

ПАСПОРТ

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АСИНХРОННЫЙ ТРЕХФАЗНЫЙ

Тип электродвигателя	
Заводской номер	
Монтажное исполнение	

ГОСТ Р 51689-2000 «Машины электрические вращающиеся. Двигатели асинхронные мощностью от 0,12 до 400 кВт включительно. Общие технические требования».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры электродвигателя указаны на табличке, закрепленной на его корпусе.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Электродвигатель	
Шпонка	
Паспорт	

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Двигатель соответствует действующей технической документации и признан годным к эксплуатации.

Подпись и штамп ОТК _____

Дата _____

КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

Электродвигатель законсервирован и упакован согласно технической документации. Срок сохраняемости в упаковке и с консервацией - _____ год.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Транспортирование любым видом крытого транспорта, обеспечивающее сохранность электродвигателя.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Двигатель заземлить. Для заземления на станине и в вводном устройстве предусмотрены заземляющие зажимы. Место контакта заземляющего провода зачистить до металлического блеска; после соединения окрасить для защиты от коррозии.

Не поднимать за петлю двигатель, смонтированный с механизмом.

Требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.-91.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Завод-изготовитель гарантирует соответствие электродвигателя требованиям технической документации.

Гарантийный срок – 2 года с момента передачи продукции покупателю при гарантийной наработке 10 000 ч.

Указанный срок службы действителен при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации электродвигателя.

Гарантийное обслуживание продукции производится в Сервис-центре (компания ООО «СЗЭМО«Электромашина», Санкт-Петербург, тел. + 7 812 321 29 20). При обслуживании и ремонте продукции в других организациях последующие обращения по гарантии не принимаются.

Примечание: гарантийные обязательства действуют на территории РФ, если иное не предусмотрено контрактом (договором) поставки.

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

В случае выявления дефектов при приемке продукции, либо в период действия гарантийного срока, потребитель составляет акт с указанием всех идентификационных данных электродвигателя (наименование, заводской номер, монтажное исполнение и т.д.) и описанием условий эксплуатации и предполагаемой причины и характера дефекта.

Претензия предъявляется в форме произвольного письма – претензии.

Необходимыми условиями действия гарантийных обязательств являются: полная комплектность электродвигателя, наличие заполненного паспорта и накладной. В противном случае гарантийные обязательства не действуют.

Гарантийное обслуживание производится безвозмездно для потребителя, при условии признания претензии обоснованной и доставки продукции в Сервис-центр. Гарантийный срок продлевается на время нахождения продукции на гарантийном обслуживании.

ВНИМАНИЕ! При самостоятельной доработке деталей и узлов двигателя, разборке и сборке в течение гарантийного срока, несоблюдении правил эксплуатации, монтажа, хранения, транспортировки, изложенных в эксплуатационной документации, претензии к качеству не принимаются.

Также гарантия не распространяется на продукцию, поврежденную в результате несчастного случая, стихийного бедствия или механического воздействия.

При признании претензии потребителя необоснованной, ремонт производится за счет потребителя, по расценкам Сервис-центра.

Контакты:

Все продажи электродвигателей осуществляются через Официального Дистрибьютора: +351 235 55 69,
ООО Материально Техническое Снабжение, г. Челябинск, air@site-proisvoditel.ru

Гарантийное и сервисное обслуживание осуществляется через Официальный Сервисный центр: +7 812 321 29 20

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ТРЕХФАЗНЫХ АСИНХРОННЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

1 . Требования безопасности.

К монтажу и обслуживанию двигателей должны допускаться только квалифицированные специалисты, прошедшие технический инструктаж.

Запрещается эксплуатация двигателей без надежного заземления и крепления.

Запрещается монтаж, обслуживание и демонтаж двигателей под напряжением.

Запрещается работа двигателей со снятым кожухом вентилятора и крышкой вводного устройства.

Запрещается самостоятельная доработка электродвигателя:

- увеличение диаметра крепежных отверстий;
- занижение путем проточки диаметра вала электродвигателя;
- другие механические изменения.

2. Перед монтажом необходимо:

- извлечь двигатель из упаковки и проверить данные на табличке на соответствие заказу;
- проверить, не получил ли двигатель каких-либо повреждений во время транспортировки и погрузке/разгрузке;
- проверить соответствие напряжения и частоты питающей сети данным, указанным на табличке двигателя;
- удалить смазку с законсервированных частей двигателя;
- убедиться в свободном вращении ротора от руки;
- измерить сопротивление цепи терморезисторов с помощью омметра. Подводимое напряжение при измерении сопротивления цепи терморезисторов не должно быть более 7,5 В.
- измерить сопротивление изоляции обмотки статора с помощью мегаомметра. Если оно ниже 0,5 МОм, двигатель необходимо просушить;
- динамически отбалансировать с полушпонкой детали привода, устанавливаемые на вал;
- проверить соответствие нагрузки приводного механизма и мощности выбранного электродвигателя;
- проверить соответствие климатических условий и категорий размещения, указанных на табличке.

