

Инструкция по эксплуатации

Гидравлический штабелёр Сорокин 9.52

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/silovaya_tehnika/skladskoe_oborudovanie/shtabelery/ruchnie_gidravlicheskie/sorokin/gidravlicheskij_shtabeler_sorokin_9.52/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/silovaya_tehnika/skladskoe_oborudovanie/shtabelery/ruchnie_gidravlicheskie/sorokin/gidravlicheskij_shtabeler_sorokin_9.52/#tab-Responses

ШТАБЕЛЕР



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Основные технические характеристики	4
Устройство изделия	6
Подготовка к работе	13
Порядок работы	14
Рекомендации по уходу и обслуживанию	16
Требования безопасности	17
Гарантийные обязательства	18
Отметка о продаже	19
Отметки о ремонте	20

Штабелер предназначен для ручного подъёма, перемещения вниз и транспортировки различных грузов в складских помещениях предприятий, на производстве и т.д.

Основное отличие устройства, предлагаемого нами, от аналогов в достаточно больших значениях диапазона регулировки вил и высоте подъёма груза. Мягкий ход, при транспортировке достигается сверхэластичными и прочными колёсами, которые, в свою очередь, при необходимости могут фиксироваться надёжной тормозной системой.

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

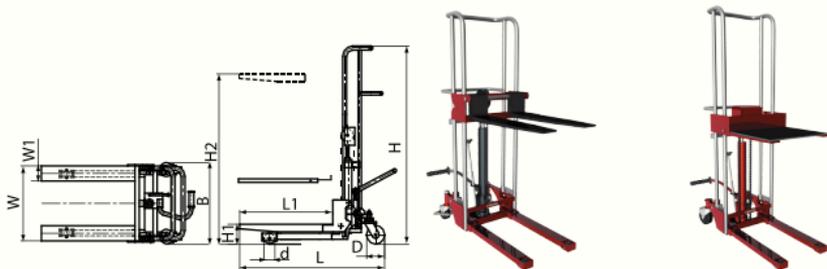
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Штабелер в сборе 1 шт.
2. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации 1 шт.
3. Упаковка изделия 1 кор.

СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Номер по каталогу	9.54	9.55
Грузоподъёмность, т	0,4	
Механизм подъёма	Гидравлический	
Общая высота Н, мм	1410	1710
Высота подхвата Н1, мм	85	
Высота подъёма Н2, мм	1200	1500
Общая ширина В, мм	590	
Общая длина L, мм	1040	
Длина вил L1, мм	650	
Ширина вил W1	100	—
Расстояние между вилами W, мм	235–500	
Переднее колёсо d, мм	75	
Заднее поворотное колёсо D, мм	125	
Вес нетто, кг	81	84
Вес брутто, кг	84	85
Габариты в упаковке Д×Ш×В, мм	1100×600×1500	1100×600×1800

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



9.53	9.51	9.52
0,5	1	1,5
Механический	Гидравлический	
2030	2130	2010
90	88	
1560	1700	1500
725	685	720
1325	1615	1665
1000	1150	
70	160	
160–690	220	
80	80	
150	180	
146	245	250
160	255	260
1400×800×2050	1615×700×2130	1700×800×2100

Модели 9.54, 9.55 (внутреннее устройство моделей 9.51, 9.52)

