

## Условия транспортировки, хранения и эксплуатации

Температура эксплуатации -15...+ 40°С.  
Температура транспортировки -25...+50°С.  
Относительная влажность 20-90 % без конденсата.

В случае нахождения изделия при температуре, ниже -15°С, перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°С. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.

Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации - 36 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.

Дата продажи

Место штампа

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без уведомления

# ШТ'К



# ШТ'К

[www.shtok.ru](http://www.shtok.ru)

ООО «Новые инженерные решения»  
125009, г. Москва,  
ул. Тверская, д. 12, стр. 9, офис 104  
Тел.: + 7 (495) 223-32-10  
[info@shtok.ru](mailto:info@shtok.ru)

ВАШ ПОСТАВЩИК

## ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Пресс гидравлический для резки  
электротехнических шин

# ШР-150М+, ШР-200+

Арт. 02014

Арт. 02015

## НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Шинорез гидравлический предназначен для резки медной и алюминиевой электротехнической шины. ШР-150М+ - 10x150 мм; ШР-200+ - 12x200 мм с помощью гильотинного ножа. В качестве привода для пресса рекомендуется использовать следующие насосы:

- ручной насос НГР-7009К ШТОК (Модель с увеличенным маслобаком и предохранительным клапаном);
- маслостанцию СНГ-6310Э.



## ОПИСАНИЕ

Инструмент представляет собой гидравлический пресс, подключаемый к гидравлическому насосу через разъем БРС. Внутри пресса смонтирован рабочий поршень с манжетой и пружина для возврата поршня в исходное положение. В пресс ввернута полумуфта быстроразъемного соединения (БРС).

Масло под давлением через полумуфту БРС попадает в гидравлический цилиндр и приводит в движение рабочий поршень. Поршень начинает двигаться и сжимает возвратную пружину. Поршень двигает лезвие, которое непосредственно и режет шину, расположенную между ней и ответной частью. Шина фиксируется опорной планкой. При падении давления возвратная пружина толкает поршень с лезвием обратно, и он принимает свое начальное положение.

## ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Подключите насос к шинорезу с помощью рукава высокого давления (РВД) через быстроразъемное соединение (БРС).
2. Плотно затяните полумуфту БРС.
3. Установите шину на рабочую часть стола, согласно разметке.
4. Вращением прижимного винта зафиксируйте шину.
5. Подавая давление с помощью насоса, произведите резку.
6. По окончании резки плавно сбросьте давление до нуля.

При работе со станком обращайтесь внимание на то, чтобы центр разрезаемой шины находился в вертикальной оси гидравлического пресса. При несоблюдении этого требования возможен перекоп поршня в цилиндре станка. Это приведет к протечке масла и заклиниванию поршня, что не является гарантийным случаем.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Развиваемое давление, т. .... 15/20  
Вес кг ..... 29/32,5

Разрешено к применению в качестве рабочей жидкости индустриальное масло ВМГЗ.

\* Технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Пресс гидравлический, шт. .... 1  
Ремкомплект, шт. .... 1  
Паспорт, шт. .... 1

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При пользовании инструментом соблюдайте отраслевые и производственные меры безопасности.
- При работе соблюдайте приведенные технические параметры. Несоблюдение обрабатываемых параметров металла техническим характеристикам инструмента приведет к выходу его из строя.