

Инструкция по эксплуатации

Точильный станок PRORAB 6510

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/zatochnye_tochilo/dlya_zatochki_tsepey/prorab/tochilnyi_stanok_prorab_6510/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/zatochnye_tochilo/dlya_zatochki_tsepey/prorab/tochilnyi_stanok_prorab_6510/#tab-Responses

Уважаемый пользователь!

Выражаем Вам признательность за выбор и приобретение изделия, отличающегося высокой надежностью и эффективностью в работе. Мы уверены, что наше изделие будет надежно служить Вам в течение многих лет.

Пожалуйста, обратите Ваше внимание на то, что эффективная и безопасная работа, также надлежащее техническое обслуживание возможно только после внимательного изучения Вами данного руководства пользователя.

При покупке рекомендуем Вам проверить комплектность поставки и отсутствие возможных повреждений, возникших при транспортировке или хранении на складе продавца. При этом изображенные, описанные или рекомендованные в данном руководстве принадлежности не в обязательном порядке могут входить в комплект поставки.

Проверьте также наличие гарантийного талона, дающего право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока. На талоне должна присутствовать дата продажи, штамп магазина и разборчивая подпись продавца.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Основные параметры	3
1.1. Технические характеристики	3
1.2. Комплект поставки	3
1.3. Область применения	3
2. Общие правила безопасности	4
2.1. Дополнительные меры по безопасному применению	6
3. Устройство и составные части	8
4. Эксплуатация	8
4.1. Подготовка к работе	8
4.2. Работа инструментом	9
5. Периодическое обслуживание	11
5.1. Замена/установка абразивного диска	11
5.2. Правила транспортировки и хранения	11
6. Поиск и устранение неисправностей	12
7. Гарантийные условия	13

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ЦЕПЕЙ PRORAB 6510

- Внимательно прочитайте настоящее руководство и следуйте его указаниям. Используйте данное руководство для ознакомления с электрическим станком для заточки цепей (далее в тексте могут быть использованы технические названия – станок, точило, прибор, изделие, инструмент), его правильным использованием и требованиями безопасности.
- Храните данное руководство в надежном месте.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Технические характеристики

		6510
Напряжение электросети	В	230
Частота тока	Гц	50
Потребляемая мощность	Вт	130
Частота вращения	Об/мин	3000
Диаметр шлифовального круга	мм	100
Диаметр посадочного отверстия	мм	10
Угол поворота рабочего стола	°	35
Вес, не более	кг	2,5

Технические характеристики и комплект поставки могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

1.2. Комплект поставки

1. Станок – 1 шт.
2. Защитный экран – 1 шт.
3. Шлифовальный диск – 1 шт.
4. Руководство пользователя – 1 шт.
5. Упаковка – 1 шт.
6. Винт М8х80 – 2 шт.
7. Комплект электрощеток – 1 шт.

1.3. Область применения

- Заточной станок предназначен для заточки зубьев пильной цепи бензиновых и электрических цепных пил.



Внимание! Станок не предназначен для профессионального использования!

2. ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ



- Прочтите, пожалуйста, внимательно правила безопасности и следуйте изложенным в них указаниям. Не соблюдение приведенных ниже правил может привести к серьезным травмам, полученным в результате механического воздействия режущего инструмента, поражения электрическим током или пожарам.
- В целях безопасности дети моложе 18 лет, также люди, не ознакомившиеся с данными правилами, не должны пользоваться инструментом.
- Используйте инструмент только по его прямому назначению, указанному в руководстве пользователя.
- Если Вы не имеете навыков в работе с инструментом, настоятельно рекомендуется предварительно проконсультироваться у специалиста или опытного пользователя.
- Инструмент не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность.
- Дети должны находиться под контролем для недопущения игры с прибором.

