



**КОРВЕТ-55**

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

**КОМБИНИРОВАННАЯ  
ШЛИФОВАЛЬНАЯ  
МАШИНА**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



**Артикул 10255**

**РОССИЯ ВОРОНЕЖ**

**[www.enkor.ru](http://www.enkor.ru)**



Корешок № 2. На гарантийный ремонт  
машины «Корвет» Модель: К—.....  
изъята «.....» .....200.....года  
Ремонт произвел ..... / ..... /

Корешок № 1. На гарантийный ремонт  
машины «Корвет» Модель: К—.....  
изъята «.....» .....200.....года  
Ремонт произвел ..... / ..... /

----- линия отреза -----

**Гарантийный талон**

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»,  
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

**ТАЛОН № 2**

На гарантийный ремонт машины

«КОРВЕТ .....» зав. № .....

Изготовлена «.....» ..... / ..... / **М П**

**Продана** \_\_\_\_\_  
наименование торго или штамп

**Дата** «.....» .....200 ..г \_\_\_\_\_  
подпись продавца

Владелец: *адрес, телефон* .....

.....

.....

Выполнены работы по устранению дефекта

.....

.....

**Дата** «.....» ..... 200 ..г \_\_\_\_\_  
подпись механика

Владелец машины \_\_\_\_\_  
личная подпись

**Утверждаю:**  
Руководитель ремонтного предприятия

\_\_\_\_\_   
наименование ремонтного предприятия или его штамп

**Дата** «.....» .....200 ..г \_\_\_\_\_  
личная подпись

Место для заметок

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Гарантийный талон**

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»,  
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

**ТАЛОН № 1**

На гарантийный ремонт машины

«КОРВЕТ .....» зав. № .....

Изготовлена «.....» ..... / ..... / **М П**

**Продана** \_\_\_\_\_  
наименование торго или штамп

**Дата** «.....» .....200 ..г \_\_\_\_\_  
подпись продавца

Владелец: *адрес, телефон* .....

.....

.....

Выполнены работы по устранению дефекта

.....

.....

**Дата** «.....» ..... 200 ..г \_\_\_\_\_  
подпись механика

Владелец машины \_\_\_\_\_  
личная подпись

**Утверждаю:**  
Руководитель ремонтного предприятия

\_\_\_\_\_   
наименование ремонтного предприятия или его штамп

**Дата** «.....» .....200 ..г \_\_\_\_\_  
личная подпись

Место для заметок

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## ДЕТАЛИ СБОРКИ МАШИНЫ «КОРВЕТ 55»

\*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование	№*	Код	Наименование
1	123218	Станина	55	123272	Стол шлифовальной ленты с графитовой пластиной
2	123219	Плита опорная	56	123342	Винт
3	123220	Винт плиты опорной	57	123274	Шайба пружинная
4	123221	Винт	58	123275	Шайба
5	123222	Шайба	60	123277	Кольцо стопорное
6	123223	Зажим	61	123278	Шарикоподшипник(задний)
7	123224	Конденсатор	62	123279	Ролик ведомый
8	123225	Магнитный пускатель	63	123280	Шарикоподшипник (передний)
9	123226	Винт	64	123281	Вал
10	123227	Блок	65	123282	Кольцо стопорное
11	123228	Винт	66	123283	Винт
12	123229	Шайба станины (внутренняя)	67	123284	Гайка
13	123230	Винт станины (внутренний)	68	123285	Кожух
14	123231	Кожух статора	69	123286	Шайба
15	123232	Винт	70	123287	Пластина
16	123233	Шайба	71	123288	Винт
17	123234	Гайка	72	123289	Гайка фиксирующая
18	123235	Статор	73	123290	Винт регулировочный
19	123236	Вал	74	123291	Пружина
20	123237	Шпонка вала (длинная)	75	123292	Крышка регулирования (ослабление/натяжение)
21	123238	Шпонка вала (короткая)	76	123293	Вкладыш
22	123239	Шарикоподшипник (передний)	77	123294	Гайка
23	123240	Кожух литой (правый)	78	123295	Рукоятка ослабления/натяжения
24	123241	Винт	79	123296	Винт
25	123242	Шайба	80	123297	Блок
26	123243	Шарикоподшипник (задний)	81	123298	Штифт пружинный
27	123244	Крышка (левая)	82	123299	Кронштейн
28	123245	Пластины устройства	83	123300	Ползун
29	123246	Устройство тормозящее	84	123301	Штифт пружинный
30	123247	Ролик приводной	85	123302	Шпилька
31	123248	Крышка	86	123303	Шайба
32	123249	Гайка	87	123304	Гайка шлицевая
33	123250	Гайка	88	123305	Ручка фиксирующая
34	123251	Винт	89	123306	Шайба
35	123328	Шайба стопорная	90	123307	Винт
36	123329	Шайба	91	123308	Указатель
37	123330	Кожух защитный	92	123309	Шайба
38	123331	Фланец	93	123310	Винт
39	123332	Камень шлифовальный	94	123311	Шкала
40	123333	Гайка	96	123313	Стол рабочий
41	123334	Крышка кожуха защитного	97	123314	Шайба
42	123335	Гайка	98	123315	Винт
43	123336	Винт	104	123321	Кожух шлифовальной ленты
44	123337	Стойка экрана защитного	105	123322	Гайка
45	123338	Экран защитный	106	123323	Винт
46	123339	Винт	107	123324	Якорь (Ротор)
47	123340	Упор	109	См. раздел 11	Лента шлифовальная
48	123341	Винт зажимной			
52	123269	Узел ленточно-шлифовальный			
53	123270	Винт			

