

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Поставщик: VALTEC S.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia (BS), ITALY; Италия
Производитель: Taizhou Juli Tools Co.,LTD, Xuanmen Industrial Estate,Luru,
Yuhuan, Taizhou, Zhejiang Province, 317608, China, Кунтай



ПРЕСС-ИНСТРУМЕНТ РАДИАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Модель: **VT.1550**

ПС - 46846



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Радиальный электрический инструмент VT.1550.UCZ.220 предназначен для выполнения пресс-соединений на системах трубопроводов различных типов (металлополимерных, полимерных, PERT, медных и из нержавеющей стали) с наружным диаметром от 10 до 108 мм (3/8"÷4").

1.2. Инструмент поставляется без пресс-насадок, которые приобретаются отдельно для каждого профиля и диаметра соединяемого трубопровода.

1.3. При использовании пресс-фитингов серии VTm.200 для металлополимерных, пластиковых и PERT труб инструмент должен использоваться совместно с насадками профиля «ТН» (VTm.295).

1.4. При использовании пресс-фитингов серии VTi.900 для системы трубопроводов их нержавеющей стали VALTEC INOX-PRESS должны применяться пресс-насадки профиля «V» (VT.5701xx; VTm.295.VR).

1.5. Для прочих видов трубопроводных систем должны использоваться насадки с профилем, указанным в паспорте на соединители или в инструкции по монтажу.

2. Комплект поставки

№	Наименование	Количество
1	Чемодан металлический	1 шт.
2	Пресс инструмент VT.1550.UCZ.220	1 к-т
3	Паспорт	1 шт.

3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Потребляемая мощность	Вт	490
2	Напряжение питания	В	220÷240 AC
3	Частота тока питания	Гц	50÷60

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4	Наружные диаметры соединяемых трубопроводов	мм	10÷108
5	Усилие на поршень	Н	32000
6	Емкость гидропоршня	мл	130
7	Ход поршня	мм	40
8	Тип масла		Shell Tellus S2V HV15
9	Температура окружающего воздуха	°С	-10 ÷ +40
10	Потребляемый ток	А	2,0
11	Узел электропривода		однофазный, коллекторный
12	Тип привода		электро гидравлический
13	Класс защиты	-	II
14	Режим работы		Повторно-кратковременный, S3 20% (AB 2/10)
15	Габариты без насадок	мм	450x130x81
16	Вес инструмента	кг	4,1
17	Относительная влажность окружающего воздуха, не более	%	80
18	Средний полный ресурс	маш. час	2000
19	Промежутки между тех. обслуживанием	циклы	30000
20	Средний полный срок службы	лет	30

4. Требования по технике безопасности

4.1. Перед началом эксплуатации инструмента следует внимательно ознакомиться с настоящим паспортом и следовать его требованиям и рекомендациям.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.2. При работе с инструментом необходимо выполнять требования правил электрической и пожарной безопасности.

4.3. Перед включением инструмента в сеть следует убедиться в исправности шнура, вилки, розетки и отсутствии механических повреждений корпуса инструмента.

4.4. Не допускается эксплуатировать инструмент при присутствии в среде легковоспламеняющихся веществ, газов и пыли.

4.5. Запрещается эксплуатация инструмента в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

4.6. При случайном нарушении изоляции дальнейшая работа с инструментом должна быть немедленно прекращена до устранения возникшей неисправности.

4.7. Следует оберегать инструмент и шнур питания от попадания масла, воды, повреждения об острые кромки и прикосновения к нагретым поверхностям.

4.8. Запрещается работать с инструментом лицам, находящимся в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

4.9. Запрещается эксплуатировать инструмент при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

- повреждение штепсельного соединения кабеля (шнура);
- нечеткая работа выключателя;
- появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
- появление постороннего шума, стука, скрежета, искр;
- поломка или появление трещин в корпусе;
- протечка масла по штоку.

