN EN 2430
2	Пресс-гильза	Сталь нержавеющая	AISI301	07X16H6 / DIN 1.4310
3	Оплетка	Проволока из нержавеющей стали		
4	Накидная гайка	Сталь нержавеющая	AISI302	12X18H9
5	Прокладки	Этиленпропиленовый каучук	EPDM	DIN EN 2430
6	Штуцер	Сталь нержавеющая	AISI304	08X18H10
7	Уплотнительное кольцо	Этиленпропиленовый каучук	EPDM	DIN EN 2430
8	Ниппель для смесителя	Латунь	CW614N	EN 12164

4. Указания по монтажу

4.1. Перед монтажом гибкой подводки необходимо произвести ее визуальный осмотр, в ходе которого проверить:

- отсутствие повреждений оплетки;
- качество опрессовки пресс-гильз;
- качество резьбы;
- наличие прокладок и уплотнительных колец.

4.2. К соединениям гибкой подводки должен быть обеспечен достаточный доступ.

4.3. В процессе монтажа не допускается:

- превышать рекомендованный паспортом момент затяжки;
- перекручивать подводку;
- допускать приложения к подводке растягивающих усилий;
- протягивать подводку через отверстия с краями, которые могут повредить оплетку;
- изгибать трубу с радиусом изгиба, меньше допускаемого.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.4. Затяжка ниппеля для смесителя должна производиться только вручную, без применения монтажного инструмента.

4.5. После монтажа и подачи рабочего давления, в течение 30 минут провести наблюдение за работой подводки. При появлении капель в соединениях, произвести их подтяжку.

5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

5.1. Подводка должна эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в настоящем паспорте.

5.2. В процессе эксплуатации не допускать воздействия на подводку минеральных масел, растворителей, жидких углеводородов и прочих жидкостей, агрессивных к материалам подводки.

5.3. Во избежание преждевременного старения резины, не следует эксплуатировать подводку под воздействием прямых солнечных лучей.

5.4. Запрещается эксплуатировать подводку при отрицательных температурах и в непосредственной близости от предметов с температурой поверхности более 200°C и открытого огня.

5.5. В процессе эксплуатации следует оберегать подводку от механических повреждений.

5.6. Качество затяжки соединений гибкой подводки следует проверять не реже, чем 1 раз в 6 месяцев.

5.7. При переустановке гибкой подводки, следует проверить целостность резиновых прокладок. В случае их значительного износа или повреждения, прокладки необходимо заменить.

6. Условия хранения и транспортировки

6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя в расправленном виде при температуре от -20°C до +50°C.

6.2. Воздействие прямых солнечных лучей на подводку в период хранения и транспортировки не допускается.

6.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

7. Утилизация

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7.2. Содержание благородных металлов: *нет*

8. Гарантийные обязательства

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

8.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

9. Условия гарантийного обслуживания

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Заменное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

9.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

**КОМПЛЕКТ ГИБКОЙ ПОДВОДКИ
ДЛЯ СМЕСИТЕЛЯ**

№	Модель	Количество
1	VTf.005	
2		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Восемь лет (девятью шесть месяцев) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: : г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: « » 20 г. Подпись _____