

Dichiarazione di Prestazione numero 1109-CPD-0082.03

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

SWE01 Sinto ST-EE

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



1 - Uso previsto

Tipo di prodotto:	Ancorante metallico per utilizzo in calcestruzzo
Tipo di ancorante:	Connessioni con barre d'armatura post-installate nelle misure da 8 a 32 mm con la resina ad iniezione SWE01 Sinto ST-EE
Descrizione tecnica del prodotto:	L'oggetto di questa Dichiarazione di Prestazione sono le connessioni con barre d'armatura post-installate, date dall'ancoraggio o la sovrapposizione di barre d'armatura in strutture esistenti costituite da calcestruzzo ordinario, utilizzando la resina SWE01 Sinto ST-EE, in accordo ai regolamenti per le costruzioni in calcestruzzo armato. Il progetto di tali connessioni deve essere realizzato in accordo con quanto previsto dalla EN 1992-1-1 (Eurocodice 2).
Specifica dell'uso previsto in conformità con l'EAD applicabile:	La valutazione dell'idoneità dell'ancorante per l'utilizzo previsto, in relazione ai requisiti di resistenza meccanica, stabilità e sicurezza nell'uso, nel senso dei Requisiti di Base 1 e 4 del Regolamento UE 305/2011 è stata condotta in accordo alla Linea Guida Europea per l'Approvazione Tecnica degli ancoranti metallici per utilizzo in calcestruzzo (ETAG001) parte 1, parte 5 ed il Rapporto Tecnico 023 dell'EOTA (TR 023) "Valutazione delle connessioni con barre d'armatura post-installate".
Materiale di base:	<ul style="list-style-type: none"> - Calcestruzzo ordinario armato o non armato di classe di resistenza C12/15 minimo a C50/60 massimo in accordo alla EN 206-1. - Massimo contenuto di cloruro 0,40% (CL 0,40) in relazione al contenuto di cemento in accordo alla EN 206-1. - Calcestruzzo non carbonatato. <p>Note: nel caso in cui la superficie della struttura esistente risulti essere carbonatata, lo strato di calcestruzzo carbonatato deve essere rimosso intorno alla zona di installazione della barra per una superficie di diametro $\varnothing + 60$ prima dell'installazione delle nuove barre. Lo spessore di calcestruzzo da rimuovere deve corrispondere almeno al minimo di copriferro previsto dalla EN 1992-1-1. La precedente operazione può essere omessa se il calcestruzzo non è carbonatato o se la superficie è esposta a condizioni asciutte.</p>
Installazione:	<ul style="list-style-type: none"> - Calcestruzzo asciutto o umido (categoria d'uso 1). - Non installare in fori allagati. - L'installazione all'intradosso è consentita. - Il foro può essere eseguito con trapano a roto-percussione o con carotaggio (metodologia di taglio asciutta o umida). - L'installazione delle barre d'armatura post-installate deve essere eseguita da operatori che hanno ricevuto opportuna formazione e sotto l'osservazione di un supervisore. - Controllare la posizione delle barre d'armatura nella costruzione esistente (se la posizione delle armature è sconosciuta, può essere determinate con un rilevatore di armature adatto a questa funzione, oppure può essere ottenuta dai documenti di tecnici della costruzione esistente e poi indicata sulla costruzione sulla quale realizzare l'installazione).
Carichi:	Carichi statici e quasi statici
Durabilità:	<ul style="list-style-type: none"> - Strutture soggette a condizioni interne e asciutte. - Strutture soggette all'atmosfera esterna (compresi ambienti marini ed industriali). - Strutture soggette a condizioni permanentemente umide, se non sussistono condizioni particolarmente aggressive. <p>Queste condizioni particolarmente aggressive sono: immersione permanente o alternata in acqua di mare o zone di spruzzo di acqua di mare, ambienti con cloruro delle piscine coperte o ambiente con inquinamento chimico estremo (ad esempio: in impianti di desolfurazione o gallerie in cui viene utilizzato materiale disgelante).</p>
Temperatura di servizio:	40°C a +80°C (massima temperatura di breve durata +80°C e massima temperatura di lunga durata +50°C).
Resistenza al fuoco:	Nessuna Prestazione Dichiarata (NPD).
Reazione al fuoco:	Una volta installato l'ancorante, lo spessore della resina è circa 1 o 2 [mm] e gran parte di questa è classificato materiale di classe A1 in accordo alla Decisione EC 96/603/EC. Quindi può essere assunto che il materiale collante (malta sintetica o una miscela di malta sintetica e cementizia) a contatto con la barra metallica non contribuisce allo sviluppo del fuoco e di vapori tossici.

