

**УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ,  
ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20–90 % без конденсата

В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.

Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.

**ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Гарантийный срок эксплуатации – 36 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.

Дата продажи

Место штампа

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без уведомления

# ШТ·К



## ШТ·К

[www.shtok.ru](http://www.shtok.ru)

ООО «Новые инженерные решения»  
125009, г. Москва,  
ул. Тверская, д. 12, стр. 9, офис 104  
Тел.: + 7 (495) 223-32-10  
[info@shtok.ru](mailto:info@shtok.ru)

ВАШ ПОСТАВЩИК

## ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Пресс гидравлический  
для гибки шин автономный

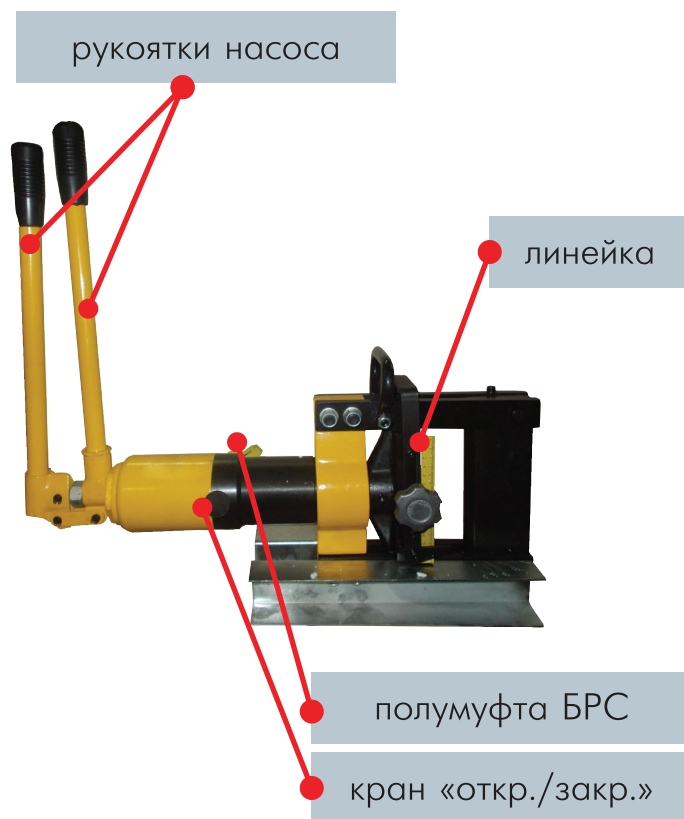
Арт. 02204

### ШГ-150А

## НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Предназначен для гибки медной и алюминиевой электротехнической шины шириной до 150 мм и толщиной до 10 мм. Агрегат приводится в действие как встроенным гидравлическим насосом, так и с помощью маслостанции, подключаемой через полумуфту БРС.

## КОНСТРУКЦИЯ



## ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Поместить шину на опорную планку в рабочей части согласно разметке.
2. Следите за тем, чтобы горизонтальная ось станка максимально совпала с продольной осью сгибаемой шины. В таком случае нагрузка будет равномерной. В противном случае возможен перекос гидравлического поршня в рабочем цилиндре и его деформация, что не будет являться гарантийным случаем. Для более точной установки шины пользуйтесь линейкой, расположенной на раме инструмента.
3. Зафиксировать винт опорной планки.

### А. При использовании встроенного насоса:

4. Установить гидравлический кран «Открыто-закрыто» в положение «Закрыто».
5. Качая верхнюю рукоятку насоса, подать давление в систему и произвести гибку на необходимый угол. Во избежание опрокидывания станка рекомендуется придерживать нижнюю рукоятку. При выборе угла гибки руководствуйтесь градуировочной разметкой на станине. Учитывайте упругость шины.
6. Установить гидравлический кран в положение «Открыто» и уменьшить давление до нуля. При этом поршень возвращается в исходное положение.

### Б. При подключении насоса к маслостанции:

4. Установить гидравлический кран «Открыто-закрыто» в положение «Закрыто». Во избежание поломки насоса и возможного травматизма следите за тем, чтобы кран был закрыт максимально плотно.
5. Подключить через разъем полумуфты БРС шланг маслостанции.

6. Управляя ручным или ножным пультом маслостанции, подать давление в систему.
7. Произвести гибку шины.
8. Управляя ручным или ножным пультом маслостанции, плавно уменьшить давление до нуля.

В случае необходимости можно разблокировать пресс на любом этапе опрессовки. Для этого необходимо плавно уменьшить подаваемое давление.

### Внимание!

**Внимание! При подключении маслостанции к агрегату необходимо максимально плотно закрыть кран «открыто-закрыто»! Несоблюдение данного требования может вызвать разрыв гидравлических уплотнителей и деформацию гидравлического цилиндра, что может привести к негарантированному выходу из строя станка и нанести травму работающему за станком и окружающим!**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее давление подключаемой маслостанции- до 63 МПа.

Тип используемой маслостанции- одноконтурный

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№№ п. п.	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Пресс гидравлический для гибки шин автономный ШГ-150А	шт.	1
2	Рукоятка верхняя и нижняя	шт.	2
3	Инструкция	шт.	1