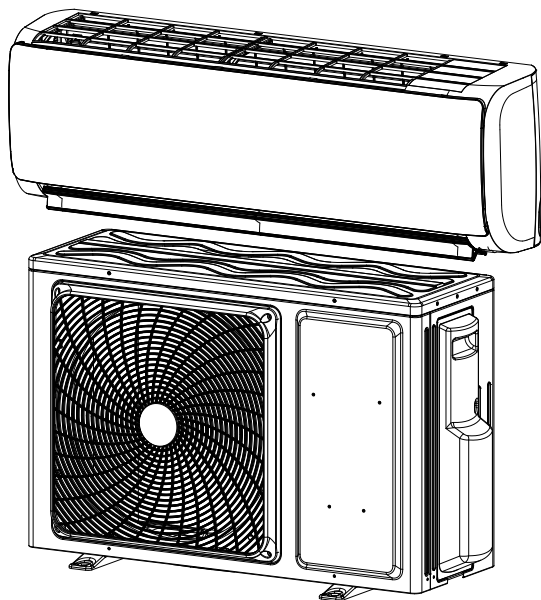


equation

5
YEARS
GUARANTEE*

EQ3-9K
EQ3-12K
EQ3-18K
EQ3-24K
EQ3-9K+12K



EAN CODE

S-AC-7-IN / S-AC-7-OUT	EQ3-9K	3276007038316
S-AC-8-IN / S-AC-8-OUT	EQ3-12K	3276007038323
S-AC-9-IN / S-AC-9-OUT	EQ3-18K	3276007038330
S-AC-10-IN / S-AC-10-OUT	EQ3-24K	3276007038347
S-AC-7 & 8 / S-AC-11-OUT	EQ3-9K+12K	3276007038354



RU Инструкция по
установке

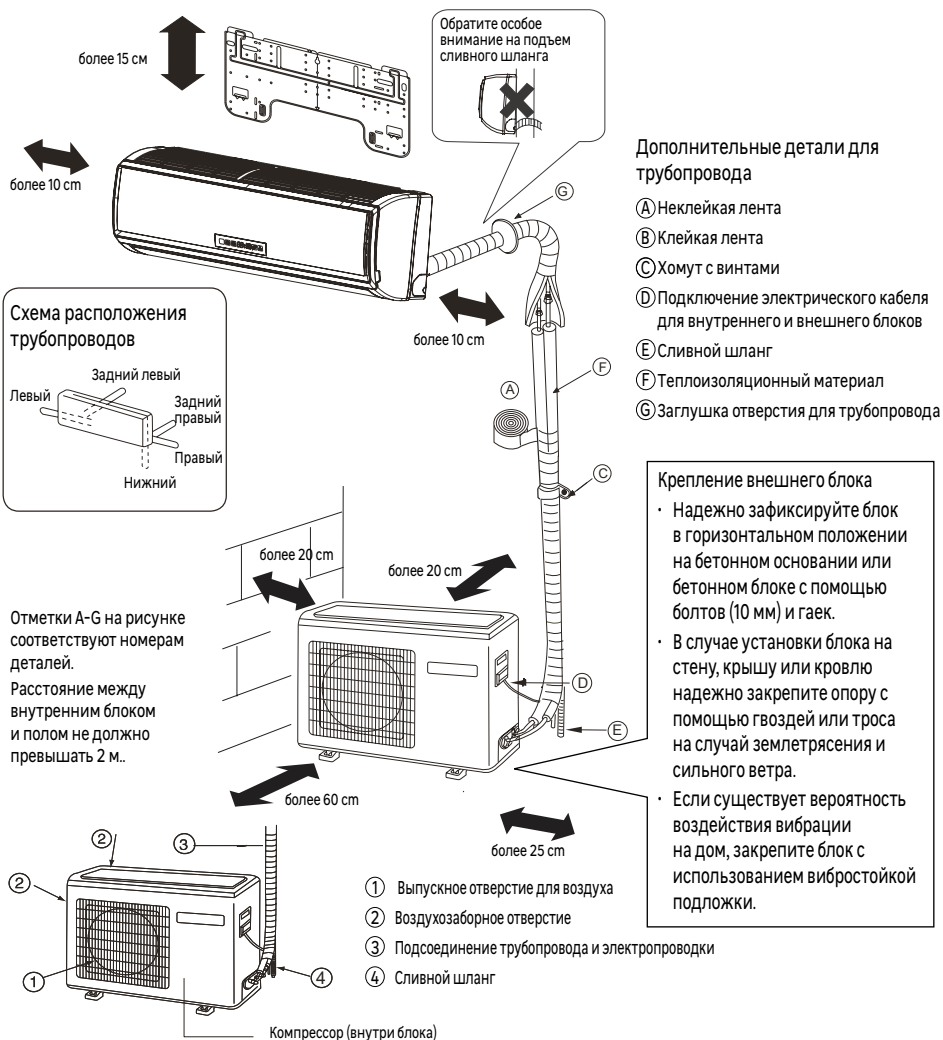
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Перед установкой и использованием устройства прочитайте инструкцию.

УСТАНОВКА

Схема установки внутреннего / внешнего блока

- В данных моделях используется хладагент ГФУ (HFC) R32.



- Если сливная труба расположена слева, убедитесь, что отверстие доступно.
- Рисунок выше приведен исключительно для справки, необходимо ориентироваться на приобретенное изделие.

Прочтите перед установкой

Предупреждение

- Устанавливайте новые трубы сразу после удаления старых во избежание попадания влаги в контур охлаждения.
- Хлор, содержащийся в некоторых типах хладагента, например R22, может приводить к ухудшению качества масла установки охлаждения.

