

Инструкция по эксплуатации

Токарный станок PRORAB 5530

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/tokarnye/po_derevu/prorab/tokarnyi_stanok_prorab_5530/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/tokarnye/po_derevu/prorab/tokarnyi_stanok_prorab_5530/#tab-Responses

Уважаемый пользователь!

Выражаем признательность за выбор и приобретение нашего изделия, обладающего высоким качеством и эффективностью в работе. Мы уверены, что PRO RAB будет надежно служить Вам в течение многих лет.

Пожалуйста, обратите внимание на то, что эффективная и безопасная работа, а также надлежащее техническое обслуживание возможно только после внимательного изучения Вами данного «Руководства пользователя».

При покупке рекомендуем Вам проверить комплектность поставки и отсутствие возможных повреждений, возникших при транспортировке или хранении на складе продавца. При этом изображенные, описанные или рекомендованные в данном руководстве принадлежности не в обязательном порядке могут входить в комплект поставки.

Проверьте также наличие гарантийного талона, дающего право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока. На талоне должна присутствовать дата продажи, штамп магазина и разборчивая подпись продавца.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Область применения	3
2. Общие правила безопасности	3
3. Основные параметры	5
3.1. Технические характеристики	5
3.2. Комплект поставки	6
4. Устройство и составные части	7
5. Ввод в эксплуатацию	8
5.1. Распаковка	8
5.2. Сборка и регулирование	8
5.3. Включение	11
6. Эксплуатация	11
7. Техническое обслуживание	16
8. Возможные неисправности и способы их устранения	17
9. Гарантийные условия	18

Токарные деревообрабатывающие станки PRORAB 5520 и 5530

Внимательно прочитайте настоящее руководство и следуйте его указаниям. Используйте данное руководство для ознакомления с токарными деревообрабатывающими станками (далее в тексте – станок), их правильным использованием и требованиями безопасности.

Храните данное руководство в надежном месте.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Токарные деревообрабатывающие станки 5520 и 5530 предназначены для обработки заготовок из различных пород дерева методом точения, шлифования, полирования.

 **Внимание!** Станок не предназначен для профессионального использования.

2. ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ


- Прочтите, пожалуйста, внимательно правила безопасности и следуйте изложенным в них указаниям. Несоблюдение приведенных ниже правил может привести к серьезным травмам, полученным в результате механического воздействия режущего инструмента, поражения электрическим током или пожара.
- В целях безопасности дети моложе 16 лет, также люди, не ознакомившиеся с данными правилами, не должны пользоваться станком.
- Используйте станок только по его прямому назначению, указанному в руководстве пользователя.
- Если Вы не имеете навыков в работе со станком, настоятельно рекомендуется предварительно проконсультироваться у специалиста или опытного пользователя.

Рабочее место

- Помните! Ваша безопасность на рабочем месте зависит от Вас!
- Содержите рабочее место в чистоте и порядке. Беспорядок на рабочем месте может стать причиной получения травмы.
- Ознакомьтесь с окружающей обстановкой вокруг рабочего места. Проверьте наличие возможных опасностей, которые могут быть не слышимы из-за шума механизмов станка.
- Не используйте станок в сырых местах, в среде водяных испарений, вблизи мест хранения горючих жидкостей и газов.
- Следите, чтобы поблизости не было людей (особенно детей) и животных. Они могут получить травмы от разлетающихся частиц материала, обрабатываемого станком.
- Работайте только в условиях хорошей видимости, или обеспечьте рабочее место достаточной освещенностью.
- Соблюдайте тишину в общепринятое время для отдыха.

Визуальный контроль

- Каждый раз перед использованием станка производите его наружный осмотр на предмет отсутствия повреждений (особенно у сетевого шнура и вилки штепсельного соединения). Неисправный станок использовать нельзя. При обнаружении повреждений проверяйте станок только в сервисном центре.

 **Внимание!** Запрещается пользоваться станком, если его модуль управления, защитные и блокировочные устройства повреждены, изношены или удалены!

- Запрещается использовать суррогатную блокировку, например, привязав пусковую клавишу (кнопку) изоляционной лентой!
- Поверхность рукояток станка должна быть чистой, сухой и не жирной.

Электробезопасность

⚠ Внимание! Во время перерыва в работе и после ее прекращения, перед обслуживанием, ремонтом и хранением станка вынимайте вилку сетевого шнура из штепсельной розетки!

- Рекомендуется, особенно при работе на открытом воздухе, подключать станок через автомат защитного отключения по току утечки с номинальным значением ≤ 30 мА (FI выключатель, аварийный прерыватель цепи). При необходимости проконсультируйтесь у специалиста-электрика.
- Следите за напряжением электрической сети. Данные, обозначенные на информационной табличке станка, должны соответствовать параметрам электросети.

⚠ Внимание! Напряжение электрической сети ниже 220 В может стать причиной выхода из строя станка!

- Регулярно обследуйте сетевой шнур на отсутствие повреждений и износа. Станок может использоваться только при безупречном состоянии сетевого шнура. Сетевой шнур может быть заменен только в сервисном центре.

⚠ Внимание! При повреждении или разрыве сетевого шнура немедленно выньте его вилку из штепсельной розетки!

- Не используйте сетевой шнур для вытягивания его вилки из штепсельной розетки. Не наступайте на сетевой шнур. Удаляйте сетевой шнур от зоны действия режущего инструмента. Защищайте сетевой шнур от воздействия высокой температуры, нефтепродуктов, острых кромок и от других воздействий.
- Штепсельная розетка электросети должна полностью соответствовать вилке сетевого шнура станка. Настоятельно рекомендуется не использовать различные адаптеры (переходники), а установить необходимую штепсельную розетку.
- Используйте только стандартные удлинители промышленного изготовления. Поперечное сечение удлинительных кабелей не должно быть меньше, чем у сетевого шнура станка. При использовании удлинительного кабеля, намотанного на барабан, вытягивайте кабель на всю длину. При работе на открытом воздухе электрические штепсельные соединения кабелей должны иметь брызгозащищенное исполнение. При необходимости проконсультируйтесь у специалиста-электрика.
- При подключенном в штепсельную розетку станке, избегайте контактов с подключенными к сети электроприборами и заземленными поверхностями (например, с электроплитами, водопроводными трубами и т.д.).

