

SVILUPPO MATERIALI E COMPONENTI



- 1 Caratterizzazione materie prime e seconde



- 2 Mix design e sviluppo miscele



- 3 Testing su materiali e componenti



- 4 Trasferimento su scala industriale

MATERIALI DA COSTRUZIONE SOSTENIBILI | Sustainable Construction Materials



Chi siamo

L'Unità **RESILIENT AND SUSTAINABLE CIVIL ENGINEERING** sviluppa **materiali e componenti** per le **costruzioni** e supporta le aziende del settore per:

- l'ottimizzazione di formulazioni con materie prime convenzionali
- lo sviluppo e l'ottimizzazione di materiali e componenti con elevate percentuali di materie prime seconde (e.g. scarti da C&D, plastica e vetro a fine vita, sottoprodotti da rifiuti industriali)
- lo sviluppo di leganti **cement-free** (e.g. geopolimeri, *alkali activated materials*)

Servizi offerti

- Caratterizzazione materie prime e seconde
- Mix design e sviluppo di calcestruzzi tradizionali, innovativi e *green*
- Realizzazione e testing di elementi su scala prototipale in laboratorio
- Prototipazione e testing di componenti per il trasferimento su scala industriale

Campi di applicazione

- **COSTRUZIONI.** Supporto ad aziende produttrici di malte, calcestruzzi, componenti prefabbricati, etc. che intendano **sviluppare soluzioni innovative e sostenibili** per l'ambiente costruito
- **RICICLO.** Supporto ad aziende che intendano **valorizzare materiali di scarto** dei loro cicli produttivi **come materie prime seconde** (e.g. scarti da attività di C&D o da processi industriali)



CONTATTI

ADVANCED MATERIALS & PROCESSES CONSULTING DEPARTMENT

Resilient & Sustainable Civil
Engineering Unit

ALESSANDRO LARGO
Unit Manager

tel.: +39 (0)831 449.406
fax: +39 (0)831 449.120
e-mail: alessandro.largo@cetma.it

AGNESE ATTANASIO
Sustainable Construction Materials
Specialist

Tel: +39 (0)831 449.424
fax: +39 (0)831 449.120
e-mail: agnese.attanasio@cetma.it

Follow us:



MATERIALI DA COSTRUZIONE SOSTENIBILI | Sustainable Construction Materials

Vantaggi del costruire con materiali (eco)sostenibili:

- minore sfruttamento di risorse naturali e valorizzazione dei materiali di scarto (meno sprechi, circolarità delle risorse)
- riduzione degli impatti ambientali (emissioni di CO₂, consumi di energia)
- riduzione dei costi per lo smaltimento di scarti derivanti da processi produttivi
- rispondenza alle richieste normative sull'utilizzo di materiali riciclati (e.g. criteri minimi ambientali)
- incremento di punteggio nelle valutazioni di sostenibilità ambientale (e.g. LEED, ITACA)