Dichiarazione di Prestazione numero 1109-CPD-0082.03

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

SWE01 Sinto ST-EE

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



1 - Uso previsto

Informazioni che si riferiscono all'articolo 31 del Regolamento (EC) Numero 1907/2006 (REACH):	Vedi MSDS
Documento per la Valutazione Europea:	ETAG001, part 1, part 5 ed EOTA TR 023
Valutazione Tecnica Europea:	ETA 12/0254
Organizzazione per la Valutazione Tecnica:	ETA-Danmark A/S, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund (Danimarca)
Metodi di progettazione:	<ul style="list-style-type: none"> - Gli ancoraggi sono progettati da un ingegnere esperto in materia di fissaggi strutturali e strutture in calcestruzzo. - Calcoli e disegni devono essere preparati sulla base delle forze che dovranno essere trasmesse. - Progetto in accordo alla EN 1992-1-1. - La posizione delle armature deve essere desunta dai documenti tecnici della costruzioni esistenti e deve essere tenuta in considerazione.
Valutazione e Verifica della Costanza della Prestazione:	EC Certificate No. 1109-CPD-0082.03
Organismo Notificato:	IFBT GmbH, Hans-Weigel-Straße 2b, D - 04319 Leipzig, (Germania)
Sotto il sistema:	1

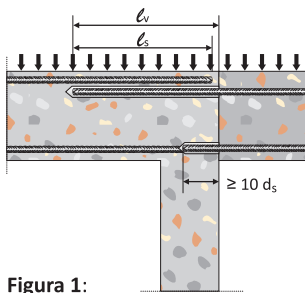


Figura 1: Giunto di sovrapposizione per piastre e travi.

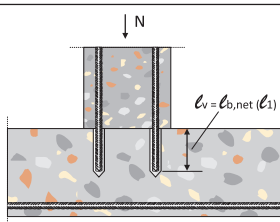


Figura 4: Connessione per elementi sollecitati in compressione. Le armature sono sollecitate in compressione.

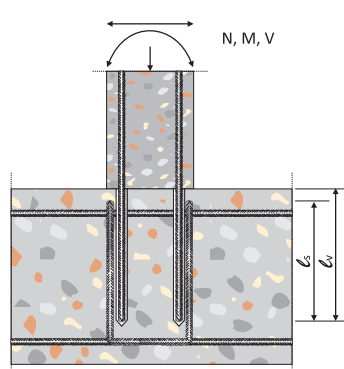


Figura 2: Giunto di sovrapposizione alla base di un pilastro o di un muro in fondazione, dove gli elementi sono sollecitati in trazione.

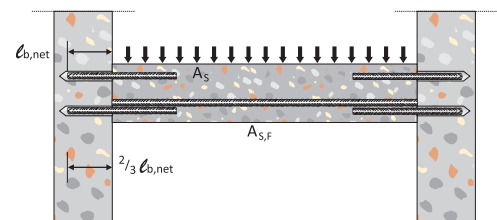


Figura 3: Appoggio di trave.

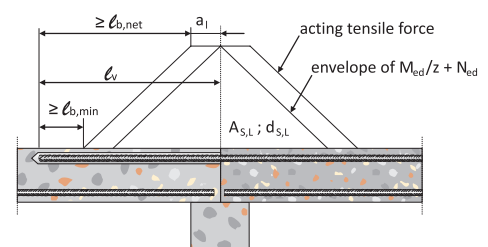


Figura 5: Connessione per elementi sollecitati in trazione.

Note: Nelle precedenti figure non sono rappresentate le armature trasversali. Le armature trasversali devono essere presenti come richiesto dall'EC2. Il trasferimento del taglio tra il vecchio ed il nuovo elemento deve essere progettato secondo EC2.



