

Инструкция по эксплуатации

Распиловочный станок Энкор Корвет-14 10214

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/tsirkulyarnye/enkor/korvet_14/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/tsirkulyarnye/enkor/korvet_14/#tab-Responses



КОРВЕТ-14

ООО "ЭНКОР - Инструмент - Воронеж"

ПЕРЕНОСНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ДИСКОВАЯ ПИЛЬНАЯ МАШИНА РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 10214

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru



АЯ-60

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели переносную электрическую дисковую пильную машину, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию переносной электрической дисковой пильной машины внимательно и до конца прочитайте настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования переносной электрической дисковой пильной машины.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Общие указания**
 - 2. Технические данные**
 - 3. Комплектность**
 - 4. Указания по технике безопасности**
 - 4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой
 - 4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
 - 5. Подключение пилы к источнику питания**
 - 5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания
 - 5.2. Требования при обращении с двигателем
 - 6. Устройство пилы**
 - 7. Распаковка**
 - 8. Сборка пилы**
 - 8.1. Сборка основания и рабочего стола с опорой
 - 8.2. Установка маховиков
 - 8.3. Установка привода диска
 - 8.4. Установка параллельного упора
 - 8.5. Установка узла защитного кожуха диска с расклинивателем и антиотбрасывателем
 - 8.6. Установка пильного диска
 - 9. Регулировки**
 - 9.1. Регулировка расклинивателя
 - 9.2. Проверка регулировки рабочего стола и диска
 - 9.3. Регулировка высоты диска
 - 9.4. Регулировка наклона диска
 - 9.5. Регулировка стопора 90°
 - 9.6. Регулировка стопора 45°
 - 9.7. Регулировка упора для косого и поперечного пиления
 - 9.8. Регулировка параллельного упора
 - 9.9. Принцип работы параллельного упора
 - 10. Типы операций**
 - 10.1. Поперечное пиление
 - 10.2. Наклонное пиление
 - 10.3. Комбинированное пиление под углом
 - 10.4. Продольное пиление
 - 10.5. Наклонное продольное пиление
 - 10.6. Пиление на заготовки определенного размера
 - 10.7. Выемка продольных пазов
 - 10.8. Фальцевание
 - 10.9. Пиление деталей большого размера
 - 10.10. Пиление деталей маленького размера
 - 11. Начало работы**
 - 12. Техническое обслуживание**
 - 12.1. Смазка
 - 12.2. Обслуживание
 - 13. Рекомендуемые пильные диски**
 - 14. Детали сборки пилы модели «КОРВЕТ 14»**
 - 15. Свидетельство о приёмке и продаже**
 - 16. Гарантийные обязательства**
 - 17. Возможные неисправности и методы их устранения**
- ПРИЛОЖЕНИЕ А. «РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»**

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации переносной электрической дисковой пильной машины модели "КОРВЕТ 14".

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Переносная электрическая дисковая пильная машина модели "Корвет 14" (далее пила) предназначена для продольного и поперечного пиления заготовок из древесины максимальной толщиной 80 мм, для пиления под косым углом, под наклоном и комбинированного пиления.

1.2. Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220В ±10% частотой 50 Гц.

1.3. Пила предназначена для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35°С;

- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25°С.

1.4. Если пила внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывать и не включать ее в течение 8 часов. Пила должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае пила может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

1.5. Приобретая пилу, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на талонах даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.6. После продажи пилы претензии по комплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры пилы приведены в табл. 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	16
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина реза под углом 90 град, мм	80
Макс. глубина реза под углом 45 град, мм	55
Угол наклона шпинделя, град	45
Высота стола, мм	930
Размер рабочего стола, мм	1030x685
Масса нетто, кг	124

2.2. По электробезопасности пила модели "КОРВЕТ 14" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству».

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Внимание: На некоторые узлы и детали нанесено защитное покрытие. Для обеспечения правильной подгонки узлов и деталей и надежной работы удалите покрытие. Покрытие легко удаляется ветошью, смоченной уайт-спиритом. Не допускайте попадания уайт-спирита на краску и резиновые или пластмассовые детали, так как он может повредить поверхность. Пластиковые, резиновые и окрашенные поверхности очищаются мылом и водой. После очистки нанесите на все металлические поверхности тонкий слой масла. Для поверхности рабочего стола рекомендуется пастообразный воск.

Корешок № 2. На гарантийный ремонт электрической дисковой пилы модели «Корвет.....»

Пила изъята «.....»200.....года

Ремонт произвел / /

----- линия отреза -----

Гарантийный талон

ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж»,

Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

ТАЛОН № 2

На гарантийный ремонт дисковой пилы

модели «Корвет» зав. №

Изготовлена «.....» / / М. П.

Продана _____

наименование торгового предприятия или штамп

Дата «.....»200 ..г _____

подпись продавца

Владелец: адрес, телефон

.....

.....

Выполнены работы по устранению дефекта

.....

.....

.....

Дата «.....» 200 ..г _____

подпись механика

Владелец пилы _____

фамилия

личная подпись

Утверждаю:

Руководитель ремонтного предприятия

наименование ремонтного предприятия или его штамп

Дата «.....»200 ..г _____

личная подпись

Место для заметок

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Корешок № 1. На гарантийный ремонт электрической дисковой пилы модели «Корвет.....»

Пила изъята «.....»200.....года

Ремонт произвел / /

Гарантийный талон

ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж»,

Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

ТАЛОН № 1

На гарантийный ремонт дисковой пилы

модели «Корвет» зав. №

Изготовлена «.....» / / М. П.

Продана _____

наименование торгового предприятия или штамп

Дата «.....»200 ..г _____

подпись продавца

Владелец: адрес, телефон

.....

.....

Выполнены работы по устранению дефекта

.....

.....

.....

Дата «.....» 200 ..г _____

подпись механика

Владелец пилы _____

фамилия

личная подпись

Утверждаю:

Руководитель ремонтного предприятия

наименование ремонтного предприятия или его штамп

Дата «.....»200 ..г _____

личная подпись

Место для заметок

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

17. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании пилы является правильная регулировка и балансировка. Если вам кажется, что пила пилит неточно, необходимо проверить все регулировки и установки. Обратите внимание также на то, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности

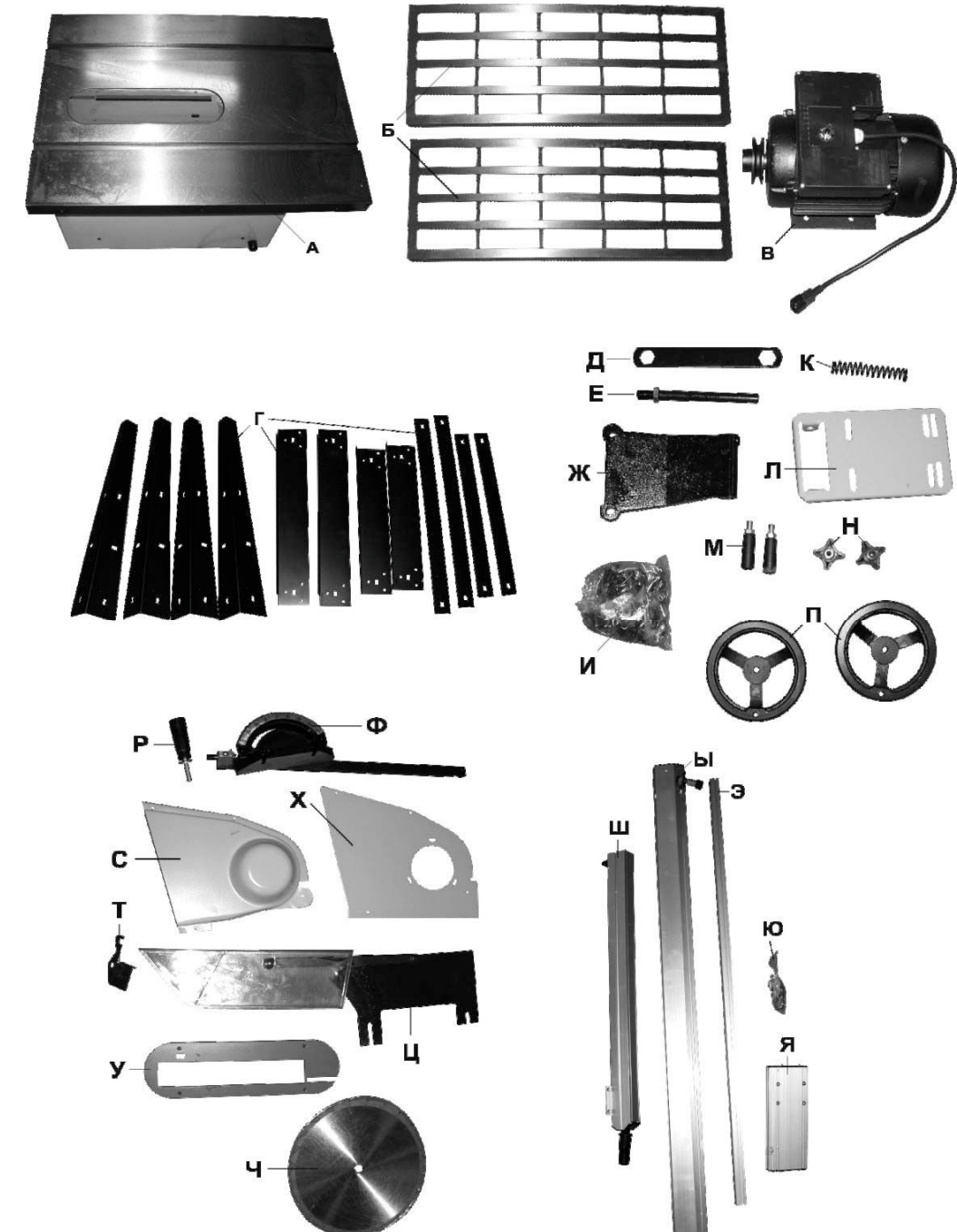
Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Сильная вибрация	Диск разбалансирован Поломка шкивов клинового ремня или изношенный ремень	Использовать другой диск Заменить
При поперечном пилении невозможно сделать квадратный срез	Не натянут ремень Изношенный ремень	Отрегулировать натяжение ремня Заменить ремень.
Диск заклинивает, горит или останавливается во время продольного пиления	Затупился диск Диск заклинивает с одного конца (крен) Покоробленная заготовка Параллельный упор не параллелен диску Не отрегулирован расклинователь	Заточить или заменить диск. Отрегулировать стол и направляющую планку параллельно диску. Убедиться, что вогнутая сторона направлена вниз, осуществлять подачу медленно. Отрегулировать параллельный упор. Отрегулировать расклинователь, чтобы он был на одной линии с диском.
Пиление производится неточно в позиции 45° и 90°	Неправильно отрегулированы стопоры	Отрегулировать стопоры
Маховик наклона и подъема поворачивается с трудом	Опилки на стойке и червячной передаче	Очистить и смазать
Повышенный шум или перегрев	Двигатель	Проверить двигатель в специализированной мастерской
Частое размыкание предохранителей или прерывателей	Перегрузка двигателя Недостаточная мощность предохранителей и прерывателей	Подавать заготовку на диск медленнее. Установить соответствующие предохранители и прерыватели.
Двигатель останавливается (сгорают предохранители или размыкаются прерыватели)	Не работает магнитный пускатель	Заменить магнитный пускатель

3.1. В комплект поставки входит:

А. Пила «Корвет 14»	1 шт.	С. Крышка кожуха шкива	1 шт.
Б. Плита дополнительная	2 шт.	Т. Кронштейн	1 шт.
В. Электродвигатель	1 шт.	У. Вставка рабочего стола	1 шт.
Г. Стойка (12 деталей)	1 компл.	Ф. Упор для косоугольного и поперечного пиления	1 шт.
Д. Ключ гаечный	1 шт.	Х. Кожух шкива	1 шт.
Е. Стержень	1 шт.	Ц. Узел защитного кожуха пильного диска	1 шт.
Ж. Кронштейн электродвигателя	1 шт.	Ч. Диск пильный	1 шт.
И. Крепёж	1 уп.	Ш. Упор параллельный	1 шт.
К. Пружина	1 шт.	Ы. Направляющая передняя	1 шт.
Л. Плита электродвигателя	1 шт.	Э. Направляющая задняя	1 шт.
М. Ручка маховика	1 шт.	Ю. Крепёж	1 уп.
Н. Гайка фиксирующая	2 шт.	Я. Основание параллельного упора	1 шт.
П. Маховик	2 шт.	Упаковка	2 шт.
Р. Ручка	2 шт.	Руководство по эксплуатации	1 шт.

Код для заказа

10214



Примечание: Клиновой ремень находится в корпусе пилы (А).

Рис.1

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОШИБОК, КОТОРЫЕ МОГУТ СТАТЬ ПРИЧИНОЙ СЕРЬЕЗНЫХ ТРАВМ НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ ПИЛУ В РОЗЕТКУ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА НЕ ИЗУЧИТЕ ИЗЛОЖЕННЫЕ НИЖЕ ПРАВИЛА.

4.1.1. Ознакомьтесь с вашей пилой. Внимательно и до конца прочтите руководство по эксплуатации и все прилагаемые к пиле указания по обеспечению безопасности. Ознакомьтесь с областью применения пилы, предельными условиями её использования, а также со всеми опасностями, связанными с работой на пиле.

4.1.2. Правильно **устанавливайте** и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включить пилу убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

4.1.4. Место проведения работ с пилой должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

4.1.5. Не работайте в опасных условиях. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы. **Запрещается** работа с пилой в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

4.1.7. Не перегружайте пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы пила не перегружалась.

4.1.8. Используйте только соответствующий и заточенный рабочий инструмент.

