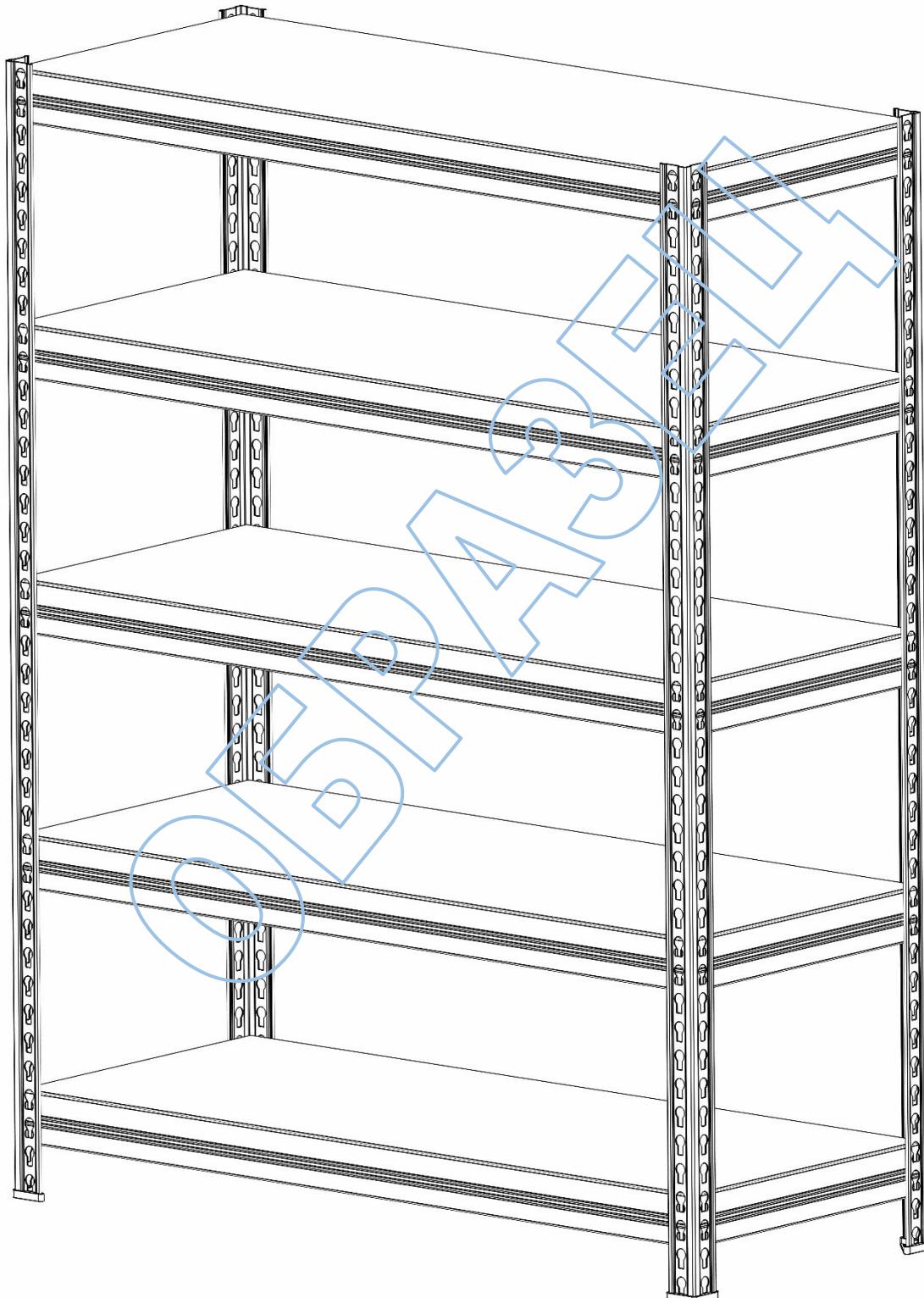


GIGANT

Мастер своего дела

**ПАСПОРТ
Инструкция по сборке**

**«Стеллаж металлический
сборно-разборный серии МКФ»
ТУ 9693-001-76628652-2011**



Содержание

- 1.Назначение изделия.
- 2.Технические характеристики и комплектность
- 3.Инструкции по сборке стеллажей
- 4.Указание мер безопасности.
 Транспортирование и хранение.
- 5.Гарантийные обязательства.
- Свидетельство о приёмке.

1.Назначение изделия.

