

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: «INDUSTRIAL BLANSOL, S.A.», POLIGONO INDUSTRIAL AMBROSERO,
PARCELA 19 39790 BARCENA DE CICERO CANTABRIA, ESPANA, Испания



ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С БАРЬЕРНЫМ СЛОЕМ EVONH С ТОВАРНЫМ ЗНАКОМ «VALTEC»

Тип: **PE-Xa**



ПС - 46861

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Труба применяется в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы.

1.2. Соединения труб выполняются с помощью подвижных фитингов (серии VTm.400).

1.3. Трубы могут применяться для 1,2,4,5,ХВ – классов эксплуатации.

1.4. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 32415-2013 .

2. Материалы и особенности конструкции.

2.1. Рабочий слой труб изготовлен из сшитого полиэтилена PE-Xa. Наружный слой трубы, предотвращающий диффузию кислорода, выполнен из EVONH (этиленвинилгликоля-формального сополимера этилена и винила, получаемого при совместной полимеризации этилена и винилацетата).

2.2. Наружный и внутренний слой связаны между собой с помощью прослойки эластичного клея.

3. Технические характеристики

№	Наименование показателя, ед.изм.	Значение показателя для марки			
		VA1622	VA2028	VA2535	VA3244
1	Наружный диаметр, мм	16	20	25	32
2	Толщина стенки, мм	2,2	2,8	3,5	4,4
3	Внутренний диаметр, мм	11,6	14,4	18	23,2
4	Толщина слоя EVONH, мкм	50	80	90	100
5	Толщина слоя клея, мкм	50	50	50	50
6	Длина бухты, м	100,200	100,200	100	50
7	Вес 1 п.м. трубы, г	92	142	222	351
8	Объем жидкости в 1 м.п., л	0,106	0,163	0,254	0,423
9	Рабочее давление, бар	10			
10	Рабочая температура, °C	95			
11	Стандартное размерное соотношение SDR	7,4			
12	Расчетная серия S	3,2			
13	Максимальная кратковременно допустимая температура, °C	110			
14	Класс эксплуатации по ГОСТ 32415-2013	1,2,4,5,ХВ			
15	Номинальное давление PN, бар	16			
16	Коэффициент линейного	1,9 x 10 ⁻⁴			

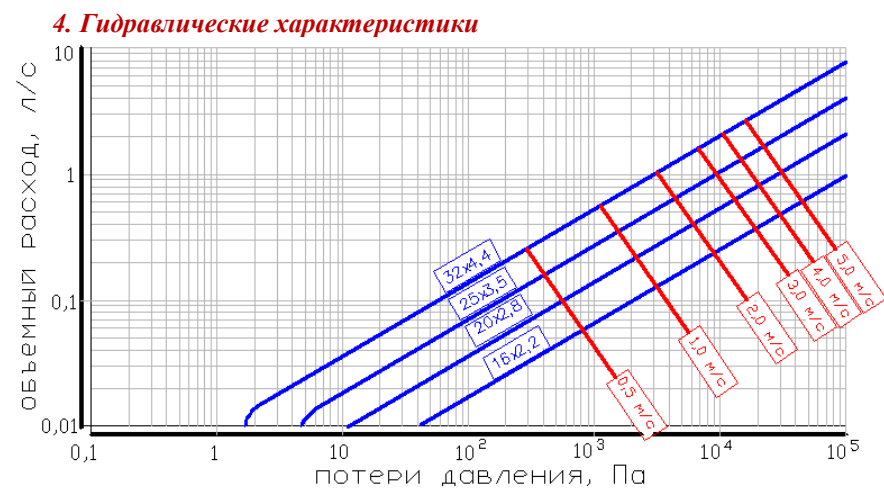
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

	расширения, 1/°C				
17	Коэффициент эквивалентной равномерно-зернистой шероховатости, мм	0,007			
18	Коэффициент теплопроводности стенок, Вт/м °К	0,38			
19	Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации, лет	50			
20	Минимальный радиус изгиба вручную, мм	80	100	125	160
21	Плотность рабочего слоя трубы при 23°C, кг/м ³	940			
22	Плотность слоя EVOH, кг/м ³	1190			
23	Относительное удлинение при разрыве, %	400			
24	Степень сшивки материала основного слоя, %	>70			
25	Метод сшивки полиэтилена рабочего слоя	А (пероксидный)			
26	Удельная теплоемкость материала стенок, Дж/кг °К	1920			
27	Температура размягчения PE-Ха по Вика, °С	130			
28	Кислородопроницаемость, г/м3 сутки	<0,1			
29	Непрозрачность труб, %	<0,2			
30	Группа горючести	Г4			
31	Группа воспламеняемости	В3			
32	Дымообразующая способность	Д3			
33	Токсичность продуктов сгорания	Т3			
34	Массовая доля летучих веществ, %	<0,035			
35	Прочность клеевого соединения, Н/10мм	>50			

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



5. Указания по монтажу

- 5.1. Монтаж труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10 °С специально предназначенным для этого инструментом.
- 5.2. В качестве соединителей для труб рекомендуется использовать подвижные фитинги серии VTm.400.
- 5.3. Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При «заломе», испорченный участок трубы должен быть удален. Допускается прогрев заломленного участка строительным феном до восстановления им первоначальной формы (эффект памяти формы). Однако, в этом случае расчетное давление рабочей среды должно быть снижено на 20%.
- 5.4. Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 8 часов при температуре не ниже 10 °С.
- 5.5. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.
- 5.6. При изгибании трубы с радиусом, близким к предельному ($5D_{нар}$), рекомендуется предварительно разогреть трубу до температуры 130°C строительным феном.
- 5.7. Во избежание выпрямления согнутого участка трубы при прогреве (эффект памяти), в местах поворота трубы следует крепить хомутами или скобами с шагом 10 см.
- 5.8. Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 МПа;

5.9. Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см.

5.10. Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-109-2005 и СП41-102-98.

5.11. Механическое повреждение слоя EVOH увеличивает кислородопроницаемость трубопровода.

5.12. После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Гидравлическое испытание проводится в соответствии с процедурой, описанной в СП73.13330.2016.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Трубы PEХа-EVOH должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

6.2. Эксплуатация и обслуживание соединительных деталей должны осуществляться в соответствии с указаниями технических паспортов на соединители.

6.3. Не допускается воздействие на трубопроводы лакокрасочных веществ, растворителей и прямых солнечных лучей.

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 полимерные трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты (пакеты) труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

7.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

7.4. Хранение труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.5. Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;

- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Потребителю не возмещаются.

10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

Valtec S.P.A.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

**ТРУБЫ НАПОРНЫЕ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА
С БАРЬЕРНЫМ СЛОЕМ EVON
С ТОВАРНЫМ ЗНАКОМ «VALTES»**

№	Тип	Размер	Количество
1	<i>PE-Xa</i>		
2			
3			

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с
даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: : г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделий.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