4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе на пиле не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали пилы. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам.

4.1.11. Контролируйте исправность деталей пилы, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, следите за возможными поломками, неправильной установкой и всеми прочими условиями, которые могут оказать отрицательное влияние на работу пилы. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.1.12. Правильно обслуживайте пилу. Содержите пилу в исправном и чистом состоянии.

4.1.13. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию пилы отсоедините вилку шнура питания пилы от розетки электросети.

4.1.14. Не оставляйте работающую пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место выключите пилу и дождитесь полной остановки пильного диска.

4.1.15. При пилении тяжелых или длинных заготовок следует закрепить пилу к опорной поверхности болтами.

4.1.16. В помещении мастерской или на строительной площадке пила должна быть размещена так, чтобы оператор и окружающие люди не находились на одной линии с плоскостью вращения пильного диска.

4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности

ОСТОРОЖНО: Для вашей собственной безопасности начинайте работу с пилой только после того, как полностью соберёте её в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации. Изучите и всегда выполняйте требования по обеспечению безопасности:

4.2.1. Перед первым применением пилы обратите внимание на:

- правильность сборки и надежность установки пилы;
- исправность и подвижность защитного кожуха, расклинивателя;
- исправность механизмов наклонной установки и подъема пильного диска.

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на расположенных на пиле наклейках. Держите руки вне области пиления пильного диска. Никогда не пилите заготовку, удерживая её руками навесу. Никогда не касайтесь руками вращающегося пильного диска.

4.2.2. Перед работой проверьте пильный диск на наличие на нем трещин или повреждений. Диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

4.2.3. Не используйте пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

4.2.4. Используйте фланцы для крепления пильного диска, предназначенные только для этой пилы.

4.2.5. Будьте осторожны: не повредите шпиндель, фланцы (прежде всего их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению пильного диска.

4.2.6. Убедитесь в том, что подвижная подвеска двигателя правильно заблокирована и не перемещается во время работы и пильный диск надежно зафиксирован под необходимым углом наклона.

4.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности рабочего стола опилки, лишние заготовки, обрезки и т.д.

4.2.8. Перед началом работы проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей и других инородных тел в заготовке.

4.2.9. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к поверхности рабочего стола толкателем, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

4.2.10. Позаботьтесь о том, чтобы после распиловки заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности рабочего стола), чтобы обрезки сразу же удалялись от пильного диска. В противном случае обрезки могут быть захвачены пильным диском и с силой выброшены в сторону оператора. Не пилите одновременно несколько заготовок.

15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Дисковая пила модели "КОРВЕТ 14" Зав. № _____ соответствует требованиям ТУ-4833-002-44744687-2001, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р МЭК 1029-2-1-95, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

“ _____ 200 г. _____ Входной контроль ” _____ 200 г. _____
(дата изготовления) (штамп отк) (дата проверки) (штамп вк)

Дата продажи “ _____ 200 г. _____
(подпись продавца) (штамп магазина)

16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу пилы модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации пилы в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности пилы в течение гарантийного срока, владелец имеет право на его бесплатной ремонт.

В гарантийный ремонт принимается пила при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта пилу с штампом торговой организации и подписью покупателя.

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки или попытки разборки пилы.
3. Если неисправность пилы стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).
5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.
6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), если на них присутствуют следы эксплуатации, например: пильные диски, элементы крепления пильного диска, направляющие и упорные планки и т.п.;

- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: сальники, защитные кожухи, резиновые уплотнения и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);

Предметом гарантии не является неполная комплектация пилы, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Пила в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы пилы, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в Сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание: Техническое обслуживание пилы, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервисного центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: _____, _____
дата подпись покупателя

Сервисный центр “Корвет” тел./ факс (4732) 39-24-86, 619-645

E-mail: petrovich@enkor.ru

E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель:

ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:

394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

17	122757	Кожух шкива
18	122758	Винт М6-1.0x12
19	122759	Шкив двигателя
20	122760	Шпонка 5x5x24мм
21	122761	Ремень клиновой
22	122762	Крышка кожуха шкива
23	122763	Болт с круглой головкой М8-1.25x30
24	122764	Шайба пружинная Ф8 мм
25	122765	Скоба задняя
26	122766	Ползун задний
27	122767	Кронштейн двигателя
28	122768	Винт М6-1.0x12
29	122769	Плита двигателя
30	122770	Ось шарнирная
31	122771	Шкив приводной
32	122772	Гайка 16-1.0
33	122773	Шайба пружинная Ф16 мм
34	122774	Шарикоподшипник 6203ZZ
35	122775	Шайба
36	122776	Кронштейн шпинделя
37	122777	Шпиндель
38	122778	Диск
39	122779	Фланец диска
40	122780	Гайка шпинделя
41	122781	Штифт
42	122782	Штифт пружинный 5x24 мм
43	122783	Штифт пружинный 3x16 мм
44	122784	Шестерня червячная
45	122785	Втулка
46	122786	Вал подъемный
47	122787	Винт М6-1.0x8
48	122788	Втулка эксцентриковая
49	122789	Втулка
50	122790	Тяга
51	122791	Болт с круглой головкой М6-1.0x30
52	122792	Маховик
53	122793	Ручка
54	122794	Гайка фиксирующая
55	122795	Втулка
56	122796	Винт М6-1.0x6
57	122797	Вал наклонный
58	122798	Ползун передний
59	122799	Скоба передняя
60	122800	Указатель
61	122801	Кольцо стопорное
62	122802	Шайба Ф9 мм
63	122803	Гайка М6-1.5
64	122804	Гайка М6-1.0
65	122805	Болт М 6-1.0x50
66	122806	Плита установочная
67	122807	Шайба Ф6 мм
68	122808	Болт М6-1.0x50
69	122809	Втулка резиновая
70	122810	Шнур двигателя
71	122811	Шнур сетевой
72	122812	Шайба зазубренная Ф4 мм
73	122134	Пружина

4.2.11. Будьте особенно внимательны при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности (удлинители стола или дополнительные опоры) при пилении длинных заготовок, которые могут опрокинуться с рабочего стола по завершению пиления. Не пилите на этой пиле заготовки, которые настолько малы, что вы не можете их надёжно удерживать.

При пилении профилированных заготовок примите меры, чтобы заготовка не могла сползти и заклинить пильный диск. Профилированная заготовка должна укладываться на рабочий стол своей плоской поверхностью или удерживаться специальным приспособлением, которое исключает возможность качания, опрокидывания или соскальзывания заготовки во время обработки.

4.2.12. Не прикасайтесь руками к пильному диску пилы во время работы.

4.2.13. Перед включением убедитесь, что пильный диск не касается поверхности заготовки.

4.2.14. Перед пилением заготовки запустите пилу на холостом ходу и проверьте пильный диск на возможное биение. Причиной этого может быть неправильный монтаж или плохая балансировка пильного диска.

