

minerva[®]

FITTING PERFECTION

Notice d'installation, d'entretien et de maintenance



Tous les aspects d'installation de plans de travail Minerva sont également couverts dans un DVD disponible pour visualisation en ligne à l'adresse www.minervaworksurfaces.co.uk

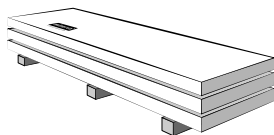
Guide d'installation

A propos des plans de travail minerva

Ces plans de travail ont été conçus pour rendre le montage d'une surface solide une option facile ne nécessitant pas des outils ou patrons spécialisés. Nous savons qu'en suivant ces instructions, des installateurs compétents peuvent atteindre des résultats excellents.

Préparation

- Les surfaces de travail et les matériaux additionnels doivent être conservés à la température ambiante pendant au moins 24 heures avant le montage..
- Les surfaces de travail doivent être conservées horizontalement et à plat dans un endroit sec et bien ventilé.

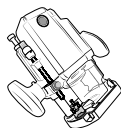


Ne doivent pas être rangés verticalement sur un côté

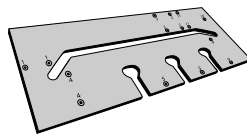
- Les surfaces de travail sont fournies avec une finition mate et ne nécessitent pas de polissage supplémentaire à part autour des jointures et des extrémités des coupures ou des bords.
- Veuillez vérifier tous les plans de travail pour la présence de dommages et l'uniformité de couleur avant l'installation. Toutes réclamations formulées après l'installation concernant l'uniformité ne seront pas couvertes par la garantie.
- Les marques et les rayures sont plus visibles sur les surfaces de couleurs foncées qui doivent donc être manipulées avec davantage de précaution pendant et après l'installation.

Outils nécessaires

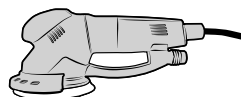
- Défonceuse 1850 watt, 2½ HP



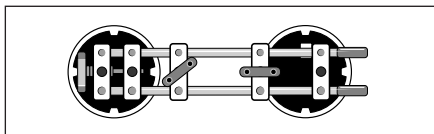
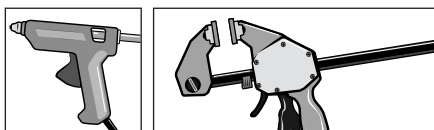
- Gabarit pour plan de travail avec guidage de 30mm et fraise droite métrique de 12mm en TCT



- Ponceuse excentrique pour finition.



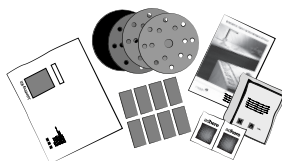
- Pistolet à colle, colle, presses de serrage ou outils de scellage.



- Egalement nécessaire :

Kit de serrage - un kit par jointure

Ce kit est fourni avec un adhésif acrylique double (10:1 adhésif et activateur), 2 lingettes à l'alcool isopropylique, 8 blocks de serrage en mdf et papiers de verre de grains suivants : P120, P240, P500 et un disque abrasif tissé.



- **Nous ne recommandons pas l'utilisation de produits de finition autres que fournis dans le Kit d'entretien pour améliorer l'apparence de ces surfaces. La finition mate est polie à l'usine et nous ne recommandons pas d'essayer de la rendre plus brillante.**

- **Veillez utiliser uniquement les grains de ponçage recommandés dans ce guide d'installation.**

Planification de la disposition

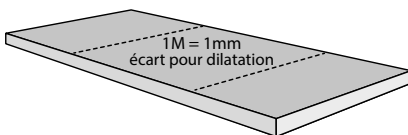
- Les jointures d'angle doivent toujours être supportées soit par les tasseaux muraux, soit par le meuble.
- Les jointures doivent être à au moins 100mm de distance de toutes les coupures.

Découpe du plan de travail

- Il est recommandé de porter des lunettes de protection et un masque anti-poussière lors de la découpe.



- La taille des plans de travail peut être légèrement supérieure à ce qui est indiqué. L'excédent peut être découpé en utilisant une défonceuse avec une lame de 12mm et le côté droit du gabarit.
- Toujours assurez-vous que les deux côtés de la coupure soient suffisamment supportés. Lorsque vous coupez par le dessous, veuillez utiliser une protection pour éviter des rayures sur la surface.
- Si vous coupez avec un outil manuel ou bien une scie circulaire, la surface doit être placée la face vers le haut. La coupure doit toujours être proprement coupée avec une défonceuse.
- **Veillez noter** qu'il est nécessaire de laisser un espace de 1mm par mètre en cas de dilatation lorsque la surface est posée entre deux murs.