Dichiarazione di Prestazione numero 1109-CPD-0082.03

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

SWE01 Sinto ST-EE

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia

2 - Componenti dell'ancorante

2.a: Materiali delle barre d'armatura

Tipo di prodotto		Barre	
Classe		A	B
Resistenza caratteristica di snervamento f_{yk} o $f_{0,2k}$ [N/mm ²]		400 to 600	
Valore minimo di $k=(f_t/f_y)_k$		≥1,08	≥1,15 <1,35
Deformazione caratteristica alla minima forza, ϵ_{uk} [%]		≥5,0	≥7,5
Flessibilità		Prova di flessione / doppia flessione	
Massima deviazione dalla massa nominale (singola barra) [%]	Diametro nominale [mm]	0,040	
	≤Ø8	0,056	
	>Ø8		

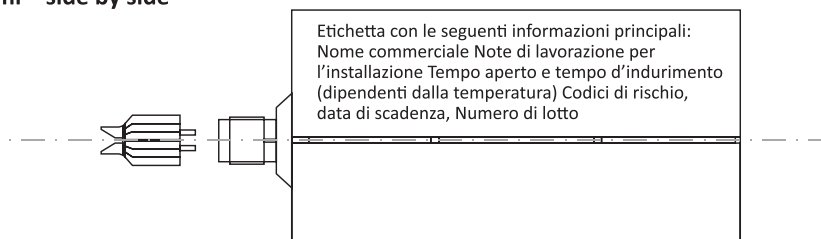
Altezza della sporgenza h: l'altezza della sporgenza deve essere: $0,05 \cdot \varnothing \leq h \leq 0,07 \cdot \varnothing$

Ø = diametro nominale della barra

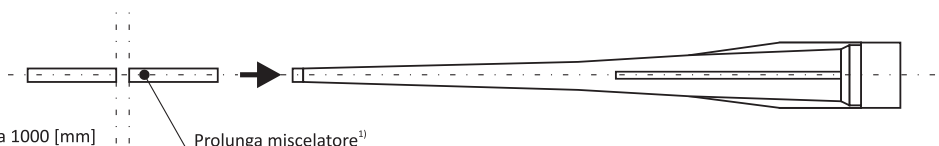
2.b: Resina

Resina	Composizione
SWE01 Sinto ST-EE: resina bicomponente	Additivo: quarzo Legante: resina epossidica

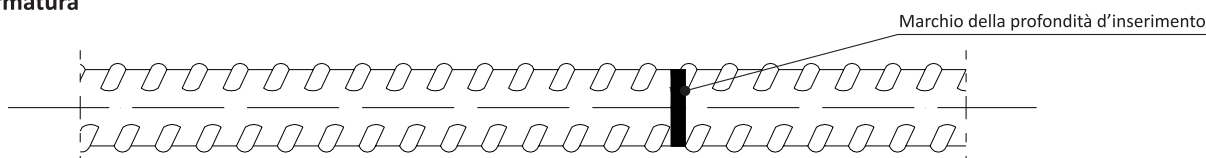
Cartucce da 400 a 900 ml – side by side



Miscelatore – il miscelatore è adatto ad ogni tipo di cartuccia



Barra d'armatura



Dichiarazione di Prestazione numero 1109-CPD-0082.03

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

SWE01 Sinto ST-EE

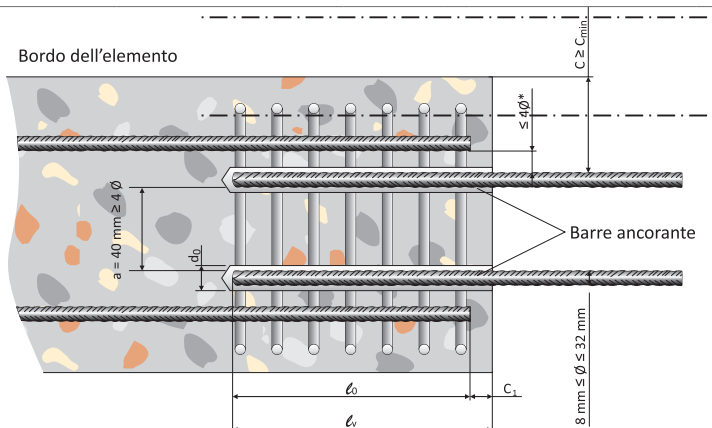
Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



3 - Installazione

3.a: Informazioni per l'installazione:

La barra può trasmettere solo forze di trazione assiali. Il trasferimento delle forze di taglio tra l'elemento esistente e quello nuovo deve essere progettato in accord alla EN 1992-1-1.



