

# СТЕНД ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ГЕОМЕТРИИ КУЗОВА АВТОМОБИЛЯ

## 18.5

**СОРОКИН®**  
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ  

---

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## СОДЕРЖАНИЕ

Назначение изделия . . . . .	2
Комплект поставки . . . . .	3
Основные технические характеристики . . . . .	4
Устройство изделия . . . . .	5
Подготовка к работе . . . . .	6
Порядок работы . . . . .	8
Рекомендации по уходу и обслуживанию . . . . .	10
Требования безопасности . . . . .	11
Гарантийные обязательства . . . . .	14
Отметки о ремонте . . . . .	15
Дополнительные опции . . . . .	16

Стенд для восстановления геометрии кузова автомобиля (стпель) предназначена для ремонта поврежденных легковых автомобилей и может использоваться с универсальной механической измерительной системой, а также с телескопическими линейками.

Основная функция – крепление ремонтируемого автомобиля. Тянущие и толкающие усилия прикладываются к автомобилю при помощи гидравлических цилиндров, цепей и аксессуаров.

---

Данная Инструкция написана, чтобы объяснить порядок работы с оборудованием высококвалифицированным жестянщикам, а не для того, чтобы излагать основы кузовного ремонта начинающим. Поэтому в ней не изложены все возможные виды повреждений, не описаны схемы установки выпрямителей, а также отсутствуют все возможные сочетания аксессуаров и сопутствующего оборудования.

**ВАЖНО.** Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Платформа .....	1 шт.
2. Силовое устройство, тяговое усилие 10 т .....	1 шт.
3. Пневмогидравлический ножной насос .....	1 шт.
4. Универсальная опорная стойка для зажимов (замков) .....	4 шт.
5. Зажимы за отбортовку порогов (двойные) .....	4 шт.
6. Цепь силовая 3,5 м .....	1 шт.
7. Заездные трапы .....	2 шт.
8. Подставки для колес .....	2 шт.
9. Тележки под колеса .....	2 шт.
10. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации .....	1 шт.
11. Упаковка изделия .....	1 шт.

**ВНИМАНИЕ!** Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Номер по каталогу</b>	<b>18.5</b>
Грузоподъемность, т	3
Развиваемое усилие силового устройства, т	10
Макс. давление гидравлической системы, МПа	70
Рабочая зона силового устройства по периметру	360°
Давление воздуха, атм	6 – 8
Высота платформы, мм	570
Особенность конструкции платформы	Наклонная
Габариты платформы, мм	5190x2120x570
Вес брутто, кг	2000

## УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

Наиболее важное преимущество платформенного стапеля в более высокой жесткости, это дает возможность прилагать повышенные тяговые усилия и выполнять работы, которые рамным конструкциям не под силу.

Основной элемент стенов – прочная прямоугольная платформа изготовленная методом сварки из специального металлопроката с использованием специальных сварочных технологий.

Для облегчения установки автомобиля платформы оснащают гидравлическим устройством грузоподъемностью 3 тонн, которое позволяет наклонить или опустить стенд для простоты заезда или затягивания с помощью лебедки. Далее пневмогидравлическим домкратом поочередно приподнимаются и фиксируются в зажимах одна и другая стороны автомобиля.

Для многовариантной установки зажимных стоек, различных вспомогательных устройств, в платформе предусмотрены продольные пазы, что позволяет надежно крепить автомобиль любой марки из числа легковых и внедорожников.

Тяговые устройства выполнены в виде башен с максимальным усилием в 10 тонн. В отличие от рычажных тяговых устройств, усилие развиваемое гидроцилиндром практически без потерь передается на тяговую цепь вне зависимости от направления вытяжки. Поэтому при равной мощности гидроцилиндров башенные тяговые устройства обеспечивают большие усилия правки и при этом не изменяется направление прикладываемой силы, что повышает точность работ.

