

# ТОРГОВАЯ МАРКА « OLYMP » ( «ОЛИМП» )

## ТАЛЬ РЫЧАЖНАЯ ТИП OLL

### Конструкция корпуса

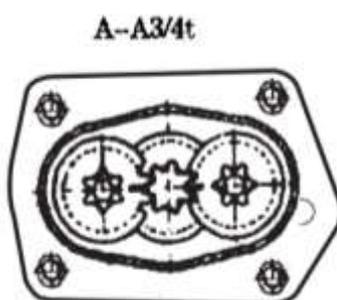
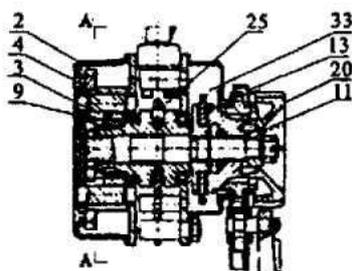


Рисунок 1  
Рисунок 3

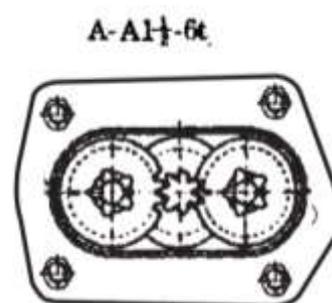


Рисунок 2

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рычажная таль серии OLL – это высокоэффективное и универсальное грузоподъемное устройство с ручным управлением, которое широко применяется в судостроении, на электростанциях, в транспорте, строительстве, шахтах, почте и системах связи для установки оборудования, подъема и перемещения грузов. Она особенно актуальна для выполнения подъемных работ в узких местах, на открытых площадках и в местах, где требуется подъем/перемещение грузов под любым углом.

### ОСОБЕННОСТИ

Основные детали рычажной тали серии OLL изготовлены из высококачественной стали, поэтому она имеет следующие особенности конструкции и эксплуатации:

1. Безопасность, надежность и долговечность.
2. Высокая производительность при минимальном техническом обслуживании.
3. Малый объем, небольшой вес и компактные размеры.
4. Простота в управлении и высокая эффективность.
5. Улучшенная конструкция и красивый внешний вид.

## КОНСТРУКЦИЯ

Рычажная таль серии OLL имеет передаточный механизм с двухступенчатыми шестернями и пружинной муфтой. Основные принципы ее работы приведены ниже.

### **Работа передаточной системы без нагрузки**

Если груз на крюк не подвешен, рычаг переключения (40) установлен в положение "С" (центральное). Благодаря пружине силовая цепь вытягивается легко, а нижний крюк устанавливается в любое необходимое положение.

### **Подъем груза**

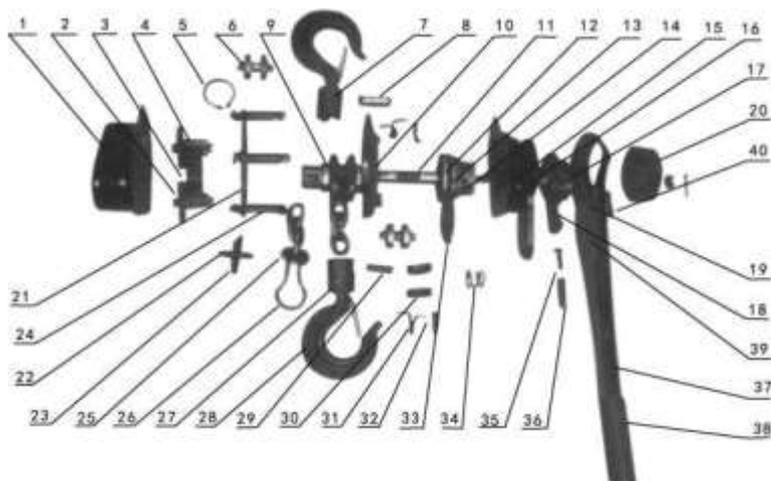
Установите рычаг переключения в положение "Up" (Вверх) и вращайте вправо рукоятку рычага (20), чтобы плотно прижать тормозные пластины (20) и храповое колесо (13) к гнезду тормоза (33), заставляя их вращаться вместе. Затем они приведут в движение приводной вал (11), дисковую шестерню (2), вал шестерню (4), зубчатое колесо со шлицами(3). Цепь натянется, и груз плавно поднимется вверх (см. рисунок).

## УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Не перегружайте таль!
2. Не подключайте к тали двигатель! Рычажная таль предназначена исключительно для ручного управления.
3. Все подвижные части тали должны быть хорошо смазаны. Перед началом работы убедитесь, что все детали устройства находятся на своих местах и не имеют повреждений.
4. Перед подъемом осмотрите крюки, убедитесь, что они обеспечивают надежное закрепление. Косое положение крюка и подвес груза на конце крюка не допустимы. Для обеспечения безопасности силовая цепь не должна быть перекручена.
5. Немедленно прекратите работу, если тяговое усилие тали превышает усилие нормальной эксплуатации. Этому могут быть следующие причины:
  - A. Груз за что-то зацепился.
  - B. Наличие неполадок или повреждений в деталях устройства.
  - C. Вес груза превышает номинальную грузоподъемность тали.

**Поскольку наши изделия постоянно улучшаются и совершенствуются, конструкция устройства может отличаться от приведенной в инструкции.**

## Список деталей рычажной тали серии OLL



1. Корпус редуктора	6. Направляющий ролик	11. Приводной вал	16. Корпус рукоятки	21. Боковая пластина В	26. Концевое звено цепи	31. Пружина собачки	36. Пружина переключения
2. Храповое колесо	7. Блок верхнего крюка	12. Тормоз	17. Маховик переключения	22. Ось стопора	27. Блок нижнего крюка	32. Собачка	37. Рукоятка рычага
3. Зубчатое колесо со шлицами	8. Ось крюка	13. Тормозная пластина	18. Собачка переключения	23. Стопор	28. Крюк	33. Храповое колесо	38. Резиновая насадка рукоятки
4. Вал шестерня	9. Барабан силовой цепи	14. Внутренний резьбовой диск	19. Штифт рычага переключения	24. Болт	29. Штифт цепи	34. Тормозная пружина	39. Седло пружины
5. Пружинная шайба	10. Боковая пластина А	15. Крышка тормоза	20. Подвижная ручка	25. Цепь	30. Кольцо	35. Ось пружины	40. Рычаг переключения

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. После применения очищайте таль и смазывайте ее части консистентной смазкой. Храните таль в сухом месте.
2. Работы по регулировке и техническому обслуживанию должны производить квалифицированные специалисты. Непрофессионалам запрещено разбирать или собирать устройство.
3. При сборке совместите метки "0" двух зубчатых колес (2) как показано на рисунках (2) и (3).
4. Когда рукоятка рычага (20) прижимает тормозные пластины (13) и храповое колесо (33), расстояние между рукояткой рычага (20) и краями шестигранной прорезной гайки должно быть в пределах 2-5 мм
5. После очистки и ремонта таль необходимо испытать без нагрузки и под нагрузкой. Таль можно вводить в эксплуатацию только, если она прошла все испытания.
6. Содержите в чистоте поверхности трения тормоза. Необходимо регулярно проверять работу тормозного механизма во избежание случайного торможения или падения груза.