ϕ	Diametro della barra
d_0	Diametro del foro
l_0	Lunghezza di sovrapposizione (EN 1992-1-1, clause 8.7.3)
l_v	Profondità effettiva di ancoraggio; $l_v \geq l_0 + c_1$
C	Copriferro della barra post-installata
C_{min}	Copriferro minimo (EN 1992-1-1, clause 4.4.1.2)
C_1	Copriferro nella parte terminale della barra esistente
$a^1)$	Distanza relative tra le barre post-installate

1) Se la distanza relative tra le barre post-installate è superior a $4 \cdot \phi$, la lunghezza di sovrapposizione deve essere incrementata della differenza tra la distanza e $4 \cdot \phi$.

3.b: Dati d'installazione ^{2) 3)}

Diametro barra	d_0 [mm]	$l_{0,min}$ [mm]	$l_{b,min}$ [mm]	$l_{v,max}$ [mm]	C_{min} [mm]	a [mm]
8	12	200	115	700	$30 + 0,06 l_v \geq 2 \phi$	$40 \geq 4 \phi$
10	14	200	145	900		
12	16	200	170	1100		
14	18	210	200	1300		
16	20	240	230	1400		
20	25	300	285	1800		
25	30	375	355	2200	$40 + 0,06 l_v \geq 2 \phi$	
28	35	420	400	2500		
32	40	480	455	2500		

²⁾ Validi per fori eseguiti con trapano in modalità di roto-percussione e per carotaggio

³⁾ In accordo alla EN 1992-1-1 modificata con TR023: $l_{v,min}$ (8.6) ed $l_{0,min}$ (8.11) con massima tensione di snervamento della barra BSt 500S, $\gamma_M = 1,15$, $\alpha_6 = 1,0$, calcestruzzo C20/25 con $f_{bd} = 2,30 [N/mm]^2$ e buone condizioni della resina.

3.c: Minima temperatura di indurimento ¹⁾

Temperatura del calcestruzzo [°C]	Tempo di lavorabilità	Tempo di indurimento ³⁾
0 ²⁾	3 h 20 min	54 h
5 ²⁾	2 h 30 min	41 h
10	1 h 40 min	28 h
15	1 h 10 min	22 h
20	50 min	16 h
25 ⁴⁾	30 min	14 h
30 ⁴⁾	20 min	12 h

¹⁾ Il minimo tempo che deve intercorrere tra il termine della miscelazione e l'applicazione della coppia d'installazione o del carico

²⁾ La minima temperatura raccomandata della resina è 10[°C]

³⁾ Minimo tempo d'indurimento per foro asciutto o umido

⁴⁾ La massima temperature della resina per la massima lunghezza di ancoraggio non deve superare i 24 °C.

Dichiarazione di Prestazione numero 1109-CPD-0082.03

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

SWE01 Sinto ST-EE

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



3 - Installazione

3.d: Procedura d'installazione per profondità d'inserimento fino a 300 [mm]

<p>1</p>	<p>Eseguire il foro di diametro e profondità adeguata, con un trapano a roto-percussione.</p>
<p>2</p>	<p>Pulire il foro dalla polvere di calcestruzzo: il foro deve essere pulito attraverso almeno 4 operazioni di soffiaggio, seguite da almeno 4 operazioni di spazzolatura seguite ancora da almeno 4 operazioni di soffiaggio; prima di spazzolare, pulire lo scovolino e verificare se il diametro è sufficiente.</p>
<p>3</p>	<p>Svitare il tappo della cartuccia, avvitare il miscelatore e inserire la cartuccia nell'estrusore pneumatico appropriato. Prima di iniziare l'iniezione nel foro, espellere la prima parte del prodotto assicurandosi che le due componenti siano completamente miscelate. La completa miscelazione si ottiene solo dopo che il prodotto espulso dal miscelatore presenta un colore uniforme.</p>
<p>4</p>	<p>Riempire il foro con la resina uniformemente partendo dal fondo, in modo da evitare la formazione di bolle d'aria; continuare ad estrarre la resina facendo salire lentamente il miscelatore all'interno del foro. Riempire il foro con la resina per 2/3 della profondità. Inserire immediatamente la barra filettata, marchiata con la profondità di ancoraggio appropriata, lentamente e con un movimento rotatorio. Rimuovere la resina in eccesso intorno alla barra filettata. Prima di applicare la coppia d'installazione o di caricare l'ancorante, attendere il tempo d'indurimento. (la barra filettata deve essere priva di olio e altre contaminazioni).</p>