Необходимые инструменты и материалы

Приготовьте следующие инструменты и материалы, необходимые для установки и обслуживания блока.

Необходимые инструменты, совместимые с хладагентом R32 (возможность применения инструментов, используемых с хладагентами R22 и R407C).

- 1 - Для использования исключительно с хладагентом R32 (не использовать с хладагентами R22 или R407C)

Инструменты / материалы	Назначение	Примечания
Манометрический коллектор	Откачивание, заправка хладагентом	5,09 МПа на стороне высокого давления.
Шланг для заправки	Откачивание, заправка хладагентом	Диаметр шланга больше стандартных.
Оборудование для сбора хладагента	Сбор хладагента	
Баллон с хладагентом	Заправка хладагентом	Запишите тип хладагента. Розовым цветом в верхней части баллона.
Разъем для заправки баллона с хладагентом	Заправка хладагентом	Диаметр шланга больше стандартных.
Конусная гайка	Подсоединение блока к трубопроводу	Используйте конусные гайки типа 2.

- 2 - Инструменты и материалы, которые могут использоваться с хладагентом R32 с некоторыми ограничениями.

Инструменты / материалы	Назначение	Примечания
Детектор утечки газа	Обнаружение утечек газа	Может использоваться предназначенный для хладагента типа ГФУ (HFC).
Вакуумный насос	Вакуумная сушка	Может использоваться, если имеется адаптер для проверки противотока.
Инструмент для развальцовки	Развальцовка труб.	В размеры развальцовки были внесены изменения. См. следующую страницу.
Оборудование для сбора хладагента	Сбор хладагента	Может использоваться, если предназначается для использования с хладагентом R32

- 3 - Инструменты и материалы, используемые с хладагентами R22 или R407C, которые также могут использоваться с хладагентом R32

Инструменты / материалы	Назначение	Примечания
Вакуумный насос с обратным клапаном	Вакуумная сушка	
Гибочный инструмент	Для сгибания труб	
Динамометрический ключ	Для затяжки конусных гаек	Только Ø 12,70 (1/2") и Ø 15,88 (5/8") имеют больший размер развальцовки.
Труборез	Для резки труб	
Сварочный аппарат и баллон с азотом	Для сварки труб	
Счетчик заправки хладагентом	Заправка хладагентом	
Вакуумметр	Проверка степени вакуумирования	

- 4 - Инструменты и материалы, которые не должны использоваться с хладагентом R32

Инструменты / материалы	Назначение	Примечания
Заправочный цилиндр	Заправка хладагентом	Не использовать в блоках, работающих с хладагентом R32.

С инструментами для хладагента R32 следует обращаться с большой осторожностью. Следите за тем, чтобы влага и пыль не попали в контур..

Прочтите перед установкой

Материал труб

Типы медных труб (справочно)

Максимальное рабочее давление	Применимый хладагент
3,4 МПа	R22, R407C
4,3 МПа	R32

- Используйте трубы, отвечающие требованиям местных стандартов.

Материал труб / Радиальная толщина

Используйте трубы, изготовленные из раскисненной фосфором меди.

Поскольку рабочее давление блоков, в которых используется хладагент R32, выше, чем у блоков, используемых с хладагентом R22, используйте трубы с радиальной толщиной не менее указанной в таблице ниже. (Не используйте трубы с радиальной толщиной 0,65 мм или менее).

Размер (мм)	Размер (дюйм)	Радиальная толщина (мм)	Тип
Ø 6.35	1/4"	0,8t	Трубы типа O
Ø 9.52	3/8"	0,8t	
Ø 12.7	1/2"	0,8t	
Ø 15.88	5/8"	1,0t	
Ø 19.05	3/4"	1,0t	Трубы типа 1/2H или H

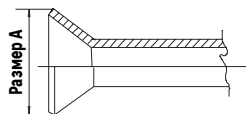
- Несмотря на то, что трубы типа O размером до Ø 19,05 (3/4") могут использоваться с традиционными хладагентами, для блоков с хладагентом R32 используйте трубы типа 1/2 H. (Могут использоваться трубы типа O размером Ø 19,05 с радиальной толщиной 1,2 t.)
- В таблице приведены стандарты для Японии. Используя таблицу в качестве образца, выберите трубы, соответствующие требованиям местных стандартов.

Развальцовка (только трубы типа O и OL)

- Размеры развальцовки для блоков, использующих хладагент R32, больше, чем для блоков, использующих хладагент R22, для повышения их герметичности.

Размеры развальцовки (мм):

Внешний размер труб (мм)	Размер (дюйм)	Размер A	
		R32	R22
Ø 6.35	1/4"	9.1	9.0
Ø 9.52	3/8"	13.2	13.0
Ø 12.7	1/2"	16.6	16.2
Ø 15.88	5/8"	19.7	19.4
Ø 19.05	3/4"	24.0	23.3



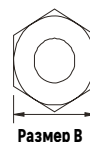
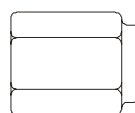
Если для развальцовки труб на блоках, в которых используется хладагент R32, применяется эксцентриковый развальцовщик, выступающая часть трубы должна составлять от 1,0 до 1,5 мм. Для регулировки длины выступающей части можно использовать шаблон для медной трубы.

Конусная гайка

Для повышения прочности вместо гаек типа 1 используются конусные гайки типа 2. Кроме того, был изменен размер некоторых конусных гаек.