Меры безопасности при эксплуатации

- Во время работы не носите свободную одежду, украшения и т.д., укройте длинные волосы, поскольку все это может быть захвачено движущимися частями станка. Надевайте крепкую нескользящую обувь, прочные брюки, защитные перчатки, защитные очки (обычные очки не являются защитными) или защитную маску, респиратор (если при работе образуется пыль), защитные наушники (при повышенном уровне шума), защитный шлем (в случае соответствующей опасности).
- Следите, чтобы при включении станка в нем (на нем) не оставались настроечные и закрепляющие инструменты, ключи и т.д.
- Избегайте непреднамеренного пуска. Перед подключением станка к штепсельной розетке приведите пусковую клавишу в выключенное положение.

⚠ Внимание! Не используйте станок, если Вы устали, так же если находитесь под влиянием алкоголя или понижающих реакцию лекарственных и других средств!

- Во время работы выбирайте удобное, устойчивое, постоянно контролируемое Вами положение.
- Оберегайте части вашего тела, в первую очередь пальцы, от возможных контактов с движущимися частями станка.

⚠ Внимание! Дождитесь полной остановки движущихся по инерции частей станка после его выключения, не пытайтесь остановить их руками!

- Не перегружайте станок, он работает надежно и безопасно только при соблюдении параметров, указанных в его технических характеристиках. Работайте с перерывами, чтобы не допустить перегрева станка.
- Следите, чтобы вентиляционные отверстия (прорези) в корпусе электродвигателя всегда были открытыми и чистыми.

⚠ Внимание! Не позволяйте электродвигателю тормозиться под нагрузкой! В случае остановки электродвигателя при заклинивании режущего инструмента, немедленно выключите станок!

- При внезапном отключении электросети немедленно приведите пусковую клавишу в выключенное положение, это исключит непредвиденные действия станка при восстановлении электропитания.
- При каждом перерыве в работе выключайте станок и вынимайте вилку сетевого шнура из штепсельной розетки.
- Не оставляйте станок во включенном состоянии без присмотра. При работе на открытом воздухе не оставляйте станок под дождем.
- При сильном запылении рабочего места обеспечьте его достаточной вентиляцией. Если станок оснащен пылеудаляющим устройством, обязательно используйте его.

Меры безопасности при обслуживании, ремонте, хранении

⚠ Внимание! Перед любыми видами обслуживания и ремонта, также перед хранением станка вынимайте вилку сетевого шнура из штепсельной розетки!

- Следите за чистотой станка, сразу по окончании работы очищайте с помощью мягкой ткани его корпус и элементы управления от стружки, опилок, пыли и грязевых отложений. При этом не используйте твердые предметы и агрессивные чистящие средства. Не мойте станок проточной водой.
- При смене режущего инструмента и принадлежностей следуйте также указаниям инструкций по их эксплуатации. Используйте только оригинальный или рекомендованный изготовителем станка режущий инструмент и принадлежности. Не используйте поврежденный или не подходящий по своим размерам и посадочному месту режущий инструмент.
- При обслуживании станка используйте только рекомендованные изготовителем вспомогательные материалы.
- При частом использовании станка, следите за состоянием графитовых щеток электродвигателя (грязные и изношенные графитовые щетки вызывают сильное искрение и снижение мощности электродвигателя)
- Проверку и ремонт станка производите только в сервисном центре.
- Если станок долго находился на холоде, перед использованием в помещении дайте ему нагреться до комнатной температуры.
- Храните станок в чистом, сухом и недоступном для детей месте.

3. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

3.1. Технические характеристики*

Параметры	5520	5530
Напряжение электросети, В	230	230
Частота тока, Гц	50	50
Номинальная мощность, Вт	550	370
Частота вращения шпинделя, об/мин	500-2000	500-2000
Количество скоростей	10	10
Максимальная длина заготовки, мм	845	1075
Максимальный диаметр заготовки, мм	300	350

* Технические параметры и комплект поставки могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

3.2. Комплект поставки

Комплектность станка

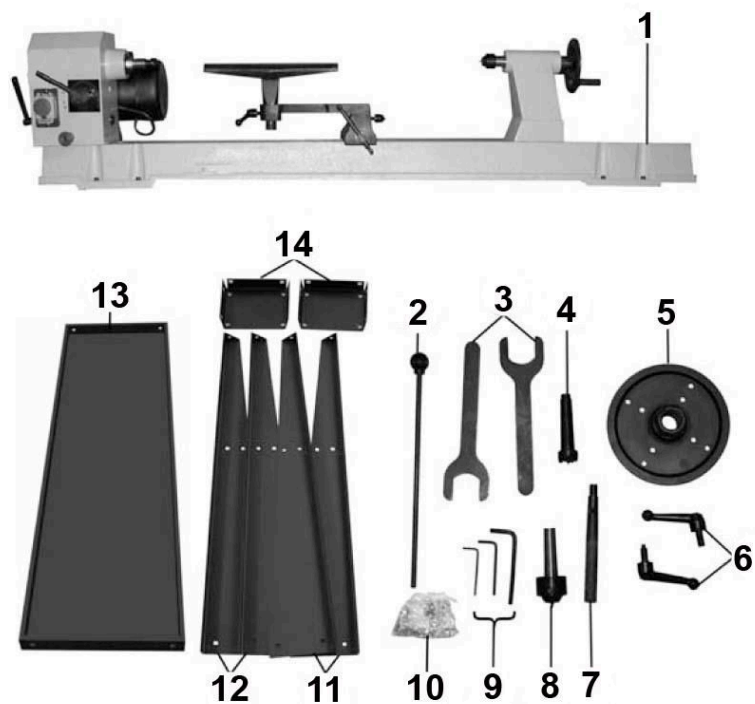


Рис. 1

- | | |
|--|----------------------------------|
| 1. Станок в сборе | 9. Ключи шестигранные 3; 4; 6 мм |
| 2. Стержень выталкивающий | 10. Крепеж |
| 3. Ключ шпинделя | 11. Ножка передняя |
| 4. Центр шпинделя передней бабки с зубцами | 12. Ножка задняя |
| 5. Планшайба | 13. Поддон |
| 6. Ручка фиксации | 14. Плита ножек верхняя |
| 7. Ручка фиксации положения передней бабки | Руководство по эксплуатации |
| 8. Центр задней бабки | Упаковка |