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели комбинированную переносную электрическую шлифовальную машину, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию шлифовальной машины внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования шлифовальной машины.

## СОДЕРЖАНИЕ

## 1. Общие указания

## 2. Технические данные

## 3. Комплектность

## 4. Указания по технике безопасности

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной

4.2. Дополнительные указания по безопасности

## 5. Подключение машины к источнику питания

5.1 Электрические соединения. Требования к шнуру питания

5.2 Требования к электродвигателю.

## 6. Распаковка

## 7. Устройство машины

## 8. Сборка

8.1. Сборка основания

8.2. Соединение машины и основания

8.3. Установка рабочего стола ленточно-шлифовального узла

## 9. Регулировка

9.1. Регулировка рабочего стола ленточно-шлифовального узла

9.2. Регулировка уровня стола с графитовой пластиной

9.3. Регулировка ленточно-шлифовального узла

## 10. Основные операции

10.1. Пуск машины

10.2. Параллельное шлифование

10.3. Прямое шлифование

10.4. Шлифование под углом

10.5. Наклонное шлифование

10.6. Заточка с помощью шлифовального камня

## 11. Расходные материалы

## 12. Техническое обслуживание

12.1. Смена и регулировка шлифовальной ленты

12.2. Смена шлифовального камня

## 13. Свидетельство о приёмке и продаже

## 14. Гарантийные обязательства

## 15. Возможные неисправности и методы их устранения

## ПРИЛОЖЕНИЕ А. «РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»

## СХЕМА И ДЕТАЛИ СБОРКИ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации комбинированной шлифовальной машины модели "КОРВЕТ 55"

Надёжность работы шлифовальной машины и срок ее службы во многом зависят от грамотной эксплуатации, поэтому перед сборкой и пуском шлифовальной машины необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

**НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ, НЕ ИЗУЧИВ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.**

## 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Комбинированная шлифовально-заточная машина модели "КОРВЕТ 55" (далее машина) предназначена для шлифования поверхностей заготовок из древесины с помощью движущейся в плоскости от 0° до 90° шлифовальной ленты, а также для заточки режущего инструмента вращающимся в вертикальной плоскости шлифовальным камнем.

1.2. Машина предназначена для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;

- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.3. Если машина внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте ее в течение 8 часов. Машина должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае машина может выйти из строя при включении из-за скопившейся влаги на деталях электродвигателя.

1.4. Приобретая машину, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.5. После продажи машины претензии по комплектности не принимаются.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры машины приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
1. Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
2. Частота сети, Гц	50
3. Род тока	переменный, однофазный
4. Номинальная потребляемая мощность, Вт	750
5. Тип двигателя	асинхронный
6. Передача	прямая
7. Скорость ленты, м/мин.	550
8. Ширина ленты, мм	150
9. Длина ленты, мм	1230
10. Частота вращения шлифовального камня на холостом ходу, об/мин	1420
11. Угол поворота ленточно-шлифовального узла, град.	0°-90°
12. Угол наклона рабочего стола шлифовальной ленты, град. вверх вниз	0°-20° 0°-45°
13. Шлифовальный камень: диаметр, мм толщина, мм диаметр посадочного отверстия, мм	250 25 20
14. Масса, кг	55

2.2. По электробезопасности машина модели "КОРВЕТ 55" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи с постоянным совершенствованием технических характеристик моделей оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству».

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис.1)

3.1. В комплект поставки входит:

А. Машина	1 шт.	Н. Транспорт	1 шт.
Б. Ножка основания	4 шт.	П. Крепеж	1 компл.
В. Планка нижняя длинная	2 шт.	Р. Ключ шестигранный	1 шт.
Г. Планка нижняя короткая	2 шт.	С. Подушка	4 шт.
Д. Планка верхняя длинная	2 шт.	Т. Втулка переходная	1 шт.
Е. Планка верхняя короткая	2 шт.	У. Патрубок пылесборника	1 шт.
Ж. Рабочий стол (ленточно-шлифовального узла)	1 шт.	Ф. Экран защитный (заточного узла)	1 шт.
К. Кронштейн (рабочего стола ленточно-шлифовального узла)	1 шт.	Руководство по эксплуатации	1 экз.
Л. Комплект крепежа для соединения машины и основания	1 шт.	Упаковка	1 шт.
М. Рукоятка механизма натяжения шлифовальной ленты	1 шт.		