Рабочее место

- Помните! Вы несете ответственность за безопасность на рабочем месте!
- Содержите рабочее место в чистоте и порядке. Беспорядок на рабочем месте может стать причиной получения травмы.
- Ознакомьтесь с окружающей обстановкой вокруг рабочего места. Проверьте наличие возможных опасностей, которые могут быть не слышимы из-за шума механизмов.
- Не используйте инструмент в сырых местах, на открытом пространстве под снегом или дожем, в среде водяных испарений, вблизи мест хранения горючих жидкостей и газов.
- Следите, чтобы поблизости не было людей (особенно детей) и животных. Они могут стать жертвами разлетающихся частиц материала во время работы станка.
- Работайте только в условиях хорошей видимости, или обеспечьте рабочее место достаточной освещенностью.
- Соблюдайте тишину в общепринятое время для отдыха.

Визуальный контроль

- Каждый раз перед использованием станка производите его наружный осмотр на предмет отсутствия повреждений (особенно у сетевого шнура и вилки штепсельного соединения), надежности крепления узлов и деталей. Неисправный инструмент использоваться не должен! При обнаружении повреждений проверьте инструмент только в сервисном центре.



Внимание! *Запрещается пользоваться станком, если его устройства управления, защитные и блокировочные устройства повреждены, изношены или удалены!*

- Запрещается использовать суррогатную блокировку, например, привязав пусковую клавишу (кнопку) изоляционной лентой!
- Поверхность рукоятки инструмента должна быть чистой, сухой и не жирной.

Электробезопасность



Внимание! *Исключите возможность внезапного включения инструмента. Во время перерыва в работе и после ее прекращения, перед обслуживанием, ремонтом и хранением инструмента, вынимайте вилку сетевого шнура из штепсельной розетки!*

- При подключении к сети питания убедитесь, что выключатель на станке находится в положении «Выключено».

- Следите за напряжением электрической сети. Параметры электросети должны соответствовать требованиям станка.

⚠ Внимание! Напряжение электрической сети ниже 220 В может стать причиной выхода из строя инструмента!



- Регулярно обследуйте сетевой шнур на наличие повреждений и износа. Инструмент может использоваться только при безупречном состоянии сетевого шнура. Сетевой шнур может быть заменен только в сервисном центре.



⚠ Внимание! При повреждении или разрыве сетевого шнура немедленно выньте его вилку из штепсельной розетки!

- Не используйте сетевой шнур для вытягивания его вилки из штепсельной розетки. Не наступайте на сетевой шнур. Удаляйте сетевой шнур от зоны действия точильного абразивного круга. Защищайте сетевой шнур от воздействия высокой температуры, нефтепродуктов и острых кромок.
- Штепсельная розетка электросети должна полностью соответствовать вилке сетевого шнура инструмента. Настоятельно рекомендуется не использовать различные адаптеры (переходники), а установить необходимую штепсельную розетку.
- Используйте только стандартные удлинители промышленного изготовления. Поперечное сечение удлинительных кабелей не должно быть меньше, чем у сетевого шнура инструмента. При использовании удлинительного кабеля, намотанного на барабан, вытягивайте кабель на всю длину. При работе на открытом воздухе электрические штепсельные соединения кабелей должны иметь брызгозащищенное исполнение. При необходимости проконсультируйтесь у специалиста-электрика.

Двойная изоляция



Станок имеет двойную изоляцию. Это означает, что все внешние металлические части электрически изолированы от токоведущих частей. Это выполнено за счет размещения дополнительной изоляции между электрическими и механическими частями.

⚠ Внимание! Двойная изоляция не заменяет обычных мер предосторожности, необходимых при работе с этим инструментом. Эта изоляционная система служит дополнительной защитой от травм, возникающих в результате возможного повреждения электрической изоляции внутри инструмента

Меры безопасности при эксплуатации

- Во время работы не носите свободную одежду, украшения и т.д., укройте длинные волосы, поскольку все это может быть захвачено движущимися частями инструмента. Надевайте крепкую нескользящую обувь, прочные брюки, защитные перчатки, защитные очки (обычные очки не являются защитными) или защитную маску, респиратор (при работе образуется пыль), защитные наушники (при повышенном уровне шума), защитный шлем (в случае соответствующей опасности).
- Следите, чтобы при включении инструмента в нем (на нем) не оставались настроечные и закрепляющие инструменты, ключи и т.д.
- Избегайте непреднамеренного пуска. Перед подключением инструмента к штепсельной розетке приведите пусковую клавишу в выключенное положение.