4.10. Инструмент должен быть отключен от сети в следующих случаях:

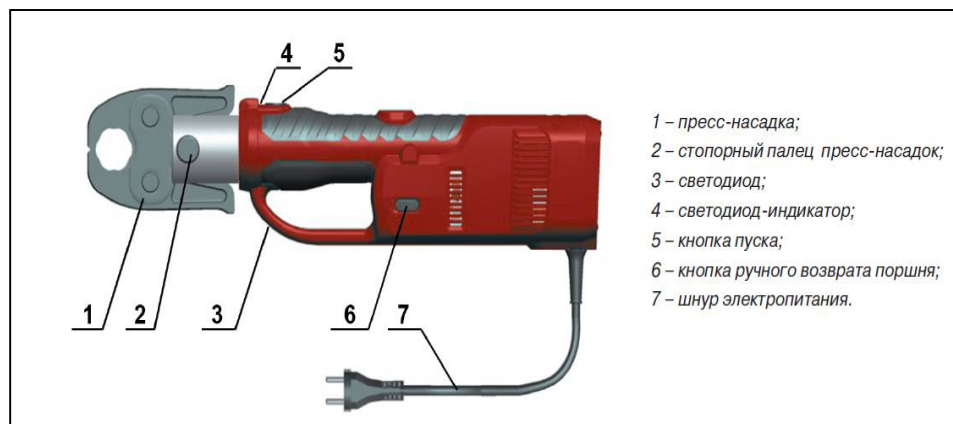
- при смене и установке насадок;
- при длительном перерыве работы;
- при окончании работы или смены.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.11. Запрещается работать с инструментом с незакрепленным пальцем крепления пресс-насадки.

4.12. Инструмент при выполнении пресс-соединения должен быть расположен под прямым углом к оси трубы. В противном случае возможно вырывание инструмента из рук монтажника.

5. Конструкция



При нажатии кнопки пуска 2 включается электродвигатель, нагнетая давление в гидроцилиндре. При этом шток выдвигается, воздействуя на пресс-насадку, и приводя к смыканию губок. При полном смыкании губок (выдвигании поршня на максимальную длину) инструмент автоматически переходит в режим реверса. При отпускании кнопки пуска электродвигатель немедленно выключается. Гидроцилиндр снабжен двумя поршнями, поэтому скорость прямого хода выше, чем скорость обратного хода. При любой ошибке в работе инструмента подается звуковой и световой сигнал.

При нажатии кнопки пуска световой индикатор горит в течение 20 сек.

ВНИМАНИЕ: *Инструмент предназначен для повторно-кратковременного режима работы. В течение 10 минутного*

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

цикла, двигатель инструмента может быть включён не более, чем на 2 минуты. Нарушение этого правила приведёт к перегреву двигателя, резкой потере мощности и качества опрессовки, а также к снижению срока службы инструмента.

6. Указания по работе с инструментом

6.1. Установка пресс-насадок на инструмент производится при отключенном электропитании.

6.2. Профиль и размер типоразмер пресс-насадки должен соответствовать применяемым фитингам.

6.3. Установка пресс-насадок производится только тогда, когда прижимные ролики находятся в задвинутом положении.



6.4. Нажмите и поверните стопорный палец 2, при этом за счет пружины он выдвинется. Вставьте пресс-насадку, нажмите и поверните стопорный палец.



6.5. Включите инструмент в электророзетку 220В. Двойная зеленая вспышка покажет, что микропроцессор производит самодиагностику. Непрерывный зеленый сигнал свидетельствует о положительном результате самодиагностики и

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



6.6. Нажмите на концы пресс-насадки, тем самым открыв губки клещей.



