

VETRITE – РАБОТЫ НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ

Благодаря простоте обработки можно резать и обрабатывать Vetrite не только на фабрике, с помощью специального оборудования, но и непосредственно на стройплощадке, получая плиты Vetrite с нужными размерами и характеристиками и готовыми к укладке. Обработка Vetrite на стройплощадке должна выполняться с помощью специальных инструментов, соответствующих действующему законодательству, в месте, в котором осуществляется обработка, с соблюдением указаний, предоставленных в руководстве по укладке Vetrite (доступно на сайте: <https://www.sicisvetrite.com/>). Ниже приведены основные принципы для некоторых из наиболее распространенных типов обработки Vetrite на стройплощадках. Чтение данного документа должно в обязательном порядке сопровождаться чтением руководства по укладке, упомянутого выше, которое является инструментом, необходимым для каждого, кто хочет работать, перевозить, хранить или укладывать Vetrite.

РУЧНАЯ РЕЗКА

Самым простым способом резки Vetrite является ручная резка с помощью инструмента для масляной резки стекла.



Поскольку Vetrite состоит из двух слоев стекла, резка должна выполняться сначала на одном стекле, затем на втором. Выполняйте резку, протягивая резку для стекла по поверхности плиты. Помогайте себе стеклянным уголком, чтобы разрез в итоге был прямым. В случае особенно длинного разреза рекомендуется смазать траекторию резки, размазав слой масла для стекла (такого же, которое используется в инструменте для резки стекла) вдоль траектории так, чтобы сделать резку более плавной и удобной.

Резка должна осуществляться одним решительным движением. Выполняйте резку с одной стороны к другой, не прерывая движение. Убедитесь, что применяете достаточное усилие для резки слоя стекла. Если же разрез оказался недостаточно качественным, не выполняйте второй разрез над первым, поскольку этим первый разрез невозможно исправить, при этом просто повредится стеклянная плита.

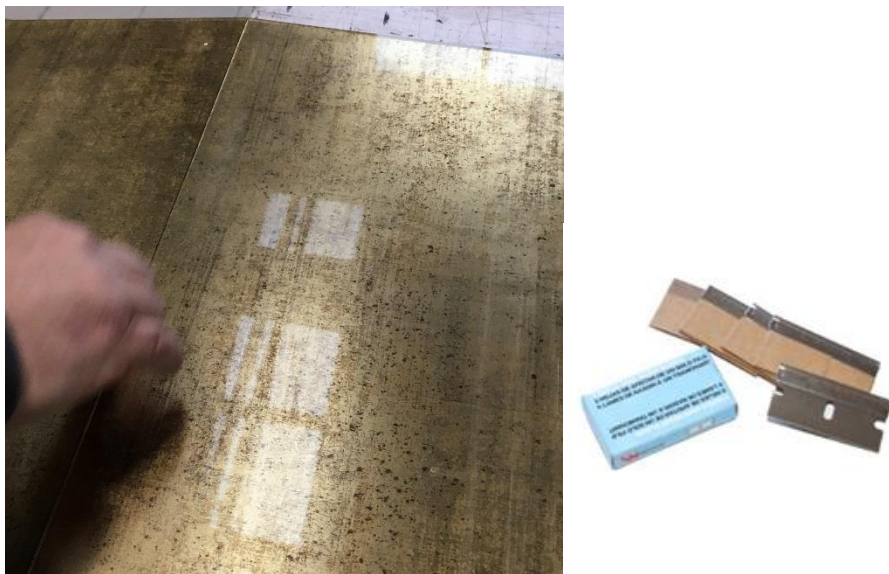


После выполнения разреза необходимо «открыть» его (сделать так, чтобы части, разделенные во время резки, полностью отделились одна от другой) с помощью рук или щипцов для стекла.



Переверните плиту и выполните эту операцию на втором слое стекла. Убедитесь, что траектория резки, выполненной на одной стороне стекла, идеально совпадает с траекторией резки на другой. В этом случае также «откройте» разрез, как описано выше.

После «открытия» разреза на обеих сторонах плиты Vetrite вырежете внутреннее украшение с помощью ножа. В зависимости от внутреннего украшения Vetrite возможен тот или иной уровень сложности резки.



РЕЗКА НА РЕЗАЛЬНОМ СТАНКЕ

В качестве альтернативы ручной резке, описанной выше, можно выполнить резку с помощью резального станка. Этот метод резки особенно рекомендуется в том случае, если необходимо выполнить длинный разрез, для которого применение ручной резки не будет удобным. Для выполнения резки на резальном станке следует удерживать плиту на плоскости станка и резать ее движением циркулярной пилы, которая проходит по траектории резки.



Лезвие должно постоянно омываться, поскольку тепло, обусловленное трением продукта о лезвие, может повредить стекло.

В зависимости от используемого режального станка, можно направлять лезвие так, чтобы получить не перпендикулярный разрез поверхности стекла, а запилить уголок под 45° (или, в зависимости от возможностей используемого станка, под другим углом).