4. УСТРОЙСТВО И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ

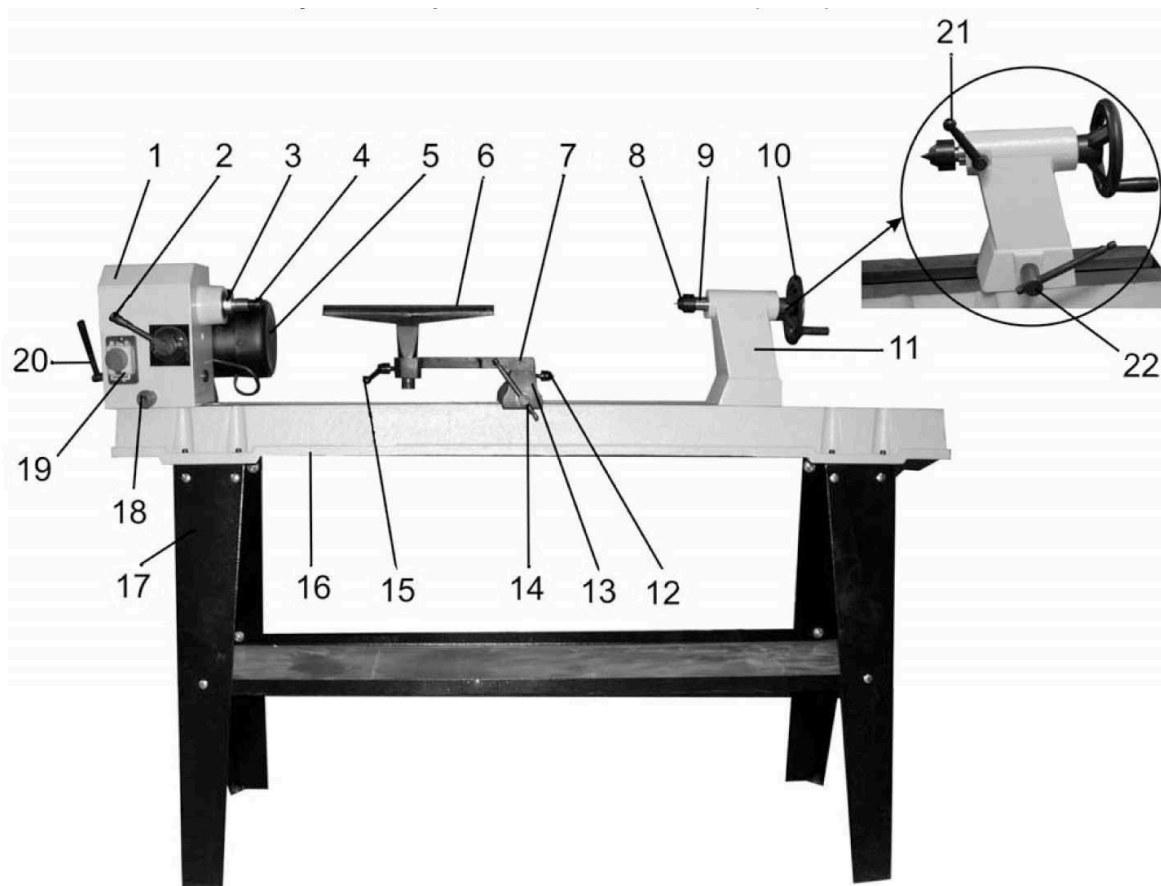


Рис. 2

1. Передняя бабка
2. Ручка, регулировки частоты вращения шпинделя передней бабки
3. Шпиндель передней бабки
4. Центр шпинделя передней бабки с зубцами
5. Электродвигатель
6. Резцедержатель
7. Кронштейн вращающийся
8. Центр задней бабки
9. Пиноль задней бабки
10. Маховик для осевого перемещения пиноли
11. Задняя бабка
12. Ручка фиксации кронштейна вращающегося
13. Опора резцедержателя
14. Ручка фиксации опоры резцедержателя
15. Ручка фиксации резцедержателя
16. Станина
17. Основание
18. Плунжер положения передней бабки
19. Выключатель (ВКЛ-ВЫКЛ) магнитного пускателя
20. Ручка фиксации положения передней бабки
21. Ручка фиксации пиноли задней бабки
22. Ручка фиксации задней бабки

5. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

5.1. Распаковка

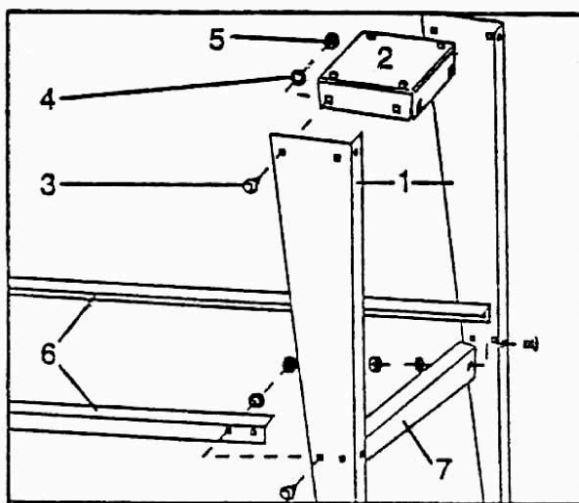
- Откройте коробку. Извлеките все комплектующие детали и узлы.
- Проверьте комплектность станка согласно разделу 3.2 .
- Очистите узлы и детали станка от консервационной смазки.

5.2. Сборка и регулировка

⚠ ВНИМАНИЕ! Станок тяжелый: поднимайте и перемещайте ее вдвоем или с помощью каких-либо механизмов и приспособлений.

Сборка основания (Рис. 3)

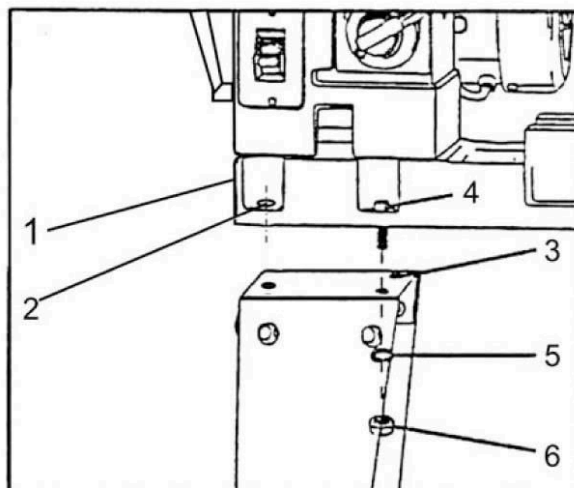
Рис. 3



- Прикрепите одну переднюю и одну заднюю ножки 1 (Рис. 3) к внешнему краю верхней плиты 2 (Рис. 3) с помощью болтов с квадратными подголовниками 3 (Рис. 3), шайб 4 (Рис. 3) и гаек 5 (Рис. 3).
- Установите верхнюю плиту так, чтобы она вошла внутрь ножек.
- Повторите тоже с противоположной стороны.
- Прикрепите поддон 6 (Рис. 3) к ножкам с помощью болтов с квадратными подголовниками, шайб и гаек.
- Установите конструкцию основания на ровной поверхности и затяните все гайки гаечным ключом.

