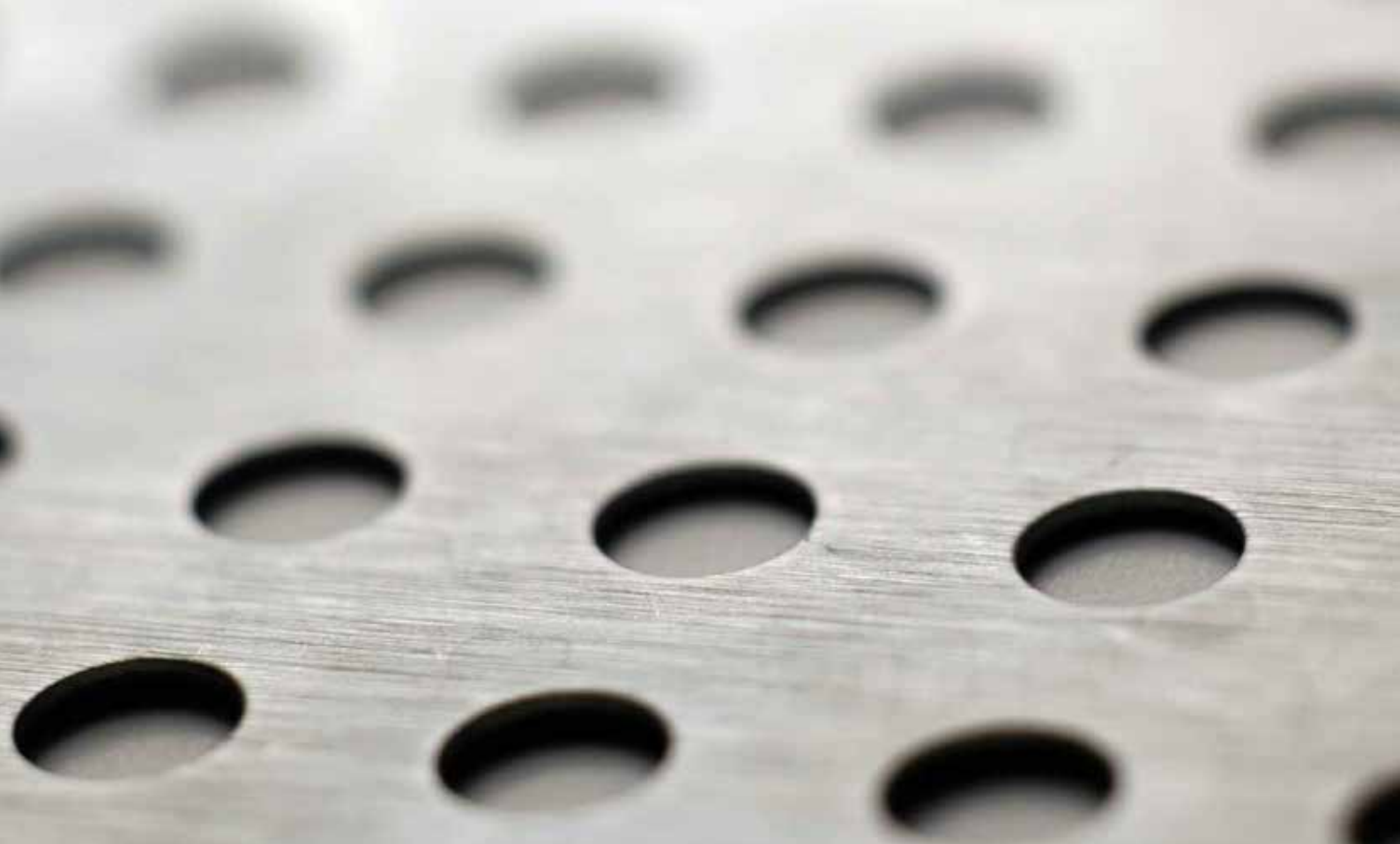




GATTI PRECORVI
SOLUZIONI IN LAMIERA FORATA



Standard a magazzino

Lamiere Forate 1000x2000 mm

For.		VSP	Ferro DC01 o DD11	Zincato Z140	Inox 304	Inox 316L	Allum 1050																																
Foro Tondo 60°			Spessori																																				
R	T	%	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2
0,5	1,5	19%																																					
0,8	1,8	18%																																					
1	2	23%																																					
1	2,2	19%																																					
1,1	2	27%																																					
1,25	2,5	23%																																					
1,5	2,5	32%																																					
1,5	2,6	30%																																					
1,5	3	23%																																					
1,75	3	31%																																					
2	3	40%																																					
2	3,5	30%																																					
2	4	23%																																					
2,5	4	35%																																					
3	4	51%																																					
3	5	32%																																					
3	6	23%																																					
4	6	40%																																					
4	7	29%																																					
5	7	46%																																					
5	8	35%																																					
6	9	40%																																					
6	10	32%																																					
7	10	44%																																					
8	12	40%																																					
10	14	46%																																					
10	15	40%																																					
10	18	28%																																					
12	16	51%																																					
12	18	40%																																					
12	20	32%																																					
15	20	51%																																					
15	22	40%																																					
20	26	53%																																					
20	28	46%																																					
20	30	40%																																					
20	35	29%																																					
25	32	55%																																					
30	42	46%																																					
30	46	38%																																					

Foro Tondo 60°			Spessori																																				
R	U	%	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2
5	12,5	13%																																					
5	25	3%																																					
6	25	5%																																					