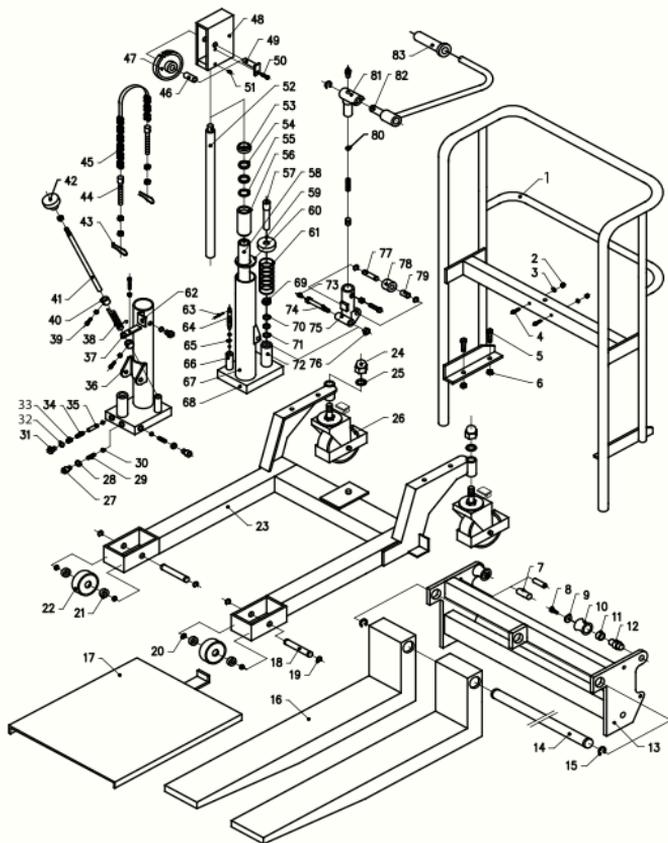


Рисунок 1 – Устройство 9.54, 9.55 (9.51, 9.52)

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

№№	Наименование	Кол-во
1	Направляющая	1
2	Гайка	2
3	Шайба	2
4	Болт с внутр. шестигранн-м	2
5	Болт	4
6	Гайка	4
7	Защитный штифт	4
8	Болт	4
9	Шайба	4
10	Ролик	4
11	Опора безмасленная	4
12	Ось ролика	4
13	Рама неподвижная	1
14	Ось длинная	1
15	Кольцо разрезное	2
16	Вилка	2
17	Платформа	1
18	Ось переднего колеса	2
19	Кольцо разрезное	4
20	Шайба	4
21	Опора колеса	4
22	Колёсико переднее	2
23	Рама в сборе	1

№№	Наименование	Кол-во
24	Гайка	2
25	Шайба стопорная	2
26	Колёсико заднее	2
27	Болт с внутр. шестигранником	2
28	Шайба медная	2
29	Пружина коническая	2
30	Шарик стальной	4
31	Пробка	2
32	Кольцо уплотнительное	2
33	Болт	1
34	Пружина	1
35	Ось короткая	1
36	Планка соединительная	1
37	Планка установочная	1
38	Пружина торсионная	1
39	Болт установочный	2
40	Кольцо установочное	2
41	Столб вентильный прямого напр.	1
42	Рукоятка	1
43	Шплинт	2
44	Болт цепной	2
45	Ролик цепной	1

№№	Наименование	Кол-во
46	Опора безмасленная	1
47	Звёздочка	1
48	Крышка цепного механизма	1
49	Ось	1
50	Болт	1
51	Болт	1
52	Плунжер	1
53	Кольцо пылезащитное	1
54	Кольцо уплотнительное	2
55	Кольцо нейлоновое	1
56	Поршень внутренний	1
57	Тяга насосная	1
58	Цилиндр	1
59	Крышка насосная	1
60	Уплотнение плоское	1
61	Пружина насосная	1
62	Проушина	2
63	Шток	1
64	Клапан внутренний	1
65	Кольцо уплотнительное	2
66	Клапан	1
67	Цилиндр внешний	1
68	Опора насосная	1

№№	Наименование	Кол-во
69	Кольцо пылезащитное	1
70	Кольцо уплотнительное	2
71	Кольцо нейлоновое	1
72	Насадка	1
73	Маслёнка для жидкой смазки	2
74	Вал насосный	1
75	Поддон насоса	1
76	Гайка	1
77	Ось	1
78	Кольцо насосное	1
79	Опора безмасленная	1
80	Шарик стальной	1
81	Обойма	1
82	Рычаг	1
83	Рукоятка резиновая	1

