

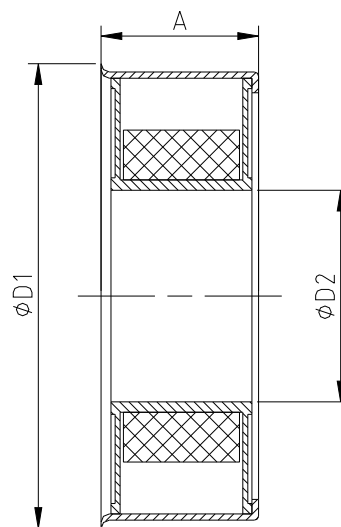
## Art.: 3952 Cinta de Teflón "PTFE" "PTFE" Teflon Tape

### Características

1. Cinta selladora de teflón (PTFE) puro (>99%).
2. Ancho de la cinta de 12 mm.
3. Espesor de la cinta 0,06 mm.
4. Longitud de la cinta de 12 m.
5. Densidad de 0,26 g/cm<sup>3</sup>.
6. Temperatura de trabajo: -240°C a +260°C.
7. Presión de trabajo: Desde vacío hasta 210 bar (Presión hidráulica 700 bar).
8. Inerte a los agentes químicos.
9. No endurece, no envejece ni se adhiere.
10. Resistencia a la tracción 10MPa.
11. Elongación 50%.
12. Rango de trabajo pH 1-14.

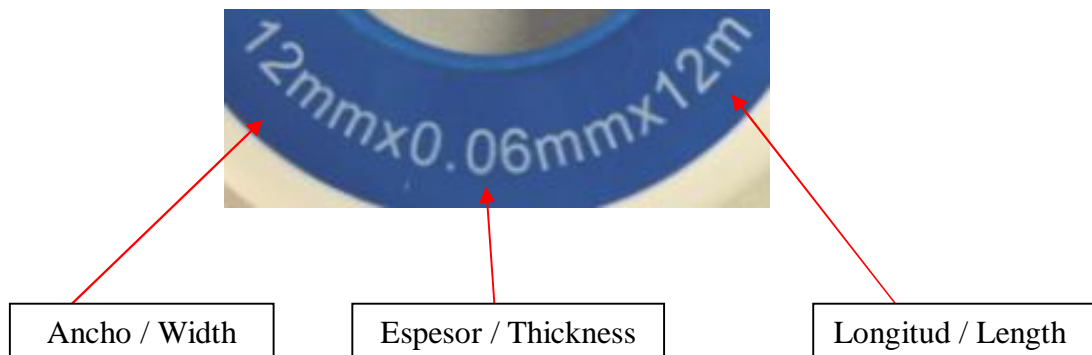
### Features

1. Pure teflon (PTFE) sealing tape (>99%).
2. Tape width 12 mm.
3. Tape thickness 0,06 mm.
4. Tape length 12 m.
5. Density 0,26 g/cm<sup>3</sup>.
6. Working temperature: -240°C to +260°C.
7. Working pressure: From vacuum up to 210 bar (Hydraulic pressure 700 bar).
8. Inert to chemical agents.
9. Not harden, not age or adheres.
10. Tensile strength 10MPa.
11. Elongation 50%.
12. pH range 1-14.



Ref.	Dimensiones / Dimensions (mm)			Peso / Weight (g)
	ØD1	ØD2	A	
3952 00	56	25	19	10

## Ejemplo del marcaje / Marking Example



### Aplicaciones

1. Apto para instalaciones mecánicas, eléctricas y químicas.
2. Resistencia a hidrocarburos, gas, agua, vapor, aceites, aire, amoníacos y oxígeno.

### Applications

1. Suitable for mechanical, electrical and chemical equipment.
2. Resistance to hydrocarbons, gas, water, steam, oil, air, ammonia and oxygen.

### Instrucciones

- Limpie adecuadamente la rosca.
- Deje libre unos 3 mm. desde el inicio de la rosca y enróllela a partir de aquí en la misma dirección de los hilos. Estire la cinta para una unión óptima.
- Entre 3 y 5 vueltas (en función del diámetro de la tubería) es generalmente suficiente para conseguir el sellado de la rosca.

### Instructions

- Clean properly the thread.
- Let free about 3 mm. since the beginning of the thread and roll it from here in the same direction of the threads.
- Stretch tape for optimal binding.
- Between 3 and 5 laps (depends on the pipe diameter) is usually enough to get the thread sealing.