⚠ Внимание! Дождитесь полной остановки движущихся по инерции частей инструмента после его выключения, не пытайтесь остановить их руками!



- Не перегружайте инструмент, он работает надежно и безопасно только при соблюдении параметров, указанных в его технических характеристиках. Работайте с перерывами, чтобы не допустить перегрева.

- Следите, чтобы вентиляционные отверстия (прорези) в корпусе электродвигателя всегда были открытыми и чистыми.

⚠ Внимание! Работайте собранно и ответственно! Не используйте инструмент, если Вы устали, так же если находитесь под влиянием алкоголя или понижающих реакцию лекарственных и других средств!

- Во время работы выбирайте удобное, устойчивое, постоянно контролируемое Вами положение.
- Оберегайте части вашего тела, в первую очередь пальцы, от возможных контактов с движущимися частями инструмента.
- При сильном запылении рабочего места обеспечьте его достаточной вентиляцией.

⚠ Внимание! Не позволяйте электродвигателю тормозиться под нагрузкой! В случае остановки электродвигателя при заклинивании инструмента, немедленно выключить инструмент!

При внезапном отключении электросети немедленно приведите пусковую клавишу в выключенное положение, это исключит непредвиденные действия инструмента при восстановлении электропитания.

- При каждом перерыве в работе, выключайте инструмент и вынимайте вилку сетевого шнура из штепсельной розетки.
- Не эксплуатируйте станок при появлении дыма или запаха горячей изоляции, повышенного шума или вибрации, появлении трещин на корпусе!

Меры безопасности при обслуживании, ремонте, хранении

⚠ Внимание! Перед любыми видами обслуживания и ремонта, также перед хранением инструмента, вынимайте вилку сетевого шнура из штепсельной розетки!

- Следите за чистотой инструмента, сразу по окончании работы очищайте с помощью мягкой ткани его корпус и элементы управления от стружки, опилок, пыли и грязевых отложений. При этом не используйте твердые предметы и агрессивные чистящие средства. Не мойте перфоратор проточной водой.
- При смене шлифовального круга следуйте также указаниям инструкций по их эксплуатации. Используйте только оригинальный инструмент и принадлежности. Не используйте поврежденный или не подходящий по своим размерам и посадочному месту шлифовальный диск.
- Если инструмент находился на холоде, перед использованием в помещении дайте ему нагреться до комнатной температуры.



- При частом использовании инструмента, следите за состоянием графитовых щеток электродвигателя (грязные и изношенные графитовые щетки вызывают сильное искрение и снижение мощности электродвигателя)
- Проверку и ремонт станка производите только в сервисном центре.
- Не изменяйте конструкцию станка.
- Храните инструмент в чистом, сухом и недоступном для детей месте.

2.1. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ ЗАТОЧНОГО СТАНКА

- Каждый раз, перед началом работы, проверяйте, вращается ли диск свободно.
- Не пытайтесь ремонтировать инструмент самостоятельно, а сразу же обращайтесь в сервисный центр.
- Перед тем, как включить станок, убедитесь в том, что диск не прикасается к обрабатываемой детали.
- Не используйте в работе станок, если цепь вставлена или закреплена неправильно.
- Используйте станок только при спущенном защитном экране.

⚠ Внимание! *Абразивные диски могут продолжать вращаться короткое время после остановки инструмента!*