Dichiarazione di Prestazione numero 1109-CPD-0082.03

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

SWE01 Sinto ST-EE

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



3 - Installazione

3.e: Procedura d'installazione per profondità d'inserimento fino a 600 [mm]

1		<p>Eseguire il foro di diametro e profondità adeguata, con un trapano a roto-percussione.</p>
2		<p>Pulire il foro dalla polvere di calcestruzzo: il foro deve essere pulito attraverso almeno 4 operazioni di soffiaggio, seguite da almeno 4 operazioni di spazzolatura seguite ancora da almeno 4 operazioni di soffiaggio; prima di spazzolare, pulire lo scovolino e verificare se il diametro è sufficiente.</p>
3		<p>Svitare il tappo della cartuccia, avvitare il miscelatore e inserire la cartuccia nell'estrusore pneumatico appropriato. Prima di iniziare l'iniezione nel foro, espellere la prima parte del prodotto assicurandosi che le due componenti siano completamente miscelate. La completa miscelazione si ottiene solo dopo che il prodotto espulso dal miscelatore presenta un colore uniforme.</p>
4		<p>Prima di iniziare l'estrusione inserire la prolunga del miscelatore e la spina di iniezione (vedi paragrafo 3.3.2.2)</p>
5		<p>Riempire il foro con la resina uniformemente partendo dal fondo, in modo da evitare la formazione di bolle d'aria; continuare ad estrarre la resina facendo salire lentamente il miscelatore all'interno del foro. Riempire il foro con la resina per 2/3 della profondità. Inserire immediatamente la barra filettata, marchiata con la profondità di ancoraggio appropriata, lentamente e con un movimento rotatorio. Rimuovere la resina in eccesso intorno alla barra filettata. Prima di applicare la coppia d'installazione o di caricare l'ancorante, attendere il tempo d'indurimento. (la barra filettata deve essere priva di olio e altre contaminazioni).</p>

Dichiarazione di Prestazione numero 1109-CPD-0082.03

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

SWE01 Sinto ST-EE

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



3 - Installazione

3.f: Procedura d'installazione in caso di foro realizzato con carotaggio

1		<p>Eseguire il foro con la corretta profondità e del corretto diametro, utilizzando l'appropriata carotatrice. Verificare la perpendicolarità del foro durante l'esecuzione. Rimuovere completamente la carota.</p> <p>Dopo l'operazione 1, se il carotaggio è stato eseguito a secco, procedere come specificato al punto 2. Altrimenti, se il carotaggio è stato eseguito con liquido, prima del punto 2, procedere come segue:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sciacquare 2 volte il foro inserendo un tubo con acqua corrente sul fondo fino a che l'acqua non esce trasparente dal foro. - Spazzolare 2 volte con lo scovolino speciale appropriato. Prima di spazzolare, pulire lo scovolino e verificare che il diametro dello scovolino sia sufficiente. - Sciacquare nuovamente 2 volte fino a che l'acqua non esce trasparente dal foro. - Rimuovere completamente l'acqua rimanente nel foro (per aspirazione o soffiaggio)
2		<p>Pulire il foro dalla polvere di calcestruzzo: il foro deve essere pulito attraverso almeno 4 operazioni di soffiaggio, seguite da almeno 4 operazioni di spazzolatura seguite ancora da almeno 4 operazioni di soffiaggio; prima di spazzolare, pulire lo scovolino e verificare se il diametro è sufficiente.</p> <p>Dopo le suddette operazioni, completare l'installazione come mostrato ai punti 3 e 4 della Tabella 3.d o le operazioni da 3 a 5 della Tabella 3.e, a seconda della profondità di inserimento.</p>

3 - Installazione

3.g: Installazione all'intradosso

1		<p>Inizio iniezione: Iniettare dal fondo del foro usando l'appropriato estrusore pneumatico. Mantenere la posizione durante tutto il processo di estrusione.</p>
2		<p>Fase di iniezione: iniettare la resina per circa 2/3 della profondità del foro. Mantenere la posizione durante tutto il processo di estrusione.</p>
3		<p>Fine iniezione: rimuovere la spina di iniezione. Inserire immediatamente la barra filettata (ruotare la barra durante l'inserimento).</p>
4		<p>Fine installazione: per evitare lo sfilamento della barra durante il tempo di lavorabilità del prodotto (dovuto al peso proprio della barra) usare un elemento temporaneo di bloccaggio (ad esempio: un cuneo di legno).</p>