4.2.15. Перед началом пиления заготовки дождитесь, пока пильный диск достигнет максимальной скорости вращения.

4.2.16. Если вам что-то показалось ненормальным в работе пилы, немедленно прекратите её эксплуатацию.

4.2.17. Перед работой по обслуживанию или настройке отключите пилу и дождитесь полной остановки пильного диска, после чего отсоедините вилку шнура питания пилы от розетки электропитания.

4.2.18. Будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не услаждайтесь ошибочным чувством безопасности.

4.2.19. Не применяйте пильные диски без знака соответствия требованиям стандарта, никогда не устанавливайте абразивные круги или иные съёмные рабочие инструменты, не соответствующие назначению пилы: это может стать причиной тяжелой травмы.

4.2.20. Не допускайте неправильную эксплуатацию шнура. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур питания от нагревания, попадания на него масла, воды и других жидкостей, от повреждения об острые кромки.

4.2.21. Не используйте пилу для пиления других материалов, кроме древесины и его производных.

4.2.22. При пилении подсоедините к пиле пылесборник или подключите пылесос.

4.2.23. Выбирайте пильные диски в соответствии с материалом, который подлежит пилению.

4.2.24. Работайте в защитной или пылезащитной маске. При работе на пиле создается пыль.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пыль, образующаяся от некоторых материалов, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств удаления пыли. Используйте пылесборник или пылесос там, где возможно.

4.2.26. При работе используйте наушники или беруши для уменьшения воздействия шума. При длительной работе используйте виброзащитные рукавицы.

4.2.27. При пилении материала необходимо помнить о максимальных возможностях пилы.

4.2.28. Прежде чем произвести первое пиление, дайте пиле поработать не менее минуты без нагрузки. Если в это время вы услышите посторонний шум или заметите сильную вибрацию, выключите пилу, отключите вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте пилу до выявления и устранения причины неисправности.

4.2.29. При продольном пилении торец заготовки, к которому применяется толкатель, должен быть перпендикулярен параллельному упору, чтобы усилие подачи, прилагаемое к заготовке, не стало причиной выпадения заготовки или отдачи.

4.2.30. При продольном пилении узких заготовок (расстояние между пильным диском и параллельным упором менее 120 мм) заготовка должна быть прижата к рабочему столу и к параллельному упору толкателем.

Избегайте неудобных положений рук, при которых, при внезапном соскальзывании, одна или обе руки могут оказаться рядом с пильным диском.

4.2.31. Отдача происходит во время работы с параллельным упором, когда часть или вся заготовка резко отбрасывается назад в сторону оператора. Отдачу и возможные травмы можно предотвратить, если:

- Сохранять положение параллельного упора параллельно плоскости пильного диска;

- Всегда работать острым пильным диском;

- Не снимать параллельный упор, расклинователь и содержать их в рабочем состоянии. Расклинователь должен быть совмещен с плоскостью пильного диска;

- Не отпускать заготовку, пока пильный диск вращается;

- Не использовать гнутые или коробленные заготовки, не имеющие ровной кромки, которая могла бы перемещаться по параллельному упору.

4.2.32. На вашей пиле можно распилить пластмассовые и композитные материалы (такие, как древесноволокнистая плита). Однако, поскольку они достаточно твердые и скользкие, будьте внимательны и соблюдайте инструкции по настройке и процедуре продольного пиления. Не стойте сами и не позволяйте никому стоять на линии потенциальной отдачи.

4.2.33. Никогда не выполняйте какие-либо работы по позиционированию и направлению заготовки руками без использования параллельного упора или упора для косоугольного и поперечного пиления.

4.2.34. Никогда не используйте параллельный упор при поперечном пилении или упор для косо и поперечного пиления при продольном пилении. Никогда не используйте параллельный упор как стопор длины. Никогда не держите руками отпиливаемую часть заготовки, когда питание включено, и пильный диск вращается.

4.2.35. Если пильный диск заклинил в заготовке, выключите пилу, дождитесь полной остановки вращения пильного диска и освободите пильный диск. Проверьте правильность установки расклинителя относительно плоскости пильного диска. Перед началом выполнения продольного пиления убедитесь, что параллельный упор установлен параллельно плоскости пильного диска. Отрегулируйте его по мере необходимости.

Соблюдайте особую осторожность при работе с искривленной деревянной заготовкой – она может подскочить на столе и зажать пильный диск.

4.2.36. Никогда не пилите круглые (цилиндрические) заготовки.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

5.1. Электрические соединения. Требования к электрическому шнуру питания

5.1.1. Для защиты электропроводки от перегрузок на щите подключения данной линии необходимо применять плавкие предохранители или автоматические выключатели на 10А.

5.1.2. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

5.1.3. При повреждении электрического шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

5.2. Требования при обращении с двигателем

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не включайте пилу до тех пор, пока до конца и внимательно не ознакомитесь с изложенными в данном «Руководстве» рекомендациями, поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки пилы и не усвоите работу всех органов её управления.

5.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите пилу. Отключите вилку электрического шнура питания от розетки, проверьте пильный диск на свободное вращение. Если пильный диск вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

5.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель при работе без нагрузки или при работе с номинальной нагрузкой отключается, автомат защиты настроен на меньший ток срабатывания;
- температура корпуса двигателя достигает более 90°C; при этом, не срабатывает устройство защиты, автомат защиты настроен на больший ток срабатывания;
- при заклинивании пильного диска не срабатывает устройство защиты, автомат защиты неисправен.