Foro Quadro			Spessori																																				
C	U	%	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	4	5	6	8	10	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2	3	0,8	1	1,2	1,5	2
5	7	51%																																					
5	7,5	44%																																					
5	8	39%																																					
8	10	64%																																					
8	12	44%																																					
10	12	70%																																					
10	12,5	64%																																					
10	13	59%																																					
10	14	51%																																					
10	15	44%																																					
15	18	69%																																					
15	20	56%																																					

Lamiere Forate 1250x2500 mm

For.		VSP	Ferro DC01 o DD11	Zincato Z140	Inox 304	Inox 316L	Allum 1050
Foro Tondo 60°			Spessori				
R	T	%	0,5 0,8 1 1,2 1,5 2 3 4 5 6 8 10	0,5 0,8 1 1,2 1,5 2 3	0,5 0,8 1 1,2 1,5 2 3	0,8 1 1,2 1,5 2 3	0,8 1 1,2 1,5 2
2	3,5	30%					
3	5	32%					
4	6	40%					
5	8	35%					
6	9	40%					
8	12	40%					
10	14	46%					
10	15	40%					
12	16	51%					
15	20	51%					
20	26	53%					
20	28	46%					
Foro Quadro			Spessori				
C	U	%	0,5 0,8 1 1,2 1,5 2 3 4 5 6 8 10	0,5 0,8 1 1,2 1,5 2 3	0,5 0,8 1 1,2 1,5 2 3	0,8 1 1,2 1,5 2 3	0,8 1 1,2 1,5 2
8	12	44%					
10	14	51%					
10	15	44%					

Lamiere Forate 1500x3000 mm

For.		VSP	Ferro DC01 o DD11	Zincato Z140	Inox 304	Inox 316L	Allum 1050
Foro Tondo 60°			Spessori				
R	T	%	0,5 0,8 1 1,2 1,5 2 3 4 5 6 8 10	0,5 0,8 1 1,2 1,5 2 3	0,5 0,8 1 1,2 1,5 2 3	0,8 1 1,2 1,5 2 3	0,8 1 1,2 1,5 2
3	5	32%					
5	8	35%					
6	9	40%					
8	12	40%					
10	15	40%					
20	28	46%					
Foro Quadro			Spessori				
C	U	%	0,5 0,8 1 1,2 1,5 2 3 4 5 6 8 10	0,5 0,8 1 1,2 1,5 2 3	0,5 0,8 1 1,2 1,5 2 3	0,8 1 1,2 1,5 2 3	0,8 1 1,2 1,5 2
8	12	44%					
10	15	44%					

Riportiamo qui di seguito le norme di riferimento per la materia prima e la perforazione:

Norme di riferimento per la materia prima:

Acciaio al carbonio (ferro):

EN 10130, EN 10131, EN 10111, EN 10051, EN 10025, EN 10029

Acciaio zincato tipo Sendzimir:

EN 10327, EN 10143

*** Acciaio inossidabile:**

EN 10088,-1/2, EN 10051, EN 10029, EN ISO 9445

**** Alluminio:**

EN 515, EN 573, EN 485

*** Tipo 1.4301 (AISI 304) - Tipo 1.4404 (AISI 316L)**

**** Tipo EN AW 1050 A**



Via Lombardia, 1 - 24030 Medolago (BG) Italy
Tel. +39 0354993311 - Fax +39 0354993402
info@gattiprecorvi.com - www.gattiprecorvi.com