- Берегите шлифовальные или абразивные круги от ударов, сотрясений, соприкосновения с маслом.
- Не допускается использование поврежденных, треснувших или деформированных шлифовальных или точильных кругов.
- Заменяйте абразивные или шлифовальные круги, как только износ превысит 40 мм.
- Изношенный шлифовальный или абразивный круг всегда заменяйте на новый.
- Всегда строго следуйте инструкциям при замене шлифовальных кругов.
- Перед установкой нового шлифовального круга его необходимо проверить на наличие трещин, легко ударив по нему. Издаваемый при этом звук должен быть звонким и чистым. Если это не так, то круг поврежден, и использовать его нельзя.
- Регулярно проверяйте центрированность абразивных дисков.
- Если диск не центрирован или не сбалансирован, то его необходимо заменить.
- Храните шлифовальные круги в сухом месте.
- Не используйте точильные круги, чья максимальная скорость ниже скорости станка.
- Не используйте точильные круги, чьи размеры не соответствуют размерам, указанным в технических характеристиках. Не пользуйтесь никакими переходниками при установке круга в шпиндель.
- Всегда давайте вставленному новому диску вращаться несколько минут на холостом ходу перед тем, как начать работу.
- Отключайте станок всегда, когда не используете этот инструмент.
- Электроинструмент следует использовать только по прямому назначению. Любое другое применение, отличающееся от указанного в данной инструкции, считается неправильным применением. Ответственность за любое повреждение или ранение, вызванное неправильным использованием, несет потребитель, а не производитель.
- Использовать станок допускается только при температуре окружающей среды от +5°C до 40 °C.
- После включения станок должен, по крайней мере, 30 секунд поработать без нагрузки.
- При обработке металлических зубьев цепи возникают искры. Не допускается наличие возгораемых материалов в непосредственной близости с инструментом по причине повышенной опасности возгорания. Рекомендуется носить защитный фартук во время работы.



- После длительной работы, внешние металлические части и принадлежности могут перегреться. Не прикасайтесь к инструменту или обрабатываемой детали сразу же после работы: они могут быть слишком горячими и вызвать ожог кожи. Берегите руки от вращающихся частей!

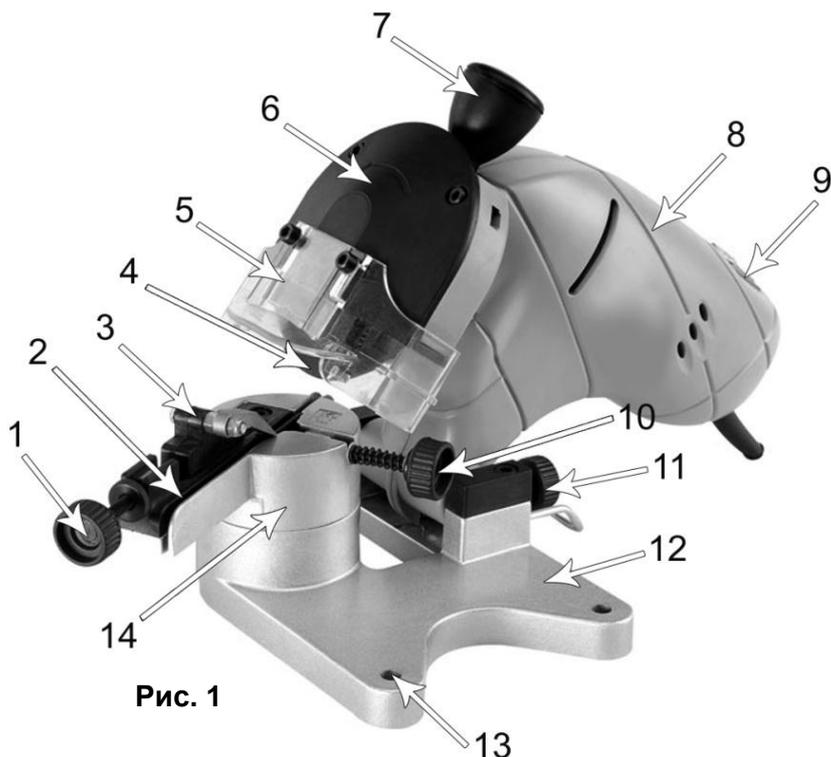


- Во время работы обязательно используйте прочные перчатки для защиты рук!
- Во время работы используйте средства защиты зрения, чтобы защититься от разлетающихся частиц. Носите специальные защитные очки или маску.
- Интенсивный шум во время работы может повредить слух. Пользуйтесь средствами защиты слуха, (наушники, беруши).
- Примите меры предосторожности против вдыхания пыли. Пыль может содержать токсические компоненты. Носите защитную маску или респиратор.



