

100056

CARTUCHO CERÁMICO D25 SALIDA LIBRE FREE FLOW D25 CERAMIC CARTRIDGE



RAW MATERIAL

MATERIA PRIMA

Ceramic disc / Discos cerámicos

The cartridge uses high advanced sintered ceramic disc with high resistance to wear. The surface distribution of the roughness, flatness and contact lubrication maintain the cartridge services life.

Se incorporan cerámicas técnicas sintetizadas de alta precisión con gran resistencia al desgaste. La distribución de planitud de la superficie, rugosidad y lubricación de contacto, mantienen la vida de servicio del cartucho.

Material : Al₂O₃ 96%.
Roughness: 0.2 µm
Surface contact (SBA): 50% to 70%
Flatness in surface: <0.0006 µm

Material: Al₂O₃ 96% Rugosidad: 0.2 µm
Superficie de contacto (SBA): del 50%
al 70%
Planitud en la superficie: <0.0006 µm

Material in contact with water

Material en contacto con el agua

All material in water does not represent any modification in water quality, appearance or taste.

Los materiales en contacto con el agua no representan para el consumo humano ninguna modificación en términos de calidad, apariencia o sabor.

Plastic raw material / Materia prima plástica

The structure of the cartridge such as cartridge cover, base and lever, are manufactured using advanced engineering plastics. That has an amorphous molecular structure that provides excellent heat resistance to acids and alkalis; mechanical properties which provides to the cartridge strong and stability.

The inside parts, which provides the movement for the ceramic mixers (using special POM with MoS₂), provides excellent fatigue endurance, friction, abrasion and wear characteristics; brings smooth hardness to the movement and extends cartridge life.

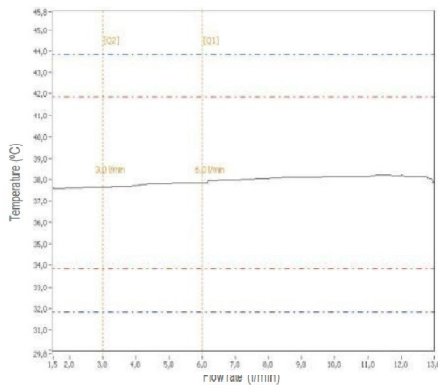
La estructura del cartucho como el cuerpo, la base y la leva, están producidas con plásticos técnicos avanzados, que tienen una estructura molecular

amorfa que les hace tener una alta resistencia al calor, a los ácidos y álcalis, con propiedades mecánicas que confieren al cartucho una gran resistencia y estabilidad dimensional.

Las partes internas del cartucho cerámico que están en movimiento, están producidas con plásticos especiales con aporte de MoS₂, que proporciona una excelente resistencia a la fatiga, fricción, abrasión y al desgaste. Aporta suavidad al movimiento del cartucho cerámico y alarga la vida útil del mismo.

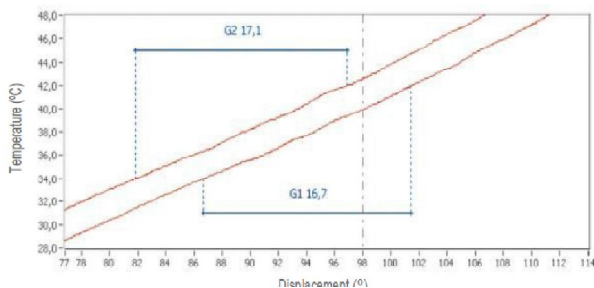
Main cartridge characteristics: Cartridge designs are according to international norms such NF-077, EN-817 and ASME A112.18.1 with parameters that fulfill norms requirements. The cartridge technological tests leave tolerance on norms to tap manufacturers.

Parámetros principales del cartucho: Los diseños del cartucho están creados de acuerdo con las Normas Internacionales, como NF-077, EN-817 y ASME A112.18.1, con unos parámetros que respetan todos los requerimientos de las Normas. Los test tecnológicos de los cartuchos ofrecen tolerancia respecto a las normas para los fabricantes de grifería



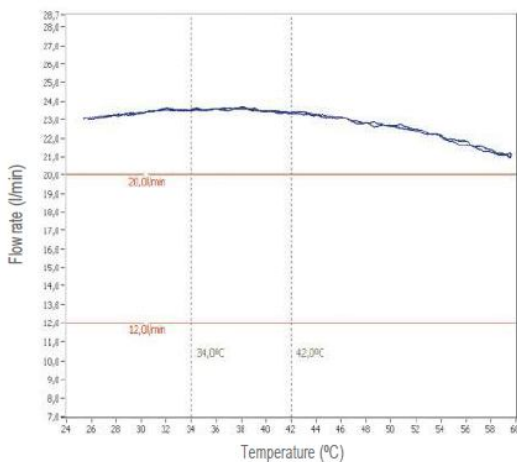
Constancy of temperature: the design of ceramic cartridges provides a constancy of temperature at any flow adjustment and allows the user to maintain the same temperature (Norm NF-077)

Una perfecta sensibilidad nos confiere en la maneta un largo desplazamiento lateral entre el ajuste de 34°C y 42°C. Esto nos permite obtener con facilidad y exactitud la temperatura deseada en la salida del grifo (Norma EN-817, NF-077).



