

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи моментные предельные KING TONY модификаций 34323-2A, 34423-2A, 34423-2A, 34262-1DG, 34362-2DG, 34462-1DG, 34462-2DG, 34462-4DG, 34662-1DG, 34662-2DG, 34662-3DG, 34862-1DG, 34522-2DG

Назначение средства измерений

Ключи моментные предельные KING TONY модификаций 34323-2A, 34423-2A, 34423-2A, 34262-1DG, 34362-2DG, 34462-1DG, 34462-2DG, 34462-4DG, 34662-1DG, 34662-2DG, 34662-3DG, 34862-1DG, 34522-2DG (далее - ключи) предназначены для измерений крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой резьбой.

Описание средства измерений

Принцип работы ключей основан на срабатывании механизма регулирования значения крутящего момента, расположенного внутри корпуса. Под действием приложенной к рукоятке силы при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключи издают четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента.

Ключи состоят из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем задаваемого крутящего момента, фиксатора, предельного механизма, головки с трещоточным механизмом, присоединительным квадратом с шариковым фиксатором или внутренним прямоугольником.

Ключи выпускаются следующих модификаций: 34323-2A, 34423-1A, 34423-2A, 34262-1DG, 34362-2DG, 34462-1DG, 34462-2DG, 34462-4DG, 34662-1DG, 34662-2DG, 34662-3DG, 34862-1DG, 34522-2DG. Модификации различаются между собой величиной воспроизводимого крутящего момента силы, ценой деления шкалы, габаритными размерами, массой, размером присоединительного квадрата с шариковым фиксатором или размером внутреннего прямоугольника.

На ключи наносится маркировка, содержащая верхний предел измерений, единицу измерений, рабочее направление действия, название и/или товарный знак изготовителя, заводской номер ключа.

Общий вид ключей представлен на рисунке 1-4.



Рисунок 1 - Общий вид ключей модификаций 34323-2A, 34423-1A, 34423-2A



Рисунок 2 - Общий вид ключей модификаций 34262-1DG, 34362-2DG, 34462-1DG, 34462-2DG, 34462-4DG

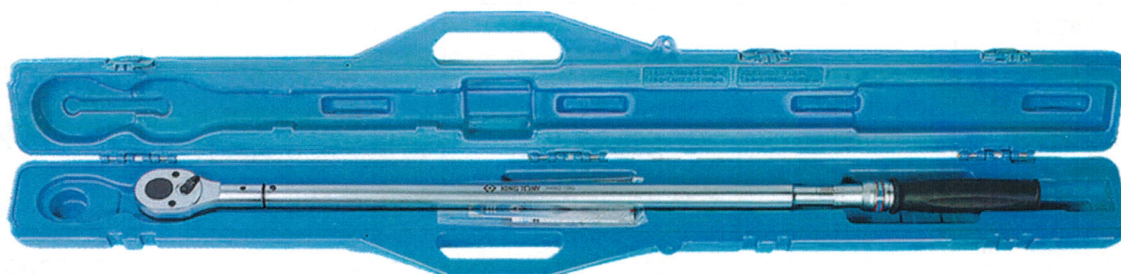


Рисунок 3 - Общий вид ключей модификаций 34662-1DG, 34662-2DG, 34662-3DG, 34862-1DG