- ⚠ Внимание!** *Пыль, образующаяся во время работы может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты от пыли (респираторы, маски) и средств защиты слуха (наушники, беруши).*

3. УСТРОЙСТВО И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ



- 1. Установочный винт
- 2. Направляющий паз
- 3. Держатель цепи
- 4. Абразивный диск
- 5. Защитный щиток абразивного круга
- 6. Защитный кожух
- 7. Рукоятка
- 8. Корпус
- 9. Выключатель
- 10. Винт регулировки зажима цепи
- 11. Винт ограничителя глубины
- 12. Основание
- 13. Монтажное отверстие
- 14. Подвижный рабочий стол

Рис. 1

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. Подготовка к работе

⚠ Внимание! Перед сборкой инструмента, обязательно вытащите вилку сетевого кабеля из розетки!

Распаковка станка и запчастей

- Откройте коробку. Извлеките все комплектующие детали и узлы.
- Проверьте комплектность инструмента.
- Освободите узлы и детали инструмента от консервационной смазки

Сборка

Перед началом работы его необходимо собрать, как показано на рис. 2.

- Установите основание (13) (См. Рис.2) на твердую и ровную поверхность верстака таким образом, чтобы фиксатор (15) рабочего стола (14) (См. Рис 2) выступал за край верстака и обеспечивалась возможность доступа к нему при регулировке угла заточки (вправо/влево).
- Закрепите основание на верстаке при помощи болтов М8х80 сквозь монтажные отверстия (13)(См. Рис.1) в основании.
- Вставьте установочный винт (15) рабочего стола, в отверстие в основании и закрепите его фиксатором (16) (См. Рис.2). После чего установите станок в направляющие пазы в основании так, чтобы

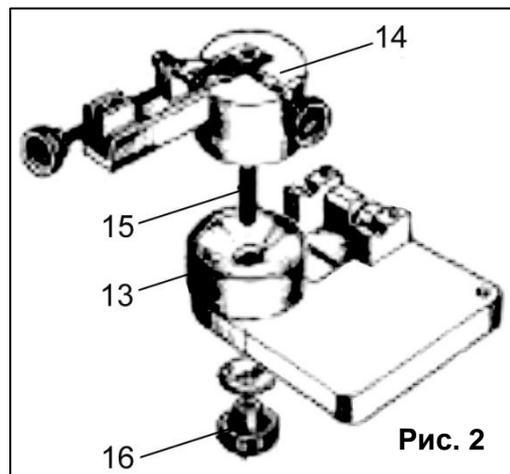


Рис. 2

абразивный диск располагался ближе к рабочему столу и зафиксируйте его двумя винтами. После этого станок готов к работе.

4.2. Работа инструментом

- Проверьте, что станок надежно закреплен на верстаке.
- Используйте защитные перчатки и очки.

⚠ Внимание! *Прежде чем приступить к заточке цепи, проверьте ее на видимые повреждения по следующим признакам: согнутые или сильно изношенные звенья цеп; повреждение остроты зубьев; разболтавшиеся заклепки или изношенные головки заклепок.*

- Если при проверке цепи вы обнаружили эти повреждения, то их необходимо устранить или, если это невозможно, заменить цепь на новую.

Звено цепи состоит из двух зубьев: режущего зуба (1) и зуба-ограничителя(2) (См. Рис. 3).

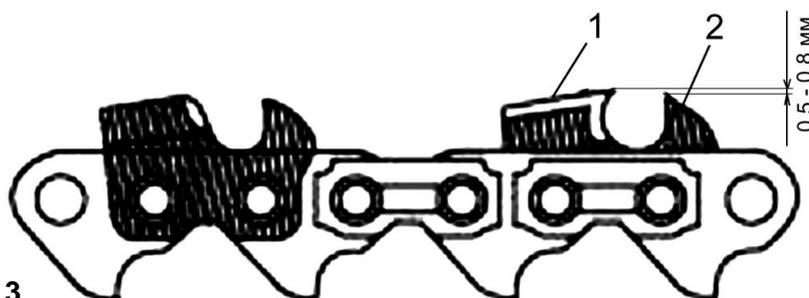


Рис. 3

- Насколько эффективно будет происходить процесс пиления, зависит от разницы в высоте между режущим зубом и зубом-ограничителем (См. Рис.3).
- Оптимально, когда режущий зуб выше зуба-ограничителя на 0,5-0,8 миллиметра.