1.1 Стеллажи сборно-разборные средние серии МКФ предназначены для хранения разнообразной продукции в помещениях закрытого типа весом до 300кГ на полках-ярусах стеллажа.

1.2 Стеллажи изготавливаются по ТУ 9693-001-76628652-2011, и поставляются Заказчику в разобранном виде. Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на стеллажи сборно-разборные металлические серии МКФ производства ООО «Металл-Завод». Климатическое исполнение и категория размещения стеллажей - УХЛ3 по ГОСТ 15150-89 при температуре окружающей среды от плюс 5°C до плюс 25°C при этом относительная влажность не должна превышать 60% при 20°C.

1.3 Преимущественные объекты применения: закрытые помещения разнообразного назначения, а именно, торговые залы, бытовки, склады, всевозможные хранилища материальных ценностей.

2.Технические характеристики и комплектность.

2.1 Каждая секция стеллажа представляет собой отдельную стационарную конструкцию, состоящую из четырех стоек, продольных и поперечных балок, на которых размещается настил из фанеры толщиной 10мм. По желанию Заказчика фанерный настил может быть заменен на металлический секционный настил.

2.3 Грузоподъемность стеллажа до 2100 кгс, что позволяет, в случае максимальной загрузки полок (300 кг на полку), на стеллаже устанавливать не более семи полочных ярусов (см. таб.1).

При этом для обеспечения устойчивости конструкции нижний ярус стеллажа размещать не выше 15см от пола.

Табл.1

Высота стеллажа МКФ, м	Кол-во ярусов с максимально допустимой нагрузкой 300 кГс	Допустимая нагрузка на секцию стеллажа МКФ
От 2 м до 3 м включительно	4	1200
	5	1500
	6	1800
	7	2100

2.4 Каждый ярус стеллажа формируется двумя продольными и двумя поперечными балками фигурного сечения, крепящиеся в отверстиях стоек с помощью специальных штампованных зацепов (по два зацепа с каждой стороны балки).

2.5 Стойки стеллажа имеют сложный фигурный профиль. По каждой стороне уголка пробиты отверстия специальной формы с шагом 50мм, что позволяет регулировать полки по высоте.

Табл.2

*Все размеры имеют только информационные значения.

2.6. В комплект поставки стеллажа входят: стойки; балки продольные; балки поперечные; настилы; подпятники пластиковые. В зависимости от модификации стеллажа (табл.2.) размеры комплектующих представлены в таблице 3

Табл.3

Элементы стеллажей серии МКФ	Особенности
Стойка МКФ 3-0	Покрытие цинковое
Стойка МКФ-2,5	Цвет- RAL 5015 (Синий)
Стойка МКФ-2,0	Цвет- RAL 5015 (Синий)
Балка МКФ-182	Цвет- RAL 7035 (Серый)
Балка МКФ-151	Цвет- RAL 7035 (Серый)
Балка МКФ-91	Цвет- RAL 7035 (Серый)
Балка МКФ-75	Цвет- RAL 7035 (Серый)
Балка МКФ-59	Цвет- RAL 7035 (Серый)
Балка МКФ-50	Цвет- RAL 7035 (Серый)
Фанера 1525x508	
Фанера 1830x508	
Фанера 1525x610	
Фанера 1525x760	
Фанера 1525x910	
Фанера 1830x610	
Фанера 1830x760	
Фанера 1830x910	

Комплект поставки (перечень поставки) стеллажей серии МКФ в каждом отдельном случае оговаривается Заказчиком и фиксируется в договоре на поставку.

3. Инструкция по сборке стеллажа.

ВНИМАНИЕ!!!

ПРИ КОМПЛЕКТАЦИИ СТЕЛЛАЖА ДЕТАЛЯМИ ДРУГИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ООО «Металл-Завод» ОТВЕТСТВЕННОСТИ НЕ НЕСЁТ.

3.1. Перед монтажом стеллажа проверить горизонтальность пола. Вертикальность стоек контролировать по отвесу

3.2. Поставив 4 стойки в вертикальное положение на подпятники, собрать их в единую конструкцию с помощью продольных и поперечных балок согласно схемы сборки (по две продольных и поперечных балки на ярус).

Нижний ярус стеллажа установить не выше 150мм от пола.

Минимальное количество ярусов-2, максимальное-7 при условии нагружения каждого яруса распределённой нагрузкой не более 300кг.

На балки каждого яруса положите фанерный настил соответствующего размера.

