



PK 70 NM



1. Общие сведения.

PK 70NM - это универсальная камнерезная машина для профессиональных строителей. Перед тем, как покинуть завод, машина была тщательным образом протестирована и отрегулирована. Выполнение наших указаний гарантирует безупречную работу, надёжное техническое обслуживание и длительный срок службы машины.

2. Описание работы машины и объекты для применения.

2.1. Принцип резания и материалы.

- Посредством применения алмазных режущих дисков, которые рассчитаны на определённый вид материала, можно производить резку всех природных минеральных материалов и материалов, подвергшихся обжигу, а также искусственного камня и вулканических пород, и т.д.(обожжённый кирпич, бетон и цементный камень, известковый песчаник, песчаник, туф).
- **Это важно!** Проконсультируйтесь со специалистом относительно правильного применения алмазных режущих дисков.

3. Меры предосторожности. Предотвращение несчастных случаев.

- Эксплуатировать машину только с защитой от прикосновения к токопроводящим частям.
- Надевать шумозащитные наушники.
- Надевать защитные очки.
- Машину ставить на ровную, нескользкую подставку, так чтобы она не шаталась и не могла опрокинуться.
- Применять алмазные режущие диски только высокого качества.
- Машину не модифицировать. Не работать без защитного кожуха для режущего диска.
- Не использовать полотна по дереву или подобного типа.
- Перед транспортировкой машины укрепить стол для резки.

4. Технические данные:

Длина реза, мм	740
Глубина реза, мм	265
Вес, кг	122
Посадочное место диска, мм	30.0
Диаметр алмазного диска, мм	700
Двигатель	3x400V(4,0кВт)
Водяной насос	3x400V(0,25кВт)
Длина, мм	1300
Высота, мм	1550
Ширина, мм	830

(Проверьте соответствие электрических данных машины Вашей электросети)

Уровень шума - измерение на расстоянии 1м от машины и 1,6 м от уровня пола.

При резке:

Порогон: 123 дБ

Бетон: 120 дБ

Известковый камень: 125 дБ

Обусловленный рабочим местом уровень эмиссии при резке:

Порогон: 116 дБ

Бетон: 113 дБ

Известковый камень: 118 дБ

Уровень шума на холостом ходу без нагрузки 84 дБ.

Данные эмиссии относятся к 8 часовой рабочей смене и уменьшаются соответственно сокращению времени экспозиции.

5. Монтаж и демонтаж машины..

При монтаже рекомендуется действовать следующим образом:

Установить стол для резки на направляющую шину. Следить за тем, чтобы ограничитель был правильно вставлен в прорезь стола для резки и чтобы упорная планка находилась на обслуживаемой стороне, иначе алмазный режущий диск не сможет углубиться в зазор на столе для резки.

6. Ввод в эксплуатацию.

- При эксплуатации наполнить ванну для воды при помощи водяного насоса на 3см ниже края ванны.
- Теперь машина готова к эксплуатации, и её можно подключить к электросети.

Обратите внимание:

- соответствует ли установленный алмазный режущий диск предусмотренной задаче по резанию, (см: Установка режущего диска).
- соответствует ли напряжение(оно должно совпадать с величиной, указанной на фирменной табличке данных)
- на соответствие штепсельного соединения, предписанному правилами, и особо на то, включён ли заранее на машине выключатель защиты от прикосновения (FI).
- в процессе подключения проверить направление вращения(по стрелке).
- при обратном вращении машину выключить, вызвать квалифицированный персонал для перемены подключения двух фаз.

6.1. Установка алмазного режущего диска.