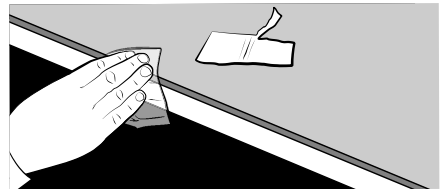
Raccordement du plan de travail

1. Utilisez une défonceuse et un cutter de 12mm avec une lame droite pour couper le côté femelle du plan de travail à la longueur désirée.

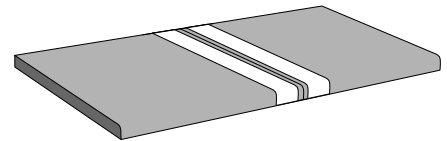
2. Pour préparer les surfaces de coupe qui seront raccordées, chaque côté de la jointure doit être découpé de manière droite. Le bord cassé/profilé de la surface de la coupe doit être enlevé et le petit rayon correspondant doit être poncé en mouvements croisés du côté mâle de la jointure pour atteindre l'effet homogène.

Pour garantir une meilleure compatibilité des deux rebords, un devrait être coupé la face vers le haut et l'autre la face vers le bas.

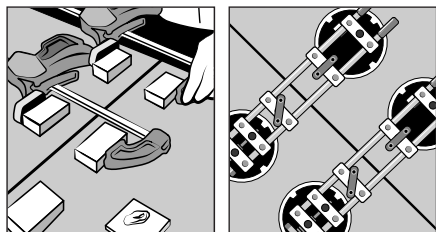
3. Utilisez le torchon imbibé d'alcool isopropylique fourni avec le kit d'installation pour nettoyer les rebords coupés du plan de travail. Assurez-vous que toutes les surfaces, les zones adjacentes y comprises, sont propres, sèches et exemptes de tout résidu et saleté, avant de passer à l'étape suivante.



4. Collez deux couches de ruban de masquage à environ 3mm de chaque ligne de jointure.

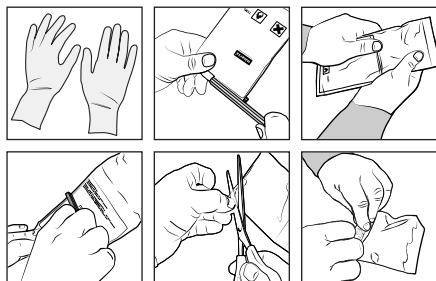


5. Avant le raccordement, il est important que les rebords de la jointure soient secs pour vous assurer qu'ils étaient travaillés correctement. Les rebords peuvent nécessiter un ponçage pour garantir que les extrémités soient bonnes. Ceci va permettre aux deux rebords travaillés d'être alignés.
6. Si vous n'utilisez pas les outils de raccordement optionnels, utilisez alors la colle thermofusible et positionnez les 6 blocks (3 de chaque côté de la jointure) juste à l'extérieur de la zone masquée et alignés de manière à ce qu'un serre-joint puisse être fixé de chaque côté pour tirer les deux côtés de la jointure l'un vers l'autre.



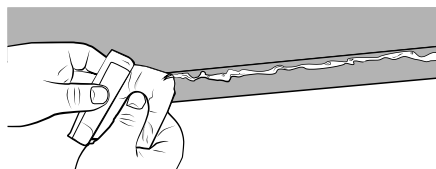
7. Vérifiez que vous utilisez la cartouche de colle de couleur adaptée au coloris du plan de travail que vous installez.

Il est recommandé de porter des gants à usage unique lors de la manipulation de la colle.



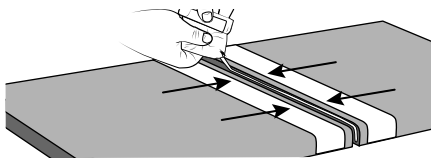
Mélangez la colle conformément aux instructions fournies avec le pack

- .8. Positionnez le premier plan de travail sur l'unité de base et appliquez une partie de la colle acrylique sur le rebord travaillé du premier plan de travail.
9. Appliquez de la colle sur le rebord du second plan de travail.



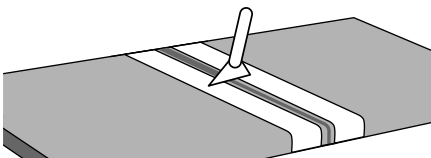
10. Utilisez soit un outil de jointure, soit les pinces sur les blocks collés, tirez les deux parties du plan de travail l'un vers l'autre en laissant un espace d'environ 5mm entre les deux et appliquez un filet de la colle supplémentaire le long de l'ouverture ainsi que sur le rebord frontal de la jointure.

11. Vérifiez que les plans soient à niveau et serrez-les ensemble.



Une fois mélangée la colle reste manipulable pendant environ 8-10 minutes, selon la température ambiante.