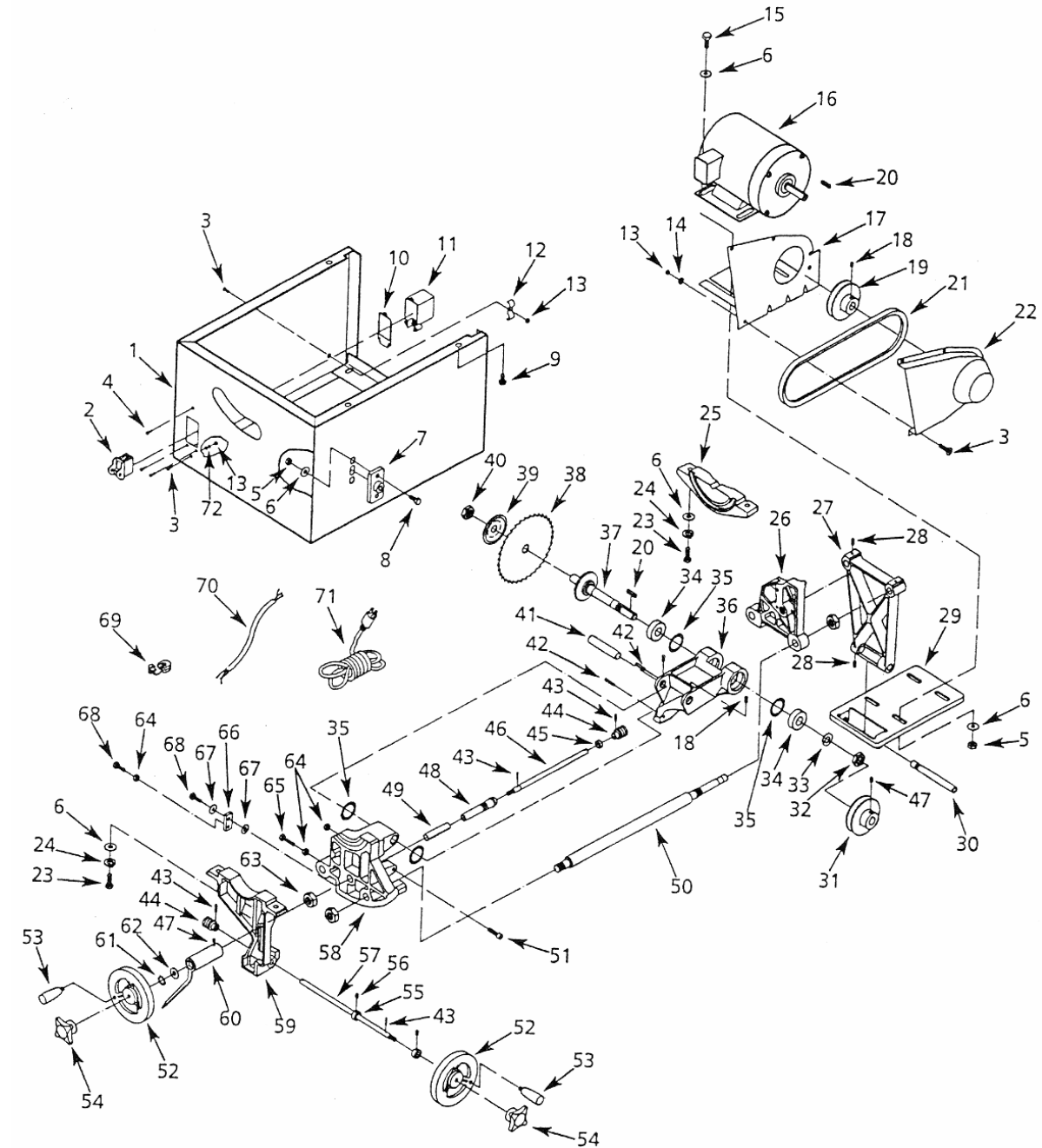
5.2.3. Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов), поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый пилкой ток.

5.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования пилы необходимо увеличить поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подключена пила и вилкой штепсельного разъёма пилы. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к пиле через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию (стационарный и удлинительный) кабелей.

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,0 мм ²

Предупреждение: Пила должна быть заземлена через розетку с заземляющим контактом.

Рис.14 – Схема сборки привода пильного диска и механизма наклона



Детали сборки привода диска и механизма наклона (Рис.14)

*- Позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование
1	122741	Корпус
2	122742	Магнитный пускатель
3	122743	Винт с потайной головкой М4-0.7x12
4	122744	Винт самонарезающий М6-18x16
5	122745	Гайка М8-1.25
6	122746	Шайба Ф8 мм
7	122747	Накладка
8	122748	Болт М8-1.25x20
9	122749	Болт с шестигранной головкой с шайбой М8-1.25x16
10	122750	Прокладка
11	122751	Кожух
12	122752	Зажим шнура
13	122753	Гайка М4-0.7
14	122754	Шайба Ф4 мм
15	122755	Болт М8-1.25x25
16	122756	Двигатель

Детали сборки рабочего стола (Рис.13)

*- Позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование
1	122713	Винт
2	122714	Винт
3	122715	Направляющая задняя
4	122716	Шайба пружинная
5	122717	Плита дополнительная
6	122718	Шкала
7	122719	Направляющая передняя
8	122720	Заглушка правая
9	122721	Заглушка левая
10	122722	Болт
11	122723	Болт
12	122724	Шайба пружинная
13	122725	Гайка
14	122726	Винт
15	122727	Вкладыш рабочего стола
16	122728	Зажим пружинный
17	122729	Стол рабочий
19	122730	Болт М8-1.25х16
20	122731	Узел защитного кожуха диска
21	122732	Гайка М8-1.25
22	122733	8мм шайба
23	122734	Кронштейн
24	122735	Разъем
25	122736	Болт М8-1.25х30
26	122737	Прижим
27	122738	Стержень
28	122739	Гайка М16-1.5
29	122740	Болт М8-1,25х20
30		Ключ

6. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ

6.1. Пила состоит из следующих сборочных единиц и деталей (Рис.2а, 2б):

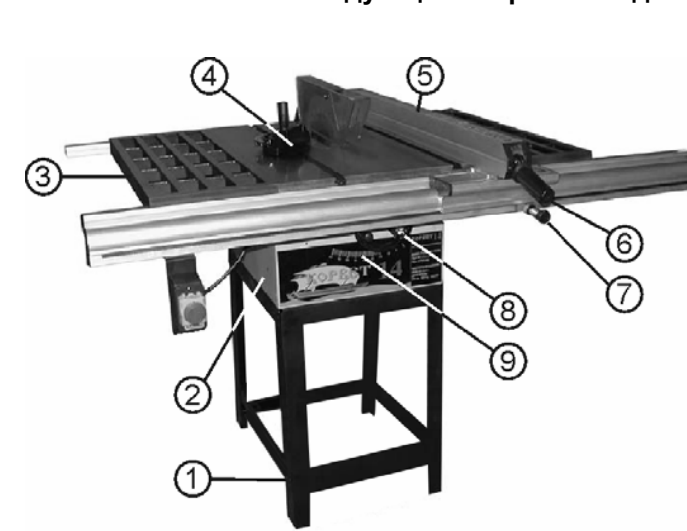


Рис.2а

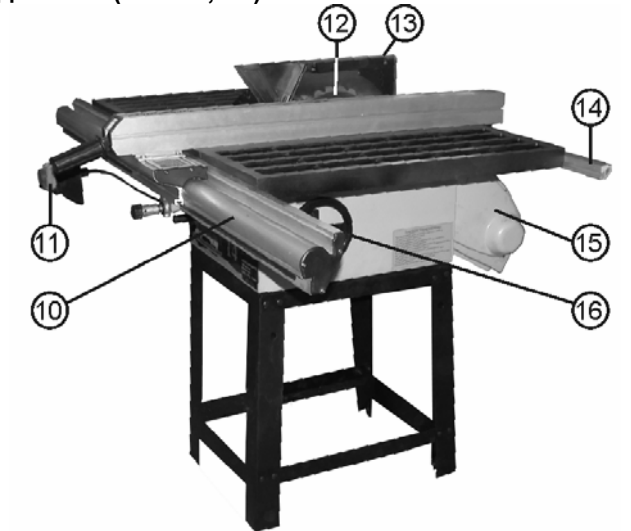


Рис.2б

- | | |
|--|--|
| 1. Основание | 9. Шкала угла наклона пильного диска |
| 2. Опора рабочего стола | 10. Направляющая передняя |
| 3. Рабочий стол | 11. Переключатель включения/выключения |
| 4. Упор для косо́го и поперечного пиления | 12. Пильный диск |
| 5. Параллельный упор | 13. Узел защитного кожуха с расклинивателем и антиотбрасывателем |
| 6. Рукоятка фиксации параллельного упора. | 14. Направляющая задняя |
| 7. Ручка узла точной установки параллельного упора | 15. Узел привода пильного диска |
| 8. Маховик регулировки подъема пильного диска | 16. Маховик установки угла наклона пильного диска |

7. РАСПАКОВКА

- Откройте упаковки. Извлеките все комплектующие узлы и детали.
- Проверьте комплектность пилы.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не пытайтесь использовать пилу до ее полной сборки в соответствии с руководством по эксплуатации.