Dichiarazione di Prestazione numero 1109-CPD-0082.03

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

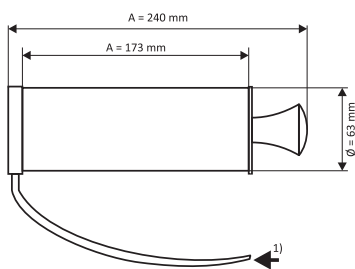
SWE01 Sinto ST-EE

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



3 - Installazione

3.2: Strumenti per la pulizia del foro



Pompa di soffiaggio manuale
(È consentito utilizzare la prolunga del miscelatore con la pompa di soffiaggio manuale)



Sistema meccanico di aerazione (aria compressa)
È consentito utilizzare la prolunga del miscelatore con la pistola dell'aria compressa
- Pressione minima 6 [bar] a 6 [m3/h].
- Aria compressa senza olio.
- È raccomandato che la pistola dell'aria compressa abbia un foro in punta con diametro di 3,5 [mm].

¹⁾ Posizione per l'inserimento della prolunga del miscelatore²⁾

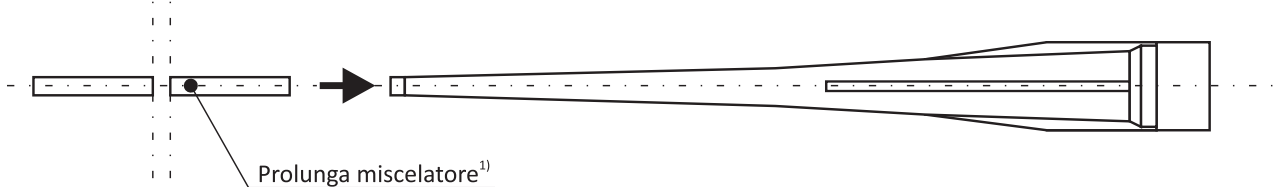
²⁾ Prolunga del miscelatore (da 380 [mm] a 1000 [mm]) con diametro nominale 8 [mm]

3.3.1 Condizioni d'installazione standard:

Procedura d'installazione per profondità d'inserimento fino a 300 [mm] (esclusa l'installazione all'intradosso).

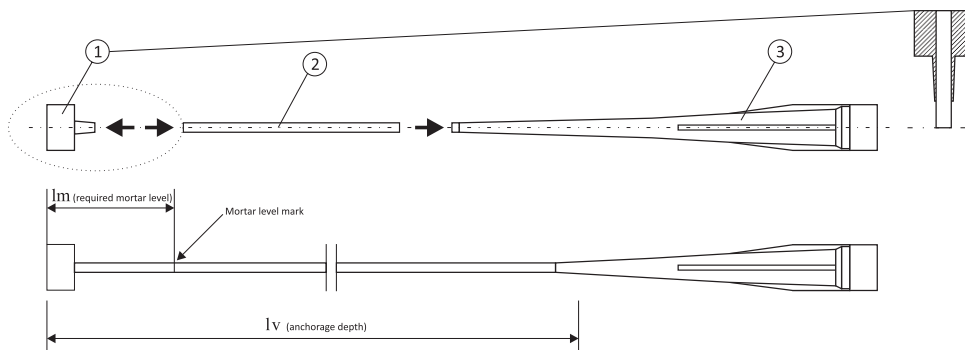
3.3.2 Condizioni d'installazione speciali:

3.3.2.1 Se necessario, utilizzare la prolunga del miscelatore (installata sul miscelatore standard) nella procedura d'installazione per profondità d'inserimento fino a 300 [mm]



¹⁾ Lunghezza variabile da 380 [mm] a 1000 [mm]

3.3.2.2 Utilizzare la prolunga del miscelatore (installata sul miscelatore standard) con la spina di iniezione per la procedura d'installazione fino a 600 [mm] ed installazione all'intradosso



1 Spina di iniezione (il diametro nominale della spina deve corrispondere al diametro nominale del foro)

2 Prolunga speciale del miscelatore (lunghezza variabile e diametro nominale 10 [mm]) Marchiare la prolunga e miscelatore in corrispondenza del livello di malta richiesto l_m e profondità di ancoraggio l_v , con un nastro od un pennarello. Stima rapida $l_m = 1/3 l_v$. Continuare l'iniezione finché il marchio di l_m diventa visibile.