Установка станка на основании (Рис. 4)

Рис. 4

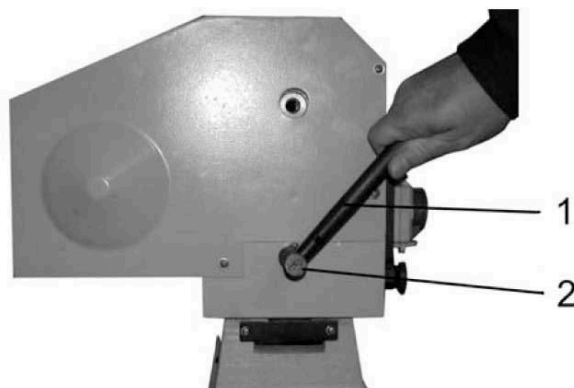


- Установите узел станины 1 (Рис. 4) на основание, совместив отверстия на станине 2 (Рис. 4) с отверстиями на верхней плите 3 (Рис. 4). Осторожно опустите станок.
- Вставьте болты с внутренним шестигранником 4 (Рис. 4) в монтажные отверстия в станине и в верхней плите.
- Установите шайбу 5 (Рис. 4) и гайку 6 (Рис. 4) на болт 4 (Рис. 4) и надежно затяните.

⚠ ВНИМАНИЕ! Ножки основания должны быть прикреплены к опорной поверхности

Установка ручки фиксации положения передней бабки (Рис. 5)

Рис. 5



- Установить ручку фиксации 1 (Рис. 5) на вал фиксации положения передней бабки 2 (Рис. 5).

Установка центров (Рис. 6, 7)

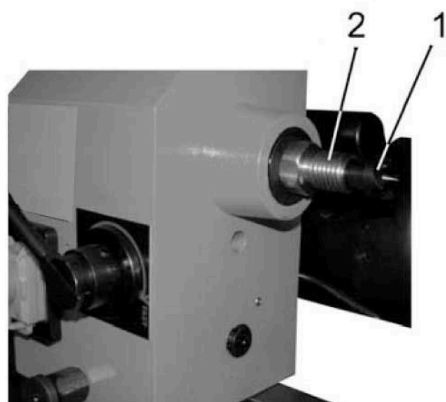


Рис. 6

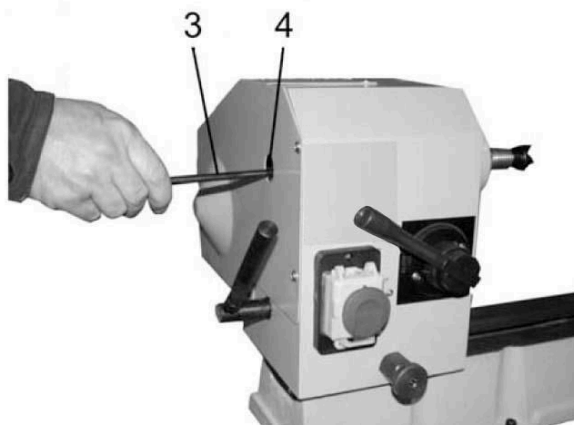


Рис. 7

- Вставьте центр передней бабки с зубцами 1 (Рис. 5) в конусное отверстие шпинделя 2 (Рис. 5).
- Для снятия центра передней бабки с зубцами вставьте выталкивающий стержень 3 (Рис. 7) в отверстие 4 (Рис. 7) с противоположной стороны передней бабки и слегка ударьте им в торец центра передней бабки. После использования вытащите выталкивающий стержень 3 (Рис. 7).
- Вставьте центр задней бабки 8 (Рис. 2) в конусное отверстие пиноли 9 (Рис. 2).
- Для снятия центра задней бабки 8 (Рис. 2) поверните маховик задней бабки 10 (Рис. 2) против часовой стрелки при нахождении пиноли в крайнем заднем положении.

Установка планшайбы (Рис. 8, 9)

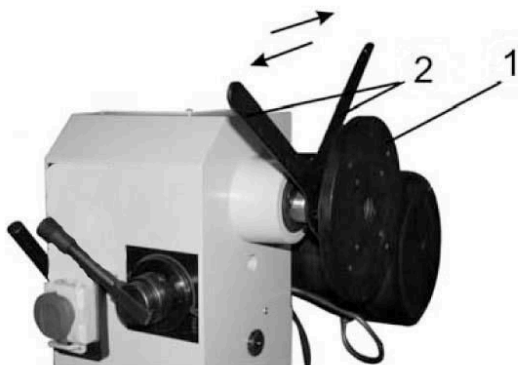


Рис. 8

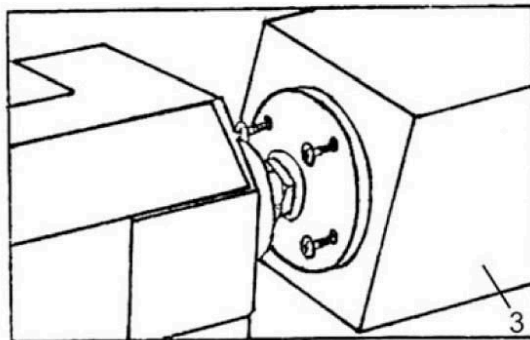


Рис. 9

- Снимите центр передней бабки с зубцами со шпинделя.
- Навинтите планшайбу 1 (Рис. 8) на шпиндель и затяните с помощью двух прилагаемых гаечных ключей 2 (Рис. 8).
- Закрепите заготовку 3 (Рис. 9) на планшайбе с помощью винтов с плоской головкой. Убедитесь, что длина винтов не мешает режущему инструменту.