Размер конусных гаек (мм)

Внешний размер труб (мм)	Размер (дюйм)	Размер B	
		R32	R22
Ø 6.35	1/4"	17.0	17.0
Ø 9.52	3/8"	22.0	22.0
Ø 12.7	1/2"	26.0	24.0
Ø 15.88	5/8"	29.0	27.0
Ø 19.05	3/4"	36.0	36.0

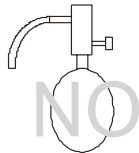


- В таблице приведены стандарты для Японии. Используя таблицу в качестве образца, выберите трубы, соответствующие требованиям местных стандартов.

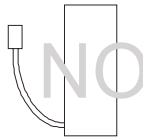
Прочтите перед установкой

Испытание на герметичность

Никаких отличий от стандартного метода. Помните, что детектор утечки хладагента для R22 или R410A не может обнаружить утечку хладагента R32.



Галоидный теческатель



Детектор утечки хладагента R22 или R407C

Строго соблюдайте следующие требования:

- 1 - С помощью азота увеличьте давление в оборудовании до расчетного, а затем оцените герметичность оборудования, учитывая колебания температуры.
- 2 - При исследовании мест утечки с использованием хладагента обязательно используйте хладагент R32.
- 3 - Во время заправки убедитесь, что R32 находится в жидком состоянии.

Причины:

- 1 - Использование кислорода для нагнетания давления может привести к взрыву.
- 2 - Заправка газообразным R32 приведет к изменению состава оставшегося в баллоне хладагента. В этом случае хладагент уже не может быть использован.

Вакуумирование

1 - Вакуумный насос с обратным клапаном

Во избежание возврата масла вакуумного насоса в контур хладагента при отключении питания вакуумного насоса (сбой питания) необходимо использовать вакуумный насос с обратным клапаном. Также можно впоследствии прикрепить обратный клапан к имеющемуся вакуумному насосу.

2 - Стандартная степень вакуума для вакуумного насоса

Используйте насос, обеспечивающий значение в 65 Па или ниже за 5 минут работы.

Кроме того, убедитесь, что вакуумный насос был должным образом обслужен и смазан с использованием указанного масла. Если вакуумный насос не обслуживается должным образом, степень вакуума может быть недостаточной.

3 - Требуемая точность вакуумметра

Используйте вакуумметр, способный выполнять измерения до 650 Па. Не используйте манометрический коллектор общего назначения, поскольку он не в состоянии измерить вакуум в 650 Па.

4 - Время удаления воздуха

После достижения значения в 650 Па продолжайте удалять воздух из оборудования в течение 1 часа.

После удаления воздуха оставьте оборудование на 1 час и убедитесь, что вакуум сохраняется.

5 - Порядок работы при остановке вакуумного насоса

Во избежание противотока масла вакуумного насоса откройте предохранительный клапан на стороне вакуумного насоса или отвинтите заправочный шланг для втягивания воздуха перед остановкой. Эту же процедуру следует применять при использовании вакуумного насоса с обратным клапаном.

Заправка хладагентом

Во время заправки хладагент R32 должен находиться в жидком состоянии.

Причины:

R32 представляет собой хладагент ГФУ (точка кипения = -52°C), с которым можно обращаться примерно так же, как и с R410A. Тем не менее, обязательно управляйте хладагент со стороны жидкости, поскольку заправка со стороны газа в некоторой степени меняет состав хладагента в баллоне.

Примечание

Если баллон оснащен сифоном, при заправке жидкого R32 не нужно переворачивать баллон вверх дном. Перед заправкой проверьте тип баллона.

Способы устранения неисправности в случае утечки хладагента

В случае утечки хладагента можно выполнить дозаправку. (Добавляйте хладагент со стороны жидкости)

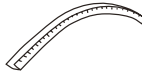
Характеристики традиционных и новых хладагентов

- Поскольку R32 представляет собой псевдо-азеотропный хладагент, с ним можно обращаться почти так же, как и с однокомпонентным хладагентом типа R22. Однако если хладагент удаляется в паровой фазе, состав хладагента в баллоне в некоторой степени меняется.
- Удаляйте хладагент в жидкой фазе. В случае утечки хладагента можно выполнить дозаправку.

Установка - Внешний блок

1 - Аксессуары

Кромка для защиты эклектических проводов от нависания.

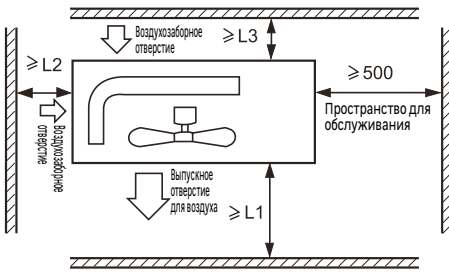


2 - Выбор места установки

Выберите место для установки, отвечающее следующим условиям, а также требованиям клиента или пользователя.

- Место с хорошей циркуляцией воздуха.
- Вдали от теплового излучения других источников тепла.
- Место, где возможен слив конденсата.
- Место, где шум и теплый воздух не будут мешать соседям.
- Место, где отсутствуют сильные снегопады в зимний период.
- Место, где впускное и выпускное отверстия для воздуха ничто не загрождает.
- Место, где в выпускное отверстие для воздуха не будет задуть сильный ветер.
- Места, загороженные с четырех сторон, не подходят для установки. Над блоком должно оставаться пространство высотой не менее 1 м.
- Избегайте установки направляющих решеток в месте, где существует риск короткого замыкания.
- При установке нескольких блоков необходимо предусмотреть достаточное пространство для всасывания во избежание короткого замыкания.