3.4. Если стеллаж, по желанию Заказчика, комплектуется металлическими настилами, то они размещаются между балками с опорой на них и фиксацией от смещения с помощью крайних отбортовок.

3.5

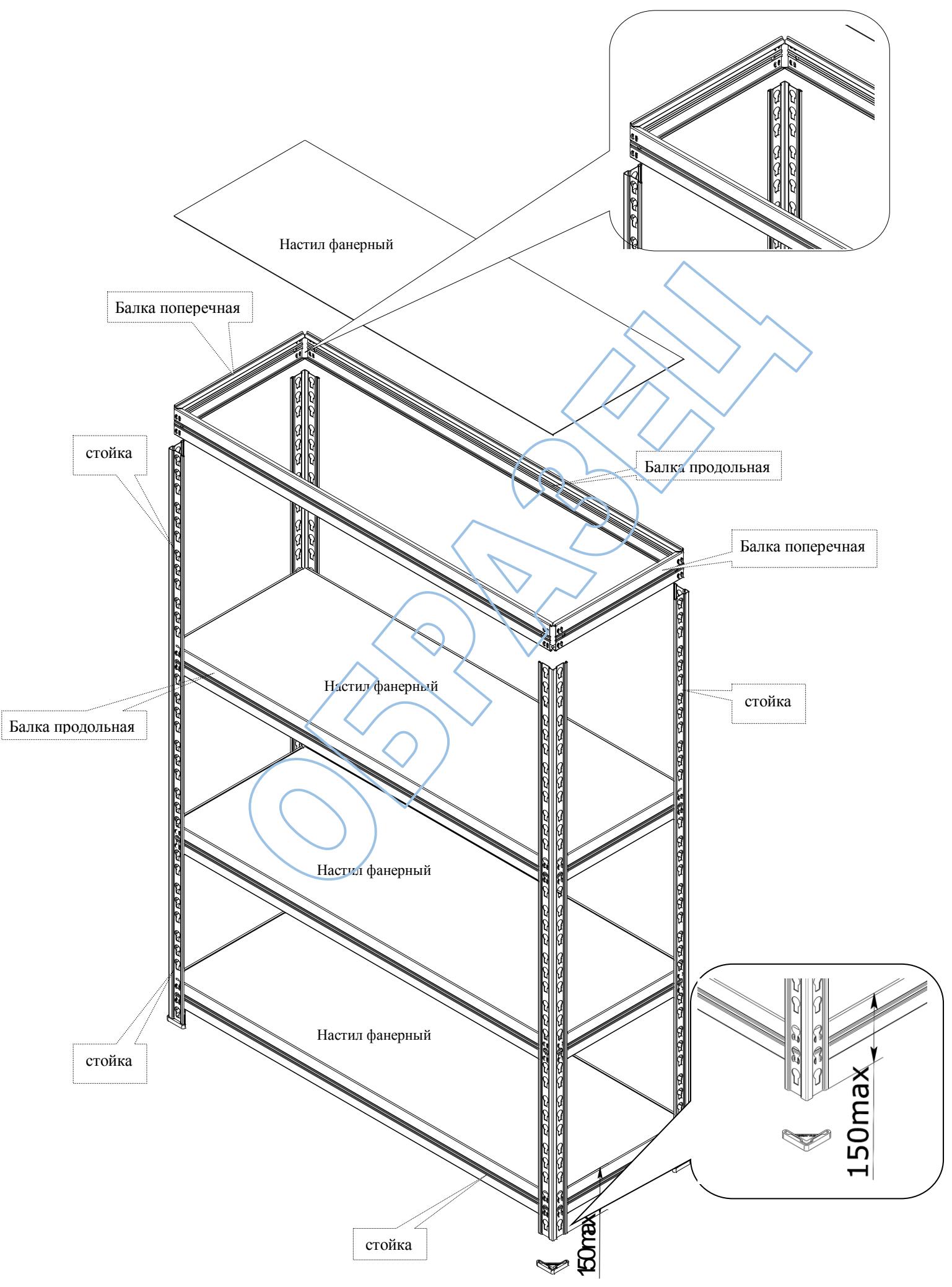
ВНИМАНИЕ!!!