8. СБОРКА ПИЛЫ

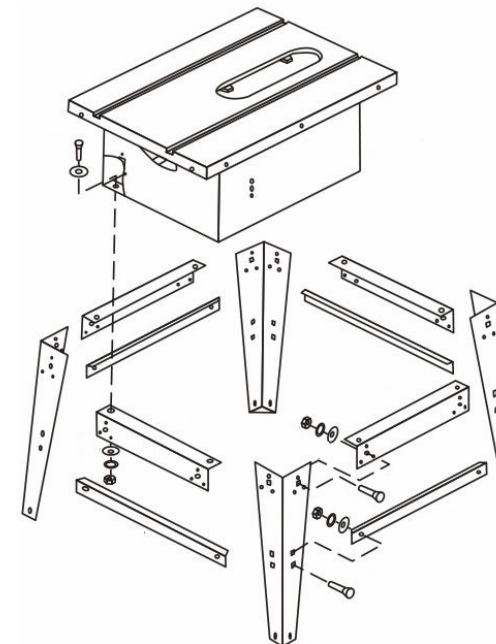


Рис. 3а

ВНИМАНИЕ: Будучи компактной, пила достаточно тяжелая. Поднимайте и перемещайте её вдвоем или с помощью грузоподъемных механизмов и приспособлений.

Очистите все детали от транспортировочного консерванта. Пила должна стоять непосредственно на полу. Размещение пилы на ровной поверхности повысит стабильность и точность сборки и предотвратит поломку литых и деформацию сварных деталей

8.1. Сборка основания

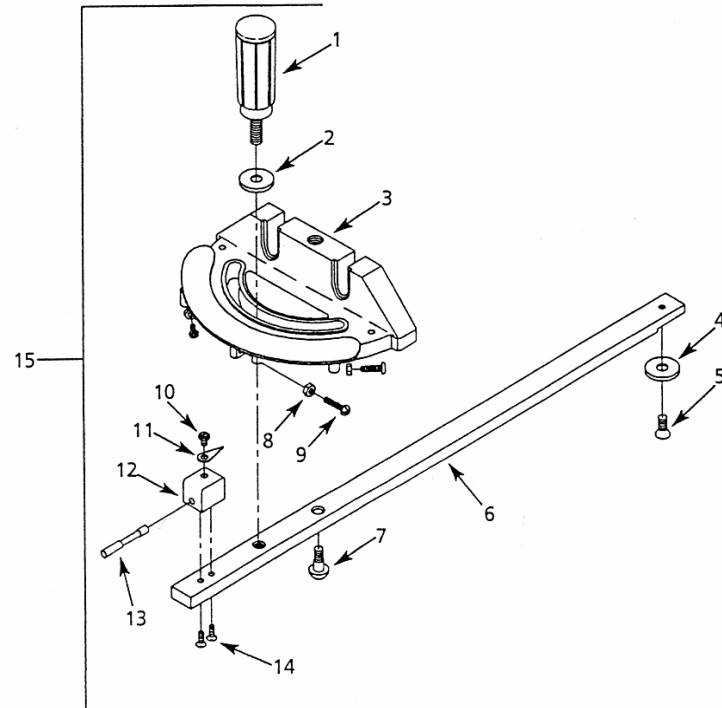
8.1.1. Соберите основание как показано на Рис.3а, установите и закрепите на нем пилу при помощи болтов, шайб, пружинных шайб и гаек (см. комплектность). Для повышения устойчивости пилы при работе стойки основания дополнительно могут быть закреплены к полу.

Детали сборки параллельного упора (Рис.10)

*- Позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование
1	122666	Винт с плоской головкой М8-1.25-12
2	122667	Резьбовой штифт
3	122668	Вставка
4	122669	Штифт 4x20 мм
5	122670	Штифт 6,4 x 19 мм
6	122671	Пружина
7	122672	Задний зажим
8	122673	Пластина
9	122674	Узел параллельного упора
10	122675	Винт М6-1.0x8
11	122676	Пружина
12	122677	Ручка точной установки
13	122678	Винт регулировочный
14	122679	Указатель
15	122680	Винт с потайной головкой М5-0.8x6
16	122681	Планка параллельного упора
17	122682	Шайба пружинная Ф8 мм
18	122683	Болт с круглой головкой М8-1.25x12
19	122684	Ручка зажимного устройства
20	122685	Узел параллельного упора (№1-19)

Рис.11 - Схема сборки упора для косого пиления



Детали сборки упора для косого пиления (Рис.11)

*- Позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование
1	122686	Ручка
2	122687	Шайба Ф8 мм
3	122688	Угломер
4	122689	Ролик направляющий
5	122690	Винт с плоской головкой М6.-1.0x8
6	122691	Планка
7	122692	Винт с буртиком
8	122693	Гайка М4-0.7
9	122694	Винт с потайной головкой М4-0.7x18
10	122695	Винт с потайной головкой М10-24x 8
11	122696	Стрелка
12	122697	Блок
13	122698	Штифт
15	122699	Узел упора для косого пиления (№1-14)

8.5. Установка узла защитного кожуха диска с расклинивателем и антиотбрасывателем (рис.9)

8.5.1. Установите и закрепите двумя болтами узел защитного кожуха пильного диска с расклинивателем и антиотбрасывателем.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Убедитесь, что расклинователь и антиотбрасыватель имеют пружинную нагрузку, прижимающую их к поверхности стола. Расклинователь и антиотбрасыватель должны автоматически возвращаться к поверхности стола после подъема.

ПРИМЕЧАНИЕ: Зубья антиотбрасывателя (12), Рис. 9, должны быть под углом в сторону задней части пилы. Это устройство помогает предотвратить отбрасывание заготовки в сторону оператора.

8.6. Установка пильного диска пилы (Рис.13, 14)

8.6.1. Поднимите шпиндель (37), Рис. 14, в самую высокую позицию (52), Рис. 14. Снимите гайку шпинделя (40), Рис. 14, повернув по часовой стрелке. Снимите фланец пильного диска (39), Рис.14, со шпинделя.