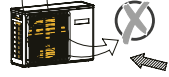
Требования к свободному пространству вокруг блока



Расстояние	Вариант 1	Вариант 2	Вариант 3
L1	открытый	300 mm	500 mm
L2	300 mm	300 mm	открытый
L3	150 mm	ouvert	150 mm

Примечание:

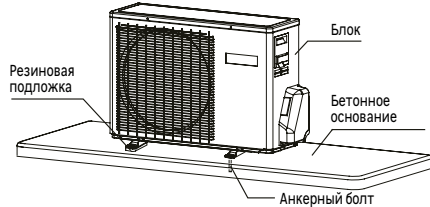
- Закрепите детали с помощью винтов.
- Не допускайте попадания сильного ветра прямо в отверстие для выпуска воздуха.
- Соблюдайте расстояние в один метр от верха блока.
- Не загромождайте пространство вокруг блока посторонними предметами.
- Если внешний блок устанавливается в месте, подверженном воздействию ветра, устанавливайте его так, чтобы решетка выпускного отверстия НЕ была направлена в сторону ветра.



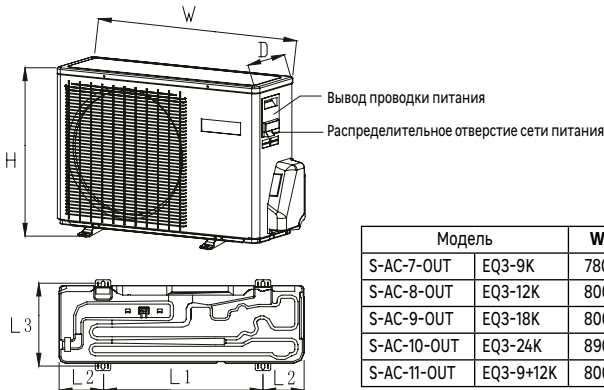
1 - Установка внешнего блока

Закрепите блок на основании подходящим способом в соответствии с условиями места установки и с учетом следующей информации:

- Оставьте достаточно свободного места на бетонном основании для крепления анкерными болтами.
- Залейте бетонное основание достаточно глубоко.
- Установите блок таким образом, чтобы угол наклона не превышал 3 градусов.
- Запрещается устанавливать блок прямо на землю. Убедитесь, что рядом с дренажным отверстием на нижней пластине достаточно свободного места для плавного слива воды.



2 - Установочные размеры (блок: мм)



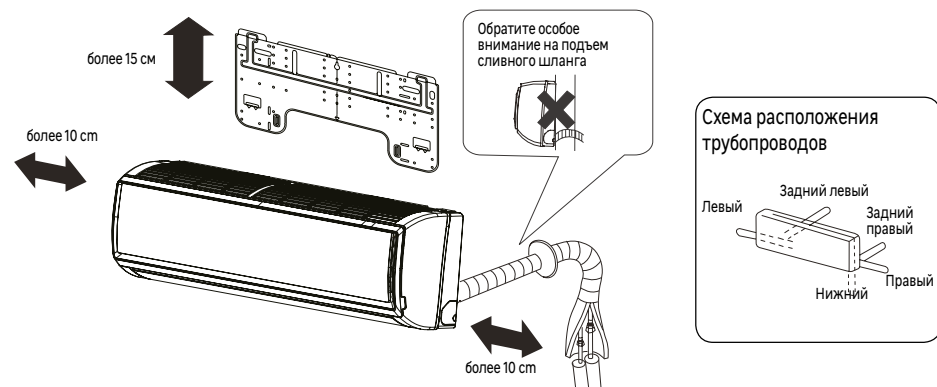
Модель		W	D	H	L1	L2	L3
S-AC-7-OUT	EQ3-9K	780	245	540	500	140	256
S-AC-8-OUT	EQ3-12K	800	280	550	510	130/160	313
S-AC-9-OUT	EQ3-18K	800	280	550	510	130/160	313
S-AC-10-OUT	EQ3-24K	890	353	697	628	130	355.5
S-AC-11-OUT	EQ3-9+12K	800	280	550	510	130/160	313

Установка - Внутренний блок

Выбор места установки

- Прочное, не подверженное вибрациям место, которое обеспечит блоку достаточную опору.
- Место, не подвергающееся воздействию тепла или пара, образующихся поблизости, в котором входное и выходное отверстия блока ничто не будет загромождать.
- Место, из которого холодный воздух будет распределяться по всему помещению.
- Место, расположенное на расстоянии не менее 1 м от телевизора, радио, беспроводных устройств и флуоресцентных ламп.
- В случае крепления устройства дистанционного управления к стене, установите внутренний блок в таком месте, где он сможет получать сигналы при работающих в помещении флуоресцентных лампах.

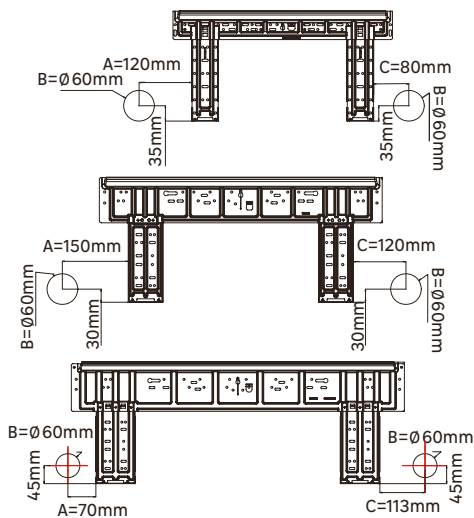
Схема установки внутренних блоков



Если сливная труба расположена слева, убедитесь, что отверстие доступно. Расстояние между внутренним блоком и полом не должно превышать 2 м. Рисунок выше приведен исключительно для справки, необходимо ориентироваться на приобретенное изделие.