ЗАЧИСТКА КРОМОК

Фундаментально важно зачистить обрезанную кромку, будь то посредством ручной или машинной резки, чтобы не допустить образования заусенцев и микротрещин, которые могут превратиться в большие трещины, распространяющиеся по поверхности плиты Vetrite, повреждая ее. Кромка плиты может быть зачищена с помощью шлифовального станка и наждачных дисков с различной степенью зернистости.



Начинать надо с диска с красным зерном (с зернистостью 100 или, в случае наличия особенно заметных стеклянных заусенцев, 50) и постепенно проходить по кромке, очищая ее с помощью дисков со все большей степенью зернистости. Диски с более плотным зерном шлифуют кромку плиты, подтачивая стекло; диски с более мелкой зернистостью не удаляют стекло, но делают кромку более блестящей. Проходите диском с большей зернистостью,

затем с меньшей и меньшей, не перескакивая через проходы. Пример: после зачистки кромки диском с зернистостью 100, перейти к диску с зернистостью 200, затем - 400 и так далее; не переходите сразу от 100 на 400, перескочив через степень 200. После завершения процедуры обработанная кромка должна быть блестящей, без микротрещин.



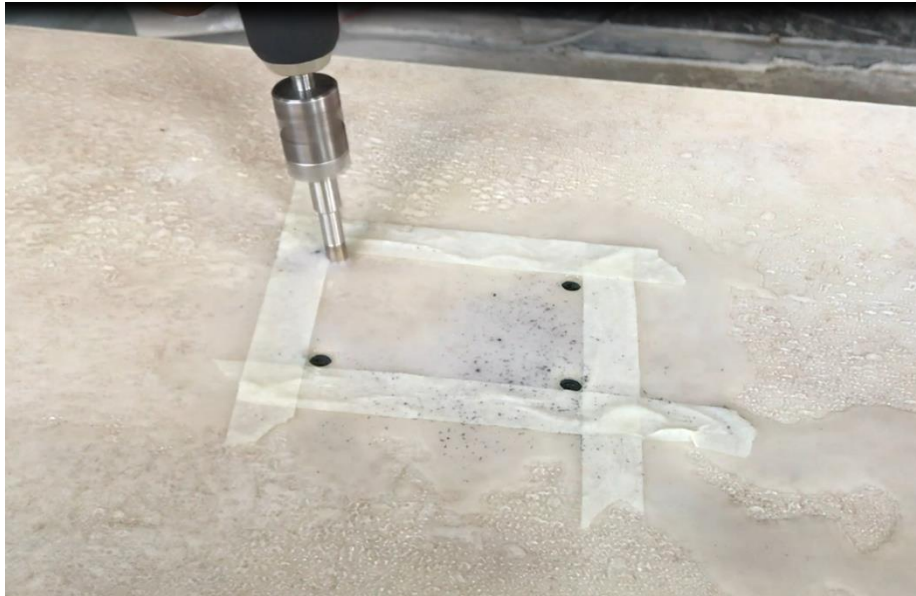
ОТВЕРСТИЯ, ЗАРУБКИ И ПРОРЕЗИ

Отверстия в Vetrite можно проделать с помощью алмазных сверл (выбираются в зависимости от размеров отверстий, которые нужно получить) и шуруповерта. Чтобы не допустить повреждения стекла, предварительно смазать точку, в которой необходимо проделать отверстие, и поддерживать ее смазку постоянно до тех пор, пока выполнение отверстия не будет завершено.

Техника, используемая для сверления Vetrite, основана на процедуре для получения зарубок и прорезей, необходимых для крепления аксессуаров к стене.

Начинайте, описывая периметр секции плиты, которую требуется удалить. Рекомендуется описать секцию с помощью клейкой ленты, а не фломастера, поскольку вода, которая затем

поляется на плиту, смочит след фломастера. После описания области, выполните отверстия в соответствии с углами прорези, которую требуется получить. Важно, чтобы углы были закругленными (выполненными с помощью отверстий так, чтобы гарантировать их точность), поскольку острые углы могут привести к появлению трещин, которые могут распространиться по всей поверхности плиты. Рекомендуется выполнять отверстия с минимальным радиусом 3 мм. Как указано выше, точку выполнения отверстия необходимо смачивать.



Завершите прорезь, отрезав плиту с помощью циркулярной пилы так, чтобы соединить ранее выполненные отверстия. В этом случае также необходимо постоянно смачивать область выполнения резки. После того, как все стороны будут таким образом обрезаны, станет возможным извлечение секции плиты, после чего прорезь будет выполнена.





В этом случае также необходимо зачистить кромку, на которой производился отрез. Данная операция может выполняться с помощью шлифовального станка, как указано выше, или, если малые размеры прорези этого не допускают, зачистите внутреннюю часть прорези наждачной бумагой.