Установите диск (38), Рис. 14, на шпиндель. Убедитесь, что диск вращается в правильном направлении. Не слишком сильно затягивайте гайку шпинделя. Используйте гаечный ключ (30), Рис. 13, для ее крепления.

ВНИМАНИЕ: Диск вращается в сторону передней части пилы. При установке пильного диска убедитесь, что зубья направлены вниз, в сторону передней части пилы.

Опустите диск в самую низкую позицию. Установите вкладыш стола (15), Рис.13.

9. РЕГУЛИРОВКИ

9.1. РЕГУЛИРОВКА РАСКЛИНИВАТЕЛЯ (Рис. 9, 13 и 14)

ПРИМЕЧАНИЕ: Расклинователь должен быть параллелен пильному диску и находиться в середине распила, выполненного пильным диском. Расклинователь должен всегда быть точно в плоскости пильного диска. Если этого нет, то он будет мешать заготовке, не говоря о том, что станет причиной плохой и небезопасной работы.

9.1.1. Поднимите диск на полную высоту. Отрегулируйте угол наклона диска на 90°. Используйте угольник для того, чтобы убедиться, что диск перпендикулярен столу. Зафиксируйте угол наклона 90° гайкой фиксации (54), Рис. 14. С помощью линейки проверьте и убедитесь, что диск параллелен расклинователю. Ослабьте болт с шестигранной головкой (19), Рис. 13, для регулировки кронштейна (23), Рис.13. Если необходима дальнейшая регулировка, ослабьте болты с шестигранной головкой (15), Рис. 9, и отрегулируйте скобу (14), Рис. 9. Надежно затяните болты с шестигранной головкой.

9.2. ПРОВЕРКА РЕГУЛИРОВКИ РАБОЧЕГО СТОЛА И ДИСКА (Рис. 4, 13, 14)

9.2.1. Пила поставляется с завода со столом, отрегулированным так, что пазы упора для косого и поперечного пиления параллельны диску пилы. Однако, для того, чтобы достичь оптимальной эффективности пилы, рекомендуется проверить регулировку еще раз перед работой.

Простым методом проверки регулировок является следующий: приложите угольник к упору для косого и поперечного пиления. Выберите зуб на передней части диска и замерьте расстояние до него от упора для косого и поперечного пиления по линейке угольника. Переместите этот зуб диска на 180° назад и проверьте в данном положении расстояние до зуба по линейке угольника.

Если при измерении расстояния между зубом диска и упором для косого и поперечного пиления в двух положениях будут равными - диск параллелен пазам упора для косого и поперечного пиления, Рис. 4.

Примечание: Обязательно измеряйте расстояние между диском и упором для косого и поперечного пиления на одном и том же зубе диска пилы в передней и задней позициях.

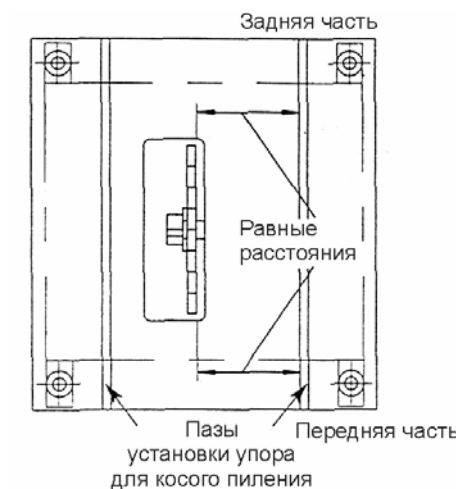


Рис. 4

Если необходима регулировка, выполните следующее (См. Рис.14). Ослабьте четыре болта с круглыми головками (23), Рис. 14, прижимая приводной узел пилы к столу. Смещайте приводной узел пилы до тех пор, пока не будет найдена нужная позиция, в которой диск будет параллелен пазам упора для косого пиления.

Закрепите четыре болта с круглой головкой (23), Рис. 14. Это закрепит узел и диск в параллельной позиции и предотвратит смещение.

15. ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ И ДРЕВЕСНОЙ ПЫЛИ

Для сбора стружки и древесной пыли при работе деревообрабатывающих машин модели «КОРВЕТ», рекомендуем использовать пылесосы модели «КОРВЕТ» различных модификаций (Рис.6, 7, 8), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят ваше здоровье.



Рис. 6

Рис. 7

Рис. 8

	«КОРВЕТ 61»	«КОРВЕТ 64»	«КОРВЕТ 65»	«КОРВЕТ 66»	«КОРВЕТ 67»
Напряжение питания	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	14,2 м ³ /мин	42,6 м ³ /мин	62,3 м ³ /мин	70,82 м ³ /мин	76 м ³ /мин
Объем пылесборника	0,064 м ³	0,153 м ³	0,306 м ³	0,43 м ³	0,57 м ³
Объем фильтра	0,064 м ³	0,153 м ³	0,306 м ³	0,43 м ³	0,57 м ³
Код для заказа	10261	10264	10265	10266	10267

крепления параллельного упора к его основанию. Параллельный упор должен свободно перемещаться по направляющим.

9.8.2. Усилие зажима параллельного упора регулируется регулировочной гайкой, расположенной в заднем торце параллельного упора. Для увеличения усилия зажима поверните регулировочную гайку по часовой стрелке. Для уменьшения усилия зажима – против часовой стрелки.

9.8.3. Поднимите диск в наивысшую позицию и придвиньте направляющую планку к диску. Указатель (14) должен стоять на нуле. Если необходима регулировка, ослабьте винт с потайной головкой (15). Отрегулируйте указатель и закрепите винт.

Для сохранения точности содержите в чистоте направляющие параллельного упора, по которым перемещается узел параллельного упора.

9.9. ПРИНЦИП РАБОТЫ ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА (Рис. 10)

9.1. Поднимите рукоятку зажима параллельного упора (19) в верхнее положение. Нажмите и поверните ручку точной установки параллельного упора (12). Используя шкалу установки, установите параллельный упор. Опустите ручку и зафиксируйте параллельный упор в нужной позиции.

Параллельный упор используется для следующих операций: продольное пиление, наклонная продольное пиление, пиление на заготовки определенного размера, выборка фальцев и пазов.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Для собственной безопасности всегда соблюдайте следующие меры предосторожности:

Никогда не производите пиление без использования упора для косого пиления или параллельного упора. Диск может заклинить в распиле и вызвать отдачу.

Всегда фиксируйте упор для косого пиления или параллельный упор при их использовании.

Снимайте параллельный упор со стола, когда используете упор для косого пиления.

Снимайте упор для косого пиления со стола при использовании параллельного упора.

Часто проверяйте работу антиотбрасывателя путем протягивания заготовки вдоль расклинвателя, когда пила выключена. Тяните заготовку к себе. Если антиотбрасыватель не впивается в заготовку, его следует заточить (См. раздел «Обслуживание»).

Диск должен находиться на расстоянии приблизительно 3 мм над заготовкой. Дополнительная высота диска повышает опасность.