Установка монтажной пластины и определение расположения отверстия в стене

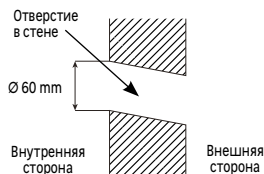
- 1 - На основании соседних опор или перемычек выполните выравнивание пластины, которая крепится к стене, затем временно зафиксируйте пластину стальным гвоздем.
- 2 - С помощью отвеса, закрепленного в центре верхнего края пластины, еще раз убедитесь, что пластина расположена на нужном уровне, затем надежно закрепите пластину с помощью подходящих винтов и дюбелей.
- 3 - Используя рулетку, определите расположение отверстия в стене.



Установка - Внутренний блок

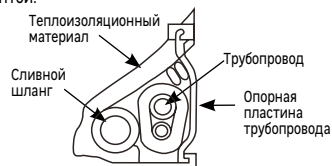
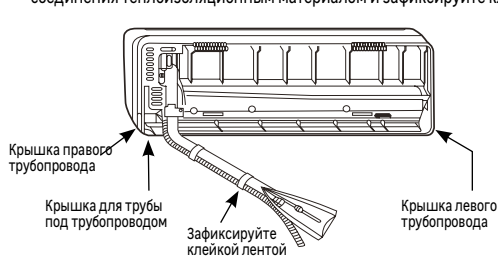
Сверление отверстия в стене

- 1- Выполните отверстие диаметром 60 мм с небольшим уклоном к внешней стороне стены.
- 2- Установите заглушку отверстия для трубопровода и заделайте ее наглухо с помощью герметика после установки.



Установка внутреннего блока

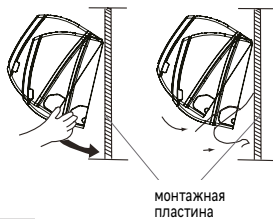
- Задний трубопровод
 - Протяните трубы и сливной шланг, затем закрепите их клейкой лентой
 - Задний левый трубопровод
 - В случае прокладки трубопровода с левой стороны удалите с помощью кусачек крышку для левого трубопровода.
 - В случае прокладки заднего левого трубопровода согните трубы в направлении трубопровода к отметке отверстия для заднего левого трубопровода, нанесенной на теплоизоляционном материале.
- 1- Вставьте сливной шланг в углубление в теплоизоляции внутреннего блока.
 - 2- Вставьте электрический кабель внутреннего / внешнего блока сзади внутреннего блока так, чтобы он вышел на передней стороне, затем выполните подключение.
 - 3- Смажьте поверхность конусной прокладки маслом для систем охлаждения и соедините трубы. Плотнo накройте место соединения теплоизоляционным материалом и зафиксируйте клейкой лентой.



- Трубопровод в другом направлении
- С помощью кусачек удалите крышку для трубопровода в соответствии с направлением трубопровода, а затем согните трубу в соответствии с положением отверстия в стене. При изгибе соблюдайте осторожность, чтобы не раздавить трубы.
- Сначала подключите электрический кабель внутреннего / внешнего блока, а затем закройте подключенные кабели и место соединения теплоизоляцией.

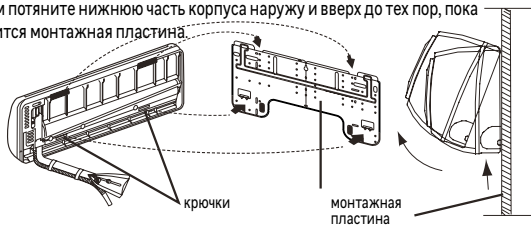
Крепление корпуса внутреннего блока

- Надежно повесьте корпус блока на верхние выемки в монтажной пластине. Подвигайте корпус в разные стороны, чтобы убедиться, что он надежно зафиксирован.
- Для крепления корпуса на монтажной пластине удерживайте его снизу под наклоном и опускайте перпендикулярно вниз.



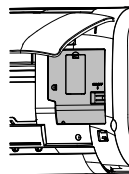
Снятие корпуса внутреннего блока

- Для снятия внутреннего блока руками поднимите корпус, чтобы снять его с крючка, затем потяните нижнюю часть корпуса наружу и вверх до тех пор, пока не высвободится монтажная пластина



Подключение электрического кабеля внутреннего / внешнего блока

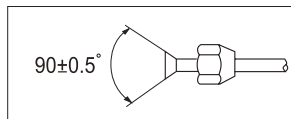
- Снимите крышку выводов в правом нижнем углу внутреннего блока и отделите крышку проводки, ослабив винты.
- Снаружи помещения вставьте кабель слева в отверстие в стене, через которое уже проходит труба.
- Протяните кабель на переднюю сторону и подключите, образовав петлю.



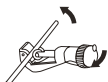
Процедура установки - Соединение труб

1 - Размер трубопровода

S-AC-7-OUT	EQ3-9K	Труба для жидкости	Ø 6.35 × 0.65 mm
S-AC-8-OUT	EQ3-12K	Труба для газа	Ø 9.62 × 0.65 mm
S-AC-11-OUT	EQ3-9+12K		
S-AC-9-OUT	EQ3-18K	Труба для жидкости	Ø 6.35 × 0.65 mm
S-AC-10-OUT	EQ3-24K	Труба для газа	Ø 12.7 × 0.7 mm



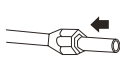
- Установите снятые конусные гайки на соединяемые трубы, затем развальцуйте трубы.



- Отрезать трубу



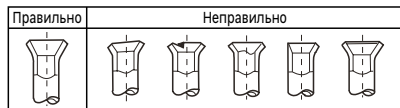
- Удалить шероховатости



- Надеть конусную гайку



- Развальцовывать трубу



2 - Соединение труб

- Гибкая труба, придавайте ей как можно больше округлости, чтобы не раздавить ее. Радиус изгиба должен составлять 30-40 мм и более.
- Для облегчения дальнейшей работы сначала подсоедините трубу на газовой стороне.
- Соединительная труба предназначена для хладагента R32.