⚠ Внимание! *Перед включением станка необходимо проверить соответствие напряжения питающей сети параметрам станка (220 В / 50 Гц). А так же произвести проверку крепления защитного кожуха и абразивного диска. Убедитесь, что выключатель питания станка находится в положении "Выключено".*

Установка цепи

- Установите цепь звеньями в направляющий паз (2), как показано на рисунке 4, таким образом, чтобы режущая часть цепи была направлена в сторону абразивного диска, для чего отведите держатель цепи (3) вверх и ослабьте винт регулировки зажима (10)(См. Рис.4).
- После установки цепи зафиксируйте это положение винтом (10) и опустите держатель цепи (3).
- Как только цепь будет зафиксирована, выберите необходимый угол заточки от 0 до 30° (вправо/влево) в зависимости от типа цепи. Поверните цепь на соответствующий уровень на градуированной шкале рабочего стола. В большинстве случаев, цепи имеют угол заточки зубьев от 25° до 30° Точные данные можно увидеть на заводской упаковке цепи.
- Очень важно при заточке зубьев установить необходимую глубину, так как глубина заточки должна быть одинаковая у всех затачиваемых зубьев. Установите необходимую глубину заточки при помощи ограничителя глубины (11).

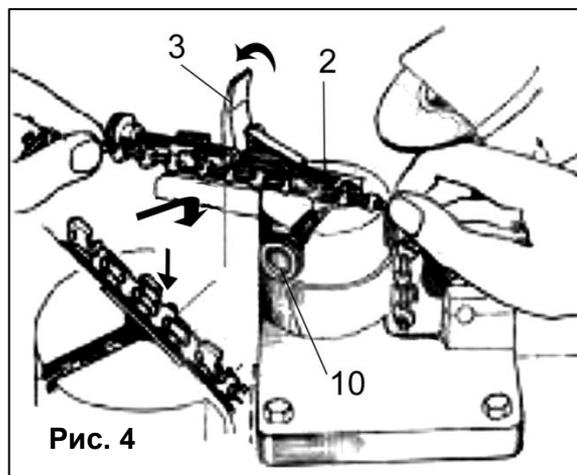


Рис. 4

Включение станка

- Чтобы включить инструмент, нужно перевести выключатель (9)(См. Рис.1) в положение «ВКЛ» (ON).
- Чтобы выключить инструмент, нужно перевести выключатель (9)(См. Рис.1) в положение «ВЫКЛ» (ON).

После включения станка дайте кругу достигнуть максимальной скорости вращения прежде чем начать работу. Работать разрешается только с предохранительным прозрачным экраном, в защитных очках и перчатках.

- Временная нагрузка на станок должна составлять не более 60% (6 минут работы должны чередоваться приблизительно 4 минутами перерыва).

Заточка режущего зуба

- Заточку цепи необходимо начинать с заточки режущих зубьев (1) (См. Рис.3)

⚠ Внимание! Обратите внимание на то, что в процессе последовательной заточки зубьев вам нужно будет поочередно изменять угол заточки, меняя его с положительного на отрицательный при сохранении величины угла, так как зубья расположены попеременно. Чтобы не переключать то и дело угол заточки, можно прибегнуть к заточке каждого второго зуба.

- Убедитесь, что цепь крепко зафиксирована и не может произвольно двигаться в области заточки.
- Включите станок, дождитесь пока диск наберет максимальное количество оборотов.
- Заточивайте зубья цепи, слегка прижимая абразивный диск книзу, используя рукоятку (7)(См. Рис.1).
- Повторяйте процедуру заточки для каждого второго зуба. Для удобства пометьте самый первый зуб, с которого вы начали работу. Винты фиксации цепи должны оставаться плотно зажатыми до тех пор, пока поверхность зуба не будет полностью заточена.

⚠ Внимание! Следует избегать слишком глубокой заточки, так как это может повредить структуру цепи. Это также может привести к сокращению срока службы цепи.

- После того, как все зубья с одной стороны заточены, установите станок на соответствующий угол с другой стороны.

⚠ Внимание! Изменение угла заточки цепи производится только при выключенном станке! Перед продвижением цепи и заточкой следующего зуба необходимо перевести выключатель в положение «Выкл» и дождаться полной остановки абразивного диска. После чего ослабить крепежный винт и продвинуть цепь для заточки следующего зуба.

