

## ARTICULO: 2834

### Junta de expansión metálica, extremos para soldar.

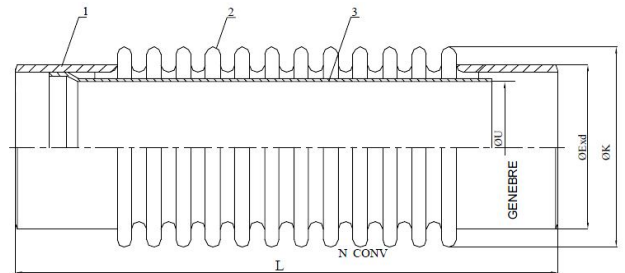
### Metal Expansion Joint, welding ends.

#### Características

1. Junta de expansión metálica.
2. Construcción en Acero Inoxidable 1.4301 (AISI 304).
3. Extremos para soldar.
4. Vibración reducida.
5. Camisa interior para evitar excesivas pérdidas de carga y posible acumulación de producto en el interior del fuelle el cual le reduce la capacidad de trabajo.
6. Diseño unidireccional (ver flecha de sentido de flujo).
7. Presión de trabajo máxima 10 bar.
8. Temperatura máxima de Trabajo 300 °C.

#### Features

1. Metal Expansion Joint.
2. Made of Stainless Steel AISI 1.4301 (AISI 304).
3. Welding ends.
4. Reduced vibration.
5. Inner Sleeve to avoid excessive load losses and possible product accumulation inside the bellows which reduces him the work capacity.
6. Unidirectional design (see arrow of flow direction).
7. Max. Working pressure 10 bar.
8. Max. Working temperature 300 °C.



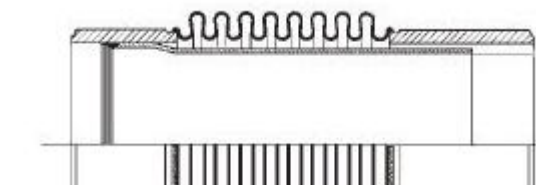
Nº	Denominación / Name	Material	Acabado Superficial / Surface Treatment
1	Extremo / End Pipe	Acero Inox. 304 / S.S. 304	-----
2	Fuelle / Bellows	Acero Inox. / Stainless Steel 1.4301	-----
3	Camisa interior / Inner Sleeve	Acero Inox. / Stainless Steel 1.4301	-----

## DIMENSIONES GENERALES / GENERAL DIMENSIONS

Ref	Medida / Size	DN	PN	Dimensiones / Dimensions (mm)					Peso / Weight (Kg)
				Nº Conv.	Ø U	Ø E x S	Ø K	L	
2834 08	1 ½"	40	10	12	32	48.3 x 2.6	52	200	0,800
2834 09	2"	50	10	14	45	60.3 x 2.9	69	275	1,400
2834 10	2 ½"	65	10	14	61	76.1 x 2.9	88	275	1,700
2834 11	3"	80	10	10	73,6	88.9 x 3.2	107	275	1,800
2834 12	4"	100	10	12	98,6	114.3 x 3.6	140	300	3,700
2834 13	5"	125	10	10	124,6	139.7 x 4	167	300	4,400
2834 14	6"	150	10	10	149,6	168.3 x 4.5	199	350	7,200
2834 16	8"	200	10	8	198,6	219.1 x 5.9	266	350	11,600

## Parámetros de compensación / Performance parameter.

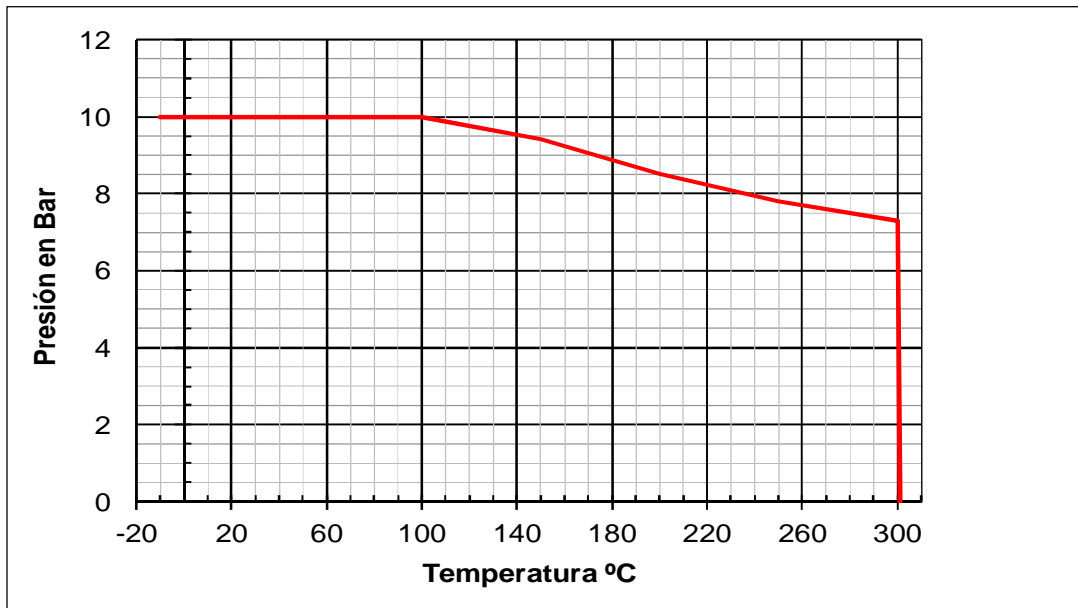
Referencia / Reference	DN	Presión de Trabajo / Working Pressure ( bar )	Temperatura de trabajo / Working Temperature ( °C )	Compensación Axial en diferentes ciclos de trabajo (mm) / Axial compensation in different cycle (mm)			Indice de Elasticidad Axial / Axial Spring Rate ( Kg/mm )	Area Efectiva / Effective Area ( cm <sup>2</sup> )
				1000 Ciclos / Cycle	>=5000 Ciclos / Cycle	>= 10000 Ciclos / Cycle		
2834 08	40	10	300	± 11	± 7	± 6	26	16.6
2834 09	50			± 19	± 11	± 10	14	28.3
2834 10	65			± 22	± 12	± 11	13	47.8
2834 11	80			± 25	± 14	± 12	16	70.9
2834 12	100			± 42	± 24	± 21	22	120.7
2834 13	125			± 47	± 26	± 22	18	176.7
2834 14	150			± 53	± 30	± 26	21	251.6
2834 16	200			± 60	± 34	± 29	30	444.9



Sentido de flujo / Flow direction

Detalle de Camisa interior /  
Inner Sleeve detail

## CURVA PRESION TEMPERATURA / PRESSURE TEMPERATURE RATING



### VALORES DE Kv / Kv VALUES

Kv = Es la cantidad de metros cúbicos por hora (m<sup>3</sup>/h) que pasará a través de la junta de expansión generando una pérdida de carga de 1 bar.

*Kv = Flow rate of water in cubic meter per hour (m<sup>3</sup>/h) generating a pressure drop of 1 bar across the expansion joint.*

1 ½"	2"	2 ½"	3"	4"	5"	6"	8"
73	169	344	589	1078	1989	2970	6218