



*PRODOTTI E TECNICHE
PER LA COSTRUZIONE DI STAMPI,
CALCHI E FORME*

Elastomeri di poliuretano / Elastomeri di silicone
Resine epossidiche / Distaccanti e accessori

COPLAN 
CONCRETE SHAPING



PRODOTTO	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA %	RITIRO LINEARE %	RESISTENZA A TRAZIONE N/mm	CARATTERISTICHE / IMPIEGO	RAPPORTO INDURENTE/BASE	CONSISTENZA	VISCOSITÀ mPa.s	POT-LIFE MIN.	PESO SPECIFICO	SFORMATURA ORE	DUREZZA SHORE A	RESISTENZA A CALORE °C
----------	-----------------------------	------------------	----------------------------	---------------------------	-------------------------	-------------	-----------------	---------------	----------------	----------------	-----------------	------------------------

Policondensazione

SI ELASTOMER 10.15	420	0,5-0,8	15	Morbida, molto resistente alla sformatura	1:10	colabile*	12000	60-90	1,10	24	15	160
MASSA COLATA SI 20	500	0,5-0,8	19	Molto elastica, adatta per modelli complicati	1:10	colabile*	18000	60-90	1,24	30	20	160
MASSA COLATA SI 20 TRASLUCENTE	500	0,5-0,8	19	Simile alla Massa Colata SI 20, ma traslucida	1:10	colabile*	20000	60-90	1,10	24	20	200
ECO SIL 25	200	0,5-0,8	1,5	Economica, per industrie calzaturiere e fonderie	1:10	colabile	10000	15-25	1,30	2	23	150
MASSA SILICONICA 6.25	280	0,5-0,8	6	Sformatura rapida, elastica, ottimo rapporto qualità/prezzo	1:10	colabile**	12000	40-60	1,16	5	25	160
PASTA PERFORME SI HR-N	420	0,5-0,8	15	Pastosa, per calchi in verticale	1:10	tissotropica	-	10-25	1,10	12	15	160

(* Tisotropico con l'aggiunta di RECKLI-ISPESSORE LIQUIDO SI K 0,5-1,5% (** Tisotropico con l'aggiunta di RECKLI-CABOSIL M5 1,0-2,0%)

Poliaddizione

MASSA COLATA C21 AV	300	0,1-0,2	13	Molto liquida e morbida, praticamente priva di ritiro	1:10	colabile***	6000	90-120	1,30	24	21	160
MASSA COLATA C26 AV	430	0,1-0,2	20	Molto resistente a trazione, praticamente priva di ritiro	1:10	colabile***	14000	60-90	1,10	24	26	160
MASSA COLATA C31 AV	200	0,1-0,2	12	Molto fluida, lunga lavorabilità, praticamente priva di ritiro	1:10	colabile***	10000	90-120	1,35	24	31	160

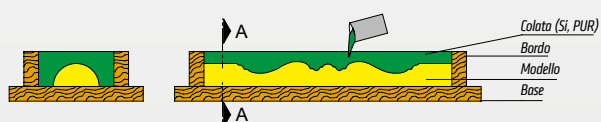
(***) Tisotropico con l'aggiunta di RECKLI-ISPESSORE AV 0,1-1,0%

Accessori per siliconi RECKLI®

LACCA DISTACCANTE SI	Per l'utilizzo degli elastomeri di silicone, protegge gli originali antichi - idrosolubile	COLORE PASTOSO SI	Per pigmentare gli elastomeri di silicone, colore verde
-----------------------------	--	--------------------------	---

Come si costruisce uno stampo

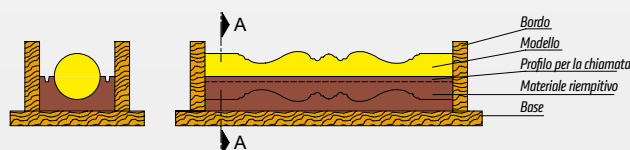
COLATA DI ELASTOMERO



Stampo massiccio ad un pezzo

DIVISIONE DELLA COLATA CON MATERIALE RIEMPITIVO

A-A



Stampo massiccio in due metà



PRODOTTO	ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA %	RITIRO LINEARE %	RESISTENZA A LACERAZIONE N/mm	CARATTERISTICHE / IMPIEGO	RAPPORTO INDURENTE/BASE	VISCOSITÀ mPa.s	POT-LIFE MIN.	PESO SPECIFICO	SFORMATURA ORE	DUREZZA SHORE A	RESISTENZA A CALORE +°C
----------	-----------------------------	------------------	-------------------------------	---------------------------	-------------------------	-----------------	---------------	----------------	----------------	-----------------	-------------------------

