



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "НЕКСТЛЕВЕЛ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 141074, Россия, Московская Область, город Королёв, улица Пионерская, дом 1 помещение I, офис 66
Основной государственный регистрационный номер 1155018004745
Телефон: +79611345959, Адрес электронной почты: nexttool2015@gmail.com

в лице генерального директора Пудова Романа Александровича

заявляет, что Станки металлообрабатывающие: марки «NEXTTOOL». Вертикально-сверлильный станок модели: ВСС-13, ВСС-13А, ВСС-13В, ВСС-13С, ВСС-13D, ВСС-13L, ВСС-16, ВСС-16А, ВСС-16В, ВСС-16С, ВСС-16D, ВСС-16L, ВСС-20, ВСС-20А, ВСС-20У, ВСС-20В, ВСС-20С, ВСС-20L, ВСС-25, ВСС-25У, ВСС-25Р, ВСС-25D, ВСС-25-1600, ВСС-20-1600. Сверлильный станок на магнитном основании модели: СМП-13, СМП-16, СМП-1, СМП-3, СМП-750, СМП-500, СМП-1000, СМП-400
Изготовитель "Tiya International Co., Ltd."

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 266071, В12В Shenye Centre, 9 Shandong Road, Qingdao
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8459 29 000 0

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза, утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 года №768, ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Технического регламента Таможенного союза, утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 года №823, ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Технического регламента Таможенного союза, утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 года №879, ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 116-11-17 от 03.11.2017 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Базис", регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31112.ИЛ.00012, обоснования безопасности, эксплуатационных документов, перечня стандартов, требованиям которых соответствует продукция, Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Требования технических регламентов соблюдаются в результате применения на добровольной основе стандартов: разделы 4, 9-11 ГОСТ 12.2.009-99 Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности; раздел 2 ГОСТ 12.2.107-85 Система стандартов безопасности труда. Шум. Станки металлорежущие. Допустимые шумовые характеристики; разделы 4 и 5 ГОСТ 12.1.012-2004 Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования; ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования; раздел 2 ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности; ГОСТ EN 50370-1-2012 Электромагнитная совместимость технических средств. Станки металлообрабатывающие. Часть 1. Помехоэмиссия разделы 4 и 5; ГОСТ EN 50370-2-2012 Электромагнитная совместимость технических средств. Станки металлообрабатывающие. Часть 2. Помехоустойчивость разделы 4 и 5. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок службы 3 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 12.11.2022 включительно

(подпись)

М.П.

Пудов Роман Александрович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-СН.АБ37.В.17481

Дата регистрации декларации о соответствии: 13.11.2017