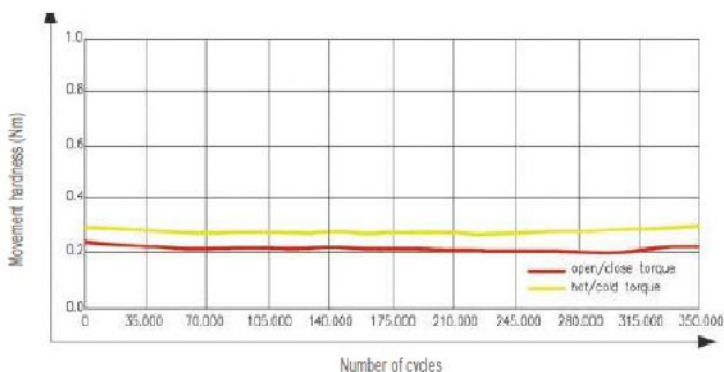
Perfect sensitivity with a long distance during temperature from 34 to 42 degrees adjustments. Easy to adjust the temperature and get the right temperature for shower/washing (Norm EN-817; Norm NF-007).

Una muy buena sensibilidad, nos confiere en la maneta un largo desplazamiento lateral entre 34°C y 42°C de temperatura, lo que nos permite obtener con facilidad y exactitud la temperatura deseada en la salida del grifo (Norma europea EN-817, norma francesa NF-077).



Flow rate: a high flow rate provides the tap manufacturers an easy adjustment, obtaining the desired flow by easily adjusting the aerators. This allows different flows depending on customers design characteristics.

Caudal: un caudal elevado otorga a los productores de grifos un ajuste fácil obteniendo el caudal deseado con el fácil ajuste del aireador. Esto permite diferentes flujos dependiendo de las características del diseño de los clientes



Movement hardness: cartridges have purified ring and ceramic discs. That facilitates a smooth movement and ensures cartridge life.

Esfuerzo de maniobra: el cartucho incorpora un aro de fricción lubricado y unos discos cerámicos, que facilitan que el esfuerzo de maniobra sea muy suave durante todos sus movimientos y a la vez alargan la vida del producto

special design at inside channel of the cartridge which provides the characteristics of plastic, maximally extend the cartridge service according to the norm ASME A112.18.1.

Nivel de ruido: se consigue un nivel mínimo de ruido usando un diseño especial reductor de ruidos dentro del plástico.

Vida útil del cartucho: Se usan unos discos cerámicos de alta tecnología y diseño, conjuntamente con unos aros de fricción lubricados. Además añadimos unos componentes plásticos de óptimas garantías con un excelente control dimensional que hace que se garantice un mínimo de 70.000 ciclos según la norma EN-817 / NF-077; y un mínimo de 350.000 ciclos de acuerdo a la norma ASME A112.18.1.

| MAIN DATA / DATOS PRINCIPALES | | | | | | |
|--|-------------------------|---------|------------|----------|------------|---------|
| 100056 | | | | | | |
| Opening angle / Ángulo de apertura | 25° | | | | | |
| Max. turn angle / Ángulo máx. de giro | 110° | | | | | |
| Max. temperature / Temperatura máx. | 90°C | | | | | |
| Max. working pressure / Presión máx. de trabajo | 10 bar | | | | | |
| Nut torque / Par de apriete | 10+/-2 Nm | | | 9+/-2 Nm | | |
| PRESSURE TESTING / TEST DE PRESIÓN | | | | | | |
| Pneumatic / Neumático | 6 bar | | | | | |
| Burst pressure / Presión de rotura | 40-50 bar | | | | | |
| Water hammer (NF-077) / Golpe de ariete | 100 cycles / ciclos | | | | | |
| ENDURANCE TEST / TEST DE VIDA | | | | | | |
| EN-817/NF-077 | 70.000 cycles / ciclos | | | | | |
| ASME A112.18.1 | 350.000 cycles / ciclos | | | | | |
| MOVEMENT TORQUE / ESFUERZO DE MANIOBRA | | | | | | |
| Rotation (left-right) / Giro (izquierda - derecha) | 0.25 Nm +0.1/-0.075 | | | | | |
| Open (up-down) / Abrir-cerrar | 0.20 Nm +0.1/-0.075 | | | | | |
| FLOW RATE / CAUDAL-RUIDO | | | | | | |
| A-Restrictor / A-Resistencia | 13.2 l/min | 17.0 db | 13.2 l/min | 17.0 db | 11.5 l/min | 16.9 db |
| B-Restrictor / B-Resistencia | 19.0 l/min | 18.0 db | 18.6 l/min | 18.0 db | 12.3 l/min | 17.0 db |
| C-Restrictor / C-Resistencia | 21.3 l/min | 20.0 db | 20.6 l/min | 20.0 db | | |
| D-Restrictor / D-Resistencia | 24.0 l/min | 21.5 db | 22.0 l/min | 21.5 db | | |
| Free flow / Sin resistencia | 30.9 l/min | | 28.4 l/min | | 14.2 l/min | |

DRAWING DIMENSIONS 100056