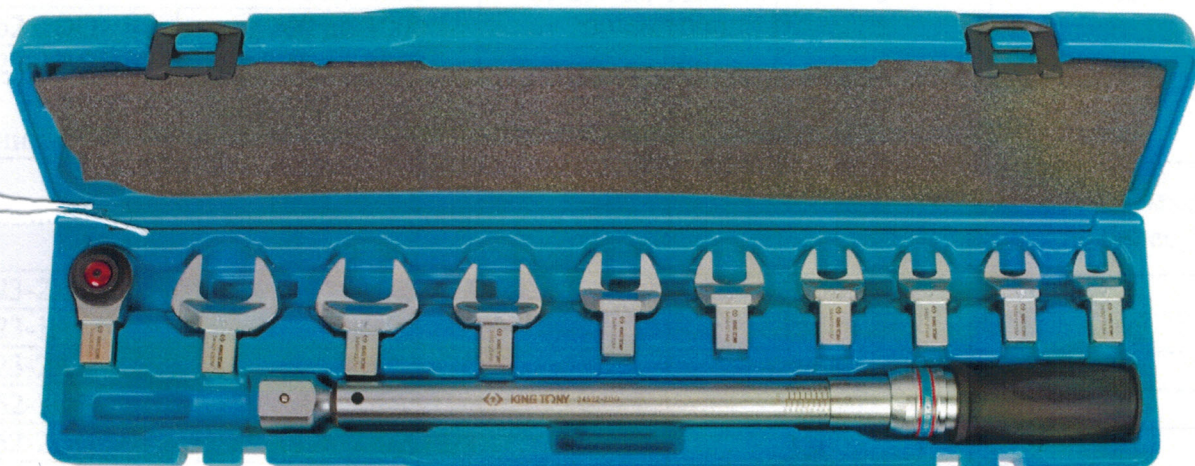


Рисунок 4 - Общий вид ключей модификации 34522-2DG

Пломбирование ключей не производится, ограничение доступа обеспечивается конструкцией самих ключей, которая может быть вскрыта только при помощи специального инструмента.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Модификация	Диапазон показаний крутящего момента силы, Н·м	Диапазон измерений крутящего момента силы, Н·м	Цена деления шкалы, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности измерений крутящего момента силы, %
34323-2A	от 20 до 110	от 22 до 110	1	±4
34423-1A	от 42 до 210	от 42 до 210	1	
34423-2A	от 50 до 350	от 70 до 350	3	
34262-1DG	от 4 до 20	от 4 до 20	0,1	±3
34362-2DG	от 20 до 100	от 20 до 100	0,5	
34462-1DG	от 40 до 200	от 40 до 200	1	
34462-2DG	от 60 до 340	от 68 до 340	2	
34462-4DG	от 80 до 400	от 80 до 400	2	

Модификация	Диапазон показаний крутящего момента силы, Н·м	Диапазон измерений крутящего момента силы, Н·м	Цена деления шкалы, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности измерений крутящего момента силы, %
34662-1DG	от 100 до 600	от 120 до 600	5	±3
34662-2DG	от 150 до 800	от 160 до 800	5	
34662-3DG	от 200 до 1000	от 200 до 1000	5	
34862-1DG	от 200 до 1000	от 200 до 1000	5	
34522-2DG	от 40 до 200	от 40 до 200	1	

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Модификация	Размер присоединительного квадрата, мм (дюйм) или внутреннего прямоугольника, мм	Масса, кг, не более	Длина, мм, не более
34323-2A	9,5 (3/8)	900	370
34423-1A	12,5 (1/2)	11340	450
34423-2A	12,5 (1/2)	2400	575
34262-1DG	6,35 (1/4)	650	330
34362-2DG	9,5 (3/8)	1300	435
34462-1DG	12,5 (1/2)	1590	521
34462-2DG	12,5 (1/2)	1810	613
34462-4DG	12,5 (1/2)	1970	613
34662-1DG	19,1 (3/4)	5500	1048
34662-2DG	19,1 (3/4)	5600	1234
34662-3DG	19,1 (3/4)	6150	1238
34862-1DG	25,4 (1)	6150	1245
34522-2DG	14×18 ¹⁾	1410	485

¹⁾ - внутренний прямоугольник

Таблица 3 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Наработка на отказ, циклов, не менее	5000
Диапазон рабочих температур, °С	от +5 до +40

Знак утверждения типа

наносится типографическим способом на титульный лист руководства по эксплуатации и наклейкой на корпус ключей.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Ключ моментный предельный	-	1
Руководство по эксплуатации	-	1
Футляр	-	1

Поверка

осуществляется по документу МИ 2593-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- эталоны 2-го разряда по ГОСТ Р 8.752-2011.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам моментным предельным KING TONY модификаций 34323-2А, 34423-1А, 34423-2А, 34262-1DG, 34362-2DG, 34462-1DG, 34462-2DG, 34462-4DG, 34662-1DG, 34662-2DG, 34662-3DG, 34862-1DG, 34522-2DG

ГОСТ 33530-2015 Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия

ГОСТ Р 8.752-2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы

Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000

Техническая документация «KING TONY TOOLS CO., LTD», Тайвань.

Изготовитель

«KING TONY TOOLS CO., LTD», Тайвань

No. 11, Alley 150, Lane 516, Sec.2, His Nan Road, Wu-Jih Shaing, Taichung Hsien, Taiwan, R.O.C.

Тел.: + 886-4-23353567, факс: +886-4-23353642; E-mail: service@kingtony.com

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «МАСТАК ЦЕНТР»
(ООО «МАСТАК ЦЕНТР»), ИНН 7703638985

143000, Московская область, г. Одинцово, ул. Вокзальная, д. 53

Тел./Факс: +7 (495) 933-2777; E-mail: info@mactak.ru

Испытательный центр

ООО «Автопрогресс-М»

123308, г. Москва, ул. Мневники, д. 3 корп. 1

Тел.: +7 (495) 120-0350, факс: +7 (495) 120-0350 доб. 0; E-mail: info@autoproggress-m.ru

Аттестат аккредитации ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA.RU.311195 от 30.06.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии



С.С. Голубев

М.п.

« 12 » 05 _____ 2017 г.