

М04А-КР Инструмент для изготовления "корзинок" и продольного скручивания

Инструкция по эксплуатации



Содержание.

1. Краткое описание
2. Инструкция по эксплуатации
3. Технические данные и размеры сечений обрабатываемых заготовок
4. Монтаж

1. Краткое описание

Инструмент для изготовления "корзинок" и продольного скручивания металла – отличное решение для небольших кузнечных мастерских.

Позволяет изготавливать популярный кузнечный элемент "КОРЗИНКА". Изготовление "корзинок" производится из предварительно сваренных заготовок одинаковой длины.

Продольное скручивание производится на участке до 500мм, без выпусков. Вы можете самостоятельно увеличить рабочую зону для скручивания установив более длинную основу.

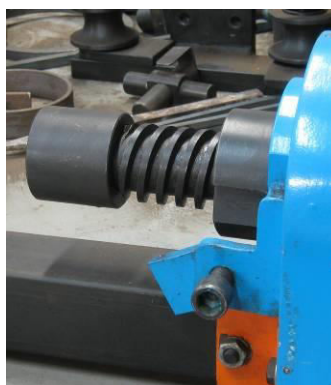
2. Инструкция по эксплуатации

- Подготовка заготовки

Инструмент позволяет изготавливать «корзинку» из квадрата 6х6мм или 8х8мм, а так же использовать заготовки круглого сечения – пруток \varnothing 6мм и \varnothing 8мм из металла с высокой текучестью. До начала обработки прочно соедините между собой с помощью сварки 4 заготовки 6х6 мм (длина 160 мм) или 8х8 мм (длина 170 мм).



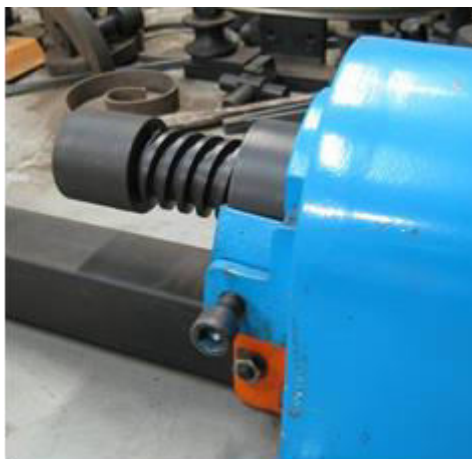
- Установите кулачковую гайку (на винте с упорной резьбой) в исходное положение - вплотную к поворотному узлу (головке). Винт при этом, должен быть полностью утопленным в тело редуктора



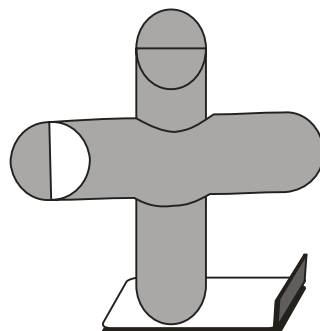
- Вставьте один конец заготовки в квадратное отверстие поворотного узла на головке редуктора, другой конец – в квадратное отверстие подвижной оправки. Сдвиньте подвижную оправку до упора в конец заготовки.
- Пометьте положение заготовки мелом. Вращайте рукоятки против часовой стрелки до тех пор пока оправка не сделает 1 (один) оборот вокруг своей оси, после чего вставьте блокировочную пластину и стопорный палец в одно из отверстий в направляющей трубе - это застопорит подвижную часть от движения.



- Поверните фиксатор-пластину кулачковой гайки в вертикальное положение так, чтобы она встала в паз на гайке и не позволяла ей вращаться по резьбе. Вращайте рукоятки по часовой стрелке пока оправка не сделает 2 (два) оборота. При этом будет происходить сжатие детали за счет поступательного движения винта. Если расширение изделия станет чрезмерным, вы можете сбросить упор на гайке, но продолжить скручивание пока оправка не сделает два оборота.



- Если изделие получается кособоким за счёт разницы в упругости заготовок в пакете, поместите в образовавшиеся между прутками зазоры шаблоны (калибры) и продолжайте вращение в до тех пор, пока все зазоры не станут одинаковыми. После этого извлеките шаблоны.



- Удалите блокировочную пластину, отведите подвижную опору и извлеките готовое изделие
- Для удобства извлечения готовой детали рекомендуется несколько "перекрутить" изделие, а затем вернуть обратно для снятия нагрузки

3. Технические характеристики

Параметры обрабатываемых материалов

- изготовление "корзинок":
 - квадрат 6x6 и 8x8 мм
 - пруток \varnothing 6 и \varnothing 8мм
- продольное скручивание:
 - квадрат 12x12 и 16x16 мм

Вес Нетто/Брутто: 26/28кг

Размер упаковки: 790x220x210 мм

4. Монтаж

Закрепите инструмент на рабочем месте при помощи 4-х винтов. Правильное положение инструмента - рукоятка находится сбоку рабочего стола.

Внимание: Производитель оставляет за собой право внесения изменений без предварительного уведомления.