Для перемещения и крепления башен по периметру расположена рельсовая направляющая. Форма платформы позволяет прилагать усилия практически во всех направлениях. Перемещение башни не требует больших физических усилий и ровного пола. Количество башен может быть любым по желанию заказчика, но оптимальным является использование двух башен с тяговым усилием 10 тонн, одна из которых с устройством для тяги вверх.

## 1. Площадь, необходимая для установки

- При выборе места установки необходимо отталкиваться от норм, изложенных в руководстве по эксплуатации.
- Кроме того, выбранное место должно обеспечить беспрепятственный подъем и опускание а/м в соответствии с действующими нормами.
- Обеспечить беспрепятственный доступ к задней части платформы с учетом применения силового выпрямителя.
- Обеспечить достаточное место для оператора за силовым выпрямителем.
- Обеспечить достаточное место для доступа к платформе и к рампам при установке а/м.
- Обеспечить место для складирования инструментов и аксессуаров.
- Площадь под платформой и вокруг нее должна быть ровной (допуск 2,5 мм на всю поверхность) для обеспечения правильной установки силового выпрямителя и правильной работы подъемника и его страховочных механизмов.

## 2. Место установки

Подъемник должен быть установлен на участке с окружающей температурой от 0 до 55°C.

### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- установка подъемника вне помещения;
- использовать подъемник во взрывоопасной атмосфере.

## 3. Крепление к полу и установка по уровню

- Установить подъемник по уровню, контролируя установку с винтовой линейкой. При необходимости добавить клинья между полом и основанием подъемника.
- Люфт недопустим.

**ВНИМАНИЕ!** Проверить правильность установки по уровню.

## 4. Подключение источников энергии

- Должно быть обеспечено подключение к сети сжатого воздуха 6-8 бар. Гидравлическая установка содержит синтетическое масло, очень вредное

для окружающей среды. При подаче масла необходимо избегать его утечки.

### 5. Гидравлические и пневматические соединения

Пневматическая система в цеху должна быть оснащена фильтром, лубрикатором и средством удаления конденсируемой влаги.

- Установить пульт управления в окончательное положение, но не фиксировать его.
- Отвинтить заглушку гидравлического соединения помпы.
- Соединить пневматический шланг диам. 6 мм с соответствующим переходником на раме подъемного механизма.

### 6. Последнее пробное испытание

Производитель выполняет испытания со статической и динамической нагрузкой с использованием перегрузки.

Пользователь сможет контролировать только сопротивление бетонного пола и номинальную нагрузку (допускается возможное отклонение от нормы +10% из-за погрешностей в регулировке клапана максимального давления). По окончании установки подъемника, необходимо провести следующие испытания перед работой:

- правильность установки подъемника по уровню;
- правильность гидравлических соединений;
- правильность пневматических соединений;
- правильность электрических соединений;
- испытание страховочных механизмов.

Настройка должна осуществляться техническим специалистом:

- Измерить расстояние между колесами (от передней оси до задней).
- Перенести данное измерение на раму и отрегулировать в соответствии с ним расстояние между опорами.
- Пронумерованная шкала с внутренней стороны левых держателей должна находиться на равном расстоянии относительно а/м.

**ВНИМАНИЕ!** Работа с подъемником посторонних лиц категорически запрещена.



### **Порядок установки автомобиля на ступель**

1. Установите заездные рампы.
2. Закадите а/м на платформу.

### **Крепление а/м при помощи зажима**

Для крепления различных марок и моделей а/м используют различные виды креплений, зажимы за отбортовку порогов, а так же замки (для Mercedes, BMW).

1. Определите наилучшее положение зажимов.
2. Настройте сами зажимы по ширине. Они должны находиться строго под порогам а/м.
3. Убедитесь, что:
  - Зажимы раскрыты.
  - Они могут свободно вращаться.
4. Опустить а/м порогам в раскрытые зажимы.
5. Болты зажимов можно закручивать как при поднятом, так и при опущенном подъемнике.