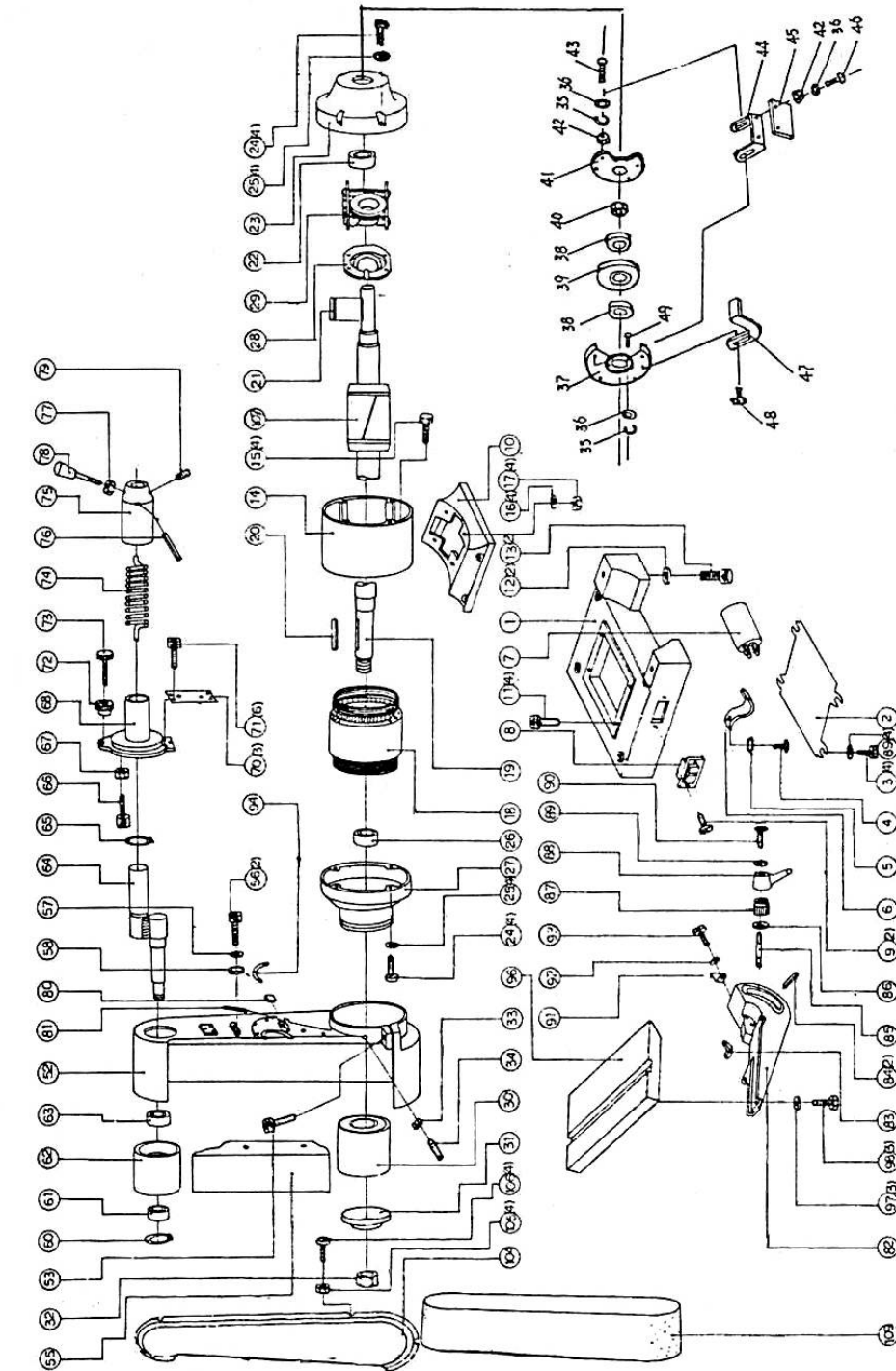
Код для заказа 10255

## 2. Опора роликовая

Для создания удобства при работе с машиной рекомендуем приобрести опору роликовую (Рис.А1), которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.



СХЕМА СБОРКИ МАШИНЫ «КОРВЕТ 55»(Рис.13)



### 15. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании машины является правильная регулировка. При проверке регулировок и установок обратите внимание на то, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности.

Таблица 5

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен магнитный пускатель	2. Проверить магнитный пускатель
	3. Обмотка сгорела или обрыв в обмотке	3. Обратиться в Сервисный центр для ремонта
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Слишком длинный удлинительный шнур	3. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям п.5.2.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Уменьшить усилие нажатия на заготовку
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2. Обратиться в Сервисный центр для ремонта
4. Двигатель не перегревается, но останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Возможно, предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	1. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности

#### ПРИЛОЖЕНИЕ А.

#### «РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»

##### 1. Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли

Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ», Рис.А1, различных модификаций (см. Таблицу А1), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят ваше здоровье.