Установка удлинителя станины (только для станка PRORAB 5520) (Рис. А)

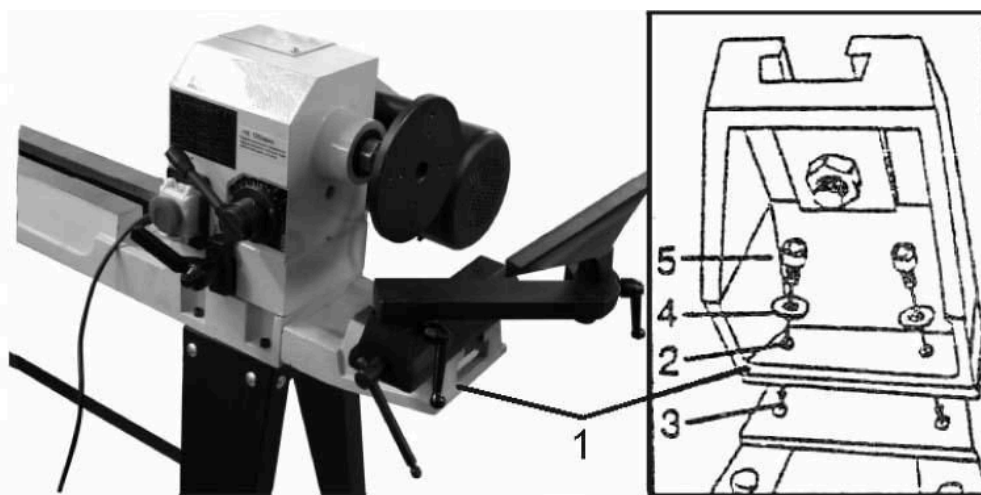


Рис. А

- Удлинитель станины устанавливается слева от передней бабки и используется для установки опоры резцедержателя, когда это необходимо при обработке детали, закрепленной на планшайбе и с развернутой в нужное положение передней бабкой. Если это не требуется, то удлинитель станины не устанавливается.
- Для установки удлинителя станины (1) к станине совместить отверстия болтов (2) с резьбовыми отверстиями станины (3). Установить пружинную шайбу (4) на шестигранный болт (5). Сначала закрепить шестигранный болт рукой, а затем прилагаемым ключом.

⚠ ВНИМАНИЕ! Не начинайте работать на станке до его полной сборки и регулировки в соответствии с инструкцией.

5.3. Включение

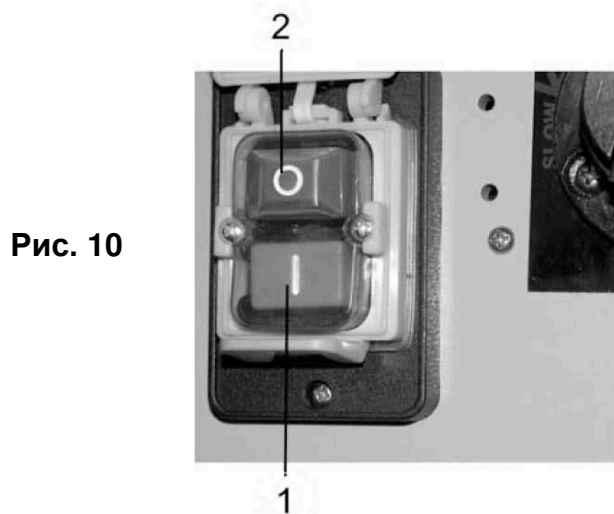


Рис. 10

- Включение и отключение рабочего режима станка осуществляется выключателем – 19 (Рис. 2).
- Для включения станка нажмите зеленую кнопку выключателя 1 (Рис. 10).
- Для отключения станка достаточно нажать красную кнопку 2 (Рис. 10) выключателя 19 (Рис. 2).

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

⚠ Внимание! Перед пробным включением станка убедитесь, что на рабочем столе все узлы и механизмы надёжно закреплены, нет посторонних предметов.

⚠ Внимание! Никогда не выполняйте какие-либо установки и регулировки при работе станка. Это может привести к травме.

Установка позиции передней бабки (Рис. 11)

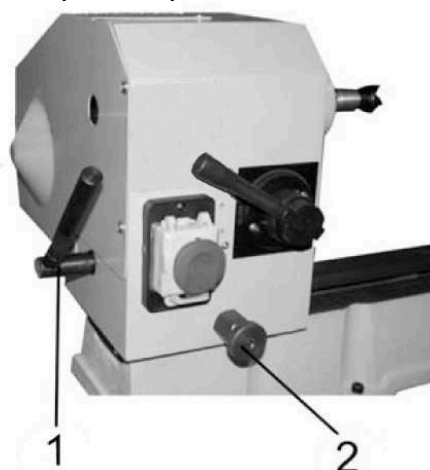


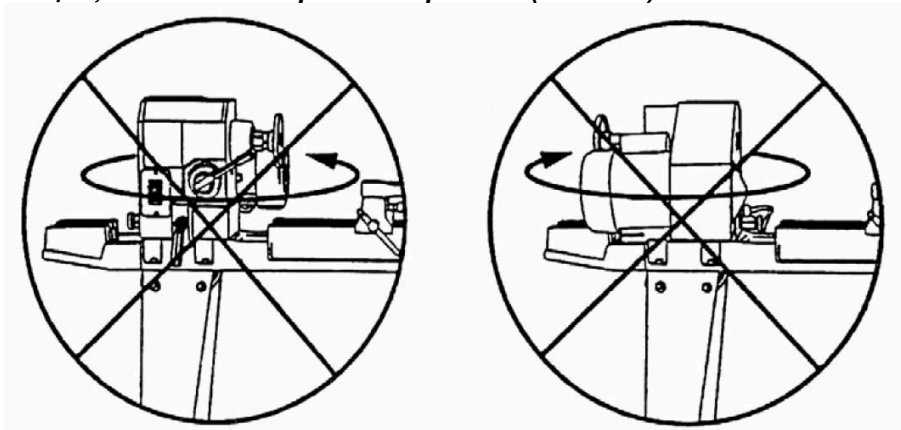
Рис. 11

- Передняя бабка имеет 5 заданных позиций поворота:
 - Позиция 0° - при всех работах с использованием шпинделя и задней бабки.
 - Позиции 60°/90°/120°/180°-при работах с использованием планшайбы.
- Для установки передней бабки в желаемую позицию сначала необходимо ослабить ручку фиксации положения передней бабки 1 (Рис. 11) поворотом против часовой стрелки.