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

Модель 9.53

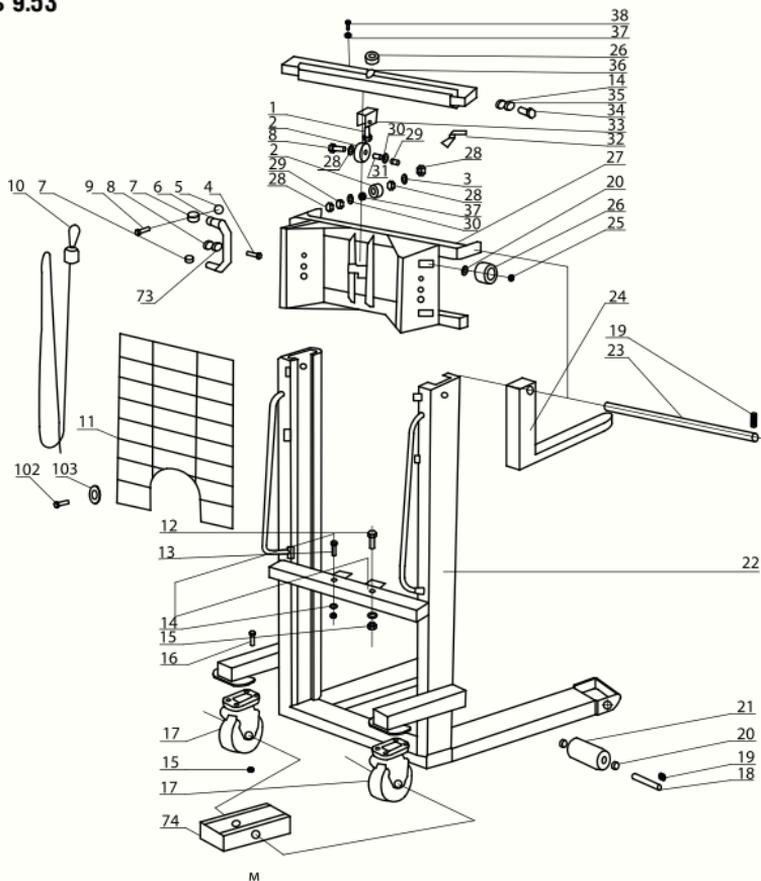


Рисунок 2 - Устройство 9.53

СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

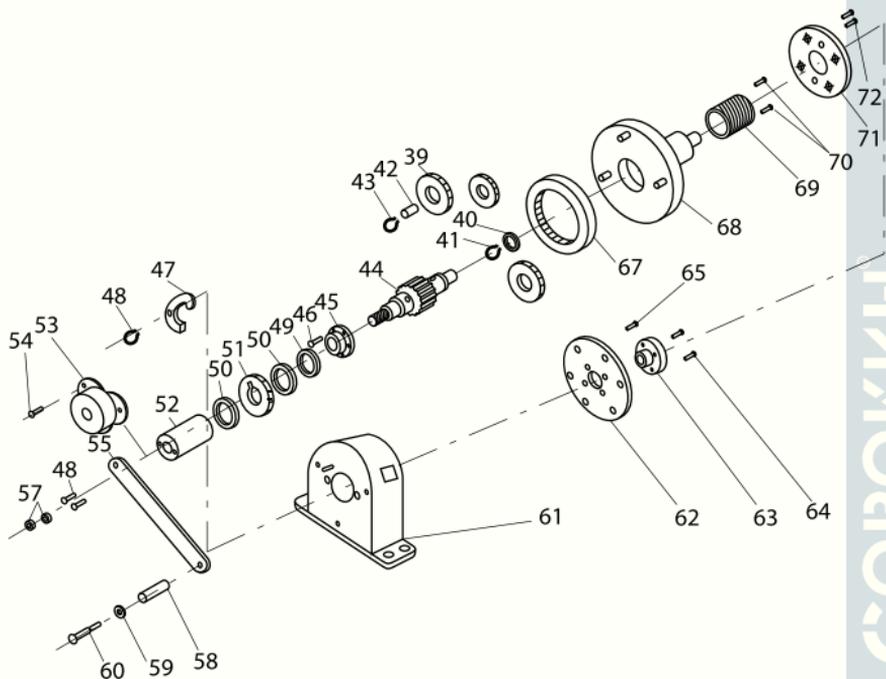


Рисунок 3 – Схема ручного привода 9.53

№№	Наименование	Кол-во
1	Болт	1
2	Шкив	2
3	Вал	2
4	Болт	2

№№	Наименование	Кол-во
5	Кольцо стопорное	4
6	Рукоятка в сборе	2
7	Шкив малый	4
8	Гайка	2

