



CALCESTRUZZO COLORATO

Pigmenti liquidi, in polvere o granulari
per calcestruzzi colorati

CROMOBETON LIQUIDO



Pigmenti in dispersione acquosa, la gamma di colori liquidi CROMOBETON è adatta per tutti i tipi di impasti in calcestruzzo, ideale per la realizzazione di pavimentazioni cromatiche, prefabbricati di grandi dimensioni, manufatti in cemento e calcestruzzi preconfezionati colorati.

L'uniformità di colorazione, la pulizia sul posto di lavoro, la buona stabilità nello stoccaggio e i prezzi competitivi sono i fattori determinanti del prodotto. I colori liquidi CROMOBETON sono certificati secondo la norma europea EN 1287 (pigmenti per la colorazione di materiali da costruzione a base di cemento e/o calce).

PIGMENTO ATTIVO AL 3% SU BASE CEMENTO BIANCO.



PIGMENTO ATTIVO AL 3% SU BASE CEMENTO GRIGIO.



CROMOBETON POLVERE



CROMOBETON Polvere sono ossidi di ferro sintetici che garantiscono uniformità e omogeneità di colorazione nel tempo. I nostri pigmenti hanno delle caratteristiche uniche che li rendono ideali per la colorazione del calcestruzzo, come la resistenza agli agenti atmosferici e la resistenza ai raggi UV.

Disponibili nei classici sacchi da 25 kg e nei pratici sacchetti idrosolubili da 10 kg,

CROMOBETON Polvere è adatto per colorare praticamente tutti gli impasti di calcestruzzo, in particolare il calcestruzzo preconfezionato, le pavimentazioni architettoniche, il calcestruzzo drenante e i manufatti in cemento di tutti i tipi.

PIGMENTO ATTIVO AL 3% SU BASE CEMENTO BIANCO.



PIGMENTO ATTIVO AL 3% SU BASE CEMENTO GRIGIO.



CROMOBETON GRANULI

La rivoluzione nella qualità dei pigmenti microgranulati, grazie a una nuova tecnologia di essiccazione a spruzzo. CROMOBETON GRANULI, facili da maneggiare e privi di polvere, contribuiscono ad un sensibile miglioramento dell'ambiente di lavoro. Offrono prestazioni di flusso ottimali e capacità di dispersione avanzate per una migliore lavorabilità. I nostri pigmenti microgranulari conferiscono intensità e qualità nella colorazione, grazie alla costanza della dimensione delle particelle, la più uniforme del settore.

I colori in granuli CROMOBETON vengono impiegati per la produzione di manufatti in cemento autobloccanti, blocchi, pannelli prefabbricati, calcestruzzo preconfezionato, asfalto ed altre applicazioni. I produttori di manufatti possono additivare gli impasti con additivi anti-efflorescenze o ravvivanti del colore senza alcuna interferenza tecnica. Considerando le eccellenti proprietà di scorrimento, i granuli CROMOBETON possono essere dosati manualmente o tramite i sistemi automatici di dosaggio più utilizzati nel settore. Per la mancanza di polvere il prodotto è amico della salute, e grazie al riciclaggio nel settore dei fertilizzanti dell'acqua usata per la produzione, CROMOBETON GRANULI è anche ecosostenibile.

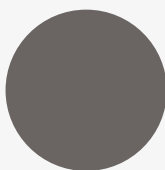
PIGMENTO ATTIVO AL 3%
SU BASE CEMENTO BIANCO.



G2200GS



G5100GS



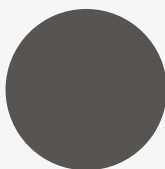
G9330GS



G3400GS

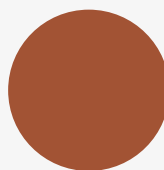
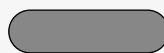


G5300GS

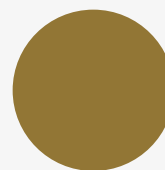


G95500GS

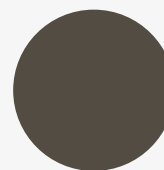
PIGMENTO ATTIVO AL 3%
SU BASE CEMENTO GRIGIO.



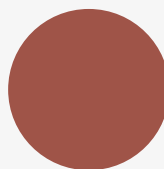
G2200GS



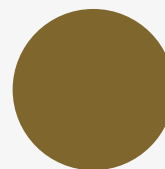
G5100GS



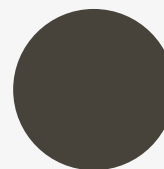
G9330GS



G3400GS



G5300GS



G95500GS

I colori indicati sono una selezione del nostro assortimento standard.

I coloranti della gamma CROMOBETON possono essere miscelati tra loro e sarà quindi possibile ottenere un'infinità di tinte. La tonalità del cemento e degli elementi fini, il rapporto acqua/cemento e altri fattori sono determinanti per il risultato cromatico finale: si consigliano prove preliminari.

CROMOBETON 10/20



Powered by Coplan Via Treves 74 - 20090 Trezzano s/Naviglio (MI)

Tel. 02.4459165 / Email: info@cromobeton.eu

www.cromobeton.eu