- Вытащите плунжер положения передней бабки 2 (Рис. 11). Поверните весь узел передней бабки по часовой стрелке в нужную позицию. Передняя бабка будет зафиксирована в нужной позиции тогда, когда плунжер со щелчком войдет в одну из пяти заданных позиций. Затяните ручку фиксации положения передней бабки 1 (Рис. 11) поворотом по часовой стрелке.

⚠ Внимание! Не поворачивайте переднюю бабку более чем на 180° по часовой стрелке из установочной позиции, чтобы не повредить провода (Рис. 11а).

Рис. 11а



НЕ ПОВОРАЧИВАТЬ
ПЕРЕДнюю БАБКУ
ПРОТИВ ЧАСОВОЙ
СТРЕЛКИ ДАЛЬШЕ
ЭТОЙ ПОЗИЦИИ

НЕ ПОВОРАЧИВАТЬ
ПЕРЕДнюю БАБКУ
ПО ЧАСОВОЙ
СТРЕЛКЕ ДАЛЬШЕ
ЭТОЙ ПОЗИЦИИ

Регулировка частоты вращения шпинделя передней бабки (Рис. 12, 12а)

- В соответствии с размерами заготовки и типом обработки, можно регулировать скорости шпинделя передней бабки.

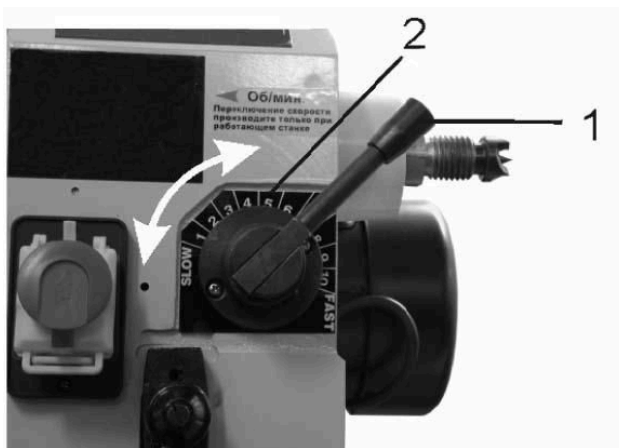


Рис. 12

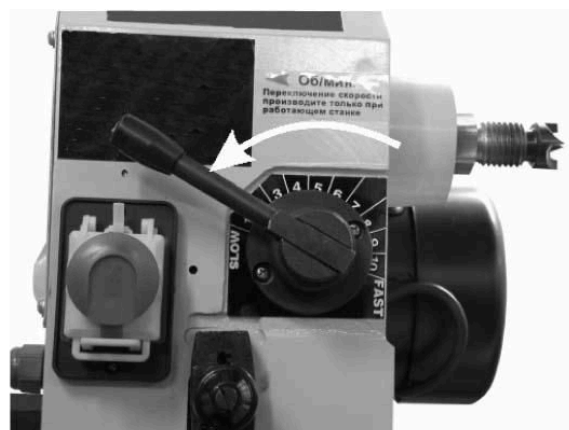


Рис. 12а

⚠ Внимание! Регулировку частоты вращения шпинделя передней бабки производите при работающем электродвигателе станка.

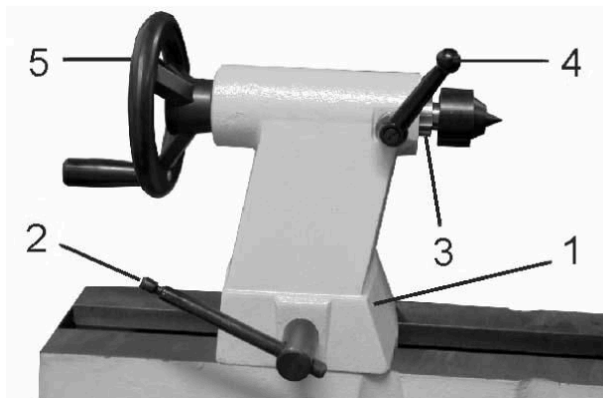
- Ручка, регулировки частоты вращения шпинделя передней бабки 1 (Рис. 12), может быть установлена на одну из десяти фиксированных скоростей. Для регулировки частоты вращения шпинделя передней бабки отведите на себя ручку 1 (Рис. 12) и медленно поверните ее в сторону следующей фиксированной скорости.
- Поверните ручку по часовой стрелке (FAST) для повышения частоты вращения шпинделя передней

бабки и против часовой стрелки (SLOW) для понижения частоты вращения шпинделя передней бабки.

⚠ Внимание! Необходимо переместить ручку регулировки частоты вращения шпинделя передней бабки в позицию минимальной скорости перед выключением станка (Рис. 12а), в противном случае электродвигатель может не запуститься.

Задняя бабка (Рис. 13)

Рис. 13



- Ослабьте ручку фиксации задней бабки 2 (Рис. 13) и переместите заднюю бабку 1 (Рис. 13) в желаемую позицию на станине. Затяните ручку фиксации задней бабки 2 (Рис. 13).
- Пиноль 3 (Рис. 13) может выходить на 60 мм из кожуха задней бабки. Для перемещения пиноли задней бабки 3 (Рис. 13), ослабьте ручку фиксации пиноли задней бабки 4 (Рис. 13) и поверните маховик 5 (Рис. 13).
- Затяните фиксирующие ручки 2 (Рис. 13) и 4 (Рис. 13) перед началом работы станка.

Резцедержатель (Рис. 14)

