

Art.: 0580

Tubo corrugado flexible / Corrugated flexible hose

Características	Features
1. Tubo corrugado flexible fabricado en acero inoxidable AISI 304 (1.4301)	1. Stainless steel corrugated flexible hose made in AISI 304 (1.4301)
2. Presión máxima de trabajo 16 bar (PN 16) a 20°C	2. Max. working pressure 16 bar (PN 16) at 20°C
3. Temperatura máxima de trabajo 200°C	3. Maximum working temperature 200°C.
4. Radios de curvatura pequeños (ver tabla)	4. Low curvature radius (see table)
5. Presentación en rollo de 25 metros	5. 25-meter coil supply



Ref.	Medida / Size	Ø int	Ø ext	Espesor / Thickness	PN (20°C)	Radio de curvatura / Radius of curvature (mm)	Material	Peso / Weight (Kg)
0580 16	DN16	16.5	21.4	0.3	16	25	AISI 304	4.912
0580 20	DN20	20.5	26.7	0.3	16	30	AISI 304	6.325

Descripción	Description
<p>Tubo corrugado fabricado mediante lámina de acero inoxidable conformada y soldada. Las ondas permiten gran flexibilidad para un montaje rápido y sencillo. Aplicación habitual en instalaciones de energía solar donde se requiere una alta resistencia a la corrosión y temperatura. Las uniones se realizan mediante accesorios roscados de latón (Solar Press System) sin necesidad de utilización de herramientas especiales para este propósito. Artículos disponibles con los códigos de venta: 0550, 0565 y 0570</p>	<p>Corrugate tube manufactured by shaped and welded stainless steel sheet. The waves allow great flexibility for quick and easy assembly. Usual application in solar energy installations where high resistance to corrosion and temperature is required. The unions are made using threaded brass fittings (Solar Press System) without using special tools for this purpose. Items available with sales following codes: 0550, 0560 and 0570</p>

Solar Press System

Descripción	Description
<p>La particularidad principal de este sistema radica en el casquillo. Este casquillo hecho de latón permite su deformación cuando la tuerca aplica fuerza contra él.</p> <p>El sistema de fijación es por apriete de la tuerca contra el racor, permitiendo mediante el casquillo deformado, fijar el tubo de manera estanca.</p> <p>Dicho casquillo se ha diseñado con forma simétrica, siendo indiferente, por lo tanto, la posición de montaje.</p> <p>El casquillo es de un solo uso. No se recomienda aflojar y volver a montar después del primer uso ya que la estanqueidad podría verse afectada.</p>	<p>The main feature of this system lies in the socket. This socket made of brass, allows its deformation when the nut applies force against him.</p> <p>The locking system is tightening the nut against the fitting, allowing through the deformed socket, to fix the pipe tightly.</p> <p>This socket has been designed with symmetrical shape, being therefore indifferent, the mounting position.</p> <p>The socket is for a single use. It is not recommended to loosen and reassemble after the first use as sealing may be affected.</p>

Instrucciones de Montaje	Assembling Instructions
<p>Este sistema está diseñado para montar el tubo corrugado directamente en el racor, siempre y cuando el tubo esté correctamente desbarbado y no presente forma ovalada.</p> <p>Se aconseja seguir las instrucciones de montaje que se detallan a continuación:</p> <ol style="list-style-type: none">Con el racor completamente montado sin estar apretado (piezas 4, 3, 2), introducir el tubo corrugado (1) por el interior del casquillo (2) hasta que haga tope.Mantener el tubo corrugado a tope (1) mientras se rosca la tuerca (3) en el cuerpo del racor (4).Roscar la tuerca (3) al máximo, hasta tapar la parte roscada del cuerpo (4). Utilizar llaves adecuadas. <p>En la siguiente imagen se ilustra el montaje del racor.</p>	<p>This system is designed to assembly the corrugated tube directly on the fitting, as long as the pipe is correctly deflating, and it does not have an oval shape.</p> <p>We recommend following the assembling instructions as listed below:</p> <ol style="list-style-type: none">With the fitting completely assembled without tightening (parts 4, 3, 2), introduce the corrugated tube through the inner diameter until the stop.Keep the corrugated tube in the stop (1) while screwing the nut (3) onto the fitting body (4).Screw the nut (3) to the maximum, until completely cover the threaded part of the body. Use appropriate wrenches. <p>The following picture shows the assembly of the fitting.</p>