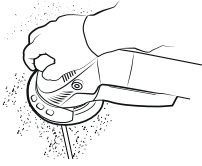
12. Avant que la colle commence à sécher, enlevez l'excès de la colle en glissant une spatule ou bien un racloir avec précaution sur les bandes de ruban de masquage.



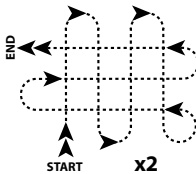
13. Assurez-vous que le ruban de masquage est retiré avant le séchage complet de la colle. Une petite ligne de colle restera.

- Le temps de séchage de la colle dépend de la température ambiante et de la quantité de colle appliquée.
- Le durcissement de la colle peut être vérifié en la tapant légèrement avec l'ongle ou bien en vérifiant l'état de la colle restant dans le sachet.
- Les blocks en mdf peuvent normalement être enlevés plutôt facilement en les tapant d'un mouvement latéral. Sinon détachez-les en utilisant un levier ou bien un ciseau aiguisé (avec précaution) pour rompre le lien avec la surface.

14. Une fois durci, le filet d'adhésif peut être enlevé en le ponçant avec une ponceuse orbitale en suivant l'ordre des degrés de papier de verre comme suit : P120 pour enlever le filet de colle, P240, P320, P500 pour sabler; puis terminez avec le disque abrasif gris avec quelques gouttes d'eau. Toutes les étapes doivent être exécutées avec une ponceuse orbitale.



- Enlevez la poussière entre les étapes de ponçage.
- Poncez à travers, puis vers le haut puis vers le bas, ensuite de nouveau à travers, vers le haut, vers le bas - comme indiqué sur le dessin ci-dessous.



- Quand vous changez le papier de verre, agrandissez la zone de ponçage légèrement pour se fondre avec la surface autour.

ASTUCE 1

NOUS RECOMMANDONS DE POSER LA SURFACE MINERVA SUR UN SUPPORT SOLIDE PENDANT LE DECOUPAGE.

CECI VA PERMETTRE D'EVITER QUE LE PLAN DECOUPE NE TOMBE ET NE CAUSE LA BLESSURE OU LE DOMMAGE A LA SURFACE.

ASTUCE 2

IL PEUT DES FOIS ETRE PLUS PRATIQUE DE FABRIQUER LE GABARIT EN MDF SOI-MEME SI VOUS EFFECTUEZ LE DECOUPAGE.

1. Marquez la ligne de la coupure en prenant en compte les instructions ou le gabarit fourni avec l'évier ou la vasque utilisée.
2. Laminez la coupure en utilisant la défonceuse et une lame d'un diamètre d'au moins 20mm.
 - Le bord du plan de travail doit être laminé ou sablé à un rayon d'au moins 3mm.

3. Percez les trous pour robinetterie en utilisant les outils de découpe standards pour la surface.
4. Polissez le bord de la coupure avec le papier de verre P320 pour éliminer toute irrégularité.

Finition du bord

1. Coupez le plan de travail à la longueur souhaitée +5mm en utilisant une scie.
2. Rognez le plan à la taille exacte en utilisant une défonceuse pour obtenir un bord propre et droit.
3. A l'aide d'une ponceuse excentrique polissez légèrement le bord et la surface avec du papier de verre de grains P240, ensuite avec P320 suivi par P500 et finalement avec un disque abrasif tissé et un peu d'eau pour bien se fondre.

Découpe des courbes

Les plans de travail minerva peuvent être coupés facilement pour former des courbes ou des formes souhaitées.

Nous recommandons d'utiliser un gabarit pour vous permettre de former des bords propres de rayon souhaité.

N'oubliez pas que le gabarit doit laisser assez d'espace pour travailler le bord.

Les bords coupés sont simplement sablés avec trois grains de papier de verre et le disque gris de finition tissé.

ASTUCES PRATIQUES

Lors du carrelage du mur laissez environ 3mm d'espace entre la rangée de tuiles du bas et la surface du plan de travail. Cet espace devrait être scellé avec un filet de silicone.

Ne scellez pas avec de l'enduit de ragréage.

Utilisez un rabot électrique avec des lames en TCT pour aligner le plan de travail avec le mur derrière.

Veillez attentivement vérifier avant l'installation que les surfaces ne sont pas endommagées et la couleur est uniforme.

Entretien et nettoyage

Finition de la surface

Après une courte durée d'utilisation à la maison, les surfaces vont devenir plus lisses et brillantes. Dans les premiers jours après l'installation, les marques des doigts vont être plus visibles sur la finition sèche de la surface qu'elles ne le seront lorsque la surface "se patinera". Un nettoyage régulier à l'eau tiède savonneuse est nécessaire.

