

DOTAZIONE DI LABORATORIO



- 1 termocamera con sensore microbolometrico non raffreddato per rilievi su campo
- 1 termocamera con sensore raffreddato per l'esecuzione di test in laboratorio



- 3 termocamere con sensore microbolometrico non raffreddato per il monitoraggio delle condizioni



- 1 centralina per indagini soniche e ultrasoniche

DIAGNOSTICA NON DISTRUTTIVA | Non Destructive Testing NDT



Chi siamo

L'Unità **RESILIENT AND SUSTAINABLE CIVIL ENGINEERING** esegue campagne diagnostiche con **tecniche non distruttive**, supportando aziende e istituzioni pubbliche e private per valutare:

- lo **stato di conservazione** di strutture e manufatti, l'evoluzione dei relativi fenomeni di degrado, anomalie strutturali, quadri fessurativi e strutture nascoste
- le **caratteristiche elasto-dinamiche dei materiali** (e.g. calcestruzzo, muratura) in esercizio
- il controllo di **qualità** di **interventi** di rinforzo con **FRP**
- l'**efficienza energetica** di involucri edilizi (pre e post intervento)

Servizi offerti

- Progettazione di campagne diagnostiche
- Rilievi termografici, sonici e ultrasonici, sclerometrici
- Esecuzione di prove di adesione FRP-substrato
- Definizione di interventi di restauro e adeguamento con tecniche e materiali innovativi

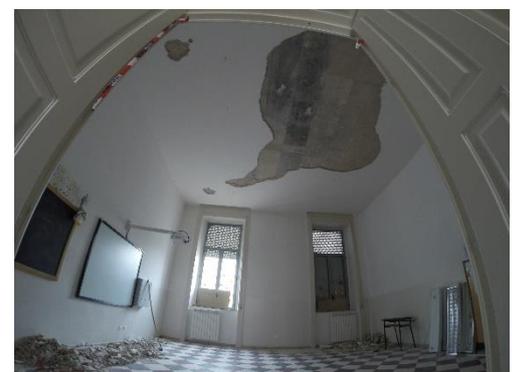
Campi di applicazione

BENI CULTURALI

- Edifici di pregio storico - architettonico
- Opere d'arte fisse e mobili
- Scavi archeologici

COSTRUZIONI

- Edifici in calcestruzzo, muratura e legno
- Efficienza energetica degli edifici e degli impianti



CONTATTI

ADVANCED MATERIALS & PROCESSES CONSULTING DEPARTMENT

Resilient & Sustainable Civil
Engineering Unit

ALESSANDRO LARGO
Unit Manager

tel.: +39 (0)831 449.406
fax: +39 (0)831 449.120
e-mail: alessandro.largo@cetma.it

RICCARDO ANGIULI
Non Destructive Testing Specialist

Tel: +39 (0)831 449.414
fax: +39 (0)831 449.120
e-mail: riccardo.angiuli@cetma.it

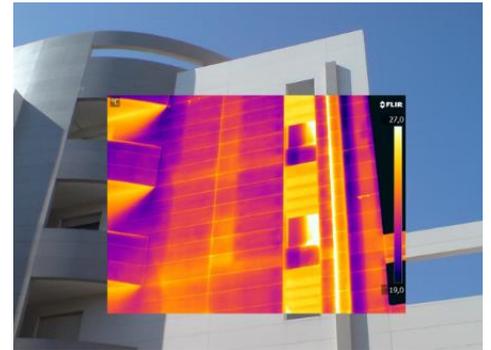
Follow us:



DIAGNOSTICA NON DISTRUTTIVA | Non Destructive Testing NDT

Vantaggi di un sistema diagnostico ad infrarossi:

- acquisizione *real-time*
- rapidità del rilievo con la possibilità di indagare vaste aree in un'unica scansione
- assenza di contatto (maggiore sicurezza per l'operatore e per le strutture/beni di pregio indagate)
- possibilità di confrontare l'immagine nello spettro IR e visibile (fusione)



Vantaggi di un sistema diagnostico ad ultrasuoni:

- capacità di rilevare discontinuità superficiali e sub-superficiali (maggiore profondità di indagine rispetto ad altre tecniche)
- capacità di misura degli spessori
- capacità di misura delle proprietà meccaniche dei materiali in esercizio
- minima preparazione della superficie da esaminare

