## • Гарантия изготовителя:

- Гарантийный срок, при соблюдении правил эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи.
- При выявлении скрытых дефектов, изготовитель производит ремонт или замену изделия.
- В случае обнаружения механических повреждений, возникших по вине потребителя в период гарантийного срока эксплуатации, ремонт производится за счет потребителя.

### • Гарантия на изделие не распространяется:

- при внесении самовольных изменений в заводскую конструкцию.
- при проведении самостоятельных ремонтных работ.
- на быстро изнашиваемые комплектующие изделия такие, как колеса, метизы, ручки резиновые пластиковые заглушки (если таковые установлены в изделие).

В случае необходимости проведение гарантийных работ, следует обращаться к представителям компании изготовителя.

Дата изготовления					
Отметка ОТК					
Смена					
Сведения о продаже изделия:					
Название компании					
Адрес и телефон					
Дата продажи					
Штамп					

Юридический адрес компании: ООО «ПТК ПРИОРИТЕТ» 249096, Калужская обл., г. Малоярославец, ул. Энтузиастов, дом 8



www.rusklad.ru



# ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ СЕРВИСНАЯ ТЕЛЕЖКА СЕРИИ СТ



www.rusklad.ru

Настоящий паспорт, содержит информацию о технических и эксплуатационных характеристиках изделия, а также гарантийные обязательства компании производителя.

Для обеспечения длительной работы, во избежание поломок, а так же нанесения вреда товарному виду, рекомендуем перед началом эксплуатации внимательно ознакомиться с информацией представленной в данном паспорте.

#### 1. Модель изготавливается следующих типоразмеров:

CT-1 (500x800x850)	CT-2 (600x900x850)	CT-3 (600x1000x850)
CT-5 (700x1200x850)		

#### 2. Рекомендуемые к установке диаметры колесных опор:

На тележку устанавливаются промышленные поворотные колесные опоры с резьбовой шпилькой M12.

#### 3. Комплект поставки:

- Платформа 1 шт.
- Ручка 2 шт.
- Полка 2 шт.
- Кронштейн 8 шт.
- Болт мебельный М8х35 8 шт.
- Шайба 8 16 шт.
- Гайка M8 8 шт.

Полимерная порошковая окраска позволяет работать на открытом воздухе при атмосферных осадках.

Изделие упаковано в индивидуальную, плотную упаковку, которая отвечает всем требованиям по целостности изделия во время транспортировки и сборки.

## 4. Порядок сборки:

1. Извлечь изделие из упаковки.

- 2. Используя упаковочный материал, приступить к сборке:
  - одеть кронштейны на ручки;
  - установить ручки в платформу;
  - закрепить полки при помощи кронштейнов и метизов;
  - установить промышленные колеса;
  - Поставить тележку на колеса.
    - выставить необходимые высоты полок и затянуть гайки.

Момент на ключе при затяжке болтов – не более 55Н/м.