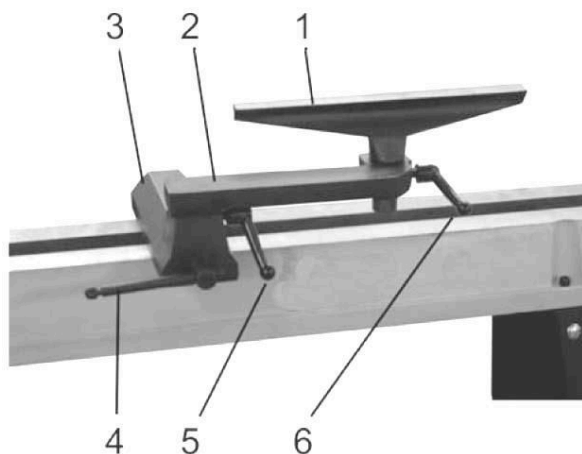


Рис. 14

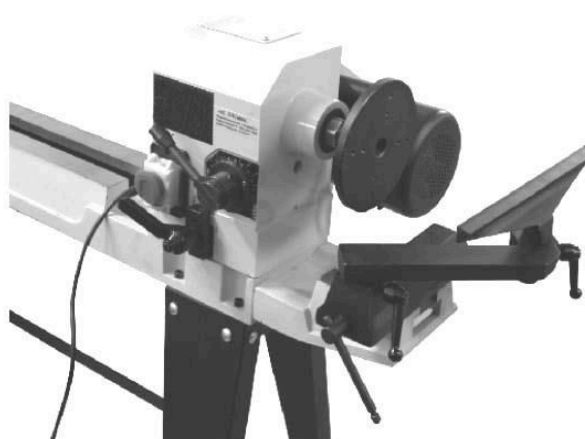


Рис. 14а

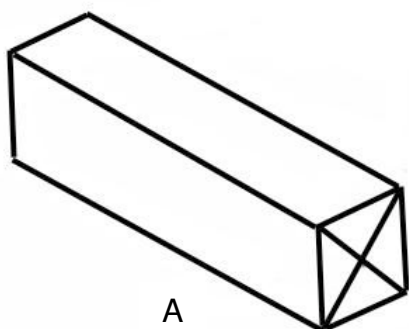
- Резцедержатель 1 (Рис. 14) можно использовать с вращающимся кронштейном 2 (Рис. 14) или без него.
- Для перемещения опоры резцедержателя (3) ослабьте ручку фиксации опоры резцедержателя 4 (Рис. 14) и переместите опору резцедержателя вправо или влево, назад или вперед. Затяните ручку фиксации опоры резцедержателя 4 (Рис. 14) после того, как резцедержатель установлен в нужное положение.
- При использовании вращающегося кронштейна 2 (Рис. 14) необходимые регулировки выполняются с помощью фиксирующих ручек 5 (Рис. 14) и 6 (Рис. 14) для установки резцедержателя в нужное положение.
- Затяните все ручки фиксации 4-5-6 (Рис. 14) и убедитесь, что существует достаточный зазор между рабочей деталью и узлом резцедержателя перед включением станка.

- Резцедержатель можно также перемещать на удлинитель станины для использования поворотов передней бабки (только для станка 5520) (Рис.14а).

⚠ Внимание! Убедитесь, что резцедержатель отрегулирован так, что он находится как можно ближе к обрабатываемой детали. Перед включением станка поворачивайте обрабатываемую деталь рукой для контроля зазора.

Подготовка заготовки

- Если Вы никогда не занимались обработкой дерева на токарном станке, мы рекомендуем Вам попрактиковаться, используя разные инструменты. Начинать с небольшой обточки.
- Возьмите кусок дерева размером 50x50x250 мм.



Диагональные линии на обоих торцах заготовки

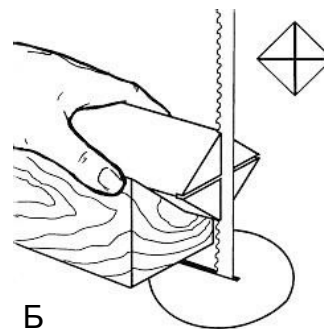


Рис. 5

- Начертите диагональные линии на обоих торцах, чтобы определить центры (Рис.5 А).
- На одном торце сделайте насечку пилой (Рис. 5 Б) на глубину приблизительно 1,5 мм на каждой диагональной линии, для зубчатого центра передней бабки 2 (Рис. 7).
- На другом торце используется центр задней бабки 1 (Рис. 6). Определите точку центра задней бабки на заготовке в месте пересечения диагональных линий.

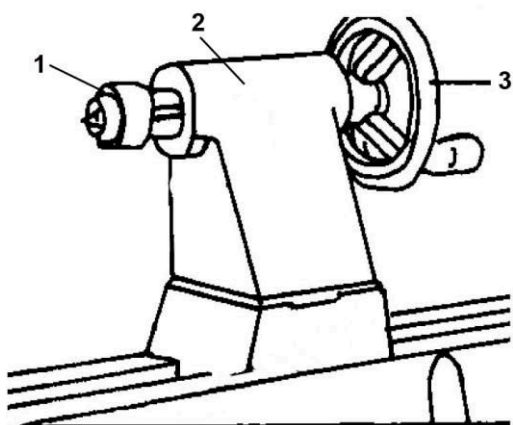


Рис. 6

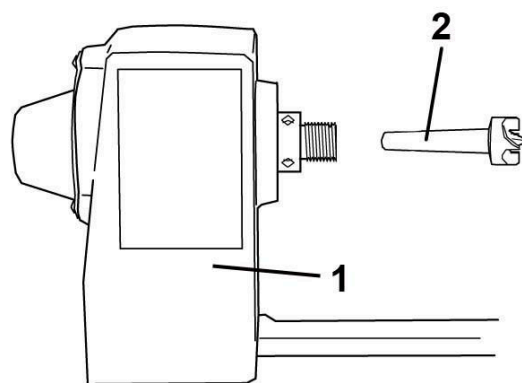


Рис. 7

- Введите центр задней бабки 1(Рис.6) в заготовку, слегка ударив по торцу центра задней бабки киянкой или пластиковым молотком, как показано на Рис. 8.

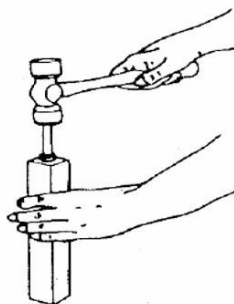


Рис. 8

- Вытащите центр задней бабки и введите зубчатый центр передней бабки 2 (Рис. 7) в другой торец заготовки. Убедитесь, что зубцы попали в насечки, сделанные пилой.
- Вытащите зубчатый центр передней бабки.
- Убедитесь, что центры и отверстия в шпинделе и пиноли задней бабки чистые.
- Вставьте центр задней бабки 1 (Рис. 6) в заднюю бабку 2 (Рис. 6) и зубчатый центр 2 (Рис. 7) в переднюю бабку 1 (Рис. 7).
- Слегка постучите по ним пластиковым молотком. Не включайте станок.
- Капните каплю масла или воска на заготовку, где она контактирует с центром задней бабки.
- Установите заготовку между центрами и зафиксируйте заднюю бабку.
- Поместите центр задней бабки в заготовку, поворачивая ручной маховик 3 (Рис. 6).
- Убедитесь, что центр задней бабки и зубчатый центр передней бабки «сели» в заготовку, в отверстия, сделанные ранее. Поверните заготовку вручную, поворачивая маховик.