10. ТИПЫ ОПЕРАЦИЙ

10.1. ПОПЕРЕЧНОЕ ПИЛЕНИЕ

Выполняется при установленном на 0° упоре для косого и поперечного пиления. Поперечное пиление – это пиление поперек волокон под углом 90°.

10.2. НАКЛОННОЕ ПИЛЕНИЕ

Выполняется с использованием упора для косого и поперечного пиления точно также, как поперечное пиление, за исключением того, что заготовка распиливается не под углом 90 градусов, а под другим углом с плоской стороной заготовки (диск стоит под углом).

10.3. КОМБИНИРОВАННОЕ ПИЛЕНИЕ ПОД УГЛОМ

Выполняется с применением упора для косого и поперечного пиления и является комбинацией пиления под углом и наклонного пиления. Пиление делается под любым углом, кроме 90°, с обоих краев и плоской стороны заготовки.

10.4. ПРОДОЛЬНОЕ ПИЛЕНИЕ

Выполняется с параллельным упором, и заготовка распиливается вдоль волокон. Установите параллельный упор на желаемую ширину продольного пиления и зафиксируйте его в этой позиции.

10.5. НАКЛОННОЕ ПРОДОЛЬНОЕ ПИЛЕНИЕ

Выполняется с параллельным упором, также как продольное пиление. Однако, диск установлен под углом, кроме 90°.

10.6. ПИЛЕНИЕ НА ЗАГОТОВКИ ОПРЕДЕЛЕННОГО РАЗМЕРА

Выполняется с параллельным упором и производится продольное пиление части заготовки по всей толщине. Не пытайтесь пилить покоробленную заготовку.

ПРИМЕЧАНИЕ: Может возникнуть необходимость убрать защитный кожух диска с расклинвателем и антиотбрасывателем и использовать толкатель при выполнении пиления на заготовки определенного размера.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

После окончания пиления на заготовки определенного размера, фальцевания и выемки поперечных пазов, сразу же установите защитный кожух диска с расклинивателем и антиотбрасывателем.

10.7. ВЫЕМКА ПРОДОЛЬНЫХ ПАЗОВ

Выполняется с параллельным упором и представляет собой выемку продольных пазов вдоль волокон. Такое пиление не требует сквозного пропила материала. Следовательно, защитный кожух диска с расклинивателем и антиотбрасывателем должен быть снят. Необходимо использовать соответствующие устройства крепления и подачи. Установите защитный кожух диска с расклинивателем и антиотбрасывателем сразу после окончания выемки продольных пазов.

10.8. ФАЛЬЦЕВАНИЕ

Выполняется либо с упором для косоугольного и поперечного пиления, либо с параллельным упором. Фальцевание известно как выпиливание секции угла материала поперек или вдоль волокон. Фальцевание требует съема защитного кожуха диска с расклинивателем и антиотбрасывателем, так как сквозного пропила материала нет. Установите защитный кожух диска с расклинивателем и антиотбрасывателем сразу после окончания операции фальцевания.

10.9. ПИЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ БОЛЬШОГО РАЗМЕРА

При пилении длинных деталей или больших панелей всегда необходимо поддерживать заготовки, а именно, ту часть, которая не лежит на рабочем столе. Используйте регулируемые роликовые опоры. Добавьте лицевые накладки на упор для косоугольного и поперечного пиления или параллельный упор.

10.10. ПИЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ МАЛЕНЬКОГО РАЗМЕРА

Для предотвращения соскальзывания или зажатия между параллельным упором и столом тонкого материала (такого как шпон или фанера) прикрепляйте деревянную накладку следующим образом:

Прикрепите лицевую накладку к параллельному упору тремя винтами по дереву.

Убедитесь, что лицевая накладка заподлицо со столом вдоль левого края параллельного упора.

ВНИМАНИЕ: Не допускайте, чтобы накладка мешала работе защитного кожуха диска с расклинивателем и антиотбрасывателем.

11. НАЧАЛО РАБОТЫ**ВНИМАНИЕ:**

Убедитесь, что диск не контактирует с заготовкой при пуске двигателя. Включите двигатель и дайте ему возможность разогнаться.

Пила оснащена предохранительным переключателем, расположенным на левой стороне передней направляющей параллельного упора.

Перед включением пилы встаньте с любой стороны пильного диска. В процессе работы никогда не стойте на одной линии с плоскостью вращения пильного диска. Включите переключатель. Перед началом работы дождитесь, когда пильный диск разгонится до максимальной скорости.

Не включайте и не выключайте двигатель часто. Это вызывает перегрев двигателя и может стать причиной ослабления крепления диска.

Никогда не оставляйте пилу без присмотра, когда питание включено.

Чтобы выключить пилу, установите переключатель в положение ВЫКЛЮЧЕНО. Никогда не оставляйте пилу до тех пор, пока диск полностью не остановится.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Для собственной безопасности опустите диск или режущий инструмент ниже поверхности стола. Если диск под наклоном, верните его в вертикальное положение. Установите переключатель в положение ВЫКЛ. и отключите пилу от сети.

12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**ВНИМАНИЕ:**

Перед началом любых ремонтных и сервисных работ убедитесь, что пила отключена от сети.

12.1. Смазка

12.1.1. Перед смазкой снимите нижнюю крышку пилы. Смазывайте резьбовую штангу наклона диска и обе пары стопорных и регулировочных гаек, а также резьбовую штангу подъема диска один раз в месяц.

12.2. Обслуживание

12.2.1. Заменяйте изношенные детали по мере необходимости. Электрические шнуры, в случае износа, повреждения следует заменять немедленно. Следите за тем, чтобы зубья антиотбрасывателя всегда были острыми. Заточивайте тупые зубья плоским напильником несколькими легкими движениями.

12.2.2. Содержите пилу и рабочее место в чистоте. Не допускайте накопления пыли на пиле и внутри корпуса. Очищайте опилки пылесосом или сжатым воздухом. Электродвигатель должен содержаться в чистоте. Очищайте двигатель от пыли пылесосом.

13. Рекомендуемые пильные диски «АТАКА» с твердосплавными пластинами

Диски изготовлены из высококачественной стали, что обеспечивает их долгий ресурс и высокое качество пиления. Предназначены для пиления твердых и мягких пород древесины, ДСП, пластика, ламината и алюминиевых профилей.

Форма зуба	косой переменный	К
	трапециевидный	Т
	плоский	П

Код	Внешний диаметр (мм)	Внутренняя посадка (мм)	Число зубьев (Z)	Форма зуба	Применение
7405	250	30	40	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
12820	255	30	32	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
7460	255	30	100	ТП	Пиление алюминиевых профилей, пластика, MDF, различных плит - в том числе с покрытием

ПРИЛОЖЕНИЕ А.

14. ОПОРА РОЛИКОВАЯ

Для создания удобства при работе с дисковой пилой рекомендуем приобрести опору роликовую (Рис.5), которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и передаче готового изделия после обработки.



Код для заказа 29940

Код для заказа 29941

Код для заказа 29942

Рис. 5