Половина соединения



Конусная гайка



Ключ



Динамометрический ключ

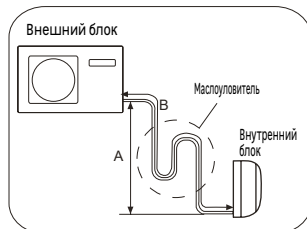
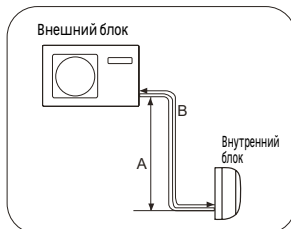
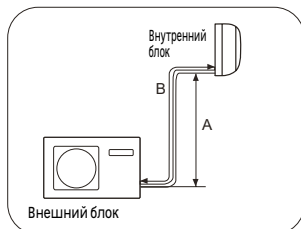
Крепление с усилием без тщательного центрирования может привести к повреждению резьбы и вызвать утечку газа.

Диаметр трубы (Ø)	Момент затяжки
Страна жидкости 6,35 мм (1/4")	18 Nm
Страна жидкости/газа 9,52 мм (3/8")	42 Nm
Страна газа 12,7 мм (1/2")	55 Nm
Страна газа 5,88 мм (5/8")	60 Nm

Будьте осторожны, не допускайте попадания в трубу мусора, такого как песок, вода и т. д.

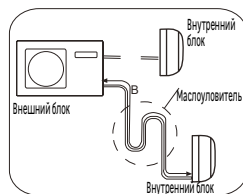
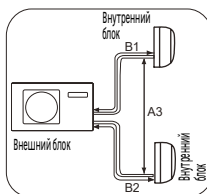
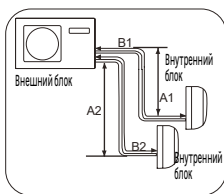
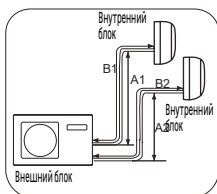
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Стандартная длина трубы составляет С м. Если она превышает D м, это может повлиять на работу устройства. Если трубу необходимо удлинить, хладагент должен заправляться из расчета Е г/м. Заправка хладагентом должна производиться инженером-специалистом по кондиционированию воздуха. Перед дозаправкой удалите воздух из труб с хладагентом и внутреннего блока с помощью вакуумного насоса, затем выполните дозаправку хладагентом.



- Макс. подъем: Амакс
- Если подъем А больше 5 м, маслоуловители должны размещаться каждые 5-7 м
- Макс. длина: Вмакс
- Мин. длина: Вмин
- Если длина трубы В больше D м, хладагент должен заправляться из расчета Е г/м.

Модель	Амакс	Вмакс	Вмин	С	D	E
S-AC-7-OUT	EQ3-9K	10	15	3	5	20
S-AC-8-OUT	EQ3-12K	10	15	3	5	20
S-AC-9-OUT	EQ3-18K	15	25	3	5	20
S-AC-10-OUT	EQ3-24K	15	25	3	5	20



- Макс. подъем: A1 макс = 15 м - A2 макс = 15 м - A3 макс = 15 м
- Если подъем А больше 5 м, маслоуловители должны размещаться каждые 5-7 м
- Макс. длина: B1 макс = 20 м - B2 макс = 20 м - B1 + B2 макс = 30 м
- Мин. длина: B1 мин = 3 м - B2 мин = 3 м
- Если общая длина трубы (B1+B2) больше 20 м, хладагент должен заправляться из расчета 20 г/м.

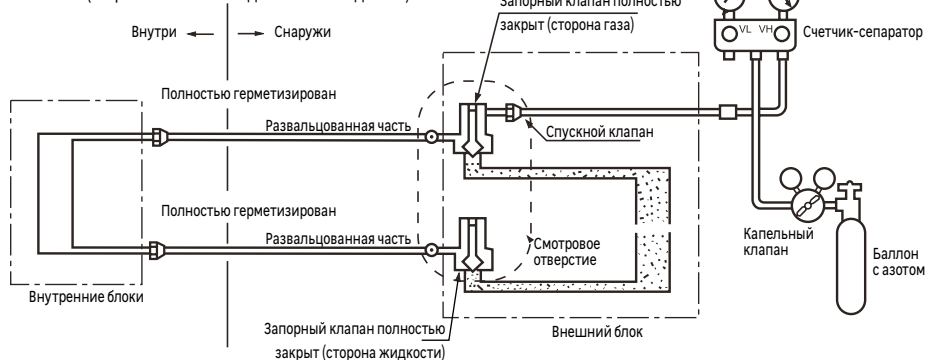
Максимальный заряд хладагента (М):

Модель	М	Модель	М
S-AC-7-IN / S-AC-7-OUT	EQ3-9K	S-AC-10-IN / S-AC-10-OUT	EQ3-24K
S-AC-8-IN / S-AC-8-OUT	EQ3-12K	S-AC-7 & 8 / S-AC-11-OUT	EQ3-9+12K
S-AC-9-IN / S-AC-9-OUT	EQ3-18K		

Процедура установки - Испытание на герметичность

По завершении соединения труб для хладагента необходимо провести испытание на герметичность.

- В испытании на герметичность используется баллон с азотом для нагнетания давления в зависимости от соединения труб, как показано на следующем рисунке.
- Клапаны подачи газа и жидкости закрыты. Во избежание попадания азота в систему циркуляции внешнего блока перед нагнетанием затяните стержень клапана (стержни клапанов подачи газа и жидкости).