- Снять защитную крышку диска, открыв защелки.
- Гаечный ключ на 24 мм вставить на валу между маятником и клиноременным шкивом .
- При помощи гаечного ключа на 36мм отвинтить гайку фланцевого соединения.
- Левая резьба! Это значит, что для ослабления болта необходимо производить вращение по часовой стрелке.
- Снимите контрфланец.
- Установите алмазный режущий диск. Обратите внимание на направление вращения! Обратите также внимание на то, чтобы все опорные поверхности были чистыми, а посадочное отверстие(отверстие в середине) не имело люфта.
- Расспросите вашего поставщика алмазных режущих дисков. Алмазные режущие диски со слишком большим или со слишком малым посадочным отверстием нельзя устанавливать. **Опасно!**
- Снова установите ранее снятый контрфланец и затяните всё болтом фланцевого соединения. (Левая резьба! Это означает, что затягивать необходимо против часовой стрелки)
- Фланцевый болт затягивать до конца.
- Снова установить защитную крышку диска и укрепить соответствующими защелками.

6.2. Техника резания при нормальной работе.

- Машина переводится на желаемую рабочую глубину(до полной глубины реза) при помощи рычага. Максимальная граница глубины реза фиксируется установочным болтом на панели установки глубины. В процессе установки глубины реза пружинный привод маятника ослаблен (не допускать быстрый ход маятника).
- Стол для резки отодвинут на противоположную сторону от обслуживающего лица. Материал для резания положить на стол и выровнять по переднему упору.
- Теперь намечается место реза, для чего материал подаётся таким образом, чтобы резание происходило в нужном месте. (После того, как процесс резания начался, материал уже больше нельзя перемещать. Возможны только прямые резы).
- Теперь машину можно пустить в работу кнопкой пуска.
- Когда достигнуто полное число оборотов, и охлаждающая вода с силой разбрызгивается от диска, можно с соответствующим нажимом прижать режущий стол с обрабатываемым материалом к вращающемуся алмазному диску. Слишком сильное нажатие, т.е. более сильное, чем создаётся подачей, ничего не даёт, и наносит вред машине и режущему диску.
- Как только рез закончен, режущую головку отвести назад, и только после этого убрать отрезанные куски, и т.д.
- **Осторожно:** Должно быть ясно видно, что вода захватывается алмазным диском. Она служит для охлаждения инструмента и удаления опилок.

7. Техническое обслуживание.

- Техническое обслуживание заключается, в основном, в регулярной очистке машины и в основательной промывке ванны для воды. (Струя воды не должна направляться прямо на выключатель и двигатель).
- Сильное загрязнение воды может привести к засорению насоса. Поэтому ее необходимо сменить до того, как насос всосет грязь или осколки камня.
- При температурах ниже точки замерзания воду следует спустить, если работа не намечается.

8. Устранение неисправностей.

Вначале следует выключить машину и вынуть штепсельную вилку из сетевой розетки.

- Диск вибрирует: Проверьте, не загрязнена ли поверхность фланца и правильно ли затянута гайка

- фланцевого соединения.
- Диск делает восьмёрку: Неправильно установлен алмазный диск. Посадочное место не соответствует машине. Производится рез не подходящим алмазным диском, алмазный диск требует ремонта.
 - Нет воды: Уровень воды слишком низкий -дополнить. Насос засорен: удалить сетку и очистить корпус насоса при помощи спички или отвертки. Если крыльчатка насоса вращается, а вода не поступает, проверьте, не заломлен, либо перегнут шланг, либо забилась воронка. Если эти меры не приносят результата, необходимо вызвать электрика для смены насоса.
 - Диск не вращается: Напряжение отсутствует полностью или недостаточное. Проверить напряжение.
 - Двигатель гудит: Одна фаза - без напряжения(при 3х400 V). Сдать машину в ремонт.

Внимание: Все ремонтные работы на камнерезном оборудовании выполняются только в сервисном центре.

Оборудование не подлежит сертификации на территории России согласно письму ВНИИС №101-КС/684 от 14.04.04. Срок службы оборудования 5 лет.

Адрес ближайшей к Вам гарантийной мастерской Вы можете узнать в Центральной диспетчерской службе компании «Внештехконтракт» по телефону: (495) 790-79-97
E-mail: master@vnesh.ru, Internet: www.kamnerez.ru