**Примечание:** Не забудьте закрутить болты которыми зажим крепится к своей основе.

Порядок установки может измениться в зависимости от модели а/м.

### **Установка и фиксация а/м в частично разобранном виде**

Данный ступель предназначен для работ, не требующих много времени. Тем не менее может быть необходимо снять частично переднюю или заднюю подвеску.

1. Поддержать переднюю или заднюю часть а/м при помощи домкрата.
2. Закадите а/м на ступель неразобранной его частью вперед или воспользуйтесь лебедкой.
3. Держатели колес должны быть заранее выставлены на требуемую длину в

## ПОРЯДОК РАБОТЫ

соответствии с расстоянием между осями а/м.

4. Оба колеса не снятой подвески а/м должны быть установлены на задние держатели колес, т.е. на стороне, противоположной той, где будет осуществляться ремонт.
5. Опустите поврежденную часть а/м, поддерживаемую домкратом, на свободные опоры передних колес.
6. Уберите подкатной домкрат.

Дальнейшие действия выполняются, как описано выше.

### Установка силовой цепи с захватом

1. Закрепите соответствующий захват на участок кузова, подлежащий ремонту.
2. Закрепите цепь к захвату.
3. Установите насадку для крепления цепи на силовую башню
4. Установите страховочный трос.

### Меры предосторожности

- Никогда не стойте в направлении тянущего усилия.
- Перед установкой захватов проверьте, не повреждены ли губки или не загрязнены ли они.
- Необходимо правильно выбрать нужный захват. При этом Вы выигрываете во времени и снижаете риск порчи кузова.
- Постоянно контролируйте результат приложенного усилия не только на кузове а/м, но и на точках его крепления к раме, на дверных проемах, проеме лобового стекла и т.д.

1. Проверять правильность зажимов всех болтов.
2. Контролировать состояние гидравлических цилиндров и ликвидировать возможные утечки масла.
3. Заменять износившиеся и поврежденные гидравлические шланги.
4. При крепления а/м без цепей проверять состояние зубцов губок зажимов (трещины, износ, люфт) и прочность зажимов всех болтов. Необходимо смазывать болты, сжимающие губки зажимов.
5. Проверять состояние цепей, заменять их при необходимости.
6. Заменять поврежденные и износившиеся воздушные шланги.
7. Проверять уровень масла в пневмонасосе.

### **Гидравлическая установка:**

- Проверять установку на отсутствие утечек масла.
- Как правило, гидравлическая установка не требует специального профилактического ухода. В случае неисправности установка может быть отремонтирована только квалифицированным персоналом.

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

### Общие нормы безопасности

1. Использование оборудования разрешено только квалифицированному персоналу, получившему соответствующую подготовку.
2. Любое видоизменение или модификация оборудования, заранее не согласованное с производителем, освобождает последнего от всякой ответственности за причинённые повреждения.
3. Демонтаж или модификация систем безопасности является нарушением Европейских норм безопасности.
4. Максимально допустимая нагрузка подъемника не должна ни в коем случае превышать.

### Меры предосторожности

**ВНИМАНИЕ!** Система правки кузовов и автомобильных рам рассчитана на применение значительной мощности. Неправильная установка или подготовка, ненадежная фиксация а/м и его аксессуаров, а также использование дефектных цепей или другого оборудования, их перегрузка могут послужить причиной телесных и материальных повреждений. Поэтому необходимо применять следующие меры предосторожности:

1. Прочитать, изучить и правильно понять все разделы, данной Инструкции до установки и использования оборудования.
2. Не поднимать и не пытаться поднимать данный стапель ножничным подъемником, подкатным подъемником, домкратом или любым другим внешним подъемным средством, не прочитав заранее данную Инструкцию.
3. Для подъема и опускания платформы использовать только встроенный подъемник.
4. Убедиться, что устойчивость а/м достаточна, перед тем как его закатывать на стапель.
5. Не стоять на заездных рампах и на платформе, а также вблизи них, во время подъема и опускания платформы.

