



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-TW.AJ16.B.26373

Серия RU № 0582215

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ГАРАНТ ПЛЮС", место нахождения: 121170, Российская Федерация, город Москва, Кутузовский проспект, дом 36, строение 3, регистрационный номер аттестата аккредитации № РОСС RU.0001.11AJ16, дата регистрации 24.05.2016, номер телефона: +74952034413, адрес электронной почты: garantplus-os@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Автосервисные системы». Место нахождения: 129327, город Москва, улица Шушенская, дом 2, помещение 1, комната 3, Российская Федерация. Основной государственный регистрационный номер: 1137746778696. Телефон: +7 (495)787-00-43, адрес электронной почты: info@si-tools.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "HANS TOOL INDUSTRIAL CO., LTD". Место нахождения: NO.101, SEC. 2, HENAN RD. XITUN DIST. TAICHUNG CITY 40753, TAIWAN, Тайвань (Китай).

ПРОДУКЦИЯ Инструмент ручной пневматический, торговой марки "HANS": угловые шлифовальные машины, модели: 82097, 82901-03, 82901-05, 84909; мини-шлифовальные машины, модели: 82901-03; вертикальные шлифовальные машины, модели: 87909; гайковерты, модели: 81110, 81110-8, 81111, 81111-8, 82120, 83110, 83120, 83121, 84110, 84110-2, 84111, 84111-2, 84115, 84116, 84116-2, 84117, 84120, 86110, 86110-2, 86111, 86111-6, 86113, 86113-6, 86116, 86116-6, 88110, 88110-2, 88111, 88111-2, 88112, 88112-2, 88113, 88113-2, 88116, 88116-2; композитные гайковерты, модели: 84118, 86117, 88117; шприцы для нагнетания смазки, модели: 8719, 8719S, 8719W. Продукция изготовлена в соответствии с директивой 2006/42/ЕС. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8467 11 900 0, 8467 19 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 152Н/Н-13.07/17, 153Н/Н-13.07/17, 154Н/Н-13.07/17, 155Н/Н-13.07/17, 156Н/Н-13.07/17, 157Н/Н-13.07/17 от 13.07.2017 года. Испытательный центр «Certification Group» ИЛ «HARD GROUP» аттестат аккредитации № RA.RU.21ЩЮ01. Акта анализа состояния производства № 6293/2017 от 30.06.2017 года. Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов согласно приложению (бланк № 0406011).

Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 13.07.2017 ПО 12.07.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Афанасьев Эдуард Владимирович
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Волков Владислав Николаевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-TW.AL16.B.26373

Серия RU № **0406011**

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Евразийского экономического союза

Обозначение стандарта	Наименование стандарта
1	2
разделы 1-3 ГОСТ 12.2.010-75	Система стандартов безопасности труда. Машины ручные пневматические. Общие требования безопасности.
раздел 4 ГОСТ 17770-86	Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам
раздел 4 ГОСТ 12.2.030-2000	Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

В.А. Прохоров

(подпись)

Афанасьев Эдуард Владимирович
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

В.С.

(подпись)

Волков Владислав Николаевич
(инициалы, фамилия)