Liquidi per colata

PUR ELASTOMER SR30	850	0	8	Molto elastica e resistente	1:8	6000	15	1,15	15	30	60
PUR ELASTOMER A45	650	0	11	Morbido, per molteplici utilizzi	1:9	2500	15-20	1,3	>24	45	60
FORMENMASSE PU 50	500	0	10	Economica ed universale	1:10	3800	15-20	1,4	>24	50	60
PUR ELASTOMER K	500	0	8-9	Standard, matrici per ceramica	1:9	3000-5000	15	1,35	>24	60	60
PUR ELASTOMER A60	500	0	17	Standard, matrici per cls.	1:9	4000-6000	15	1,4	>24	60	60
PUR ELASTOMER A70	400	0	18	Gomma rigida, per stampi resistenti	1:9	4000-6000	10-15	1,45	>24	70	60
RECK-O-LAN 75	470	0,1-0,25	28	Costruzione prototipi	1:3	2000	7	1,06	16	75	60
MASSA COLATA PUR A85	500	0,1-0,2	38	Molto rigida e resistente all'abrasione	1:3	2700	2,5-3	1,06	3	85	60
RECK-O-LAN 85	400	0,1-0,25	32	Molto rigida, stampi e prototipi	1:2	2000	5	1,12	24	86	60
RECK-O-LAN 95	300	0,1-0,25	47	Prototipi sottoposti ad usura	1:2	1800	4	1,12	24	94	60

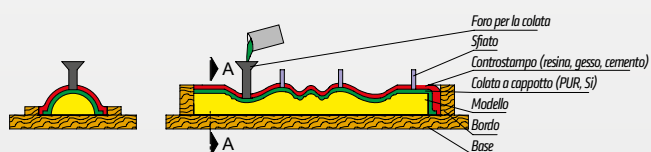
Pastosi per applicazione in verticale

PUR-ELASTOMER THIX	300	0	10	Tissotropico, applicazione a pennello	1:9		8-10	1,4	5	55	60
--------------------	-----	---	----	---------------------------------------	-----	--	------	-----	---	----	----

Come si costruisce uno stampo

COLATA DI ELASTOMERO (PUR, SI)

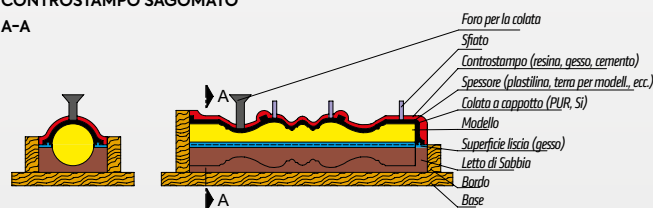
A-A



Stampo a cappotto ad un pezzo

CONTROSTAMPO SAGOMATO

A-A



Stampo a cappotto in due o più pezzi



PRODOTTO	DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE / IMPIEGO	RAPPORTO INDURENTE/BASE	VISCOSITÀ mPa.s	POT-LIFE MIN.	PESO SPECIFICO	SFORMATURA ORE	DUREZZA SHORE A	RESISTENZA A CALORE +°C
EPOXI WST	Tissotropica	Stratificazione, laminatura	1:3	1600	15-20	1,1	12-24	125	60
EPOXI PB	Molto liquida	Cls. polimero (Polymerbeton)	1:4	230	35	1,1	24-48	140	90
EPOXI OH	Gel coat	Per il primo strato, disponibile anche blu	1:7	Tissotropico	20-30	1,5	24	120	60
EPOXI EP	Liquida	Universale	1:2	1000-2000	40-50	1,1	24-48	70-75	40
EPOXI EP RAPIDA	Liquida	Universale, presa rapida	1:2	1000-2000	15-20	1,1	24-48	70-75	40
EPOXI EPF-L	In pasta, per strati fino a 5-10 mm.	Per rinforzi, a pigiata	1:7	Pastoso	30-40	1,3	12-24		85
EPOXI EPF-VB	In pasta, per strati fino a 30 mm.	Per rinforzi, a pigiata	1:7	Pastoso	45-55	0,6	12-24		75
STUCCO EPOXI FLEX	Stucco ad indurimento rapido	Riparazione di ferro e legno	1:1	Pastoso	4-5	1,85	1		60
STUCCO LS RAPIDO	Resistenza a trazione: 48N/mm ²	Incollaggi	1:9	Pastoso	15-20	1,55	24		
STUCCO EPOXI GF	Tipo vetroresina, ma pronta all'uso	Costruzione controstampi	1:8	Pastoso	15-20	1,25	3-8		

Distaccanti, disarmanti ed accessori RECKLI®

DISARMANTE TL	Disarmante per calcestruzzo, da utilizzare su stampi costruiti con gli elastomeri poliuretatici (matrici RECKLI®)	SIGILLANTE PUR	Vernice poliuretana per sigillare i modelli in legno, gesso, cemento, ecc.
DISARMANTE TL-SO	Disarmante per calcestruzzi gettati in opera, indispensabile per l'utilizzo delle matrici RECKLI®	LUBRIFICANTE GM	Additivo per migliorare la lavorabilità delle resine epossidiche
DISARMANTE TL-W	Disarmante per calcestruzzo, versione ecologica del Disarmante TL	ISPESSORE 100	Carica in polvere, per rendere pastosi gli elastomeri poliuretatici
DISARMANTE GTM	Disarmante per gesso, da utilizzare su stampi costruiti con gli elastomeri poliuretatici	ELASTUCCO	Stucco poliuretano pastoso per la riparazione o la giunzione di stampi e matrici

LIQUIDI 02/19