6.7. Для выполнения пресс-соединения установите пресс-насадку на фитинг так, чтобы монтажный буртик фитинга совпал с соответствующей канавкой пресс-насадки. Обратите внимание, чтобы не было перекаса между осью инструмента и осью пресс-насадки—это может привести к опасным повреждениям

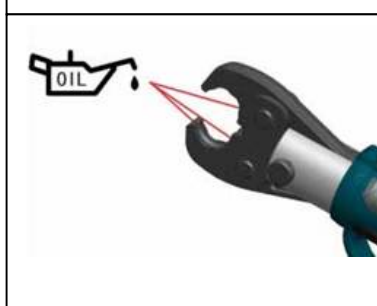


6.8. Нажмите кнопку пуска и выполните соединения. В случае ошибки, нажмите кнопку ручного возврата и вручную верните поршень в исходное положение

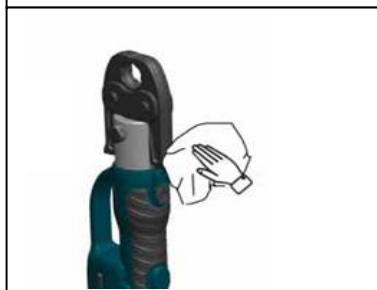
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



6.9. По окончании цикла опрессовки, поршень автоматически вернется в исходное положение. Снимите пресс-насадку с фитинга



6.10. После завершения работы с инструментом капните каплю машинного масла на ролики штока.



6.11. Перед укладкой в чемодан протрите инструмент сухой ветошью.

6.12. Не рекомендуется включать и инструмент без установленных пресс-насадок. Использовать его только для создания пресс-соединений, т.к. при работе без сопротивления износ инструмента происходит интенсивней.

6.13. Перед началом монтажа трубопроводной системы рекомендуется произвести пробную опрессовку для проверки исправности инструмента и пресс-насадки. Наличие на гильзе пресс-фитинга значительного «защипа» или неполное смыкание

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

губок пресс-насадки, свидетельствует о износе насадки или неисправности инструмента.

6.14. Необходимость повторной опрессовки одного и того же соединения оговаривается в документации на пресс-соединители.

7. Светодиодная индикация

<i>Индикация</i>	<i>Значение</i>	<i>Действие</i>
Зелёный-двойная вспышка	Происходит самодиагностика после включения в сеть	
Зеленый постоянно горит	– Инструмент готов к работе	Можно начинать опрессовку
Красный продолжительно мигает	– Нет усилия на поршне, сбрасывается давление	Выключить инструмент, дать остыть 10 мин. Включить. Если сигнал повторится – обратиться в сервис-центр.
Зеленый трехкратные вспышки	– Напоминание о приближении срока техобслуживания (через 30000 циклов)	Провести ТО в сервис-центре.
Красный –горит постоянно	Срочно требуется техобслуживание	Провести ТО в сервис-центре.
Белый – горит 30 секунд	Подсветка	

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8. Указания по эксплуатации

8.1 Инструмент должен эксплуатироваться в соответствии с требованиями данного паспорта.

8.2. Инструмент должен содержаться в чистом состоянии.

8.3. Через 30000 циклов необходимо произвести техническое обслуживание инструмента в сервис-центре.

8.4. При чистке пластмассовых деталей инструмента не следует пользоваться домашними моющими средствами (кроме мягкого мыла), бензином и растворителями.

8.5. Ремонт инструмента производится специализированной сервисной службой.

8.6. Не допускается изменять настройку встроенного предохранительного клапана гидроцилиндра.

8.7. Самостоятельная разборка инструмента снимает его с гарантии.

8.8. Если инструмент долго не использовался, смажьте поршень небольшим количеством машинного масла.

8.9. Смену масла в гидроцилиндре рекомендуется производить раз в год. При этом масло должно быть профильтровано через фильтр с ячейкой не более 30 мкм.

9. Условия хранения и транспортировки

9.1. Инструмент должен храниться в индивидуальном ящике в сухом, отапливаемом и чистом помещении, недоступном детям, при температуре от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80%.

9.2. Инструмент а упаковке должен храниться по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

9.3. Транспортировка инструмента в упаковке должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

10. Утилизация

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10.2. Содержание благородных металлов: *нет*

11. Гарантийные обязательства

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие инструмента требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

11.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

11.3 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

11.4 Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающих качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

12. Условия гарантийного обслуживания

12.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

12.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

12.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

12.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

12.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

ПРЕСС-ИНСТРУМЕНТ РАДИАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

№	Модель	Кол-во, к-т
1	VT.1550	
2		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Двенадцать месяцев с даты продажи
конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: : г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