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

№№	Наименование	Кол-во
9	Вал	4
10	Трос в сборе	1
11	Сетка защитная	1
12	Болт	8
13	Болт	2
14	Шайба	10
15	Гайка	12
16	Болт	8
17	Колесо заднее	2
18	Ось переднего ролика	2
19	Штифт пружинный	4
20	Опора ролика	4
21	Ролик направляющий	2
22	Рама	1
23	Стержень	1
24	Вилка	2
25	Кольцо стопорное	4
26	Шкив	4
27	Каретка	2
28	Гайка	2
29	Втулка	4
30	Кольцо стопорное	2
31	Опора	1

№№	Наименование	Кол-во
32	Обкладка	1
33	Шкив	1
34	Болт	2
35	Шайба пружинная	2
36	Панель верхняя	1
37	Крышка уплотнительная	1
38	Болт	1
39	Шестерня	3
40	Опора втулочная	2
41	Кольцо стопорное	1
42	Втулка осевого шкива	3
43	Кольцо стопорное	3
44	Вал	1
45	Втулка с заплечиком	1
46	Винт	4
47	Упор	1
48	Кольцо стопорное	1
49	Консоль	1
50	Шайба	2
51	Трещотка	1
52	Втулка	1
53	Панель ролика	1
54	Винт	3

№№	Наименование	Кол-во
55	Рукоятка	1
56	Гайка	1
57	Гайка	1
58	Втулка	1
59	Шайба	1
60	Винт	1
61	Корпус раздвижного мех-ма	1
62	Панель задняя	1
63	Крышка задняя	1
64	Винт с шестигр. отверстием	4
65	Винт	6
66	Шпилька	1
67	Кольцо	1
68	Скоба	1
69	Барабан	1
70	Винт	2
71	Панель	1
72	Винт	2

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. После вскрытия упаковки, убедитесь в отсутствии видимых механических повреждений и проверьте комплектность изделия согласно комплекту поставки и спецификации.
2. Данное оборудование полностью укомплектовано и готово к работе. (Может быть необходима только предварительная установка вил или съемной платформы).
3. Перед началом эксплуатации внимательно проверьте затяжку всех винтов и отсутствие протечек в гидросистеме, в случае повреждений гидросистемы незамедлительно свяжитесь с поставщиком.
4. Проведите пробный подъём/спуск вил, не должно быть перекосов при подъёме/спуске. Вилы должны двигаться плавно без резких рывков.

Перемещение груза

Для погрузки и подъема груза:

- медленно подкатите штабелер к месту погрузки;
- зафиксируйте тормозные устройства на поворотных колесах;
- расположите платформу (вилы) на уровне груза;
- закрутите клапан управления подъёмом/спуском;
- выполните погрузку/подъём, используя педаль;
- открутите клапан, тем самым переместив платформу в крайнее нижнее положение;
- освободите тормозные устройства на поворотных колесах.

Транспортировка груза

Движение гидравлического штабелера осуществляется под действием поступательной силы, создаваемой оператором. Так как штабелер не снабжен рабочим тормозом, он не допускается эксплуатация на наклонных поверхностях.

Перемещение подъёмной платформы с грузом и разгрузка:

- медленно подведите штабелер к месту предполагаемой разгрузки;
- зафиксируйте тормозные устройства на поворотных колесах;
- поднимите платформу, если необходимо;
- выполните разгрузку;
- переместите платформу в нижнее положение;
- освободите тормозные устройства на поворотных колесах.

ВНИМАНИЕ! Не допускается перегруз штабелера. Запрещается оставлять груз в поднятом положении на длительное время без присмотра. Во время вертикального перемещения груза поворотные колеса должны быть зафиксированы фиксирующими устройствами.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Расположение груза

Гидравлические штабелеры обладают устойчивостью, в соответствии с требованиями безопасности. Однако устойчивость штабелеров также зависит и от характеристик покрытия рабочей зоны и правильной установки груза.