- Теперь можно продолжать процесс заточки, как прежде.
- Длина режущих зубьев должна быть одинаковая, различная длина не допускается и может привести к увеличению риска отскока цепной пилы во время ее работы.
- Когда произведете заточку режущих зубьев, переходите к заточке зубьев-ограничителей.

Заточка зуба-ограничителя

- Для стачивания зуба ограничителя необходимо использовать специальный шаблон для заточки цепи, а также плоский напильник. Наложите шаблон для зуба-ограничителя и, пользуясь плоским напильником, сточите попеременно каждый зуб до уровня шаблона
- Для стачивания зуба ограничителя следует использовать шаблон, рассчитанный на ту породу дерева, которую вы собираетесь пилить этой цепью в дальнейшем, а также плоский напильник. Как правило, шаблоны имеют два положения: «Н» (Hard) для твердой породы дерева, или «S» (Soft) для мягкой породы дерева.

⚠ Внимание! Если вы будете затачивать зуб-ограничитель без шаблона, это может привести к тому, что вы сточите его слишком сильно. В этом случае цепь будет "съедать" много дерева, это увеличивает риск отдачи, усиливает вибрацию и ухудшает точность пиления.

5. ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

⚠ Внимание! Перед любыми операциями по техническому обслуживанию, отключайте станок от сети питания!

Ваш инструмент предназначен для работы в течение длительного периода времени при минимально необходимом его обслуживании. Срок работы инструмента увеличивается при правильном уходе за ним и регулярной чистки.

- Регулярно прочищайте вентиляционные прорези в корпусе станка сухой мягкой щёткой. Регулярно протирайте корпус станка влажной тряпкой. Для очистки корпуса рекомендуется применять мягкую ткань.
- Не используйте для чистки абразивные материалы или растворители.
- Не допускайте попадания в инструмент жидкости, не мойте его проточной водой!
- Не допускается использование бытовых химических препаратов, которые могут разъесть и повредить пластмассовые части изделия.

5.1. Замена/установка абразивного диска

⚠ Внимание! Используйте только те абразивные диски, чей размер и периферийная скорость соответствуют техническим данным станка.

Перед установкой нового диска

Визуально проверьте диск на наличие дефектов. Для этого вставьте указательный палец в отверстие нового диска, и постучите по диску легким неметаллическим предметом (например, рукояткой отвертки). Звук, который диск издает, должен быть тонким и звонким. Если звук глухой, это значит, что диск имеет внутренние трещины и дефекты, которые делают его негодным и опасным для использования. Использование таких дисков категорически запрещено!

⚠ Внимание! Проверяйте только сухой диск. Влажные диски издают глухой звук.

Замена абразивного круга

- Для замены абразивного диска необходимо снять подвижный щиток (5)(См. Рис.1), после чего снять защитный кожух (6)(См. Рис.1).
- Зафиксируйте положение абразивного диска и открутите гайку-фиксатор со шпинделя диска.
- Снимите со шпинделя внешний фланец, прокладку и сам диск.
- Замените диск на новый и произвести все вышеперечисленные действия в обратной последовательности.

5.2. Правила транспортировки и хранения

- Инструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 10 до + 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре +25°С).
- При транспортировании должны быть исключены любые возможные удары и перемещения упаковки с инструментом внутри транспортного средства.

- Инструмент должен храниться в отапливаемом, вентилируемом помещении, в недоступном для детей месте, исключая попадание прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 35°C, и относительной влажности 65% (при температуре +25°C).
- По истечению срока службы, инструмент должен быть утилизирован в соответствии с нормами, правилами и способами, действующими в месте утилизации бытовых приборов

6. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Проблема	Возможная причина	Исправление
Не запускается двигатель.	Станок не включен в розетку	Вставьте вилку в розетку.
	Выключатель не находится в положении ВКЛЮЧЕНО.	Переключите выключатель в положение ВКЛЮЧЕНО.
	Сетевой шнур порезан или перетерся.	Обратитесь в сервис-центр для замены сетевого шнура
Двигатель не развивает полную мощность.	Низкое напряжение на линии	Проверьте правильность напряжения силовой линии.
	Сточились электрощетки	Обратитесь в сервис-центр для замены электрощеток.
Двигатель перегревается.	Перегрузка двигателя	Снизьте нагрузку на двигатель; не нажимайте на абразивный круг так сильно.
	Плохая вентиляция двигателя	Отключите прибор из розетки и очистите зону вокруг двигателя; очистите вентиляцию в корпусе; обеспечьте лучшую циркуляцию воздуха.
	Неисправность обмотки статора	Обратитесь в сервис-центр
Двигатель останавливается или замедляется.	Перегрузка двигателя.	Снизьте нагрузку на двигатель; не нажимайте на абразивный диск так сильно.
	Низкое напряжение на линии.	Проверьте правильность напряжения силовой линии.
	Плохое соединения сетевого шнура и линии питания.	Проверьте соединения.
	Неисправность в двигателе.	Обратитесь в сервис-центр.
Повышенный шум в редукторе при работе электродвигателя.	Износ или поломка зубчатой передачи или подшипников редуктора.	Обратитесь в сервис-центр.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

Уважаемый покупатель!

1. Поздравляем Вас с покупкой нашего изделия и выражаем признательность за Ваш выбор.
2. Надежная работа данного изделия в течение всего срока эксплуатации - предмет особой заботы наших сервисных центров. В случае возникновения каких-либо проблем в процессе эксплуатации изделия рекомендуем Вам обращаться только в сервисные центры, адреса и телефоны которых Вы сможете найти в Гарантийном талоне или узнать в магазине.
3. При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии, инструкцию по эксплуатации и заполненный Гарантийный талон на русском языке. При отсутствии у Вас правильно заполненного Гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии по качеству данного изделия.
4. Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с инструкцией по его эксплуатации.
5. Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение данного изделия.
6. Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее Законодательство и, в частности, Закон "О защите прав потребителей".
7. Гарантийный срок на данное изделие составляет 12 месяцев и исчисляется со дня продажи через розничную торговую сеть. В случае устранения недостатков изделия, гарантийный срок продлевается на период, в течение которого оно не использовалось.
8. Срок службы изделия – 5 лет.
9. Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными факторами.
10. Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности изделия, возникшие в результате:
 - Несоблюдения пользователем предписаний инструкции по эксплуатации изделия.
 - Механического повреждения, вызванного внешним ударным или любым иным воздействием.
 - Использования изделия в профессиональных целях и объемах.
 - Применения изделия не по назначению.
 - Стихийного бедствия.
 - Неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды.
 - Использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем.
 - Проникновения внутрь изделия посторонних предметов, насекомых, материалов или веществ.
 - На аппараты, подвергавшиеся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченного сервисного центра.
 - На принадлежности, запчасти, вышедшие из строя вследствие нормального износа, и расходные материалы, такие как фильтры, угольные щетки, абразивные и шлифовальные диски и т. п.
 - Ненадлежащего обращения при эксплуатации, хранении и обслуживании (наличие ржавчины, засорение системы охлаждения отходами, забивание внутренних и внешних полостей пылью и грязью).
 - На неисправности, возникшие в результате перегрузки, повлекшей выход из строя электродвигателя, выпрямителей, автоматических выключателей или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочего: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов под воздействием высокой температуры.

Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации безвозмездно исправлять дефекты продукции или заменять ее, если дефекты не возникли вследствие нарушения покупателем правил пользования продукцией или ее хранения. Гарантийный ремонт инструмента производится изготовителем по предъявлению гарантийного талона, а послегарантийный – в специализированных ремонтных мастерских. Изготовитель не принимает претензии на некомплектность и механические повреждения инструмента после его продажи.



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Компания ООО «ПРОРАБ» ставит перед собой приоритетную задачу максимально удовлетворить потребности покупателей в бензо-, пневмо-, электроинструменте и расходном материале. Создавая ассортиментную линейку, мы ориентируемся в первую очередь на доступные цены при оптимальном уровне надежности. Вся выпускаемая продукция сделана в Китае и имеет все необходимые сертификаты соответствия.

Импортер: ООО «ПРОРАБ» (Россия)

Адрес: 115114, г. Москва, Дербеневская набережная, д. 11