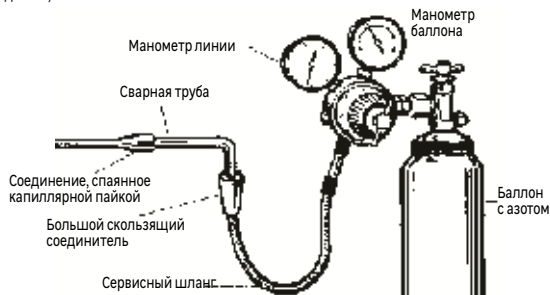


- 1- Нагнетайте давление в течение более 3 минут при 0,3 МПа (3,0 кг/см²).
- 2- Нагнетайте давление в течение более 3 минут при 1,5 МПа (15,0 кг/см²). Это позволит выявить большую утечку.
- 3- Нагнетайте давление в течение приблизительно 24 часов при 3,0 МПа (30,0 кг/см²). Это позволит выявить незначительную утечку.
- 4- Проверьте, не снизилось ли давление. Если давление не изменилось, продолжайте. Если давление снизилось, проверьте место утечки.

При нагнетании в течение 24 часов изменение температуры окружающей среды на 1°C влечет за собой изменение давления на 0,01 МПа (0,1 кг/см²). Необходимо корректировать его во время испытания.

- 5- Проверка места утечки

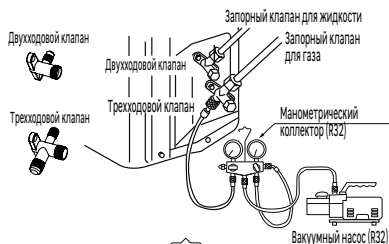
Если на этапах 1-3 давление снижается, проверьте утечку из каждого соединения, прислушиваясь, касаясь, используя мыльную воду и т. д. для определения места утечки. После подтверждения места утечки заварите его или плотно затяните гайку.



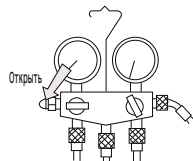
Процедура установки - Вакуумирование

Способ вакуумирования трубопровода: использование вакуумного насоса

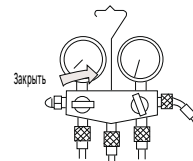
1 - Снимите крышку с сервисного отверстия трехходового клапана, крышку стержня двухходового и трехходового клапанов. Затем подсоедините сервисное отверстие к выступающей части шланга для заправки (внизу) для манометрического коллектора. Затем подсоедините выступающую часть шланга для заправки (в центре) для манометрического коллектора к вакуумному насосу.



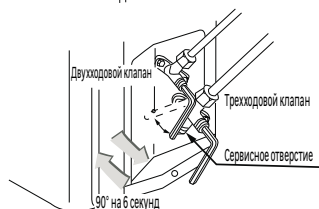
2 - Откройте ручку манометрического коллектора на нижнем уровне. Включите вакуумный насос. Если индикатор перемещается (вниз), ускорьте достижение вакуума и снова проверьте этап 1.



3 - Сохраняйте вакуум в течение 15 минут. Проверьте манометр, который должен показывать $-0,1$ МПа (-76 см рт. ст.) на стороне низкого давления. По завершении испытания вакуумом закройте ручку «Lo» на вакуумном насосе. Проверьте состояние индикатора и наблюдайте в течение 1-2 минут. Если индикатор возвращается несмотря на затягивание, повторите развальцовку и вернитесь к началу этапа 3.

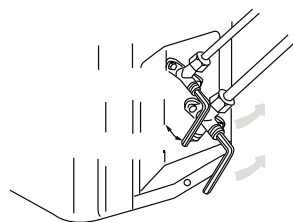


4 - Откройте стержень двухходового клапана до угла 90 градусов против часовой стрелки. Через 6 секунд закройте двухходовой клапан и проведите проверку на наличие утечки газа.

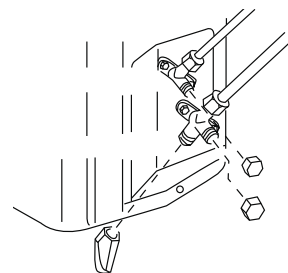


5 - Утечка газа отсутствует? В случае утечки газа затяните детали трубного соединения. Если утечка прекратилась, переходите к этапу 6. Если утечка газа сохраняется, удалите весь хладагент из сервисного отверстия. После развальцовки и вакуумирования заправьте предписанный хладагент из газового баллона.

6 - Отсоедините шланг для заправки от сервисного отверстия, откройте двухходовой и трехходовой клапаны. Поверните стержень клапана против часовой стрелки до толчка.



7 - Во избежание утечки газа поверните крышку сервисного отверстия, крышку стержня двухходового и трехходового клапанов слегка за точку, после которой момент затяжки резко возрастает.



Предупреждение

В случае утечки хладагента кондиционера необходимо удалить весь хладагент. Сначала создайте вакуум, а затем заправьте в кондиционер жидкий хладагент в количестве, указанном на паспортной табличке.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - ОПАСНОСТЬ ТРАВМЫ ИЛИ ЛЕТАЛЬНОГО ИСХОДА

- Перед выполнением любых электрических подключений отключите электропитание на уровне автоматического выключателя или источника питания.
- Заземляющие соединения должны быть выполнены до подключения к сети.

Меры предосторожности в отношении электропроводки

- Электромонтажные работы должны выполняться только уполномоченным персоналом.
- Не подключайте к клеммной колодке более трех проводов. Всегда используйте круглые обжатые наконечники с изолированными концами.
- Используйте только медные провода.