3 Miscelatore standard (utilizzabile con cartucce di tutte le misure)

Dichiarazione di Prestazione numero 1109-CPD-0082.03

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

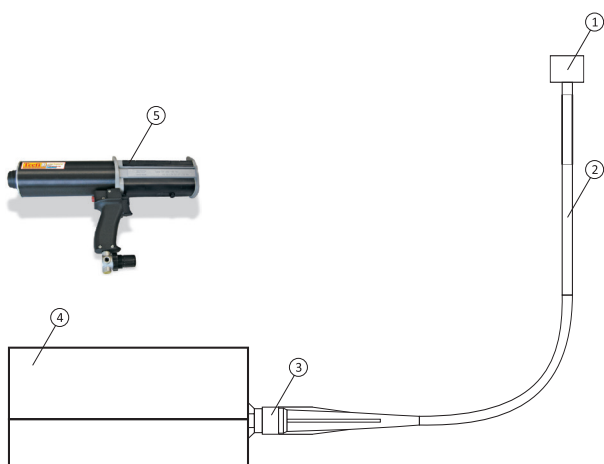
SWE01 Sinto ST-EE

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



3 - Installazione

Sistema assemblato



- 1 Spina di iniezione
- 2 Prolunga speciale del miscelatore
- 3 Miscelatore standard
- 4 Cartuccia
- 5 Estrusore pneumatico

3.1: Dettagli degli estrusori

Esempio di estrusore	Misura della cartuccia	Tipo
DHP 01 00 900 	900 ml	Pneumatico ¹⁾
DHP 01 00 400 	400 ml	Pneumatico ¹⁾
DH 03 00 400 	400 ml	Pneumatico ¹⁾
DH 04 00 400 	400 ml	Manuale (fino a profondità di inserimento di 300 [mm])

¹⁾ Gli estrusori pneumatici sono raccomandati per tutte le condizioni speciali di installazione

Dichiarazione di Prestazione numero 1109-CPD-0082.03

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

SWE01 Sinto ST-EE

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



4 - Prestazione dichiarata in accordo all'ETAG 001 parte 1, parte 5 ed EOTA TR023

4.a: Valori di progetto della resistenza della resina fbd [N/mm²] in accordo alla EN 1992-1-1, perforazione per roto-percussione

Classe di calcestruzzo	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
Barre da Ø8 a Ø28	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,30
barra Ø32	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,00

4.b Design Valori di progetto della resistenza della resina fbd [N/mm²] in accordo alla EN 1992-1-1, perforazione per carotaggio

Classe di calcestruzzo	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
Barre da Ø8 a Ø28	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,30
barra Ø28	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	3,70	3,70
barra Ø32	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00

The above values are valid only for good bond conditions according to EN 1992-1-1. For other bond conditions multiply the values by 0,7.

5 - Codici articolo

Capacità della cartuccia	Tipo di cartuccia	Codici articolo
470 ml	Side by side (shuttle)	SWE 01 00 470
900 ml	Side by side (shuttle)	SWE 01 00 900

Dichiarazione di Prestazione numero 1109-CPD-0082.03

In accordo al Regolamento EU No 305/2011

SWE01 Sinto ST-EE

Fabbricante: Tecfi S.p.A. - S.S. Appia, km 193 - 81050 Pastorano (CE), Italia



6 - Etichetta

1 Codice articolo
2 Descrizioni
3 Capacità cartuccia (ml)
4 Codice EAN 13
5 Sequenza di installazione
6 Scadenza
7 Lotto
8 Avvertenze

9 Simboli di pericolo
10 Numero identificativo dell'organismo notificato
11 Le ultime due cifre dell'anno in cui il marchio è stato affisso per la prima volta
12 Standard europeo applicato ed uso previsto
13 Numero di DoP
14 Link al DoP (tramite QR code)
15 Numero del Documento di Valutazione Europea