Рис.А1

Таблица А1

	«КОРВЕТ 61»	«КОРВЕТ 64»	«КОРВЕТ 65»	«КОРВЕТ 66»	«КОРВЕТ 67»
Напряжение питания	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	14,2 м <sup>3</sup> /мин	42,6 м <sup>3</sup> /мин	62,3 м <sup>3</sup> /мин	70,82 м <sup>3</sup> /мин	76 м <sup>3</sup> /мин
Объем пылесборника	0,057 м <sup>3</sup>	0,153 м <sup>3</sup>	0,307 м <sup>3</sup>	0,43 м <sup>3</sup>	0,57 м <sup>3</sup>
Объем фильтра	0,057 м <sup>3</sup>	0,153 м <sup>3</sup>	0,307 м <sup>3</sup>	0,43 м <sup>3</sup>	0,57 м <sup>3</sup>
Код для заказа	10261	10264	10265	10266	10267

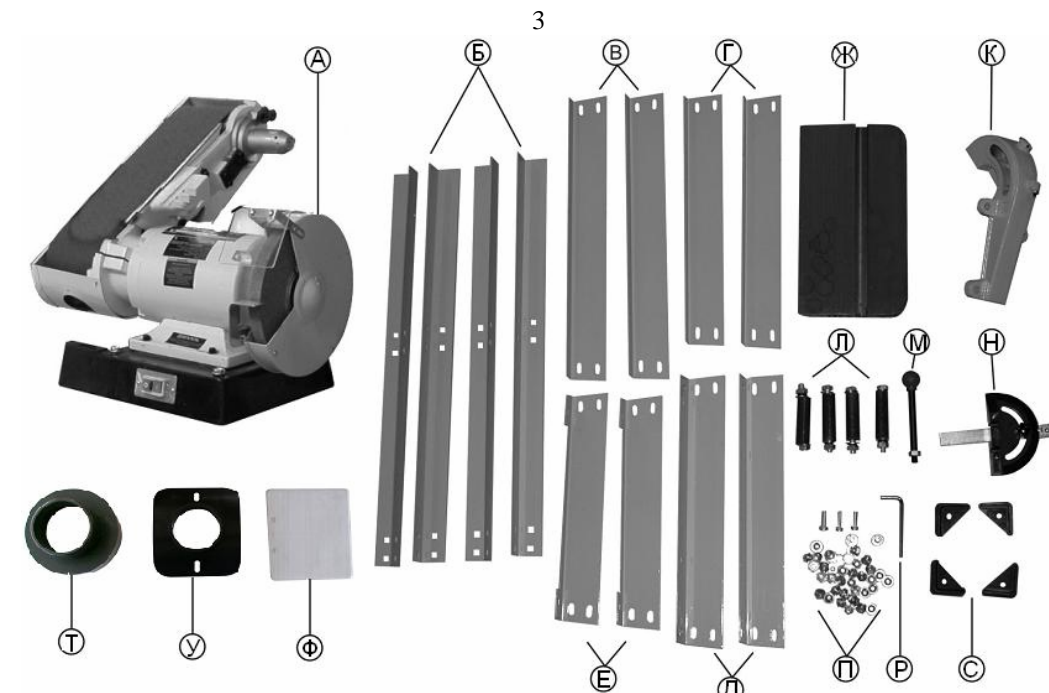


Рис.1

#### 4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

##### 4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** не подключайте машину к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и не изучите все пункты настройки и регулировки машины.

- 4.1.1. Ознакомьтесь с устройством, назначением и максимальными возможностями вашей машины
- 4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.
- 4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать машину, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.
- 4.1.4. Место проведения работ должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование машины в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертым воском.
- 4.1.5. **Запрещается** работа машины в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг машины.
- 4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.
- 4.1.7. Не перегружайте машину. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы машина не перегружалась.
- 4.1.8. Используйте машину только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций машины, а также использование машины для работ, на которые она не рассчитана.
- 4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с машиной не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали машины. Всегда работайте в нескользящей обуви и уберите назад длинные волосы.
- 4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При работе стойте на электрическом коврике.
- 4.1.11. При работе используйте систему пылеудаления.
- 4.1.12. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления необходимо использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), пыль при обработке некоторых пород древесины, может вызывать аллергические осложнения.
- 4.1.13. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие, не наклоняйтесь над вращающимися деталями и агрегатами и не опирайтесь на работающую машину.
- 4.1.14. Контролируйте исправность деталей машины, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.
- 4.1.15. Содержите машину в чистоте, в исправном состоянии, правильно ее обслуживайте.
- 4.1.16. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию машины отсоедините вилку шнура питания машины от розетки электросети.
- 4.1.17. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.
- 4.1.18. Не оставляйте машину без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите машину, дождитесь полной остановки рабочего вала и отключите вилку шнура питания из розетки электросети.



4.1.19. Перед первым включением машины обратите внимание на правильность сборки и надежность установки машины.

**ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на машине.**

4.1.20. Если вам что-то показалось ненормальным в работе машины, немедленно прекратите ее эксплуатацию.

4.1.21. Не допускайте неправильную эксплуатацию шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур питания от нагревания, от попадания масла и воды и повреждения об острые кромки.

4.1.22. После запуска машины, дайте ей поработать не менее одной минуты на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите машину, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте машину до выявления и устранения неисправности.

4.1.23. Не работайте с машиной, если принимаете лекарства или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

#### 4.2. Дополнительные указания по безопасности

4.2.1. Не включайте машину с незакрепленным шлифовальным кругом или лентой. Обеспечивайте необходимое крепление и положение шлифовального круга и ленты.

4.2.2. Используйте только соответствующий шлифовальный круг и ленту для предполагаемой операции.

4.2.3. Не включайте и не выключайте машину при не отведённой от шлифовального диска или ленты заготовке.

4.2.4. Не пытайтесь остановить электродвигатель, систему передачи вращения, шлифовальный круг или ленту руками или какими-либо предметами.

4.2.5. Обеспечивайте надёжное прижатие и положение на рабочем столе обрабатываемой заготовки.

4.2.6. Не форсируйте режим работы.

4.2.7. Не очищайте шлифовальный диск или ленту от пыли руками - используйте щетку.

4.2.8. Обязательно при работе используйте защитные очки.

4.2.9. Перед каждой заменой шлифовального круга или ленты убедитесь в его (её) годности.

4.2.10. Руки не должны находиться вблизи вращающегося шлифовального диска или ленты.

4.2.11. Производите измерения обрабатываемой заготовки, если она находится на рабочем столе, при помощи мерительных приборов и инструментов только после полной остановки машины.

4.2.12. Ограничьте себя от попадания пыли.

4.2.13. Не допускайте скопления стружки и пыли на рабочем столе.

4.2.14. Останавливайте машину, проверяйте ее состояние после 50 часов наработки.

4.2.15. Не допускайте попадания смазочных материалов на кнопки и органы управления.

4.2.16. К работе с машиной допускаются подготовленные к работе на шлифовальной машине лица.

#### 5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

**ВНИМАНИЕ: Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям вашей машины.**

**Внимательно изучите табличку с техническими данными на электродвигателе машины.**

##### 5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания.

Запрещается переделывать вилку шнура питания машины, если она не стыкуется с розеткой питающей сети. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается машина, обязательно должна иметь заземляющий контакт.

При повреждении шнура питания его необходимо заменить, замену должен производить только изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

##### 5.2. Требования к электродвигателю

**ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения электродвигателя регулярно очищайте электродвигатель от пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.**

Если электродвигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите машину. Отсоедините вилку шнура питания машины от розетки и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

Колебания напряжения сети в пределах  $\pm 10\%$  относительно номинального значения не влияют на нормальную работу машины. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на электродвигатель подавалось напряжение 220 В.

Чаще всего проблемы с электродвигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводных проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

При большой длине и малом поперечном сечении подводных проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с электродвигателем. Поэтому для нормального функционирования этой машины необходимо достаточное поперечное сечение подводных проводов. Приведённые в таблице 2 данные о длине подводных проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена машина, и вилкой штепсельного разъёма машины. При этом не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к машине через стационарные подводные провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку с заземляющим контактом, а на другом – розетку, совместимую с вилкой Вашей машины.

Таблица 2

Длина подводных проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм <sup>2</sup>

#### 12.2. Смена шлифовального камня (Рис.2,13-схема сборки)

Выкрутите четыре винта на защитном кожухе (13), снимите экран защитный (10) и защитный кожух (13), Рис.2.Открутите гайку (40) и снимите внешний фланец (38) (см. Рис.13 – схема сборки). Снимите шлифовальный камень (11), Рис.2.

Установка шлифовального камня (11), Рис.2, производите в обратной последовательности.

#### 13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Машина модели "КОРВЕТ 55" Зав. № \_\_\_\_\_ соответствует требованиям ТУ-4833-009-44744687-2003, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р МЭК 1029-2-4-96, ГОСТ Р 12.1.003-83, ГОСТ Р 51318.14.1-99, ГОСТ Р 51318.14.2-99, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления " ____ " _____ 200 г.	ОТК _____	штамп
	подпись	
Дата продажи " ____ " _____ 200 г.	_____	штамп магазина
	подпись продавца	

#### 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу электрических машин модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации электрической машины в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности электрической машины в течение гарантийного срока владелец имеет право на ее бесплатный ремонт.

**В гарантийный ремонт принимается машина при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта машину с штампом торговой организации и подписью покупателя.**

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки, или попытки разборки электрической машины.
3. Если неисправность электрической машины стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).
5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.
6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пыльные диски, пыльные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;

- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п.

Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);

- расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п. Предметом гарантии не является неполная комплектация электрической машины, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Электрическая машина в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:**

Во всех случаях нарушения нормальной работы электрической машины, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в Сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую. Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

#### Примечание:

**Техническое обслуживание электрических машин, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервисного центра.**

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_  
дата подпись

Таблица 3

ЗЕРНИСТОСТЬ	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
40	Очень грубая шлифовка: максимальное снятие массы материала, удаление смолы, выравнивание, удаление наплывов, снятие краски.
60	Менее грубая шлифовка: удаление средней массы материала, обработка поверхности, удаление клея, сглаживание торцов.
80	Средняя зернистость: легкая обработка поверхности, удаление клея, сглаживание торцов, удаление следов строгания.
100	Средняя зернистость: легкая обработка поверхности, сглаживание торцов, удаление следов строгания.
120	Средне-мелкая зернистость: легкая обработка поверхности, корректировка тонких заготовок.
150	Мелкая зернистость: минимальное удаление материала, подготовка поверхности к конечной шлифовке, корректировка размеров тонких заготовок.
180	Мелкая зернистость: конечная шлифовка.
220	Очень мелкая зернистость: финишная шлифовка.

#### Ленты шлифовальные

ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж» предлагает приобрести для вашей шлифовальной машины (Таблица 4).  
Таблица 4.

Артикул	Параметры	Зернистость	Модель
19210	150 x 1230 мм	40	Корвет52,53,55
19212	150 x 1230 мм	60	Корвет52,53,55
19213	150 x 1230 мм	100	Корвет52,53,55
19214	150 x 1230 мм	120	Корвет52,53,55
19215	150 x 1230 мм	80	Корвет52,53,55
19216	150 x 1230 мм	180	Корвет52,53,55

## 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ВНИМАНИЕ:** Не приступайте к техническому обслуживанию машины пока не убедитесь, что она отключена от источника электрического тока (вилка шнура питания отсоединена от питающей розетки электросети).

Внимательный уход за машиной и соблюдение чистоты на рабочем месте необходимы. Это будет залогом безаварийной работы машины и исключит возможный травматизм. Ежедневно очищайте машину от пыли.

### 12.1. Смена и регулировка шлифовальной ленты (Рис.12,7)

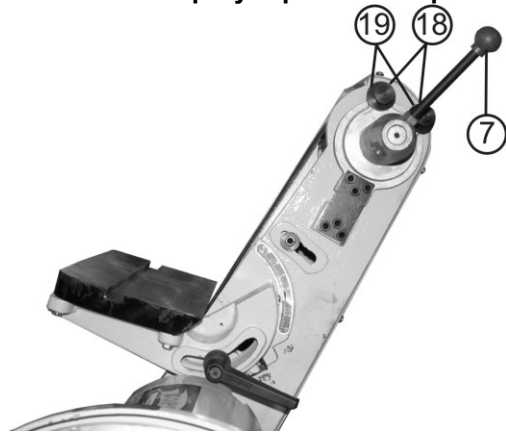


Рис.12

При необходимости установки новой шлифовальной ленты (5) снимите кожух (21), выкрутив винты (22) в верхней и нижней части ленточно – шлифовального узла (4), Рис.7, поверните рукоятку (8) ослабления/натяжения шлифовальной ленты (5) против часовой стрелки, Рис.12. Шлифовальная лента (5) ослабнет, и в это время можно снять старую шлифовальную ленту и заменить ее на новую. Поверните рукоятку (8) по часовой стрелке. Вращением вручную шлифовальной ленты (5) проверьте правильность ее установки. Шлифовальная лента (5) должна находиться в средней части роликов, а не сползать в стороны. Включите машину и, в случае сползания шлифовальной ленты (5), произведите ее регулировку медленным вращением винтов регулировки (19), вращая их по часовой стрелке или против часовой стрелки, добиваясь параллельности осей ведущего и ведомого роликов ленточно-шлифовального узла (4).

**ВНИМАНИЕ:** Винты регулировки шлифовальной ленты (19) имеют мелкую резьбу для плавности регулировки, т.к. непараллельность осей приводного и ведомого роликов незначительна.