Il est possible d'augmenter le lustre de la surface en utilisant le Nettoyant pour Plans de travail*. Comme pour les autres produits nettoyeurs de cette nature, l'application doit être répétée afin de maintenir la même finition dans toutes les parties de la salle de bain.

Traitement et nettoyage initial

Tout d'abord veuillez minutieusement nettoyer la surface de travail avec de l'eau tiède savonneuse ou bien avec Fairy Power Spray pour enlever tout résidu gras. Une crème nettoyante modérément abrasive comme Cif cream est également un bon choix pour votre nettoyage régulier.

Nettoyant pour plan de travail

Le Nettoyant pour Plan de travail est conçu pour donner de lustre aux plans en surface solide - ce lustre sera particulièrement visible dans les ambiances sombres. Ce produit aidera également à développer un lustre naturel de votre surface et une couche protectrice qui repoussera les saletés et liquides.

Utilisez ce produit quotidiennement après l'installation de la surface. Une semaine après l'installation, l'utilisation du nettoyeur peut devenir hebdomadaire. Appliquez le nettoyeur en utilisant un tissu en microfibre* et polissez pour obtenir une finition sans marques. Le nettoyeur ne va pas enlever les rayures ou éraflures mais peut masquer l'effet.

LORSQUE VOUS ESSAYEZ D'ENLEVER DES MARQUES OU RAYURES, VEUILLEZ TOUJOURS UTILISER D'ABORD LA METHODE LA MOINS SEVERE.

1. Marques de tous les jours - En utilisant un produit nettoyant modérément abrasif comme Cif cream, frottez la surface en

cerclés puis essuyez les résidus et polissez pour sécher. Appliquer le Nettoyant pour Plans de travail si nécessaire.

2. Légères rayures et éraflures - Couvrez la zone affectée avec de l'eau savonneuse. Placez le disque abrasif tissé sur la surface mouillée et à l'aide d'un bloc de polissage* ou d'une éponge dure (pour assurer la répartition équilibrée de la pression), frottez la zone affectée en cercles. Une mousse fine va apparaître qui va aider au processus de finition et à maintenir le niveau de finition original. Répétez l'étape 1. Si les marques sont toujours visibles, répétez le nettoyage avec le disque abrasif tissé ou bien, en cas des rayures plus profondes, passez à l'étape 3.
3. Rayures plus profondes - Assurez-vous que la surface est propre et sèche avant de commencer.

Les produits marqués avec * sont inclus dans le kit d'entretien disponible chez votre détaillant.

NOTE

Les marques et égratignures sont plus visibles sur les coloris foncés et ces surfaces doivent donc être traitées avec plus de précaution pendant et après l'installation.

GARANTIE

Tout défaut de fabrication de votre plan de travail est pris en charge par la garantie fabricant pendant 10 ans. En cas improbable de problèmes avec ce produit, veuillez tout d'abord vous adresser à votre détaillant.

Il est impératif de vous référer aux instructions de montage et d'entretien avant et après l'installation, car l'utilisation incorrecte du plan de travail peut affecter l'apparence du produit. Ceci n'affecte pas vos droits de consommateur légaux.

Enregistrez-vous en ligne sur www.minervawarranty.co.uk

La garantie s'applique au premier propriétaire et sur la première installation uniquement et n'est pas transférable.

Nettoyage de votre plan de travail

NOTE

Afin d'éviter le dommage causé par des objets chauds, utilisez toujours des protections résistantes à la chaleur ou bien trépieds sur la surface du plan de travail.

Essayez des liquides renversés.

Essayez immédiatement avec un tissu humide. Les résidus secs peuvent être enlevés avec un produit nettoyant modérément abrasif. Frottez gentiment, rincez et essayez.

Nettoyage avec une éponge, eau et un détergent doux liquide est suffisant pour un entretien normal.

A EVITER

Ne posez pas des objets chauds directement sur le plan de travail.

Evitez tout contact avec des substances chimiques agressives comme le dissolvant du vernis à ongles, chlore, acétone, produit pour déboucher, etc.

N'utilisez pas des produits nettoyants et dissolvants très abrasifs pour nettoyer la surface.

Enlever des marques et taches

GENERAL

<i>Tache/Marque</i>	<i>Tissu humide</i>	<i>Eau tiède et détergent doux</i>	<i>White spirit</i>
Huile	•	•	
Peinture à base d'eau		•	
Peinture à base de solvant		•	•
Colorants pour cheveux			•
Crème pour chaussures			•
Stylo à bille		•	
Rouge à lèvres		•	



www.minervawarranty.co.uk

Sylmar Technology Ltd, Azalea Close, Clover Nook Industrial Park,
Alfreton, Derbyshire DE55 4QX

Tel: 01773 521300 Fax: 01773 836837

E-mail: sales@minervabathrooms.co.uk www.minervabathrooms.co.uk