Стеллажи с поперечной балкой МКФ-91 всегда собирать, используя поперечную резьбовую стяжку L=940

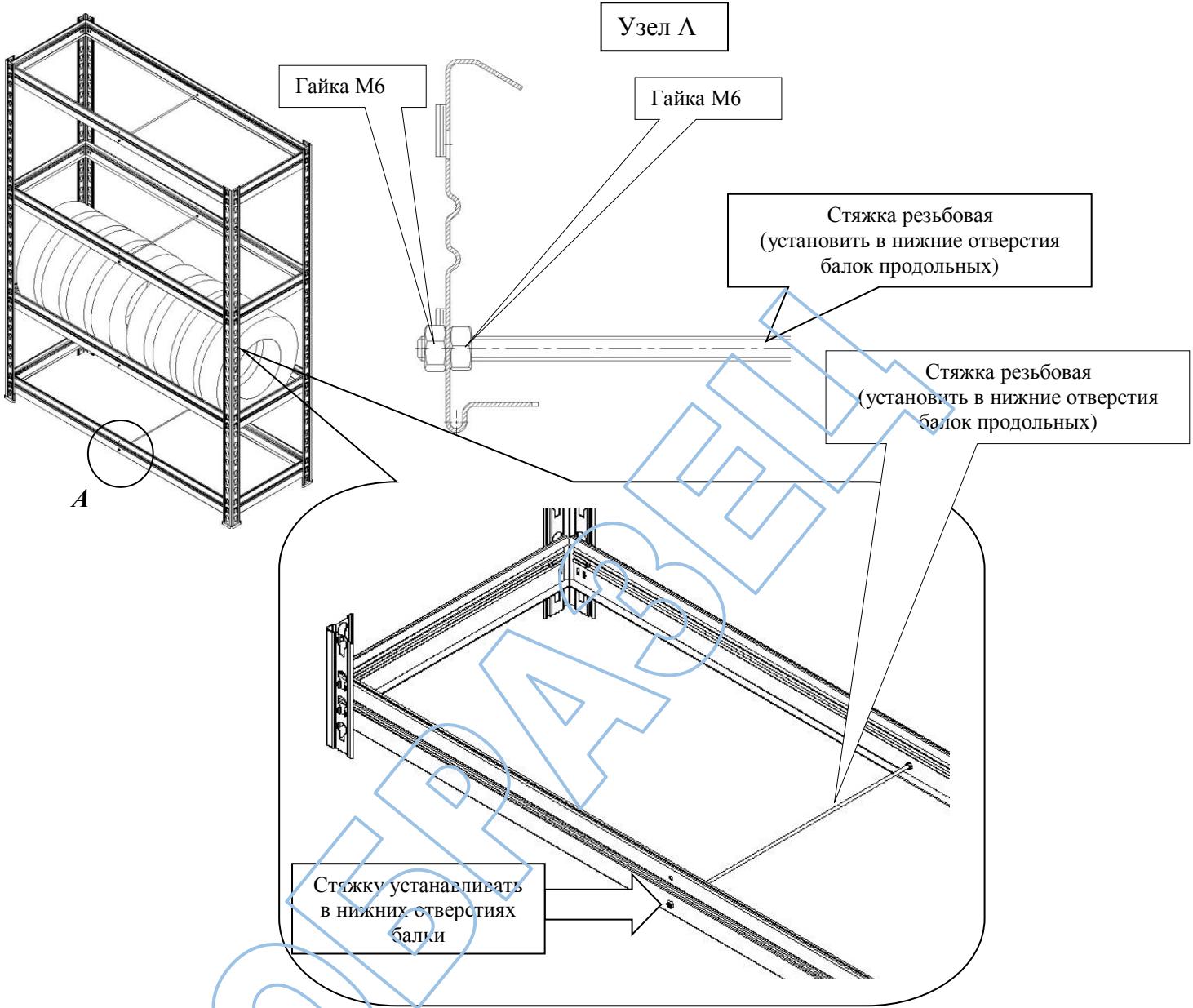
Резьбовые стяжки для поперечных балок МКФ-59 и МКФ-75 используются при сборке стеллажа только как опция при хранении автомобильных колёс.

Применимость

Размер балки	Стяжка резьбовая	Комплектация стяжек
Балка МКФ-91	L=940	Гайка M6-4шт
Балка МКФ-75	L=790 (только как опция)	Гайка M6-4шт
Балка МКФ-59	L=635 (только как опция)	Гайка M6-4шт



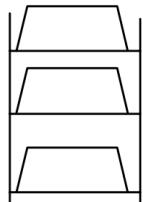
ВИД СОБРАННОГО СТЕЛЛАЖА МКФ
С РАЗМЕЩЁННЫМИ НА ЯРУСАХ АВТОМОБИЛЬНЫМИ КОЛЁСАМИ



4. Указание мер безопасности. Транспортирование и хранение.