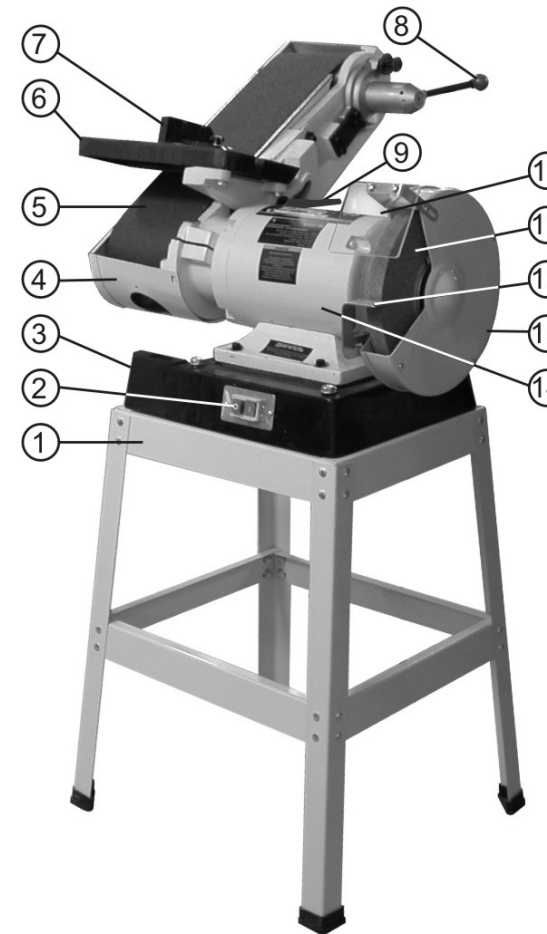
После того как шлифовальная лента (5) отрегулирована, затяните фиксирующие гайки (18) винтов регулировки (19), Рис.12, и установите кожух шлифовальной ленты (21), затянув винты (22) в верхней и нижней части ленточно – шлифовального узла (4), Рис.7.

**Предупреждение:** Машина должна быть заземлена через розетку с заземляющим контактом.

## 6. РАСПАКОВКА

- Откройте упаковку, извлеките машину и все комплектующие детали.
- Проверьте комплектность машины.

## 7. УСТРОЙСТВО МАШИНЫ



- Основание
- Магнитный пускатель
- Станина
- Узел ленточно-шлифовальный
- Лента шлифовальная
- Стол рабочий ленточно-шлифовального узла
- Транспортер
- Рукоятка ослабления/натяжения шлифовальной ленты
- Ручка фиксирующая угол наклона рабочего стола ленточно-шлифовального узла
- Экран защитный
- Камень шлифовальный
- Упор
- Кожух защитный
- Электродвигатель

## 8. СБОРКА

### 8.1. Сборка основания (Рис.1, 3)

- Соедините две ножки основания (Б) двумя длинными нижними планками (В) при помощи крепежа (П), Рис.1.
- Установите верхние длинные планки (Д) на ножки основания (Б) при помощи болтов и гаек, Рис.1.
- Соберите второй аналогичный каркас.
- Соедините два собранных каркаса двумя нижними короткими планками (Г) при помощи болтов и гаек, Рис.1.
- Установите верхние короткие планки (Е) на ножки основания (Б) при помощи крепежа (П), Рис.1.
- Установите четыре резиновые подушки (С), Рис.1, на ножки собранного основания, Рис.3.
- Установите защитный экран (Ф) на кронштейн заточного узла и патрубок пылесборника (У) на ленточно-шлифовальный узел.

Рис.2



Рис.3



Рис.4

### 8.2. Соединение машины и основания (Рис. 1,4)

- Установите машину (А) на основание (1), совместив четыре отверстия на основании (1) с отверстиями в станине (3), Рис.4, и скрепите их комплектом крепежа (Л), Рис.1.

### 8.3. Установка рабочего стола ленточно-шлифовального узла (Рис. 5, 6)

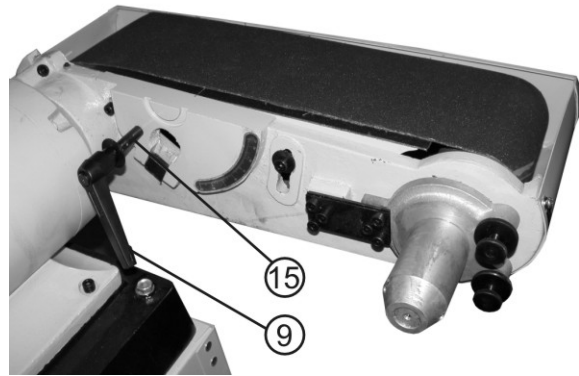


Рис.5



Рис.6

8.3.1. Снимите фиксирующую ручку (9) и выверните ее шпильку (15), Рис.5.

8.3.2. Установите кронштейн рабочего стола (К), вверните шпильку фиксирующей ручки (15), установите фиксирующую ручку (9), Рис.6.

8.3.3. Установите рабочий стол (6) и закрепите его тремя болтами на кронштейне (К), Рис.6.

8.3.4. Установите рукоятку ослабления/натяжения шлифовальной ленты (8), Рис.6.

## 9. РЕГУЛИРОВКА

**Внимание!!!** Перед началом проведения любых регулировок отключите машину от источника электрического тока.

### 9.1. Регулировка рабочего стола ленточно-шлифовального узла (Рис.6)

Ослабьте фиксирующую ручку (9), отрегулируйте рабочий стол (6) на нужный угол по шкале (16) и затяните фиксирующую ручку (9), Рис.6.

### 9.2. Регулировка уровня стола с графитовой пластиной (Рис. 6)

Ослабьте фиксирующий винт (17), поднимите или опустите стол с графитовой пластиной (55) (шлифовальная лента (5) должна была расположена на уровне приводных роликов), затяните винт фиксирующий (17).