Выбор размера силовых и соединительных проводов

Выберите размеры провода и защиту цепи в таблице ниже. (В данной таблице представлены провода длиной 20 м с падением напряжения не более чем на 2%).

Модель		Фаза	Выключатель		Размер силового провода (минимальный) (мм ²)	Выключатель утечки на землю	
			Автомат защиты сети (A)	Номинал защиты от перегрузки по току (A)		Автомат защиты сети (A)	Ток утечки (мА)
S-AC-7-OUT	EQ3-9K	1	20	15	1.0	20	30
S-AC-8-OUT	EQ3-12K	1	20	15	1.5	20	30
S-AC-9-OUT	EQ3-18K	1	25	20	1.5	25	30
S-AC-10-OUT	EQ3-24K	1	25	20	2.5	25	30
S-AC-11-OUT	EQ3-9+12K	1	25	20	2.5	25	30

- Замену поврежденного шнура питания должен осуществлять производитель, специалист по обслуживанию или подобный квалифицированный специалист.
- Если предохранитель блока управления неисправен, замените его керамическим типа T 25A/250V.
- Способ подключения должен соответствовать местным стандартам.
- Приобретите кабель питания и соединительные провода.
- Все кабели должны иметь европейский сертификат подлинности. Во время установки при обрезке соединительных проводов необходимо убедиться, что заземляющий провод обрезается последним.
- Взрывозащищенный автоматический выключатель кондиционера должен быть всеполюсным. Расстояние между двумя его контактами должно быть не менее 3 мм. Такие средства отключения должны быть включены в стационарную проводку.
- Расстояние между двумя клеммными колодками внутреннего и внешнего блоков не должно превышать 5 метров. Если это расстояние больше, диаметр провода должен быть увеличен в соответствии с местным стандартом проводки.
- Должен быть установлен взрывозащищенный автоматический выключатель.

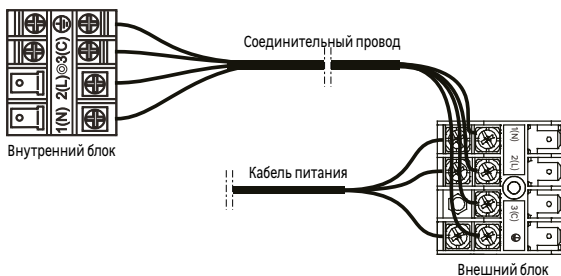
Процедура подключения

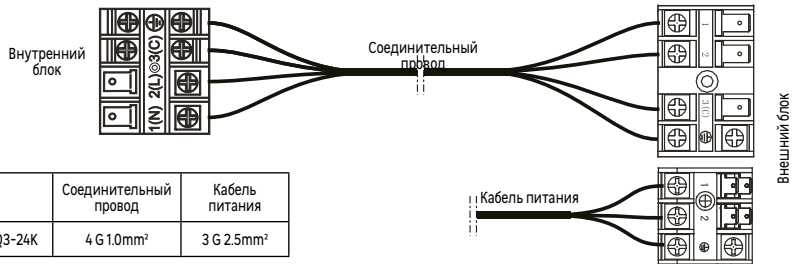
- Прежде чем снимать панель в указанном направлении, выньте крепежные винты сбоку.
- Правильно подключите провода к клеммной колодке и закрепите их стяжкой, расположенной рядом с клеммной колодкой.
- Правильно проложите провода и пропустите их через отверстие, предусмотренное для электропроводки на боковой панели.

Предупреждение

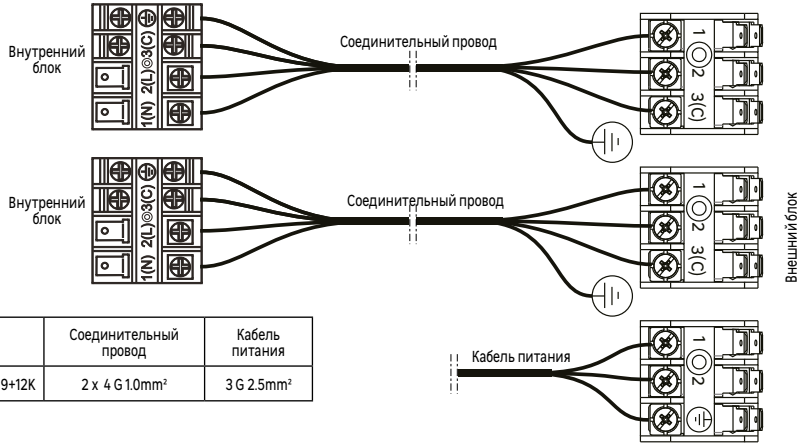
Провода должны быть подключены, как показано на рисунке ниже. Неправильная проводка может повредить оборудование.

Модель		Соединительный провод	Кабель питания
S-AC-7-OUT	EQ3-9K	4 G 1.0mm ²	3 G 1.0mm ²
S-AC-8-OUT	EQ3-12K	4 G 1.0mm ²	3 G 1.5mm ²
S-AC-9-OUT	EQ3-18K	4 G 1.0mm ²	3 G 1.5mm ²





Модель	Соединительный провод	Кабель питания
S-AC-10-OUT	EQ3-24K	4 G 1.0mm ² 3 G 2.5mm ²



Модель	Соединительный провод	Кабель питания
S-AC-11-OUT	EQ3-9+12K	2 x 4 G 1.0mm ² 3 G 2.5mm ²



Гарантия 5 года
Made in P.R.C. 2019 - Сделано в Китае

RU Импортёр\Продавец\Лицо уполномоченное
принимать претензии по качеству товара: ООО
«Леруа Мерлен Восток», 141031, МО, г. Мытищи,
Осташковское шоссе, д.1, РФ