Центр тяжести «С» (рис. 3) это точка, через которую проходит равнодействующая всех сил тяжести, действующих на груз. В момент установки груза, система приобретает новый общий центр тяжести. Центр тяжести рекомендуется располагать, как показано на рис. 3.

ВНИМАНИЕ! Не допускается установка груза со значительным смещением центра тяжести относительно геометрического центра, т.к. это может привести к падению груза или штабелера и к их повреждению.

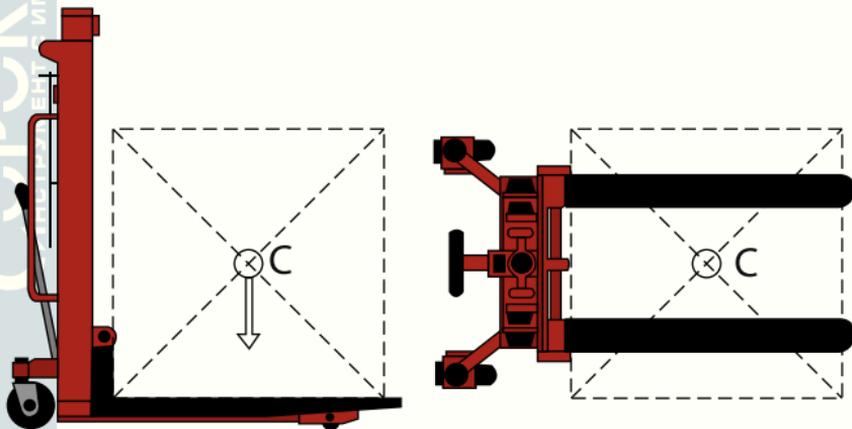


Рисунок 4 – Расположение груза

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Для продления срока службы штабелера рекомендуется регулярная смазка трущихся частей и своевременная замена вышедших из строя.
2. Техническое обслуживание должно производиться исключительно квалифицированными специалистами, обладающими соответствующими знаниями в гидравлике и механике.
3. Несоблюдение вышеуказанных требований может привести к преждевременному выходу оборудования из строя.
4. Чистить, смазывать и проверять рабочие параметры оборудования следует регулярно.

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Вилы не поднимаются, рычаг в положении подъёма	Нет масла в гидравлической системе	Добавить масло
	Клапан не отрегулирован	Отрегулировать гайку цепи ручки
	Течь масла из клапана	Очистить клапан или поменять его
Вилы не опускаются, рычаг в положении спуска	Клапан не отрегулирован	Отрегулировать гайку цепи ручки
	Течь масла из штока	Поменять манжеты
	Течь масла из клапана	Очистить клапан или поменять его
Вилы опускаются во время работы гидроузла	Наличие воздуха в гидроузле	Установить управляющий рычаг в верхнее положение, и несколько раз покачать ручкой
	Течь масла из клапана	Очистить клапан или поменять его
Вилы не поднимаются при первых движениях ручки	Наличие воздуха в гидроузле	Установить управляющий рычаг в верхнее положение, и несколько раз покачать ручкой
Вилы не поднимаются на максим. высоту	Недостаточный уровень масла	Добавить масло

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Высота подъема груза не должна превышать максимально допустимое значение, при этом груз должен быть расположен так, чтобы нагрузка на вилы (платформу) была распределена равномерно.
2. Перемещать штабелер с грузом необходимо осторожно, учитывая радиус его поворота и неровности поверхности.
3. При перемещении по неровной поверхности груз должен находиться максимально близко к раме штабелера.
4. После окончания работы штабелер должен быть разгружен, при этом вилы должны быть опущены на минимальную высоту.
5. Данный вид оборудования не предназначен для перевозки или подъема людей или животных.
6. Нельзя находиться или проходить под поднятыми вилами, даже если на них отсутствует груз.
7. Прежде чем начать подъем или опускание груза оператор должен убедиться в том, что рабочее пространство свободно от посторонних предметов или людей.

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

+7 (495) 363-91-00, 8 (800) 333-40-40, tool@sorokin.ru

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

СОРОКМ
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

Произведено для
СОРОКИН®
Россия