RESINA EPOSSIDICA PURA - H332 Nocivo se inalato. H332 Nocivo se ingerito. H314. Pericolo grave irritazione cutanea e gravi lesioni oculari. H319 Irritazione grave irritazione oculare. H317 Può provocare una reazione allergica cutanea. H411 Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. P201 Tenere fuori dalla portata dei bambini. P264 Lavare accuratamente le mani dopo l'uso. P273 Non disperdere nell'ambiente. P280 Indossare guanti/indumenti di protezione. P303+P361+P353 In caso di contatto con la pelle o gli occhi, lavare immediatamente con abbondante acqua pulita. P308+P313 In caso di inalazione o ingestione, cercare il medico. P403+P233 Conservare in un luogo ben ventilato. P501 Smaltire i contenitori e i residui secondo le istruzioni. P502+P231+P232 Smaltire in un contenitore sigillato. P502+P231+P232 Smaltire in un contenitore sigillato. P502+P231+P232 Smaltire in un contenitore sigillato. P502+P231+P232 Smaltire in un contenitore sigillato.

RESINA EPOSSIDICA PURA - H332 Nocivo se inalato. H332 Nocivo se ingerito. H314. Pericolo grave irritazione cutanea e gravi lesioni oculari. H319 Irritazione grave irritazione oculare. H317 Può provocare una reazione allergica cutanea. H411 Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. P201 Tenere fuori dalla portata dei bambini. P264 Lavare accuratamente le mani dopo l'uso. P273 Non disperdere nell'ambiente. P280 Indossare guanti/indumenti di protezione. P303+P361+P353 In caso di contatto con la pelle o gli occhi, lavare immediatamente con abbondante acqua pulita. P308+P313 In caso di inalazione o ingestione, cercare il medico. P403+P233 Conservare in un luogo ben ventilato. P501 Smaltire i contenitori e i residui secondo le istruzioni. P502+P231+P232 Smaltire in un contenitore sigillato. P502+P231+P232 Smaltire in un contenitore sigillato. P502+P231+P232 Smaltire in un contenitore sigillato.

RESINA EPOSSIDICA PURA - H332 Nocivo se inalato. H332 Nocivo se ingerito. H314. Pericolo grave irritazione cutanea e gravi lesioni oculari. H319 Irritazione grave irritazione oculare. H317 Può provocare una reazione allergica cutanea. H411 Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. P201 Tenere fuori dalla portata dei bambini. P264 Lavare accuratamente le mani dopo l'uso. P273 Non disperdere nell'ambiente. P280 Indossare guanti/indumenti di protezione. P303+P361+P353 In caso di contatto con la pelle o gli occhi, lavare immediatamente con abbondante acqua pulita. P308+P313 In caso di inalazione o ingestione, cercare il medico. P403+P233 Conservare in un luogo ben ventilato. P501 Smaltire i contenitori e i residui secondo le istruzioni. P502+P231+P232 Smaltire in un contenitore sigillato. P502+P231+P232 Smaltire in un contenitore sigillato. P502+P231+P232 Smaltire in un contenitore sigillato.

RESINA EPOSSIDICA PURA - H332 Nocivo se inalato. H332 Nocivo se ingerito. H314. Pericolo grave irritazione cutanea e gravi lesioni oculari. H319 Irritazione grave irritazione oculare. H317 Può provocare una reazione allergica cutanea. H411 Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata. P201 Tenere fuori dalla portata dei bambini. P264 Lavare accuratamente le mani dopo l'uso. P273 Non disperdere nell'ambiente. P280 Indossare guanti/indumenti di protezione. P303+P361+P353 In caso di contatto con la pelle o gli occhi, lavare immediatamente con abbondante acqua pulita. P308+P313 In caso di inalazione o ingestione, cercare il medico. P403+P233 Conservare in un luogo ben ventilato. P501 Smaltire i contenitori e i residui secondo le istruzioni. P502+P231+P232 Smaltire in un contenitore sigillato. P502+P231+P232 Smaltire in un contenitore sigillato. P502+P231+P232 Smaltire in un contenitore sigillato.

La prestazione dei prodotti identificati dai codici sopra riportati è conforme alla prestazione dichiarata. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva della Tecfi S.p.A.

Firmato a nome e per conto di:

Nome e funzione Presidente Antonio Guarino	Luogo e data di emissione Pastorano, 22 Luglio 2019	Firma
---	---	------------------