

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 год, со дня продажи (получения покупателем) тисков, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации.

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Подписи лиц, ответственных за приемку: \_\_\_\_\_

№ изделия: \_\_\_\_\_



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

на

ТИСКИ СЛЕСАРНЫЕ  
поворотные

ISO 9001



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Тиски слесарные стальные поворотные предназначены для закрепления деталей при выполнении различного вида слесарных работ. Конструкция тисков позволяет осуществить поворот закрепляемой детали в горизонтальной плоскости.

Пример обозначения для тисков слесарных стальных поворотных с шириной губок 100мм – Тиски ТС-100.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Тиски изготавливаются в соответствии с ISO9001.

2.2. Основные параметры и размеры тисков приведены в таблице 1.

Таблица 1

	Значение					
	75	100	125	150	200	250
Ширина губок, мм	75	100	125	150	200	250
Ход подвижной губки, мм	70	80	125	160	160	250
Высота зажима, мм не менее	45	50	70	90	90	125
Усилие зажима, Н, при крутящем моменте, Н·м, не более	15000	20000	25000	35000	52000	55000
Габаритные размеры						
Длина, мм	230	245	380	415	460	660
Ширина, мм	150	170	190	200	230	280
Высота, мм	160	165	170	190	230	305
Масса, кг	4,5	6,5	11	16	25	38

2.5. Нормы точности приведены в таблице 2.

	Допуск, мм					
	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
При закрытых тисках зазор между рабочими поверхностями сменных планок на всей их длине не должен превышать	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
При раскрытых тисках допуск параллельности рабочих поверхностей сменных планок на всей длине не должен превышать	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6
При закрытых тисках относительное смещение верхних и боковых граней сменных планок соответственно не должно быть более	0,3 и 0,5	0,3 и 0,5	0,4 и 0,8	0,4 и 0,8	0,5 и 1,0	0,5 и 1,0

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Перед установкой тисков на верстак необходимо их расконсервировать.

3.2. Смазку направляющих винтовой пары и других трущихся поверхностей производить раз в смену с предварительной очисткой этих мест

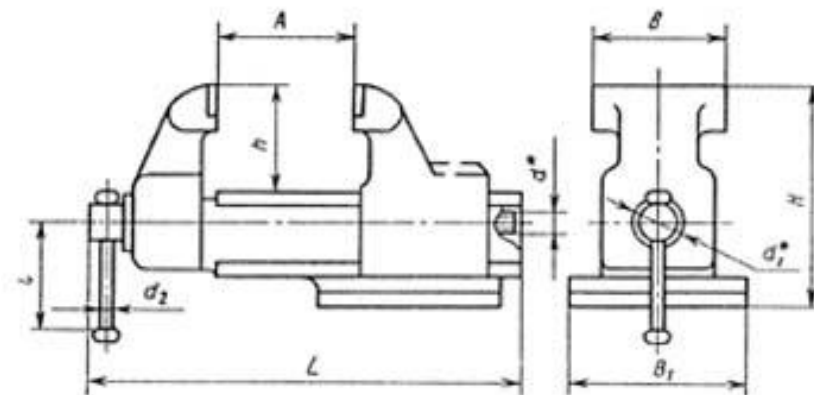


Рис. 1. Тиски слесарные стальные поворотные

## 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. Рукоятка тисков и накладные губки не должны иметь забоин и заусенцев.
- 4.2. Тиски должны иметь устройство, предотвращающее полное вывинчивание ходового винта из гайки.
- 4.3. Отверстие головки винта должно иметь с двух сторон фаски для предохранения рук рабочего от защемления.
- 4.4. Крепление тисков должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.
- 4.5. Запрещается применять ударную нагрузку на рукоятку тисков при зажиме и удлинении рукоятки.
- 4.6. Тиски должны выдерживать проверку на прочность с превышением усилия зажима на 25%.

## 5. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

- 5.1. Тиски подвергнуты консервации в соответствии с требованиями ГОСТ9014-76.
- 5.2. Срок хранения тисков без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

Дата консервации: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Консервацию произвел: \_\_\_\_\_  
(подпись)