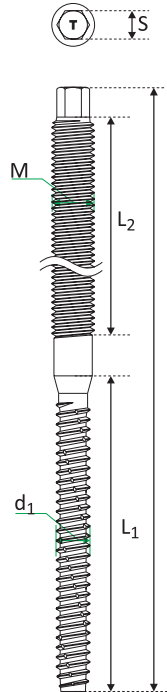


RWA Vite a doppio filetto (metrico + autofilettante), in Acciaio INOX A2 (AISI 304)



SCHEDA TECNICA



I	lunghezza vite
L₁	lunghezza filetto
L₂	lunghezza filetto metrico
d₁	diametro nominale filettatura autoforante
M	diametro nominale filetto metrico
s	larghezza in chiave
N	resistenza caratteristica all'estrazione
T	resistenza caratteristica a taglio
M_{rk}	resistenza caratteristica a torsione
T_{max}	coppia massima di installazione

SCHEDA TECNICA **RWA**

Codice Articolo	d1 Ø (mm)	I (mm)	L ₁ (mm)	M	L ₂ (mm)	S (mm)	M _{rk} (Nm)
RWA 52 08 200	8	200	70	10	110	7	40
RWA 52 08 250		250			160		

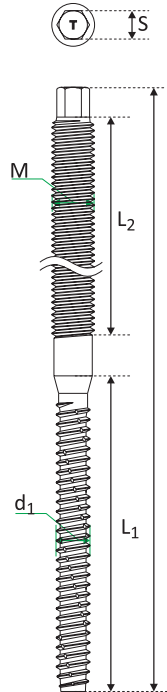
Valori di Carico

Spessore del supporto in acciaio (mm)	Foro di preparazione Ø (mm)	Carichi caratteristici all'estrazione N (kN)			Carichi caratteristici a taglio T (kN)			Coppia Max installazione (Nm)
		Tipo di acciaio			Tipo di acciaio			
		S235	S275	S355	S235	S275	S355	
2	6,8	2,20	2,50	3	11	12	14	18
2,5		4,70	5,30	6,35	13	15	16,5	
2,65		4,74	5,36	6,43	14	16		
3		4,80	5,40	6,50	16	16		
4		9,59	10,83	13	16,5	16,5		
5		11	12,40	14,90				
6	7	14,35	16,25	19,50	16,5	16,5	16,5	
8	7,2	16,95	19,15	23				
10	7,2	18	20,34	24,40				

RWA A2 stainless steel (AISI 304) Hex shank dual thread (machine + self tapping) screw



TECHNICAL DATA SHEET



L	overall screw length
L₁	thread length
L₂	length of metric threading
d₁	nominal diameter
M	nominal metric thread diameter
s	width across flats
N	characteristic pull out resistance
T	characteristic shear resistance
M_{rk}	characteristic torque moment
T_{max}	maximum setting torque

TECHNICAL DATA SHEET **RWA**

Item Code	d1 Ø (mm)	L (mm)	L ₁ (mm)	M	L ₂ (mm)	S (mm)	M _{rk} (Nm)
RWA 52 08 200	8	200	70	10	110	7	40
RWA 52 08 250		250			160		

Valori di Carico

Thickness of steel supporting (mm)	Pre-drilled hole Ø (mm)	Characteristic pull out resistance N (kN)			Characteristic shear resistance T (kN)			Maximum setting torque (Nm)
		Steel grade			Steel grade			
		S235	S275	S355	S235	S275	S355	
2	6,8	2,20	2,50	3	11	12	14	18
2,5		4,70	5,30	6,35	13	15	16,5	
2,65		4,74	5,36	6,43	14	16		
3		4,80	5,40	6,50	16			
4		9,59	10,83	13	16,5	16,5		
5		11	12,40	14,90				
6	14,35	16,25	19,50					
8	7,2	16,95	19,15	23				
10	7,2	18	20,34	24,40				