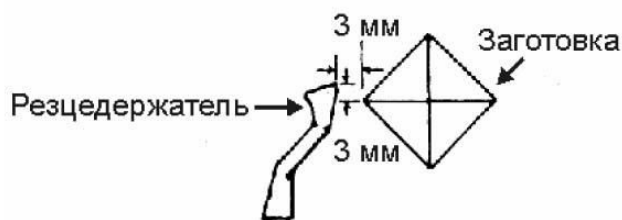


Рис. 9

- Отрегулируйте резцедержатель приблизительно на 3 мм от углов заготовки и на 3 мм над линией (Рис.9).
- Заблокируйте опору резцедержателя и резцедержатель.
- Поверните заготовку рукой, чтобы убедиться, что углы не ударяются о резцедержатель.
- Скорость обработки данной заготовки должна быть около 1100 об/мин для «грубой обработки».

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

⚠ Внимание! В целях вашей безопасности, перед обслуживанием или смазкой, выключайте станок и отключайте шнур питания от сети.

- Очищайте накопившуюся грязь из двигателя, корпуса передней и задней бабки и станины.
- Покройте станину воском для поддержания частоты и равномерного движения пиноли задней бабки.
- Щетки двигателя должны меняться через каждые 60 часов работы.
- Для замены приводного ремня 1 (Рис. 18) снимите кожух передней бабки, стопорное кольцо 2 (Рис. 18) пружину 3 (Рис. 18) и правый шкив двигателя 5 (Рис. 18).
- Замените ремень и установите детали в обратной последовательности.

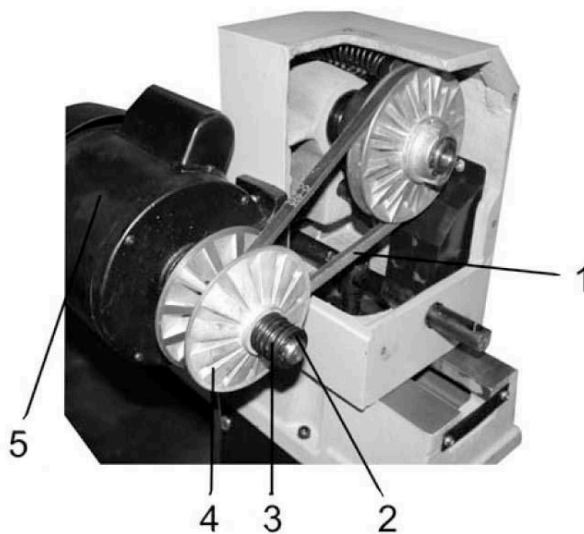


Рис. 18

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	3. Обратиться в уполномоченный сервисный центр для ремонта.
	3. Сгорела обмотка двигателя	
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Обрыв в обмотке	3. Обратиться в уполномоченный сервисный центр для ремонта.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Уменьшить нагрузку на двигатель, соблюдать режим работы для данной операции
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2. Обратиться в уполномоченный сервисный центр для ремонта.
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности

9. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

1. На продукцию под торговой маркой PRORAB® установлен гарантийный срок 12 (двенадцать) месяцев со дня продажи потребителю через розничную сеть.
2. Срок службы изделия под торговой маркой PRORAB® - 5 (пять) лет с даты изготовления.
3. В течение гарантийного срока все неисправности, возникшие вследствие производственных дефектов, устраняются безвозмездно для потребителя.
4. Формальным правом на гарантийное обслуживание является наличие у потребителя гарантийного талона установленного образца, содержащего заполненные графы сведений об изделии, дате его продажи, печать (штамп) Продавца и подпись потребителя, а также соблюдение условия, что изделие не использовалось потребителем для нужд связанных с осуществлением предпринимательской деятельности.
5. В гарантийный ремонт не принимаются изделия в следующих случаях:
 - 5.1. при отсутствии гарантийного талона;
 - 5.2. по истечении срока гарантии;
 - 5.3. гарантийный талон не заполнен или отсутствует печать (штамп) Продавца;
 - 5.4. при отсутствии подписи владельца на гарантийном талоне;
 - 5.5. сведения об изделии, указанные в гарантийном талоне, не соответствуют предъявленному изделию;
 - 5.6. гарантийный талон частично или полностью не читается вследствие его порчи.
6. Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:
 - 6.1. несоблюдение потребителем условий эксплуатации изделия, изложенных в руководстве пользователя, или использование изделия не по назначению;
 - 6.2. наличие механических повреждений на корпусе изделия (сколы, трещины, ржавчина на металлических частях и т.п.) или сетевого шнура, а так же наличие повреждений возникших в результате воздействия агрессивных сред, высоких температур, высокой влажности;
 - 6.3. наличие сильного внешнего или внутреннего загрязнения изделия, а также попадание внутрь инородных предметов через вентиляционные отверстия;
 - 6.4. попытка самостоятельного вскрытия изделия для проведения ремонта или смазки вне сервисного центра, на что указывают сорванные шлицы крепежных винтов корпусных деталей, неправильная сборка изделия или наличие в нем неоригинальных деталей;
 - 6.5. неисправности, возникшие вследствие перегрузки изделия, повлекшие к выходу из строя ротора и статора электродвигателя или деталей других узлов и деталей;
 - 6.6. неисправности, возникшие вследствие несоответствия параметров электрической сети номинальному напряжению;
 - 6.7. неисправности, возникшие вследствие нормального износа изделия в процессе интенсивной эксплуатации;
 - 6.8. деталь, подлежащая замене является быстроизнашивающейся – угольные щетки, приводные ремни, резиновые уплотнения, сальники, смазка, ведущие звездочки, защитные кожухи и т.п.
7. Гарантия не распространяется на оснастку, аксессуары и сменные приспособления, на которых имеются следы эксплуатации – патроны к дрелям, аккумуляторные батареи, цанги, шлифовальные подошвы, ножи для рубанков, цепи, шины, триммерные головки, пилки, сверла, буры и т.п.
8. Гарантийный срок продлевается на время выполнения гарантийного ремонта.

Импортер: ООО "ПРОРАБ"

Адрес: 115114, г. Москва, Дербеневская набережная, д. 11

Производитель: ООО "ЧАЙНА ЯНЬТАЙ ЛИДА ВУДВОКИН МАШИНЕРИ"

Адрес: Китай, 264100, Шаньдун, город Яньтай, район Мупин, улица Гуншан, 688

Сделано в Китае