- 4.1. Перед эксплуатацией стеллажа необходимо внимательно ознакомиться с данным руководством.
- 4.2. Не допускается использование бракованных комплектующих, стоек и полок погнутых при транспортировке или при погрузке-разгрузке. Перед началом монтажа проверить горизонтальность и ровность пола.
- 4.3. На всех стойках стеллажа под пятники должны быть надёжно зафиксированы
- 4.4. Загрузка собранных стеллажей должна производиться строго последовательно, начиная с нижнего яруса, и только затем – на вышестоящие ярусы. Более тяжелая нагрузка и предметы должны быть распределены на нижних ярусах стеллажа.
- 4.5. Категорически запрещается вставлять на полки, опираться на элементы стеллажа, опирать на стеллажную конструкцию какие-либо предметы. Загрузку и последующее использование полок, установленных выше 1500 мм от уровня пола, необходимо производить с использованием лестницы-стремянки. Максимально нагруженный стеллаж необходимо предохранять от разнообразных сотрясений и ударов.

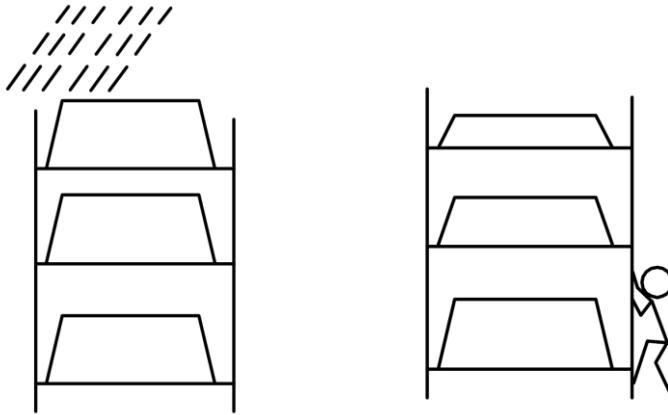
ПРАВИЛЬНОЕ НАГРУЖЕНИЕ



НЕПРАВИЛЬНОЕ НАГРУЖЕНИЕ



КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ



4.6. Стеллаж в разобранном виде транспортируется в упаковке завода-изготовителя всеми видами транспорта без ограничения по расстоянию.

В процессе транспортировки упаковка должна быть надёжно закреплена на транспортном средстве и защищена от попадания грязи, влаги и атмосферных осадков.

Резьбовые стяжки всех типоразмеров упаковываются и поставляются заказчику упаковками по 20штук

4.7. Полы в помещениях должны соответствовать требованиям нормативных документов:

- СНиП 2.03.13-88 «Полы»

- РЕКОМЕНДАЦИИ по проектированию полов (СНиП 2.03.13 - 88 «Полы»)

МДС 31-1.98 (АО ЦНИИ промзданий).

5. Гарантийные обязательства. Свидетельство о приёмке.

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу стеллажа при соблюдении потребителем условий эксплуатации, правил хранения и транспортировки, указанные в данном руководстве.

5.2. Завод принимает претензии по качеству продукции в течении одного года после продажи.

5.3. Предприятие оставляет за собой право изменения конструкции с целью улучшения потребительских качеств изделия.

Вследствие постоянного усовершенствования конструкции изделий и улучшения технологического процесса между паспортом и изделием могут наблюдаться некоторые различия не снижающие потребительские качества продукции

5.4. При предъявлении рекламаций необходимо приложить «Свидетельство о приёмке».

5.5. Гарантия не предоставляется в случае выхода оборудования из строя вследствие не правильной эксплуатации или превышения указанных технических характеристик, наличия механических повреждений, произведенных при транспортировке или эксплуатации, а также конструктивных изменений без согласия с изготовителем.

5.6. Стеллаж соответствует требованиям нормативных документов ТУ 9693-001-76628652-2011

5.7. Полы в помещениях должны соответствовать требованиям нормативных документов:

- СНиП 2.03.13-88 «Полы»

- РЕКОМЕНДАЦИИ по проектированию полов (СНиП 2.03.13 - 88 «Полы»)

МДС 31-1.98 (АО ЦНИИ промзданий).

Упаковщик

Штамп ОТК

Дата продажи: << ____ >> 20 ____ г.

Подпись продавца

Мастер участка упаковки

Дата упаковки

<< ____ >> 20 ____ г.

Ваш региональный дилер