

**УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ,
ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20–90 % без конденсата

В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.

Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации – 36 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.

Дата продажи

Д	Д	М	М	Г	Г
---	---	---	---	---	---

Место штампа

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без уведомления

ШТ·К



ШТ·К

www.shtok.ru

ООО «Новые инженерные решения»
125009, г. Москва,
ул. Тверская, д. 12, стр. 9, офис 104
Тел.: + 7 (495) 223-32-10
info@shtok.ru

ВАШ ПОСТАВЩИК

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

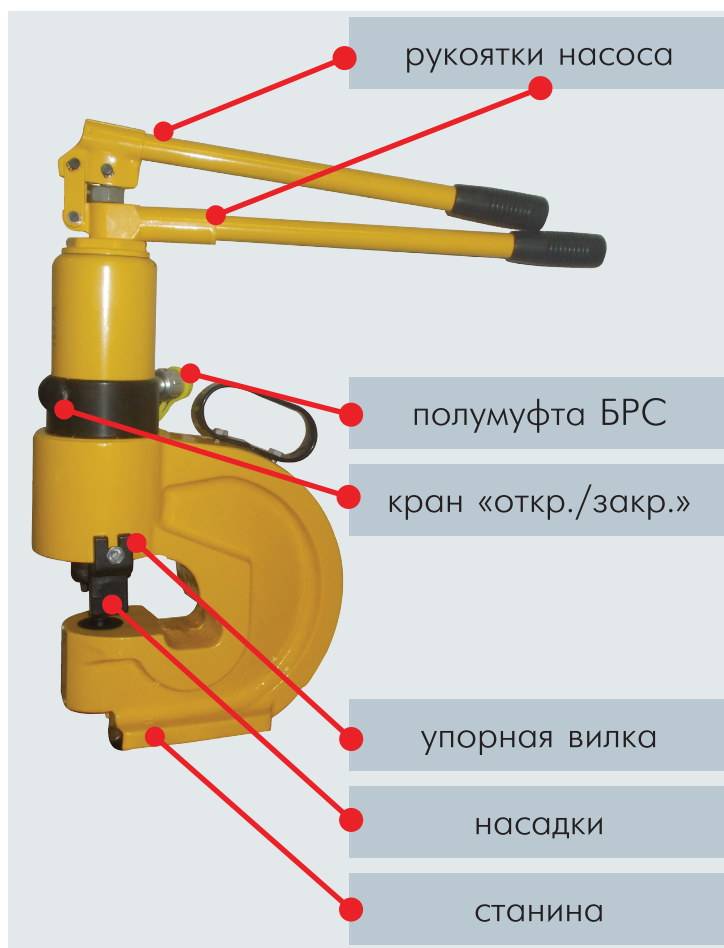
Перфоратор гидравлический
для перфорации шин автономный
Арт. 02201

ШП-70А

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Предназначен для перфорации медной и алюминиевой электротехнической шины толщиной до 12 мм с помощью сменных насадок. Агрегат приводится в действие как встроенным гидравлическим насосом, так и с помощью маслостанции, подключаемой через полумуфту БРС.

КОНСТРУКЦИЯ



ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Выбрать пуансон и матрицу необходимого диаметра.
2. Зафиксировать пуансон и матрицу в посадочных местах.
3. Отрегулировать упорную вилку на станине согласно толщине обрабатываемой шины.
4. Поместить шину между матрицей и пуансоном согласно разметке.

А. При использовании встроенного насоса:

5. Установить гидравлический кран «Открыто-закрыто» в положение «Закрыто».
6. Качая верхнюю рукоятку насоса, подать давление в систему и произвести перфорирование до полного прорезания пуансоном шины. Во избежание опрокидывания станка рекомендуется придерживать нижнюю рукоятку.
7. Установить гидравлический кран в положение «Открыто» и уменьшить давление до нуля. При этом поршень возвращается в исходное положение.

Б. При подключении насоса к маслостанции:

5. Установить гидравлический кран «Открыто-закрыто» в положение «Закрыто». Во избежание поломки насоса и возможного травматизма следите за тем, чтобы кран был закрыт максимально плотно.
6. Подключить через разъем полумуфты БРС шланг маслостанции.
7. Управляя ручным или ножным пультом маслостанции, подать давление в систему.
8. Произвести перфорирование до полного прорезания пуансоном шины.
9. Управляя ручным или ножным пультом маслостанции, плавно уменьшить давление до нуля.

В случае необходимости можно разблокировать пресс на любом этапе опрессовки. Для этого необходимо плавно уменьшить подаваемое давление.

Внимание!

При подключении маслостанции к агрегату необходимо максимально плотно закрыть кран «открыто-закрыто»! Несоблюдение данного требования может вызвать разрыв гидравлических уплотнителей и деформацию гидравлического цилиндра, что может привести к негарантированному выходу из строя станка и нанести травму работающему за станком и окружающим!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее давление подключаемой маслостанции - до 63 МПа.

Тип используемой маслостанции - одноконтурный
Расстояние от станины до центра отверстия: 100 мм.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№№ п. п.	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Перфоратор гидравлический автономный ШП-70А	шт.	1
2	Сменные насадки: 10.5мм(3/8"); 13.8мм(1/2"); 17мм(5/8"); 20.5мм(3/4")	шт.	4
3	Рукоятка верхняя и нижняя	шт.	2
4	Инструкция	шт.	1
5	Упорная вилка	шт.	1