6. Убедиться, что а/м установлен на ручной тормоз и поставлен на скорость перед тем, как поднимать а/м.
7. Необходимо всегда закреплять а/м перед подъемом или опусканием платформы.
8. Не устанавливать на платформу а/м общим весом более 3000 кг. Нагрузка на одну ось при этом не должна превышать 1500 кг. Проверьте нагрузку на каждую ось перед установкой а/м с грузом.
9. Использовать только цепи, входящие в комплект данного оборудования. Запрещается тянущее усилие без страховочного троса (доп. опция)
10. Не оборачивать цепи или ремни вокруг режущих частей кузова, которые могут их повредить или порвать.
11. Не стоять на линии (впереди или сзади) усилия тяги.
12. Не использовать систему, если цепи скручены по оси. Их тянущее усилие значительно снижается в таких случаях.
13. Перед созданием усилия всегда убеждаться, что захваты и аксессуары для фиксации установлены правильно. Во избежание соскальзывания держать губки захватов в чистоте. Заменять стершиеся или испорченные губки.
14. Старайтесь не терять равновесия при ходьбе вокруг платформы. Пол в рабочей зоне должен быть чистым и сухим.
15. В процессе подъема или опускания платформы не держать под ней руки, ноги или какие-либо посторонние предметы.
16. Страховочный трос никогда не должен использоваться для создания тянущего усилия. Он должен быть зафиксирован так, чтобы при усилии трос не натягивался.
17. Убедиться, что электрические провода и шланги расположены вне рабочей зоны, и что они не могут быть повреждены при подъеме и опускании платформы.
18. Любое нарушение данных мер предосторожностей может повлечь за собой порчу оборудования или другого имущества, а также привести к телесным повреждениям.

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

19. Не допускать посторонних лиц к работе с данным оборудованием.
20. Для фиксации а/м использовать только предназначенные для этого зажимы. Для фиксации некоторых а/м имеются специальные зажимы, которые Вы можете приобрести отдельно.
21. Постарайтесь оптимально распределить нагрузку на подставки под колеса перед подъемом.
22. Все этикетки с описанием мер предосторожности и данную Инструкцию необходимо держать в доступном месте.
23. Любое нарушение данных мер предосторожностей может повлечь за собой порчу оборудования или другого имущества, а также привести к телесным повреждениям.

ООО «СОРОКИН® и К°», действуя на основании закона РФ «О защите прав потребителей», берёт на себя следующие обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. Срок службы изделия составляет 5 лет.

3. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

**Гарантия распространяется** на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

**Гарантия не распространяется** на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы: (495) 363-91-00, tool@sorokin.ru

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и условиями гарантии ознакомлен и согласен.**

**Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.**

Подпись покупателя: \_\_\_\_\_

Подпись продавца: \_\_\_\_\_

Номер изделия: \_\_\_\_\_

Дата продажи: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

## ОТМЕТКИ О РЕМОНТЕ

Дата поступления изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Ремонт является: гарантийный      послегарантийный  
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

---

---

---

Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись)      \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Ремонт является: гарантийный      послегарантийный  
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

---

---

---

Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись)      \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.



№ по каталогу	Наименование
18.12	Измерительная система
18.19	Силовое устройство, тяговое усилие 10т
18.18	Верхняя часть силового устройства с фиксатором цепи
18.22	Верхняя часть силового устройства с приспособлением для тяги вверх
18.41	Насос пневмогидравлический ножной для силового устройства
18.45	Траверса гидравлическая 2т
18.51	Цепь силовая 3,5м
24.87	Стенд перфорированный передвижной
6.80	Замок для крепления (Mercedes)
6.81	Замок для крепления (BMW)
6.25	Зажимы за отбортовку порогов (двойные)
6.26	Зажимы за отбортовку порогов (одинарные)
6.30	Вставки для одинарных зажимов
6.31	Вставки для двойных зажимов
6.35	Универсальная опорная стойка для зажимов