### 9.3. Регулировка ленточно-шлифовального узла (Рис. 7)

Ослабьте фиксирующий винт (18), установите ленточно-шлифовальный узел на нужный угол и затяните фиксирующий винт (18).

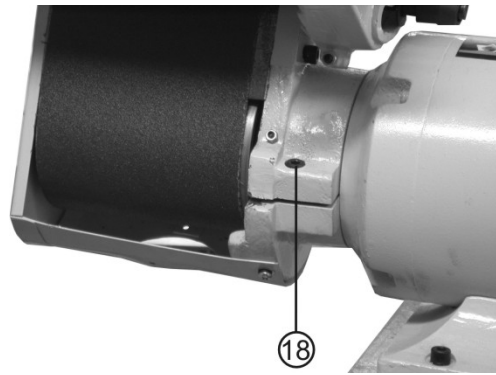


Рис.7

## 10. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ



### 10.1. Пуск машины (Рис.1)

10.1.1. Для пуска машины нажмите на зеленую кнопку магнитного пускателя (2).

10.1.2. Для остановки машины нажмите на красную кнопку магнитного пускателя (2).

### 10.2 Параллельное шлифование (Рис. 8)

Не нажимайте слишком сильно на заготовку. Машина работает лучше без приложения больших усилий нажатия на заготовку. Рабочий стол (6) фиксирует деревянную заготовку во время работы. Во время работы берегите руки.

Рис. 8

### 10.3 Прямое шлифование (Рис. 9)

Когда шлифовальная лента (5) расположена вертикально, деталь опирается на рабочий стол (6).



Рис. 9

### 10.4 Шлифование под углом (Рис. 10)

Когда шлифовальная лента (5) расположена вертикально, деталь опирается на рабочий стол (6), шлифование можно осуществлять под углами от  $0^{\circ}$  до  $20^{\circ}$  (наклон стола вверх) и до  $45^{\circ}$  градусов (наклон стола вниз). Отрегулируйте рабочий стол (6) (см.п.9.1).

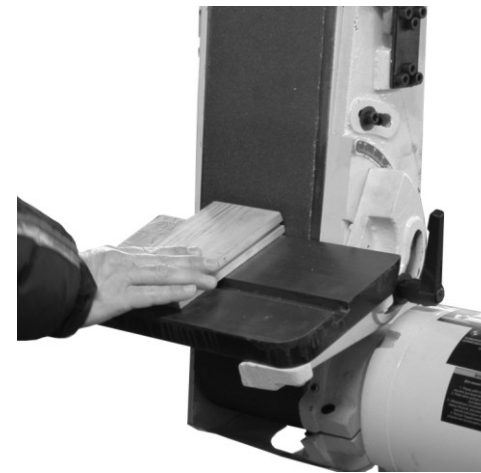


Рис.10

### 10.5 Наклонное шлифование (Рис.11)

Вы можете выполнять шлифование заготовки под углом от 0 до 60 градусов с помощью транспортера (7). Надежно зафиксируйте регулировки транспортера (7).

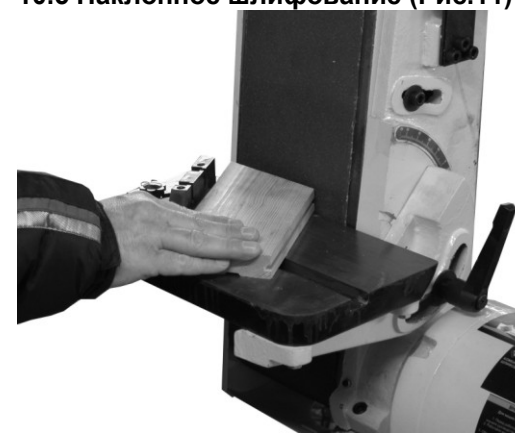


Рис.11

### 10.6.Заточка с помощью шлифовального камня (Рис.1)

С помощью вашей машины, можно производить заточку режущего инструмента вращающимся в вертикальной плоскости шлифовальным камнем (11). Надежно удерживайте затачиваемый инструмент, оперев его на упор (12). Следите за тем, чтобы защитный экран (10) находился в исправном состоянии и препятствовал разбрызгиванию абразивной пыли и металлических опилок при затачивании. Включите машину (см. п.10.1). Дождитесь, пока шлифовальный камень (11) разовьет максимальную скорость вращения.

Медленно поднесите затачиваемый инструмент к вращающемуся шлифовальному камню (11). Не нажимайте слишком сильно затачиваемым инструментом на шлифовальный камень (11). Машина работает лучше без приложения больших усилий.

## 11. РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Обычно шлифование начинается с более крупной зернистости, и постепенно зернистость уменьшается до получения обработки нужного качества и нужных размеров. Выбор начальной зернистости зависит от начального состояния заготовки (шероховатая, гладкая и т.д.), размеров, твердости древесины и желаемого результата. Ниже даны некоторые общие правила выбора зернистости шлифовального материала (Таблица 3).