3. При монтаже необходимо:

- обеспечить ровный фундамент и исключить вибрации, вызванные резонансами;
- обеспечить свободный приток к двигателю охлаждающего воздуха и свободный отвод нагретого воздуха;
- при насадке деталей привода на вал обеспечить упор для торца противоположного конца вала, чтобы усилия не передавались на подшипник;
- обеспечить соосность и параллельность соединяемых валов. Допустимая несоосность валов - не более 0,2 мм;
- при использовании ременной передачи обеспечить правильное взаимное расположение валов двигателя и приводимого механизма. Минимальный диаметр шкива на валу двигателя и максимальное допустимое натяжение ремней определять по действующим нормам;
- нагрузку второго конца вала производить только посредством эластичной муфты;
- пускорегулирующую аппаратуру выбирать в соответствии с мощностью электродвигателя и с учетом всех составляющих нагрузки приводимого данным электродвигателем механизма;
- для защиты от перегрузки устанавливать тепловое реле по номинальному току нагрузки;
- плавкие вставки предохранителей для защиты от коротких и многофазных замыканий должны быть калиброванными и иметь клеймо завода-изготовителя или подразделения, ответственного за электрохозяйство предприятия, с указанием номинального тока установки.

Применение некалиброванных вставок запрещается.

Автоматические выключатели так же, как и предохранители с плавкими вставками, подбираются в соответствии с пусковым током электродвигателя.

4. По окончании монтажа необходимо:

- проверить по схеме на крышке вводного устройства правильность подсоединения выводов двигателя к сети;
- проверить надежность затяжки контактных соединений во вводном устройстве, крепежных соединений и уплотнений вводного устройства, исправность заземления;
- произвести пробный пуск двигателя на холостом ходу для проверки направления вращения и исправности механической части (отсутствие стука, задевания, вибрации и т.д.). Для изменения направления вращения на клеммной панели поменять местами два любых провода кабеля питания;
- после пуска на холостом ходу и устранения замеченных недостатков проверить работу двигателя под нагрузкой.

5. В процессе эксплуатации необходимо:

- вести общее наблюдение за работой двигателя с целью контроля за нормальным техническим состоянием;
- систематически проводить техническое обслуживание. Периодичность проведения - не реже одного раза в 2 месяца;
- проводить текущий ремонт при замеченных отклонениях величины нагрева корпуса, уровня шума и вибрации и других неисправностях в работе двигателя, но не реже одного раза в год.

6. При техническом обслуживании необходимо:

- проводить наружный осмотр, очищать двигатель от грязи, проверять надежность заземления и состояние контактов, измерять сопротивление изоляции обмоток статора;
- проверить исправность и надежность крепления двигателей к месту установки и соединения с приводимым механизмом. Проверить затяжку болтовых соединений и состояние уплотнений по линии вала.

7. При текущих ремонтах необходимо:

- производить демонтаж и разработку двигателя, промывку, чистку и сушку деталей;
- проводить осмотр подшипников, статора и ротора для обнаружения механических повреждений, выявления деталей, подлежащих замене, восстановлению и пригонке;

производить замену уплотнений по линии вала:

- армированные резиновые манжеты - после 2000 часов работы;
- резиновые самоподжимные уплотнения V-образной формы - после 8000 часов работы;
- производить подпитку войлочных уплотнений по линии вала трансформаторным маслом через 2000-3000 часов работы, но не реже одного раза в полтора года;
- для двигателей с открытыми подшипниками через 6000-10000 часов работы, но не реже одного раза в 2 года, производить пополнение или полную замену консистентной смазки. Для пополнения использовать только консистентные смазки на основе минеральных масел с литиевым загустителем;
- производить замену подшипников при наработке свыше 20000 часов и при повышенном подшипниковом шуме, стуке в подшипниках или при задевании ротора за статор. Подшипники снимать с вала только съемником и только в случае их замены.

8. Хранение

Хранить двигатели можно в таре или без нее в закрытом сухом и вентилируемом помещении, свободном от вибрации и пыли.

Резкие колебания температуры и влажности, вызывающие образование росы, не допускаются. По истечении срока консервации, указанного в паспорте, производится осмотр и переконсервация двигателя.

Контакты:

Все продажи электродвигателей осуществляются через Официального Дистрибьютора:

+351 235 55 69, ООО Материально Техническое Снабжение, г. Челябинск, air@site-proisvoditel.ru.

Гарантийное и сервисное обслуживание осуществляется через Официальный Сервисный центр: +7 812 321 29 20